

woodworking tools **Tecnomic**

LA SOLUZIONE AD OGNI PROBLEMA
THE SOLUTION TO ALL YOUR NEEDS
РЕШЕНИЯ НА ВСЕ СЛУЧАИ



2017

2017

**CATALOGO GENERALE
КАТАЛОГ
GENERAL CATALOGUE
GENERAL HAUPTKATALOG**



TECNOMEC srl

34071 Cormons (GO) · ITALY · Via Aquileia (SS 305)

Tel +39 0481 676680 · Fax +39 0481 676681

info@tecnomecsrl.it · www.tecnomecsrl.it

PROFILO AZIENDALE COMPANY PROFILE

La **Tecnomec** srl utensili per legno, è nata nel 1979 come azienda di supporto alle molteplici Industrie nel famoso "Triangolo della Sedia", specializzandosi nella produzione di Frese-Punte-Teste nelle qualità HS-HW_DIAMANTE.

Avvalendosi di un proprio ufficio progettazione interno, la nostra Azienda è in grado di risolvere in tempi brevi qualsiasi problema, sia esso inerente alla lavorazione del legno, che dei pannelli.

I materiali impiegati sono quanto di meglio si possa reperire sul mercato, ed è per questo, che la **Tecnomec** si è fatta conoscere ed apprezzare in Italia ed all'Estero.

Per la vendita, la **Tecnomec** si avvale di una rete di Rivenditori autorizzati e Concessionari dislocati in tutto il mondo.

Tecnomec srl - wood tools - is born in 1979 as a Company to support the many Industries in the world-known "Chair Triangle" for the production of Millings-Cutters-Drills-Headstocks in HS-HW and Diamonds qualities. With its own internal project department, **Tecnomec** is able to solve in short time any problem, concerning both the wood and the panel working. The materials we use are the best the market can offer, and for this reason **Tecnomec** is now known and appreciated in Italy and abroad.

As for the sale, **Tecnomec** avails itself of a distribution network with authorized retailers and agents all over the world.

NUOVO STABILIMENTO, PIÙ QUALITÀ

Dal gennaio 2004, la **Tecnomec** srl si è trasferita nel nuovo stabilimento. Gli operai ed il personale dell'amministrazione (15 dipendenti) ora lavorano in una struttura moderna e funzionale, pronti ad accogliere ospiti e clienti. Ovviamente non si tratta solo di un aspetto esteriore di comodità in quanto sono state apportate anche delle migliorie produttive.

La **Tecnomec** ha, infatti, diminuito i tempi di consegna pur mantenendo inalterata la qualità dei propri utensili.



NEW FACTORY, HIGHER QUALITY

From Januar 2004, **Tecnomec** has moved in a brand new loft complex: employees 15 people) and management staff are now working in a modern and functional structure, glad to welcome any visitor or customer. Obviously, it's not just a matter of comfort: a technical upgrade has been operated.

Tecnomec can now deliver its products faster, with the same, usual quality.



Linea Diamante Tecnodia

Prova **TECNODIA**, chiedi qualunque tipo di utensile, avrai la risposta che cerchi.

Diamond Line Tecnodia

Try **TECNODIA**: ask for any kind of profile, we've got the answer.





INFORMAZIONI UTILI
GENERAL INFORMATION

pag. 4 - 12

NOTIZIARIO TECNICO
TECNICAL BULLETIN

pag. 4 - 12

TESTE CON COLTELLI A GETTARE
CUTTERHEADS WITH KNIVES
WENDEPLATTEN WERKZEUGE

pag. 13 - 32

FRESE M.ZINKEN
JOINT CUTTER MINIZINKEN
MINIZINKEN FRAESER

pag. 33 - 41

diamond tools
Tecnodia

pag. 43 - 62

FRESE SALDOBRASATE HS - HW
CUTTERS WITH BRAZED TIPS HS - HW
BESTUCKTE WERKZEUGE HS - HW

pag. 63 - 137

PUNTE HM INTEGRALI ELICOIDALI
ROUTER MACHINE BIT HW
SCHLICHTFRAESER HW

pag. 138 - 139

LAME CIRCOLARI HW
CIRCULAR SAW BLADES HW
KREISSAGEBLATTER HW

pag. 141 - 150

PROGRAMMA FINESTRE
PROGRAMMED SETS FOR FRAMES
PROGRAMMIERTE SERIE FUER TUEREN UND FENESTER

pag. 151 - 164

RICAMBI, ACCESSORI
SPARES, ACCESSORIES
ERSATZTEILE

pag. 165 - 178

CONDIZIONI DI VENDITA

I PREZZI - I prezzi riportati nel presente listino sono validi purchè riferiti ad utensili che abbiano le caratteristiche conformi al nostro catalogo. I prezzi per utensili con caratteristiche particolari verranno definiti a consuntivo.

TERMINI DI CONSEGNA - I termini di consegna da noi comunicati sono indicativi e non possono costituire diritto all'annullamento dell'ordine in caso di ritardi.

SPEDIZIONE - La spedizione della merce verrà effettuata a rischio e pericolo del committente per la via ritenuta più vantaggiosa e le spese relative saranno a carico del Committente in quanto la merce viene venduta franco nostro stabilimento.

IMBALLO - L'imballo viene addebitato al prezzo di costo.

PAGAMENTI - I pagamenti devono essere effettuati presso la nostra Sede alle condizioni preventivamente stabilite. Verranno calcolati gli interessi bancari vigenti nel caso di ritardo pagamento.

RECLAMI - Non saranno tenuti in considerazione reclami comunicati dopo 8 giorni dal ricevimento della merce.

GARANZIA - La garanzia viene riconosciuta per la qualità dei materiali, per la corretta costruzione e precisione degli utensili.

FORO COMPETENTE - Per ogni controversia viene riconosciuto competente il Foro di Gorizia.

SALES - DELIVERY - PAYMENT - CONDITIONS - ORDER

PRICES - As per out catalogue for standard tools. As per out quotations for special tools.

DELIVERES - Delivery terms are not binding, but always subject to the production.

DESPATCH - F.O.B. at customer's risk.

PACKING - At cost.

PAYMENTS - All payments must be effected directly to us. Rounded figures and arbitrary deductions are not permitted.

RETURNS - Tools return after 8 days from receipt of same by customer, will not be accepted back.

GARANTEE - Our products are totally guaranteed: technically: because design and engineering are carried out by experts and qualified Engineering Institutions; for quality: because the materials we use are subjected to close inspection both at the origin and during the manufacturing. Construction is carefully checked during the machining. Our machines are the best that can be found on the market. Guarantee will have no value, however, if the tools are found to have been tampered with, badly ground, subject to incorrect use or when used on unsuitable materials.

PLACE OF JURISDICTION - Place of Jurisdiction is Gorizia the law applicable is Italian Law.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

ЦЕНА – Согласно каталогу для стандартного инструмента. Цены на специальный инструмент указываются в комм. предложении.

ПОСТАВКА – Сроки поставки, сообщаемые производителем, не носят обязывающего для последнего характера, и не могут быть причиной отмены заказа при задержках поставки.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ – Франко – предприятие изготовителя силами и транспортом заказчика.

УПАКОВКА – По себестоимости

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ – Оплата должна производиться непосредственно по адресу изготовителя по предварительно оговоренным условиям. При задержке оплаты начисляются банковские проценты.

РЕКЛАМАЦИИ – Рекламации, полученные позднее, чем через 8 дней после получения товара, не считаются действительными.

ГАРАНТИЯ – производимая продукция имеет следующую гарантию: Гарантия предоставляется по качеству материалов, качеству исполнения и соответствия параметров инструмента.

VERKAUFS - LIEFERUNGS UND ZAHLUNGSBEDINGUNGEN AUFTRAGE

PREISSTELLUNG - Laut beiliegendem Katalog für normale Werkzeuge und auf Grund von Angeboten fuer Spezialwerkzeuge.

LIEFERTERMINEN - Lieferterminen sind nicht verbindlich, aber sind sie immer von der Erzeugung bedingt.

LIEFERUNG - Frei Abgang verladen, auf Risiko des Empfängers.

VERPACKUNG - Zum Selbstkostenpreis.

BEZAHLUNGEN - Alle Bezahlungen müssen direkt an uns gemacht sein. Abrundungen und willkürliche Abzüge nicht gelten lassen.

ROCKGABERECHT - Dieser erlischt 8 Tage nach Empfang.

GARANTIE - Auf unsere Werkzeuge geben wir volle Garantie und zwar: in der Art: Weil sie von Spezialisten und technischen Instituten entwickelt wurden, Qualitativ: Weil der verwendete Werkstoff, sei es in seiner Herstellung, sei in der Verarbeitung, strengen und harten Prüfungen unterworfen wird. Unsere Herstellungsbetriebe sind modernster Art. Es erlischt hingegen jede Garantie wenn: - an den Werkzeugen Änderungen vorgenommen wurden; diese falsch oder schlecht bearbeitet wurden; diese nicht vorschriftsmässig oder für die Bearbeitung für wen sie nicht geeigneten Materialien verwendet wurden.

RECHT - Es gilt ausschliesslich das Italienische Recht und das ausschliessliche Sachkenntnis des Gerichts von Gorizia.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE FRESE HW-HS ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФРЕЗОЙ HW-HS

Per FRESA si intende un utensile rotativo composto da più taglienti, disposti geometricamente sulla sua circonferenza e costituiti da placchette in HW o HS fissati in modo definitivo (saldobrasati) sul suo corpo.

Gli angoli caratteristici delle frese saldobrasate sono gli stessi delle teste portacoltelli e svolgono le medesime funzioni.

I taglienti in HW sono saldati al corpo della fresa con una lega trimetallica composta da Ag-Cu-Ag, che assicura una resistente saldatura e consente alla placchetta di assorbire eventuali urti dovuti ai contraccolpi sul legno, garantendo una maggior durata dei taglienti e quindi della fresa stessa. Questa lega funziona anche da “cuscinetto termico” per le diverse dilatazioni dall'acciaio e dell'HW durante l'esercizio.

Под ФРЕЗОЙ понимается вращающийся инструмент, состоящий из нескольких резцов, расположенных по его окружности и состоящих из пластин HW, прикрепленных методом напайки к корпусу фрезы.

Углы сварных фрез по характеристикам идентичны ножевым головкам, и выполняют те же функции.

Резцы из DP приварены к корпусу фрезы и представляют собой 3-х слойный сплав – Ag-Cu-Ag, обеспечивающий прочность пайки и дает возможность пластине поглощать удары по деревянной заготовке, обеспечивая макс. срок службы инструмента и самой фрезы. Данный сплав является “тепловым подшипником” при растяжении стали и HW при работе.

TECNICA COSTRUTTIVA DEGLI UTENSILI DI FRESATURA ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНСТРУКЦИИ ФРЕЗЕРНОГО ИНСТРУМЕНТА CONSTRUCTION OF MILLING TOOLS BAUARTEN DER FRÄSWERKZEUGE

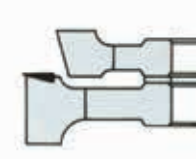
UTENSILI PER AVANZAMENTO MANUALE
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РУЧНОЙ ПОДАЧИ
MANUAL FEED MOTION TOOLS
WERKZEUG FÜR HANDVORSCHUB



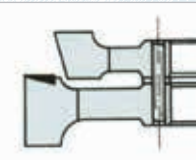
UTENSILI PER AVANZAMENTO MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ
MECHANICAL FEED MOTION TOOLS
WERKZEUG FÜR MECHANISCHEN VORSCHUB



GRUPPO DI UTENSILI NON SPINATI
БЛОК ИНСТРУМЕНТОВ, НЕ СОЕДИНЕННЫХ ШИПОМ
TOOL SET NOT PIN-LOCKED
WERKZEUGSATZ UNVERSTIFTET



GRUPPO DI UTENSILI COLLEGATI CON SPINE
БЛОК ИНСТРУМЕНТОВ, СОЕДИНЕННЫХ ШИПОМ
TOOL SET (PIN-LOCKED)
WERKZEUGSATZ VERSTIFTET



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

VANTAGGI DELLE TESTE PORTACOLTELLI TRADIZIONALI

Per TESTA PORTACOLTELLI si intende un utensile rotativo fornito di più taglienti, disposti geometricamente sulla sua circonferenza e costituiti da coltelli a gettare con spessore di 1,5/2 mm bloccati meccanicamente al corpo dell'utensile. Rispetto agli utensili saldobrasati, le teste portacoltelli con coltelli a gettare presentano indubbiamente dei vantaggi importanti. Infatti, per sostituire un coltello usurato o danneggiato non è necessario smontare l'utensile dalla macchina, poiché è sufficiente sbloccare le viti che lo trattengono nella sua sede. Un utensile saldobrasato, invece, dovrebbe essere sostituito completamente e quindi bisognerebbe avere a disposizione anche un utensile di scorta, per evitare fermi macchina con tempi troppo lunghi.

ПРЕИМУЩЕСТВА НОЖЕВЫХ ГОЛОВОК ТРАДИЦИОННОГО ТИПА

Под НОЖЕВОЙ ГОЛОВКОЙ понимается вращающийся инструмент, с множеством резцов, расположенных геометрически по окружности и состоящих из одноразовых ножей толщиной 1,5/2 мм, закрепленных механически к корпусу инструмента. По отношению к пайкосварному инструменту, ножевые головки со сменными ножами, несомненно, обладают важными преимуществами. Действительно, для замены поврежденного или изношенного ножа нет необходимости снимать инструмент со станка, т.к. достаточно разблокировать крепящие его винты. Сварной инструмент, напротив, должен полностью заменяться и, следовательно, необходимо иметь в распоряжении запасной инструмент, во избежание длительных простоев станка.

NORMA EUROPEA EN 847-1

Il programma teste portacoltelli standard è stato ridisegnato e rinnovato in base alla nuova norma europea UNI EN 847-1 per l'eliminazione e la riduzione dei pericoli derivanti dall'utilizzo di tali utensili. Nell'avanzamento manuale si limita il fenomeno del rifiuto a velocità facilmente controllabili e, in caso di contatto con l'utensile, si minimizza la gravità di eventuali lesioni. Gli utensili conformi riportano la scritta "MEC" o "MAN", rispettivamente per l'uso su macchine con avanzamento meccanico integrato e con avanzamento manuale.

ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ EN 847-1

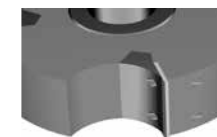
Программа по ножевым головкам стандартного типа была пересмотрена для соответствия новым европейским нормативам UNI EN 847-1 для устранения и сокращения опасности, вызванной использованием инструментом данного типа. При работе в ручном режиме ограничивается феномен блокировки при контролируемой скорости и, при контакте с инструментом, понижается риск травм. Инструмент соответствующего типа имеет надпись MEC и MAN, в соответствии с типом подачи станка – механическим или ручным.

TECNICA COSTRUTTIVA DEGLI UTENSILI DI FRESATURA ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНСТРУКЦИИ ФРЕЗЕРНОГО ИНСТРУМЕНТА CONSTRUCTION OF MILLING TOOLS BAUARTEN DER FRÄSWERKZEUGE

UTENSILI PER AVANZAMENTO MANUALE
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РУЧНОЙ ПОДАЧИ
MANUAL FEED MOTION TOOLS
WERKZEUG FÜR HANDVORSCHUB



UTENSILI PER AVANZAMENTO MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ
MECHANICAL FEED MOTION TOOLS
WERKZEUG FÜR MECHANISCHEN VORSCHUB



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

L'AZIENDA SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE IN QUALSIASI MOMENTO EVENTUALI MODIFICHE A QUESTO CATALOGO, SENZA INCORRERE IN ALCUN TIPO DI OBBLIGAZIONI.

ФИРМА ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО В ЛЮБОЙ МОМЕНТ ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННЫЙ КАТАЛОГ, КОТОРЫЙ НИ МАЛЕЙШИМ ОБРАЗОМ НИ К ЧЕМУ ИЗГОТОВИТЕЛЯ НЕ ОБЯЗЫВАЕТ.

ORDINAZIONI РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗОВ ORDERS BESTELLANGABEN

NELLA COMPILAZIONE PRECISARE:

ARTICOLO DELL'UTENSILE
DIMENSIONI DELL'UTENSILE (D x B x d)
QUALITÀ E NUMERO DEI TAGLIENTI
SENSO DI ROTAZIONE (FIG. 1-2-3-4)
TIPO DI AVANZAMENTO UTILIZZATO
NATURA DEL MATERIALE DA LAVORARE
PROFONDITÀ DI FRESATURA
DISEGNO QUOTATO DEL PROFILO
CAMPIONE DEL PROFILO DA RICAVARE
LATO DI APPOGGIO AL PIANO MACCHINA
MARCA O TIPO DELLA MACCHINA
VELOCITÀ DI ROTAZIONE
VELOCITÀ DI AVANZAMENTO

При размещении заказа, следует указывать:

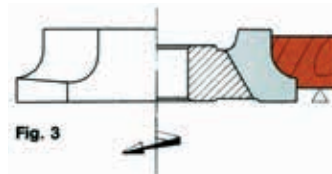
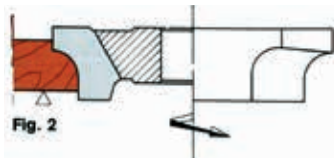
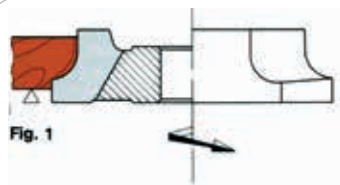
АРТИКУЛ ИНСТРУМЕНТА
РАЗМЕРЫ ИНСТРУМЕНТА (D x B x d)
КАЧЕСТВО И КОЛИЧЕСТВО РЕЗЦОВ
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ (РИС. 1-2-3-4)
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТИПЫ ПОДАЧИ
ТИП ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА
ГЛУБИНА ФРЕЗЕРОВАНИЯ
ЧЕРТЕЖ ПРОФИЛЯ С РАЗМЕРАМИ
ОБРАЗЕЦ ТРЕБУЕМОГО ПРОФИЛЯ
СТОРОНА СОПРИКАСАНИЯ С РАБОЧЕЙ ПЛОСКОСТЬЮ
МАРКА И ТИП СТАНКА
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ

DATA TO BE SPECIFIED:

ARTICLE NUMBER OF TOOL
DIMENSIONS OF TOOL (D x B x d)
CUTTING EDGE MATERIAL AND
NUMBER OF TEETH
DIRECTION OF ROTATION (FIG. 1-2-3-4)
KIND OF FEED MOTION
MATERIAL TO BE PROCESSED
DEPTH OF CUT
PROFIL SKETCH
WOOD SAMPLE
WORKING SIDE
TYPE AND MAKE OF MACHINE
SPINDLE SPEED
FEED SPEED

BESTELLANGABEN:

ARTIKELNUMMER
WERKZEUGASMESSUNGEN (D x B x d)
ZÄHNEZAHL UND SCHNEIDENWERKSTOFF
DREHRICHTUNG (BILD 1-2-3-4)
VORSCHUBART
ZU BEARBEITENDER WERKSTOFF
FRÄSTIEFE
PROFILSKIZZE
HOLZMUSTER
BERARBEITUNGSSEITE
MASCHINENFABRIKAT ODER TYP
DREHZAHL
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



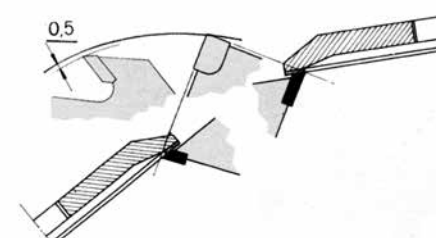
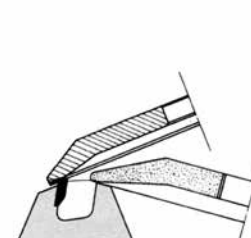
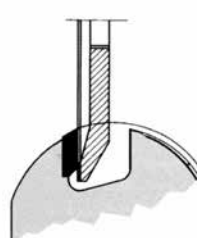
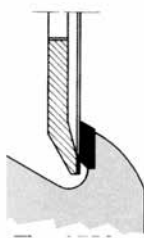
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

AFFILATURA DELLE FRESE ЗАТОЧКА ФРЕЗ TOOL GRINDING SCHLEIFEN DER FRÄSWERKZEUGE

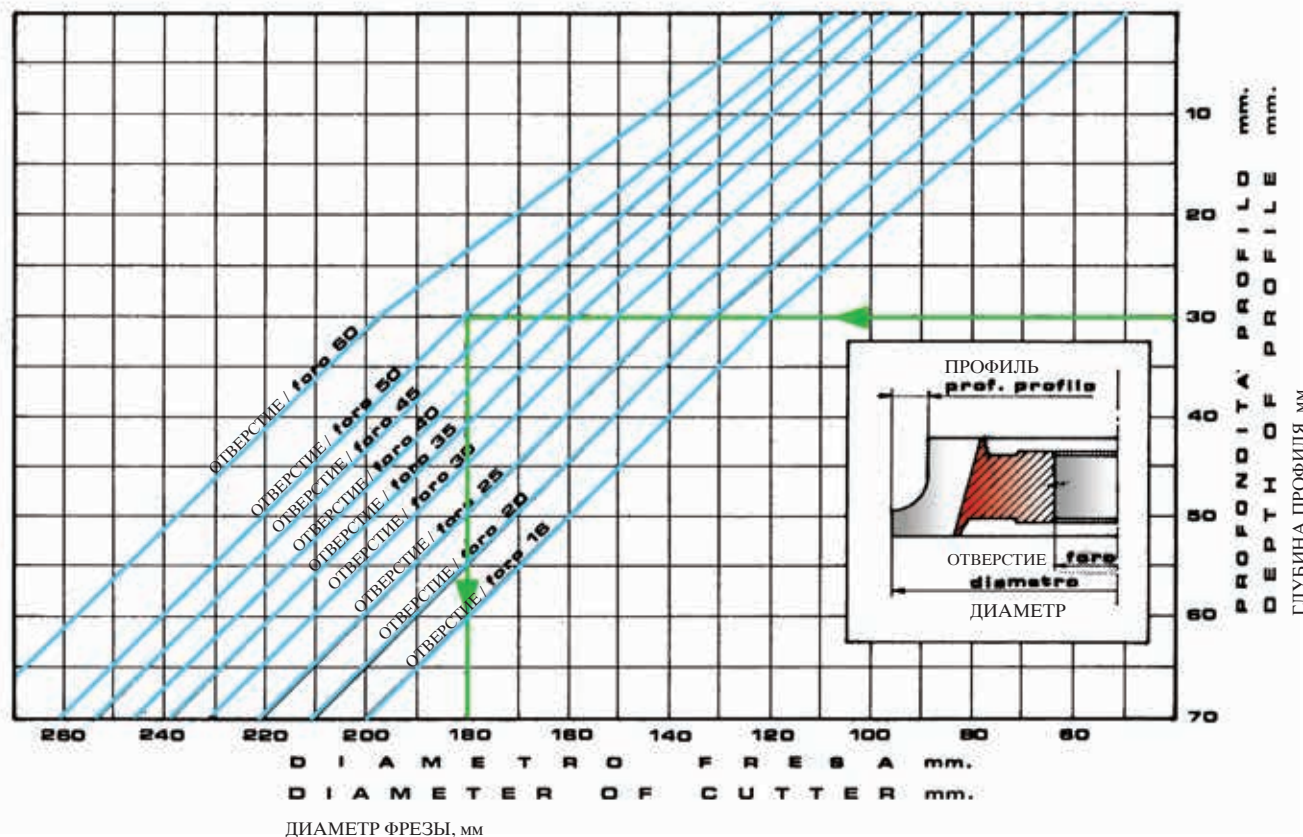
AFFILATURA FRESE HS - HW
ЗАТОЧКА ФРЕЗ HS-HW
GRINDING OF HS - HW
SCHLEIFEN DER FRÄSWERKZEUGE HS - HW



ТАБ. 1
ТАБ. 1

DIAGRAMMA PER DETERMINARE IL DIAMETRO MINIMO DI UNA FRESA IN BASE ALLA PROFONDITÀ PROFILO ED AL FORO

ДИАГРАММА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МИНИМАЛЬНОГО ДИАМЕТРА ФРЕЗЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ГЛУБИНЫ ПРОФИЛЯ И ВНУТРЕННЕГО ДИАМЕТРА



Nella verticale a destra è riportata la profondità profilo dell'utensile, mentre in orizzontale sotto si legge diametro rilevato in base al foro.

Le oblique in grossetto riportano il diametro del foro.

ESEMPIO

rilevare il diametro minimo di una fresa con profondità profilo di mm. 30 e con foro $\varnothing$ 50: dal punto corrispondente alla "profondità profilo" mm. 30 seguire la relativa orizzontale fino ad intersecare l'obliqua del foro mm. 50. Da questo punto di intersezione scendere lungo la verticale fino ad incrociare l'orizzontale "diametro fresa" sulla quale si legge $\varnothing$ 180.

По вертикали справа указана глубина профиля инструмента, в то время как по горизонтали внизу указан диаметр в зависимости от значения внутреннего диаметра. Линии по диагонали указывают на внутренний диаметр.

ПРИМЕР

Определить минимальный диаметр фрезы с диаметром профиля 30 мм и внутренним диаметром $\varnothing$ 50 мм: с соответствующей точки глубины профиля 30 мм дойти до соответствующей горизонтальной линии до пересечения диагонали с внутренним диаметром 50 мм. С этой точки пересечения спуститься вниз вдоль вертикальной линии до пересечения с горизонтальной линией "диаметра фрезы", соответствующей $\varnothing$ 180 мм.

NB: per utensili con riporti in HW il diametro rilevato dal diagramma può essere diminuito di 10 mm.

Прим. инструменты с напайками из HW, диаметр, показанный на диаграмме, может быть меньше на 10 мм.

ESEMPIO N. 1

Rilevare il diametro max. di una punta con $\varnothing$ attacco mm. 16, n. giri 22.00 e spessore mm. 25:

dal punto corrispondente della verticale sinistra "diametro attacco", mm. 16 seguire l'obliqua fino al punto della verticale destra "n. giri" 22.000.

Nella seconda verticale a destra, dove è riportato "spessore punta" mm. 25, portare l'obliqua dall'intersezione del punto O/O alla seconda verticale sinistra "diametro punta" dove si leggerà $\varnothing$ max. mm. 50.

ПРИМЕР 1

Определить макс. диаметр сверла с $\varnothing$ крепления 16 мм, количеством оборотов 22.00 и толщиной 25 мм. С соответствующей точки левой вертикальной линии "диаметра крепления", 16 мм, дойти по диагонали до правой вертикальной точки "количества оборотов" 22.000.

На второй правой вертикальной линии, где указана "толщина сверла", 25 мм, дойти до пересечения с точкой O/O второй вертикальной левой линии "диаметра сверла", где указан макс. $\varnothing$ 50 мм.

ESEMPIO N. 2

Rilevare lo spessore max. di una punta con $\varnothing$ attacco mm. 12, n. giri 12.000 e diametro mm. 65:

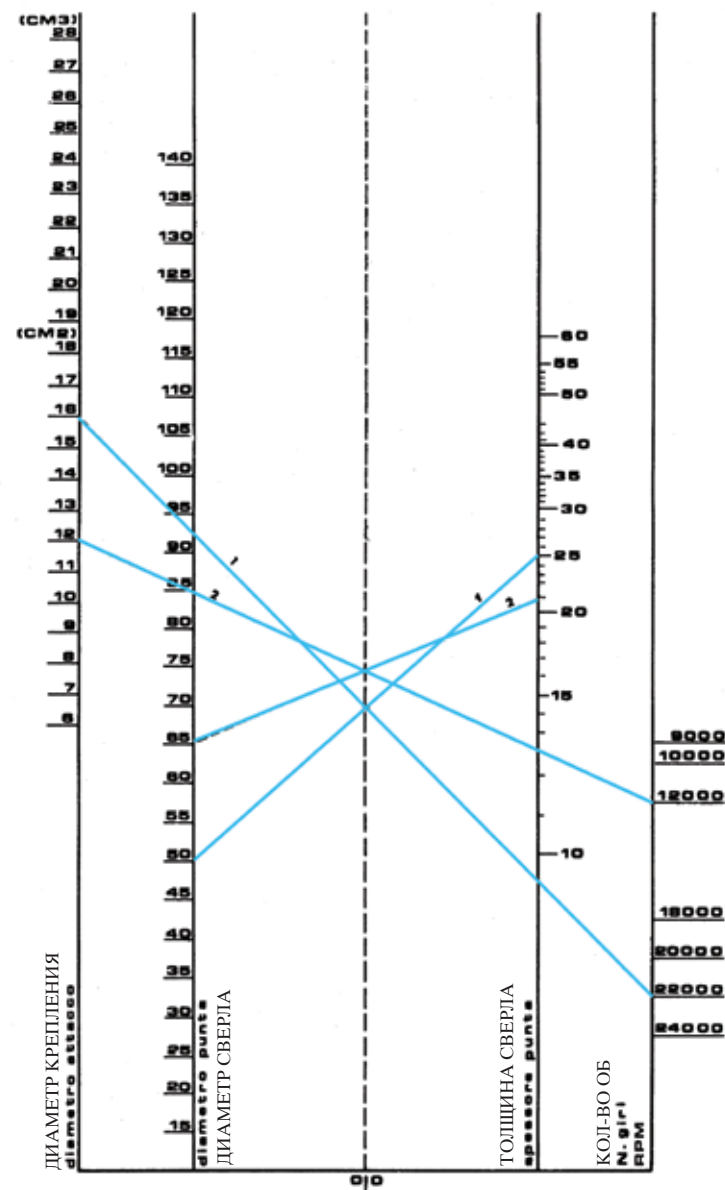
dal punto corrispondente della verticale sinistra "diametro attacco", mm. 12 seguire l'obliqua fino al punto della verticale destra "n. giri" 12.000.

Nella seconda verticale a sinistra, dove è riportato "diametro punta" mm. 65, portare l'obliqua dall'intersezione del punto O/O alla seconda verticale destra "spessore punta" dove si leggerà sp. max mm. 21.

ПРИМЕР 2

Определить макс. диаметр сверла с $\varnothing$ крепления 12 мм, количеством оборотов 12.000 и диаметром 65 мм. С соответствующей точки левой вертикальной линии "диаметра крепления", 12 мм, дойти по диагонали до правой вертикальной точки "количества оборотов" 12.000.

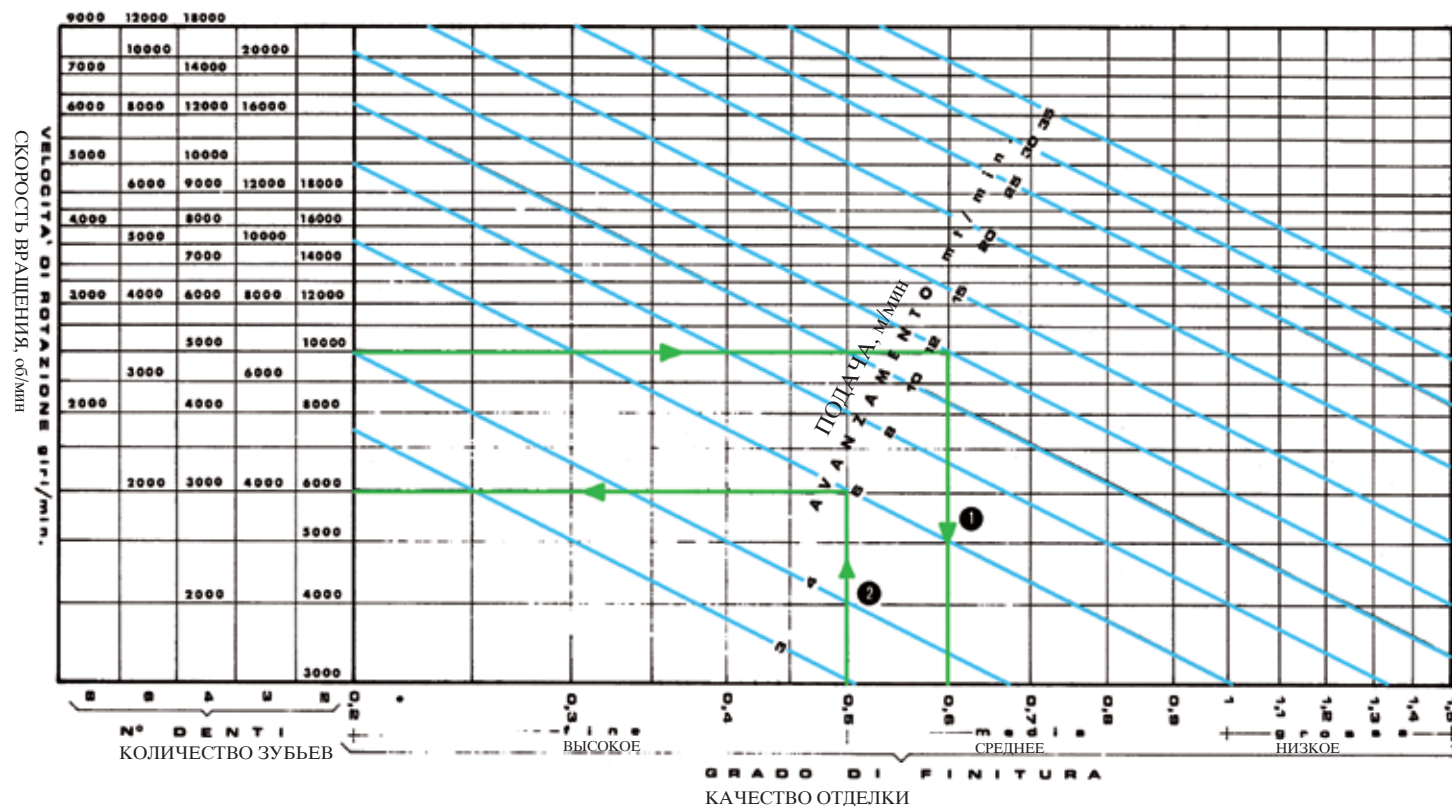
На второй вертикальной левой шкале, где указывается "диаметр сверла", 65 мм, дойти до пересечения с точкой O/O второй правой вертикальной линии "толщины сверла", где указан макс. толщина 21 мм.



ТАБ. 3 ТАБ. 3

DIAGRAMMA PER DETERMINARE IL NUMERO DI TAGLIANTI AD UNA FRESA IN FUNZIONE DELLA VELOCITÀ DI ROTAZIONE, DELL'AVANZAMENTO E DEL GRADO DI FINITURA DESIDERATO (E VICEVERSA)

ДИАГРАММА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЛИЧЕСТВА РЕЗЦОВ ФРЕЗЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ, ПЕРЕМЕЩЕНИЯ И НЕОБХОДИМОГО КАЧЕСТВА ОТДЕЛКИ (И НАОБОРОТ)



ESEMPIO N. 2
(per determinare il numero dei denti)

grado di finitura	0,5
avanzamento	6 mt/min.
n. giri	3000
nr. denti	4

ESEMPIO N. 1
(per determinare il grado di finitura)

nr. denti	2
n. giri	10.000
avanzamento	12 mt/min.
grado di finitura	0.6

ПРИМЕР №1
(Для определения степени отделки)

Количество зубьев	2
Количество оборотов	10.000
Скорость подачи	12 м/мин
Степень отделки	0.6

ПРИМЕР №2
(Для определения количества зубьев)

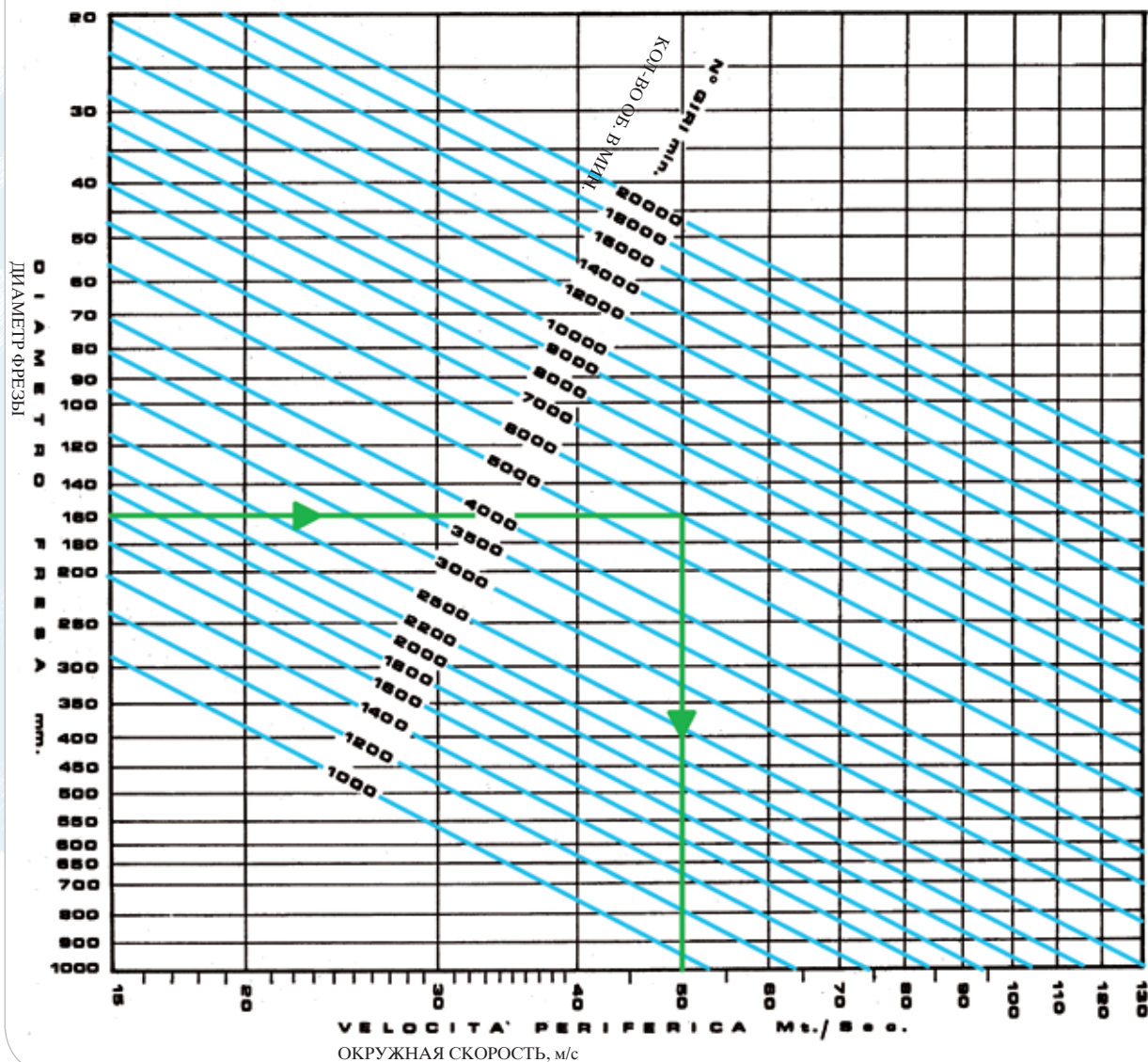
Степень отделки	0,5
Скорость подачи	6 м/мин
Количество оборотов	3000
Количество зубьев	4

ТАБ. 4 ТАБ. 4

DIAGRAMMA PER DETERMINARE IL DIAMETRO DI UNA FRESA IN FUNZIONE DELLA VELOCITÀ DI ROTAZIONE E DELLA VELOCITÀ PERIFERICA

TECHNICAL DIAGRAM TO OBTAIN TIP SPEED, DIAMETER AND RPM OF A CUTTING TOOL

ДИАГРАММА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИАМЕТРА ФРЕЗЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ И ОКРУЖНОЙ СКОРОСТИ



Formula per ricavare la velocità periferica:

$$V_p = \frac{x D \times N}{60 \times 1000}$$

Formula per ricavare il diametro:

$$D = \frac{V_p \times 60 \times 100}{0 \times N}$$

Vp. velocità periferica

D. diametro in millimetri

N. numero giri

ESEMPIO:

D

160

n. giri

6.000

velocità periferica

50 mt./sec.

Формула для расчета окружной скорости:

$$V_p = \frac{x D \times N}{60 \times 1000}$$

Формула для расчета диаметра:

$$D = \frac{V_p \times 60 \times 1000}{x N}$$

Vp. периферийная скорость

D диаметр в миллиметрах

N количество оборотов

ПРИМЕР:

D

160 мм

Количество оборотов

6.000

Периферийная скорость

50 м/с

VALORI DELLE VELOCITÀ DI TAGLIO ЗНАЧЕНИЯ СКОРОСТЕЙ РАСПИЛА

MATERIALE DA LAVORARE	mt./sec.
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	Скорость в м/с
Legni teneri - Мягкие породы древесины	60-90
Legni duri - Твердые породы древесины	50-80
Pannelli truciolari - Щит ДСП	60-80
Pannelli multistrati - Многослойная фанера	40-60
Truciolari rivestiti c/laminato - ДСП с ламинатным покрытием	40-60
Pannelli Medium Density - Панели МДФ	30-50

VELOCITÀ MAX ROTAZIONE PER LAME CIRCOLARI MAX CUTTING SPEED FOR CIRCULAR SAW BLADES

DIAMETRO Diameter	N. MAX	DIAMETRO Diameter	N. MAX
80	16.700	230	7.000
85	15.700	235	6.900
90	14.800	240	6.700
100	13.300	245	6.600
105	13.300	250	6.500
110	13.000	255	6.300
115	12.900	260	6.200
120	12.700	265	6.100
125	12.700	270	6.000
130	12.500	275	5.900
135	12.000	280	5.800
140	11.600	285	5.700
145	11.200	290	5.600
150	10.800	295	5.500
155	10.500	300	5.400
160	10.100	310	5.200
165	9.800	320	5.000
170	9.500	330	4.900
175	9.300	340	4.700
180	9.000	350	4.600
185	8.700	360	4.500
190	8.500	370	4.300
195	8.300	380	4.200
200	8.100	390	4.100
205	7.900	400	4.000
210	7.700	450	3.600
215	7.500	500	3.200
220	7.400	550	2.900
225	7.200	600	2.700

NUMERO GIRI MAX DI UN UTENSILE MAXIMUM RPM

PARAMETRI USATI			MAN 40/67 m/s	MEC 75 m/s	
DIAMETRO Diameter	MAN	MEC	DIAMETRO Diameter	MAN	MEC
56-60	N. 12700-23800	max 23800	206-210	N. 3600-6200	max 6800
61-65	N. 11800-21900	max 22000	211-215	N. 3500-6100	max 6600
66-70	N. 10900-20300	max 20400	216-220	N. 3500-5900	max 6500
71-75	N. 10200-18800	max 19000	221-225	N. 3400-5800	max 6300
76-80	N. 10000-17600	max 17900	226-230	N. 3300-5700	max 6200
81-85	N. 9000-16500	max 16800	231-235	N. 3200-5500	max 6000
86-90	N. 8500-15500	max 15900	236-240	N. 3200-5400	max 5900
91-95	N. 8000-14700	max 15000	241-245	N. 3100-5300	max 5800
96-100	N. 7600-13900	max 14300	246-250	N. 3000-5200	max 5700
101-105	N. 7300-13200	max 13600	251-255	N. 3000-5100	max 5600
106-110	N. 6900-12600	max 13000	256-260	N. 2900-5000	max 5500
111-115	N. 6600-11500	max 12400	261-265	N. 2900-4900	max 5400
116-120	N. 6400-11000	max 11900	266-270	N. 2800-4800	max 5300
121-125	N. 6100-10600	max 11400	271-275	N. 2800-4700	max 5200
126-130	N. 5800-10200	max 11000	276-280	N. 2700-4600	max 5100
131-135	N. 5700-9800	max 10600	281-285	N. 2700-4500	max 5000
136-140	N. 5500-9400	max 10200	286-290	N. 2600-4500	max 4900
141-145	N. 5300-9100	max 9800	291-295	N. 2600-4400	max 4800
146-150	N. 5100-8800	max 9500	296-300	N. 2500-4300	max 4700
151-155	N. 4900-8500	max 9200	301-305	N. 2500-4300	max 4600
156-160	N. 4800-8200	max 8900	306-310	N. 2500-4200	max 4600
161-165	N. 4600-7900	max 8600	311-315	N. 2400-4100	max 4500
166-170	N. 4500-7700	max 8400	316-320	N. 2400-4000	max 4400
171-175	N. 4400-7500	max 8100	321-325	N. 2300-4000	max 4400
176-180	N. 4200-7300	max 7900	326-330	N. 2300-3900	max 4300
181-185	N. 4100-7100	max 7700	331-335	N. 2300-3800	max 4200
186-190	N. 4000-6900	max 7500	336-340	N. 2200-3800	max 4200
191-195	N. 3900-6700	max 7300	341-345	N. 2200-3800	max 4100
196-200	N. 3800-6500	max 7100	346-350	N. 2200-3700	max 4000
201-205	N. 3700-6400	max 6900			



ATTREZZIAMO

SQUADRATRICE
BORDATRICE
PANTOGRAFO CNC
FRESATRICI A C.N.

WE EQUIP

EDGE-BANDING SQUARING MACHINE
EDGE-BANDING MACHINE
ROUTING MACHINE
NC MOULDING MACHINE

NOUS EQUIPONS

TENONNEUSE
PLAQUEUSE DE CHANTS
DEFONCEUSE CN
MACHINES À FRAISER À COMMANDE NUMÉRIQUE

WIR VERSEHEN

SEITENKANTENMASCHINE
KANTENBEARBEITUNGSMASCHINE
OBERFRASERMASCHINE
NUMERISCH GESTEUERTE FRASMASCHINEN

МЫ ПРЕДОСТАВЛЯЕМ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ

ФОРМАТНО-ОБРЕЗНОГО СТАНКА
КРОМКООБРАБАТЫВАЮЩЕГО СТАНКА
ОБРАБАТЫВАЮЩЕГО ЦЕНТРА С ЧПУ
ФРЕЗЕРНОГО СТАНКА С ЧПУ

TG 102

NOTE: Esecuzione Z=4 + 20%
Прим. Исполнение Z=4+20%

Teste portacoltelli sagomate a profilo semplice

- Ножевые профильные головки для простого профиля
- Simple shaped moulder with hard metal throw-off cutters
- Frasen mit einfachen profil, mit hardmetall-wegwerfmessern



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV
EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	cod. prezzi Код цен	ART. NR. Арт. №	D	B	cod. prezzi Код цен	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
TG102.01	140	20	BS4	TG102.11	180	20	BT4	CUNEO / ПРОФИЛЬНЫЙ КЛИН	
.02		30	BT2	.12		30	BU2	GRANO / УСТАНОВ. ВИНТ	M8 x 15
.03		40	BU2	.13		40	BV2	VITE / ВИНТ	M5 x 7 x 16
.04		50	BV2	.14		50	BZ3	CHIAVE / КЛЮЧ	T4
.05		60	BZ2	.15		60	CA2		
TG102.06	160	20	BT4	TG102.16	200	20	BU4		
.07		30	BU2	.17		30	BV2		
.08		40	BV2	.18		40	BZ2		
.09		50	BZ3	.19		50	CA3		
.10		60	CA2	.20		60	CB4		

TG 103

NOTE: Esecuzione Z=4 + 20%
Прим. Исполнение Z=4+20%

Teste portacoltelli sagomate a profilo complesso

- Ножевые профильные головки для сложного профиля
- Simple shaped moulder with hard metal throw-off cutters
- Frasen mit einfachen profil, mit hardmetall-wegwerfmessern



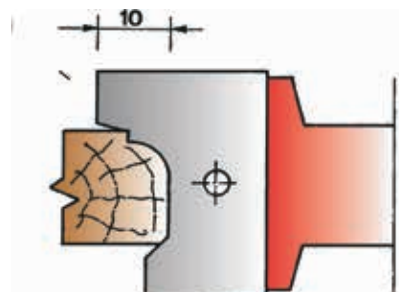
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



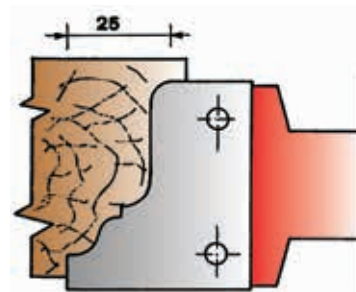
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV
EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен	ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
TG103.01	140	20	BT4	TG103.11	180	20	BU4	CUNEO / ПРОФИЛЬНЫЙ КЛИН	
.02		30	BU2	.12		30	BV2	GRANO / УСТАНОВ. ВИНТ	M8x15
.03		40	BV2	.13		40	BZ3	VITE / ВИНТ	M5x7x16
.04		50	BZ3	.14		50	CA3	CHIAVE / КЛЮЧ	T4
.05		60	CA2	.15		60	CB4		
TG103.06	160	20	BU4	TG103.16	200	20	BV4		
.07		30	BV2	.17		30	BZ2		
.08		40	BZ2	.18		40	CA3		
.09		50	CA3	.19		50	CB4		
.10		60	CB4	.20		60	CC4		



Z=3



Z=3



TG 123

Gruppo frese profilo e controprofilo di porte

- Комплект фрез для профиля и контрпрофиля дверей
- Cutter and disc sets for door production
- Fraesergruppe und zapfengruppe zur tuerenbearbeitung



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	Z	codice prezzi Код цен	ART. NR. Арт. №	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	codice prezzi Код цен
TG123.01	150	38÷46	2+2	CP5	CS123.01	COLTELLO HW / НОЖ HW	20 x 30 x 2	AM1
.02	300	50÷46	4+2	CM1	.02	COLTELLO HW / НОЖ HW	14 x 14 x 2	AD3
					.03	COLTELLO HW / НОЖ HW	22 x 16 x R=3	AM1

COLTELLI DA ORDINARE A PARTE НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

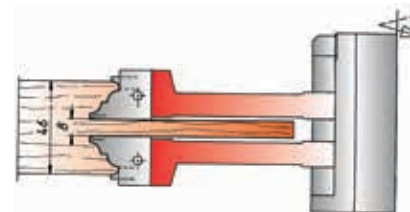
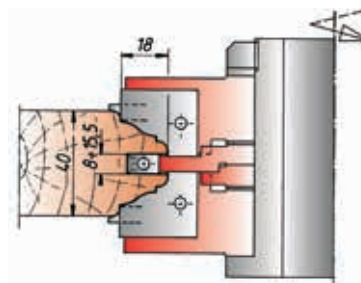


Z=4



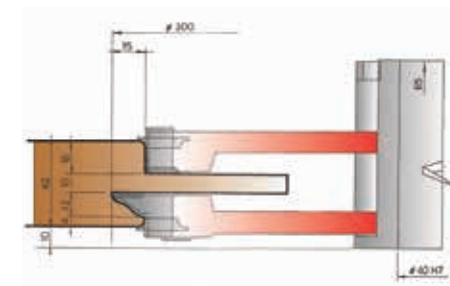
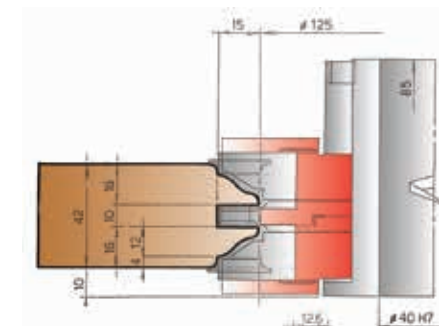
Spina semplice.
Per profilo senza recupero del listello.

Одиночный шип.
Для профиля с рекуперацией заготовки

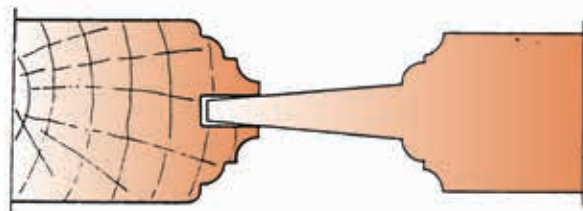


Spina semplice.
Per profilo con recupero del listello.

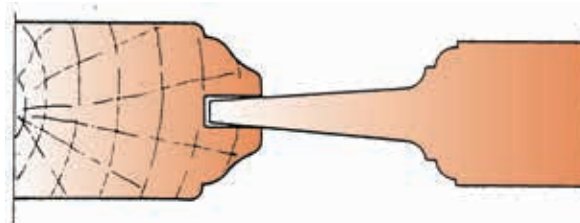
Одиночный шип.
Для профиля с рекуперацией заготовки



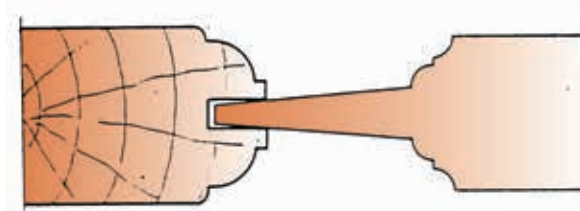
ESEMPI - ПРИМЕРЫ



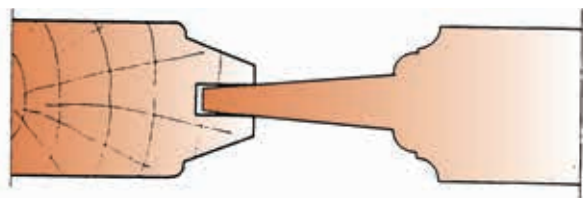
PROF. A ПРОФ. А



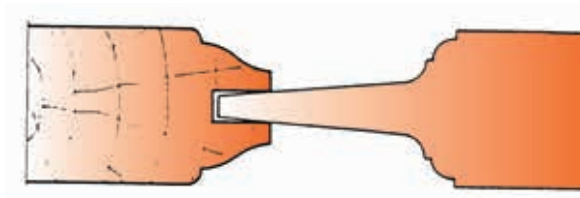
PROF. B ПРОФ. В



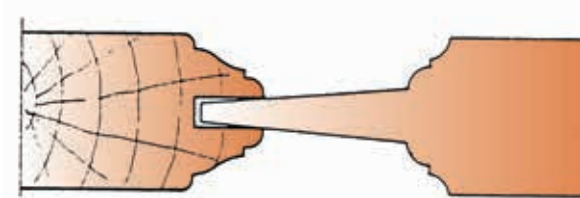
PROF. C ПРОФ. С



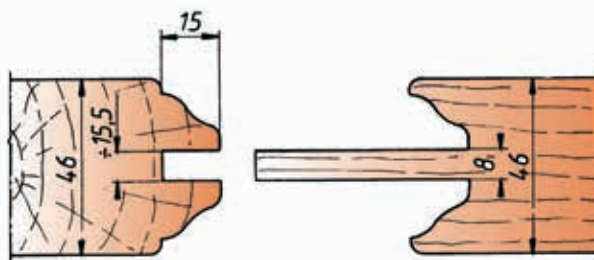
PROF. D ПРОФ. D



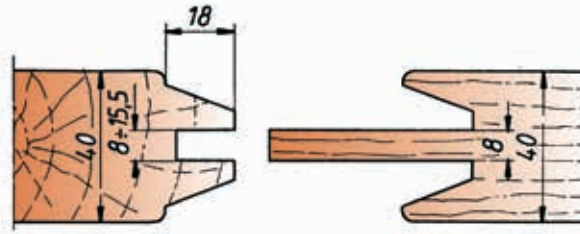
PROF. E ПРОФ. Е



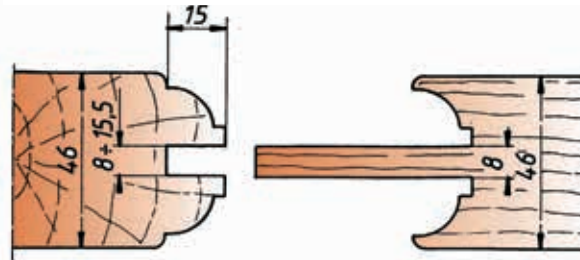
PROF. F ПРОФ. F



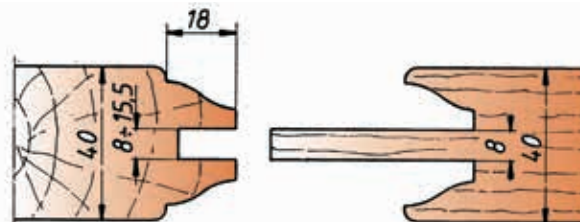
PROF. B ПРОФ. В



PROF. D ПРОФ. D



PROF. E ПРОФ. Е



PROF. I ПРОФ. I

TG 124

Gruppo frese profilo e controprofilo di porte

- Комплект фрез для профиля и контрпрофиля дверей
- Cutter and disc sets for door production
- Fraesergruppe und zapfengruppe zur tuerenbearbeitung



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

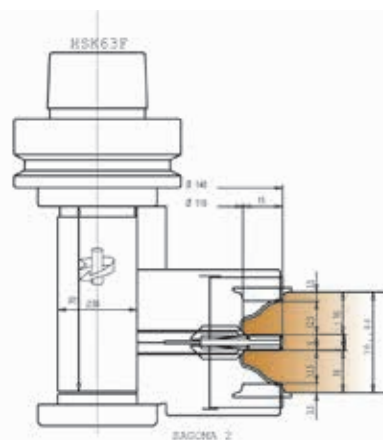
EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	Z	codice prezzi Код цен	ART. NR. Арт. №	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
TG124.01	150	40+60	8+4	CX1	CS124.01	COLTELLO HW / НОЖ HW	30x25x2
.02	160	40+60	8+4	CP5	.02	COLTELLO HW / НОЖ HW	30x20x2
.03	150	40+60	8+4	CX1	2002.13	COLTELLO HW / НОЖ HW	14x14x1,2
.04	160	40+60	8+4	CP2	CR 03	RAGGIATORE/НОЖ ЗАКРУГЛЕНИЯ	16x22 R=3
					CS124.03	COLTELLO HW / НОЖ HW	30x25x2
					CR124.04	COLTELLO HW / НОЖ HW	30x20x2
					CR124.05	COLTELLO HW / НОЖ HW	14x14x1,2
					CR124.06	COLTELLO HW / НОЖ HW	30x12x1,5
					CR 03	RAGGIATORE	16x22 R=3

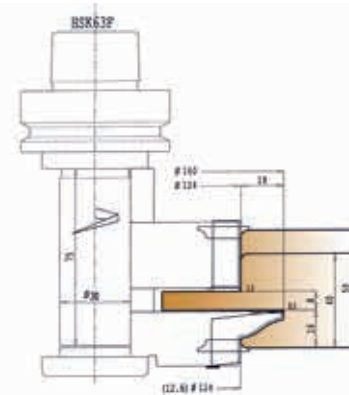
COLTELLI DA ORDINARE A PARTE
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО



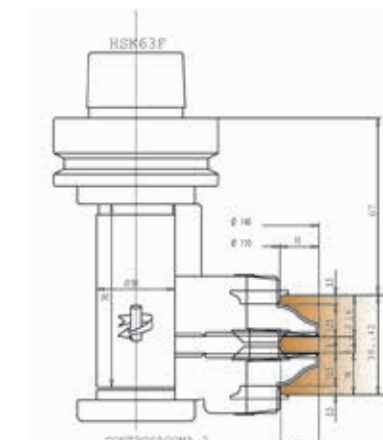
Spina semplice. TG124.01
Per profilo senza recupero del listello.



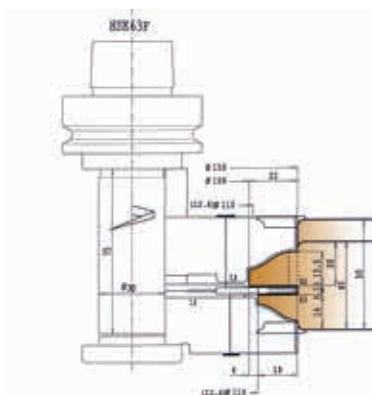
Spina semplice. TG124.04
Per profilo con recupero del listello.



Одиночный шип. TG124.02
Для профиля с рекуперацией заготовки



Одиночный шип. TG124.03
Для профиля с рекуперацией заготовки



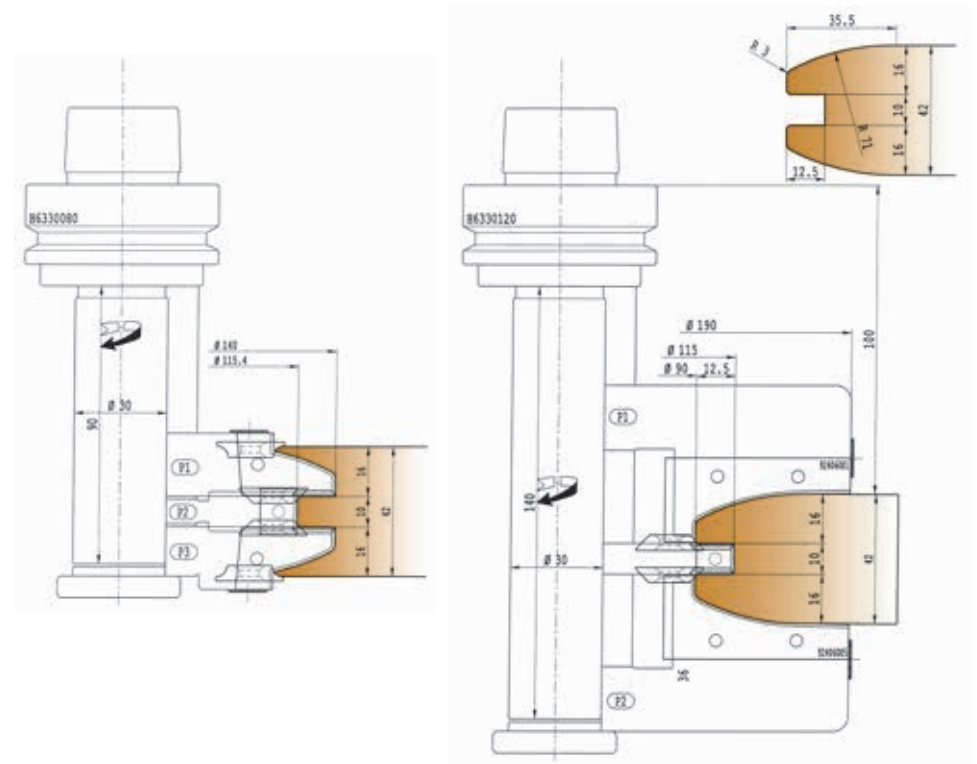
- Комплект фрез для профиля и контрпрофиля дверей
- Cutter and disc sets for door production
- Fraesergruppe und zapfengruppe zur tuerenbearbeitung



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ

EN 847-1

**COLTELLI DA ORDINARE A PARTE
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО**



TG 125

Gruppo frese profilo esterno porte

- Комплект фрез для наружного профиля дверей
- Cutter sets for door production
- Fraesergruppe und zapfengruppe zur tuerenbearbeitung



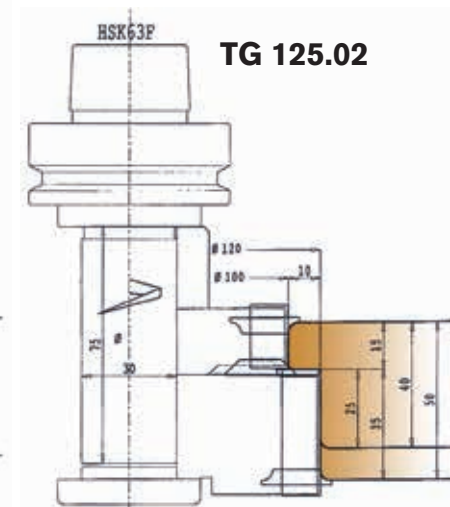
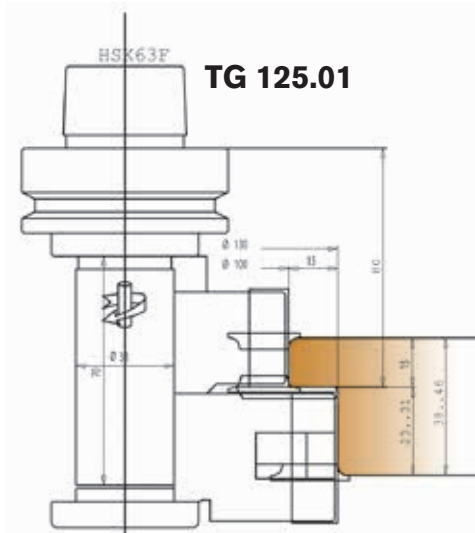
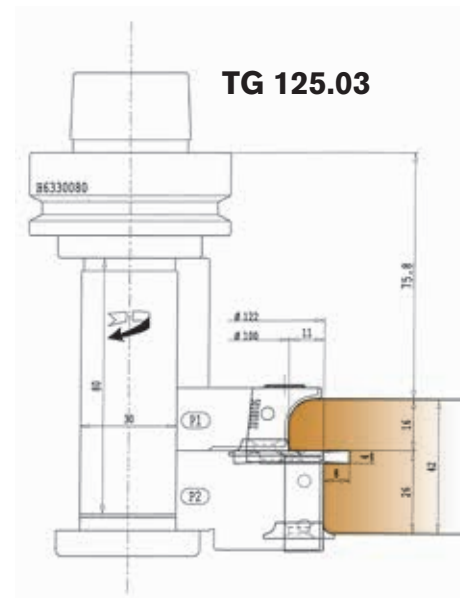
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	Z	codice prezzi Код цен
TG125.01	125	40÷50	8+4	C03
.02	120	40÷50	8+4	C03
.03	125	40÷50	8+4	C04

ART. NR. Арт. №	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
CS125.01	COLTELLO HW / НОЖ HW	20x12x1,5
.02	COLTELLO HW / НОЖ HW	40x12x1,5
.03	COLTELLO HW / НОЖ HW	14x14x2
.04	COLTELLO HW / НОЖ HW	16x22 R=3
.05	COLTELLO HW / НОЖ HW	16x22 45°
.06	COLTELLO HW / НОЖ HW	20x20x2
.07	COLTELLO HW / НОЖ HW	34x16x4



TG 194

A = 20x50
25x55

Testa piattabanda multiprofilati

- Многопрофильная головка с платформой
- Raising panel cutterhead multiprofiles
- Abplatt-messerkopf



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

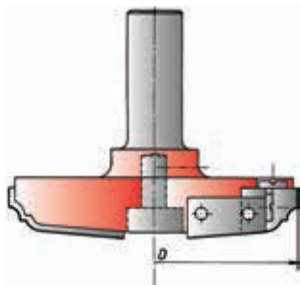
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	cod. prezzi Код цен
TG194.01	140	60	BV5
.02	120	60	BT2

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
CUNEO / КЛИН	48 x 10 x 8
COLTELLO / НОЖ	50 x 25 x 2
VITE / ВИНТ	M6 x 10 x 18
CHIAVE / КЛЮЧ	T25

COLTELLI DA ORDINARE A PARTE НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО



Z=2



TG 190/S

A = 12x40

Teste portacoltelli multiprofilati per sagomatura interna di pannelli

- Ножевые головки для многих профилей для внутреннего профилирования панелей
- Multiprofiles cutterhead to execute internal shaped of panels
- Multi-profilmesserkopf



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

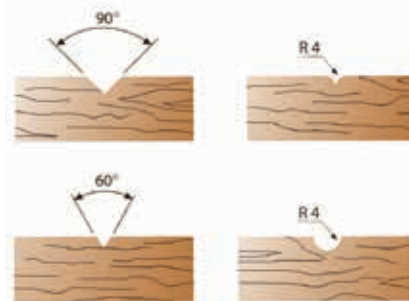


ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

ART. NR. Арт. №	D	B	cod. prezzi Код цен
TG190/S.01	20	12	BH2

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
COLTELLO / НОЖ	25 x 12 x 1,5
VITE / ВИНТ	M3,5 x 9
CHIAVE / КЛЮЧ	T15

COLTELLI DA ORDINARE A PARTE НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО



Z=2



TG 191

A = 20x50
25x55

Punte sagomate a profilo semplice per pantografo con coltellini a gettare in HW

- Профильные сверла для простого профиля для обрабатывающего центра со сменными ножами hw
- Simple profil boring bits for top moulder, with hardmetal throw-off cutters
- Einfach-profilbohrer für oberfrasen, mit hartmetall-wegwerfmessen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG191.01	60	20	BP1
.02	30		BP3
.03	40		BX1
.04	50		BR1
.05	60		BS2
TG191.06	70	20	BP5
.07	30		BX3
.08	40		BR2
.09	50		BS1

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG191.10	70	60	BS5
TG191.11	80	20	BR1
.12	30		BR3
.13	40		BS1
.14	50		BS4
.15	60		BT3
TG191.16	100	20	BS1
.17	30		BS2
.18	40		BS4

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG191.19	100	50	BT2
.20	60		BU1
TG191.16	120	20	BS3
.17	30		BS5
.18	40		BT2
.19	50		BT5
.20	60		BU4

TG 193

A = 20x50
25x55

Punte sagomate a profilo complesso per pantografo con coltellini a gettare in HW

- Профильные сверла для сложного профиля для обрабатывающего центра со сменными ножами hw
- Complex profil boring bits for top moulders, with hard metal throw-off cutters
- Komplex-profilbohrer für oberfrasen, mit hartmetall- wegwerfmessern



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

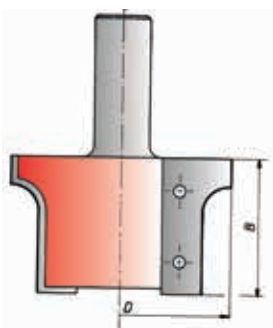
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG193.01	60	20	BX1
.02	30		BX4
.03	40		BR1
.04	50		BS1
.05	60		BS4
TG193.06	70	20	BR1
.07	30		BR3
.08	40		BS1
.09	50		BS4

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG193.10	70	60	BT3
TG193.11	80	20	BS1
.12	30		BS2
.13	40		BS4
.14	50		BT2
.15	60		BU1
TG193.16	100	20	BS4
.17	30		BS5
.18	40		BT2

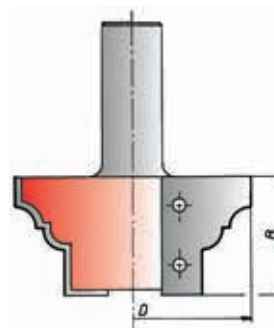
ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG193.19	100	50	BU1
.20	60		BU5
TG193.16	120	20	BT2
.17	30		BT3
.18	40		BT5
.19	50		BU4
.20	60		BV3



Z=2



DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
CUNEO / ПРОФИЛЬНЫЙ КЛИН	
GRANO / УСТАНОВ. ВИНТ	M8x15
VITE / ВИНТ	M5x7x16
CHIAVE / КЛЮЧ	T4



Z=2



DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
CUNEO / ПРОФИЛЬНЫЙ КЛИН	
GRANO / УСТАНОВ. ВИНТ	M8x15
VITE / ВИНТ	M5x7x16
CHIAVE / КЛЮЧ	T4

TG 195

A = 20x50
25x55

Gruppo di teste portacoltelli HM multiprofilo per portine sagoma e controsagoma per pantografo

- Комплект многопрофильных ножевых головок HM профиля и контрпрофиля для обрабатывающего центра
- Multiprofiled HM cutterhead group for door moulds and back-moulds for overhead machine
- Einheit von Multiprofil-Messerkopfen HM für Türen, Schablone und Gegenschablone, für Pantograph



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

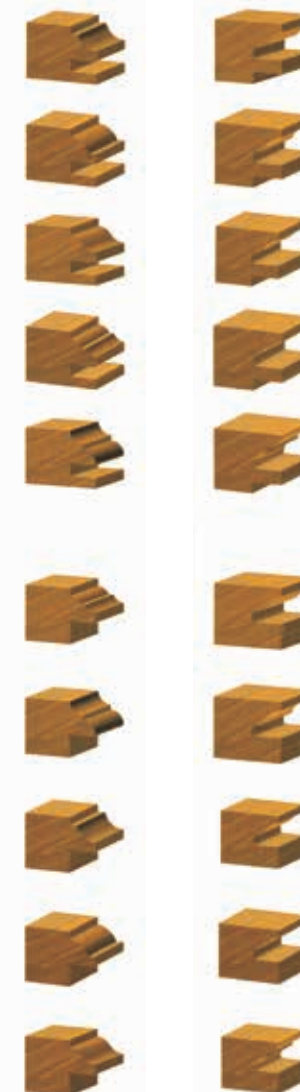
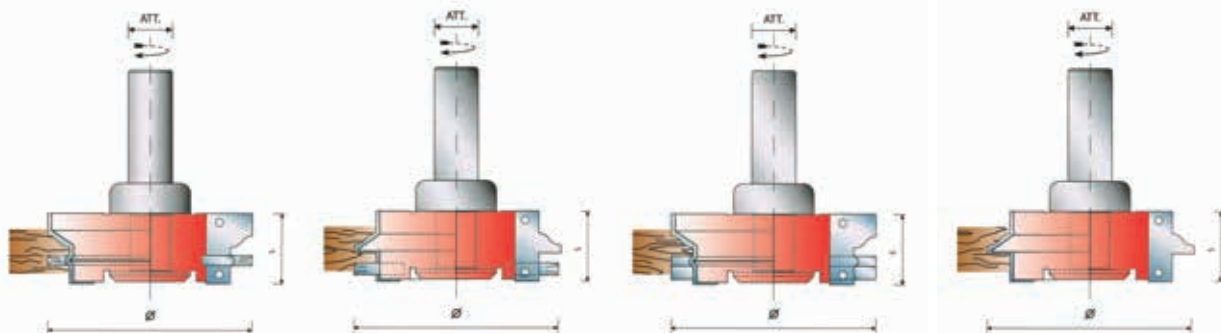
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	A	Z	cod. prezzi Код цен
TG 195.01	102	35	20X50	2+4	CB5
TG 195.02	102	35	20X50	2+4	CB1

ART. NR. Арт. №	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	cod. prezzi Код цен
CS195.01	COLTELLO / НОЖ	35 x 25 x 3	AO1
.02	COLTELLO / НОЖ	35 x 25 x 3	AO1
.03	INSERTO / ВСТАВКА	35 x 25 x 3	AL2
.04	INSERTO / ВСТАВКА	34 x 16 x 6	AL2
	GRANO / УСТАН. ВИНТ	M8 x 15	
	VITE DI RIFERIMENTO / ВИНТ	M5 x 7 x 16	

COLTELLI DA ORDINARE A PARTE
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО



TG 196

A = 20x50
25x50

Punta per pantografo portacoltelli HM multiprofilo per sagome interne

- Сверло для обрабатывающего центра HM для профиля для внутренних профилей
- Router bit for multiprofiled HM cutterhead overhead routing machine for internal moulds
- Multiprofil-messerspitze HM fur pantograph fur interne schablonen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

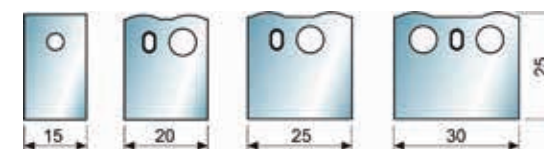
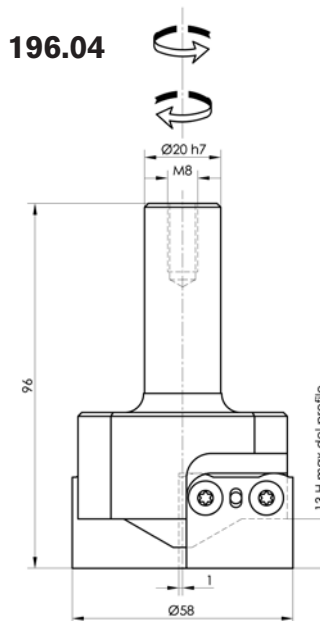
EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	Z	codice prezzi Код цен
TG 196-01	27	25	2	BM1
TG 196-02	37	25	2	BR2
TG 196-03	47	25	2	BR5
TG 196-04	58	25	2	BS2

ART. NR. Арт. №	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	cod. prezzi Код цен
CS196.01	COLTELLO HW / НОЖ HW	15X12X2	AL1
.02	COLTELLO HW / НОЖ HW	20X25X2	AL5
.03	COLTELLO HW / НОЖ HW	25X25X2	AM5
.04	COLTELLO HW / НОЖ HW	30X25X2	AO5
.05	VITE / ВИНТ	M3,5X10	
		M4X8,3	
		M5X10,2	

COLTELLI DA ORDINARE A PARTE
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

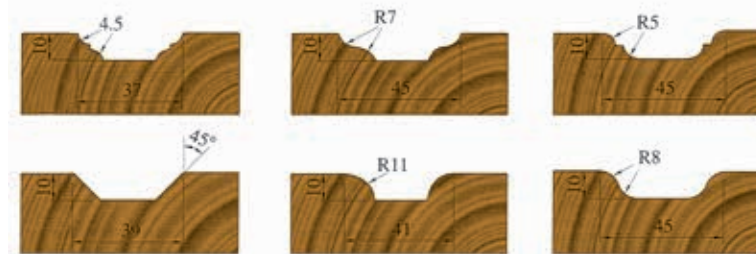
TG 196.04



ESEMPI - EXAMPLE - ПРИМЕРЫ А



TG 196.01



TG 600

Piattabanda multiprofilo

- Многопрофильная платформа
- Raiser panel cutterhead
- Multiprofil-Flachfräsköpfe



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

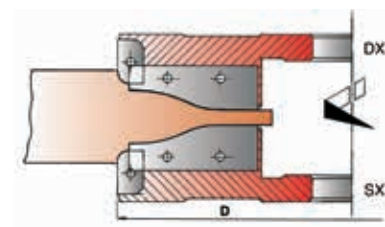
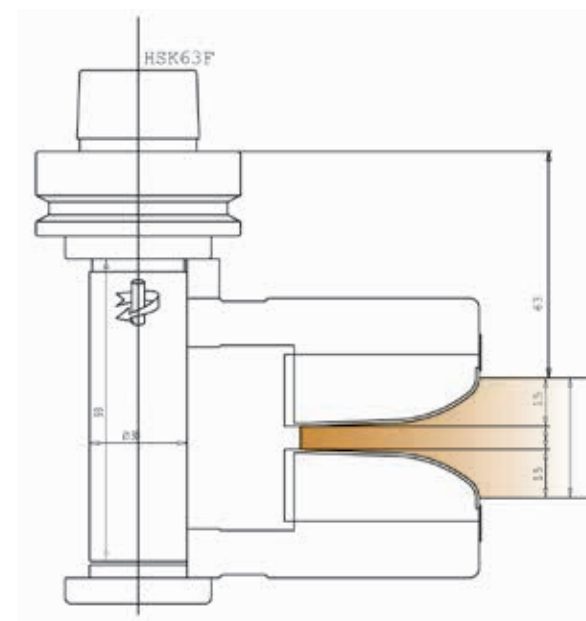
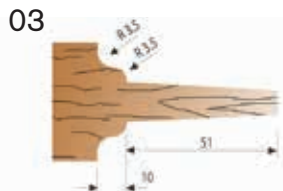
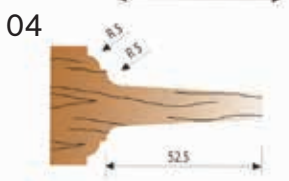
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	Z	codice prezzi Код цен
TG600.01DX	200	30	3	CB2
.02SX	200	30	3	CB2

ART. NR. Арт. №	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	codice prezzi Код цен
CS600.01	COLTELLO HW / НОЖ HW	60x25x2	AR5
.02	COLTELLO HW / НОЖ HW	60x25x2	AR5
.03	COLTELLO HW / НОЖ HW	60x25x2	AR5
.04	COLTELLO HW / НОЖ HW	60x25x2	AR5
.05	COLTELLO HW / НОЖ HW	60x25x2	AR5
.06	COLTELLO HW / НОЖ HW	60x25x2	AR5

COLTELLI DA ORDINARE A PARTE
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО



TG 305

Gruppi di teste portacoltelli regolabili con anelli

- Комплекты регулируемых ножевых головок с кольцами
- Adjustable grooving cutter head with reversible carbideknives
- Wendeplatten-verstellnutter



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ
EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	E	cod. prezzi Код цен
TG305.01	160	8÷15,5	32	BX1
.02		12÷24	32	BX3
.03		15÷30	50	BR1
.04		20÷40	50	BR4
.05		30÷60	50	BS2
.06	200	8÷15,5	50	BS2

ART. NR. Арт. №	D	B	E	cod. prezzi Код цен
TG305.07	200	12÷24	50	BL1
.08		15÷30	70	BT5
.09		20÷40	70	BU3
.10		30÷60	70	BV1
.11	160	4÷7,5	32	BT1
.12	200	4÷7,5	45	BT4

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
VITE RASANTE / ВИНТ доп. рез.	M5 x 5
VITE COLTELLO / НОЖЕВОЙ ВИНТ	M5 x 5

TG 308

Teste portacoltelli prepallatori per scorniciatrice waining

- Ножевые головки предварительного строгания для четырехстороннего строгально-калеводного станка WEINIG
- Guide groove moulder cutterheads
- Wendeplatten-nutbsetat

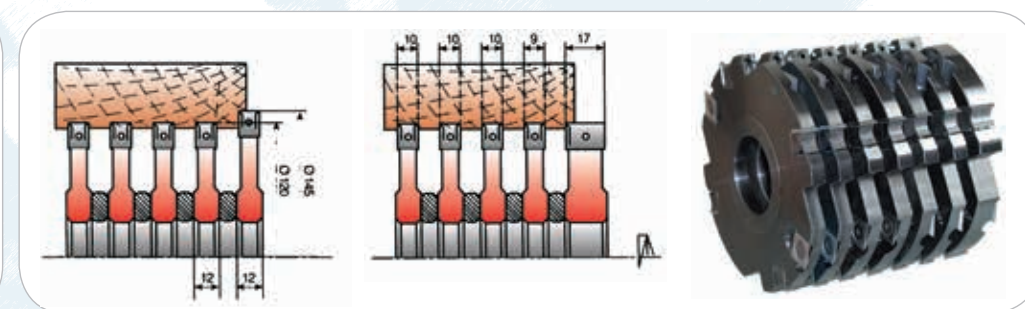


UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ
EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	cod. prezzi Код цен
TG308.01	125	9	BL1
.02	125	10	BL1
.03	125	17	BL4
TG308.04	120	12	BL1
.05	145	12	BL1
.06	140	20	BL4

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
VITE RASANTE / ВИНТ доп. рез.	M5 x 8
VITE COLTELLO / НОЖЕВОЙ ВИНТ	M6 x 15
COLTELLINO / НОЖ	8,6 x 12 x 1,5
COLTELLINO / НОЖ	9,6 x 12 x 1,5
COLTELLINO / НОЖ	15 x 12 x 1,5
COLTELLINO / НОЖ	20 x 12 x 1,5
COLTELLINO / НОЖ	14 x 14 x 2



TG 406

A = 20x50
25x50

Teste portacoltelli multatagli per battute e contornature

- Многолезцовые ножовые головки для притворов и обгонки по периметру
- Cutterhead multicuts to execute rebats and contours
- Profilmesserkopf multischnneiden



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	A	Z	cod. prezzi Код цен
TG406.01	50	60	20/25	2+2	BV5
.02	50	80	20/25	2+2+2	BZ5
.03	50	110	25	2+2+2	CB5

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
VITE / ВИНТ	M5 x 12
COLTELLO HW / НОЖ HW	15 x 15 x 2,5
COLTELLO HW / НОЖ HW	14 x 14 x 2



PTG 410

NEW

Punta tenonatrice regolabile per CNC

- Tenoning set for CNC machines
- Gruppe für stiften CNC machines



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



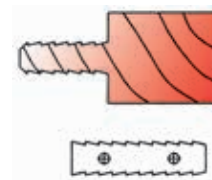
ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

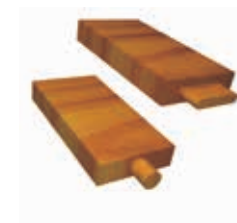
EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	Z	cod. prezzi Код цен
PTG410	30 48	10÷30 30	3+3 3	CB5

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	cod. prezzi Код цен
COLTELLINO / НОЖ	30 x 13 x 2	AL4
COLTELLINO / НОЖ	30 x 9 x 1,5	AG2
COLTELLINO / НОЖ	14 x 8 x 1,5	AG3
<i>optional</i> COLTELLINO / НОЖ	30 x 9 x 1,5	AG4



optional



TG 409

Gruppo regolabile per macchina tenonatrice singola

- Регулируемый комплект для одиночного шиפורезного станка
- set for pins or taps with shaving machine for tenoning machines moulding the round angle
- Zapfen-fraessats mit zerspaner fur zapfenfraesmaschinen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV

EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	Z	cod. prezzi Код цен	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	cod. prezzi Код цен
TG409.01	90	11÷50	3+6	CE3	COLTELLINO / HOЖ	50 x 12 x 1,7	AE1
	150	30	6+3		COLTELLINO / HOЖ	30 x 25 x 2	AO1
					COLTELLINO / HOЖ	14 x 14 x 2	AD2
TG409.02	70	11÷40	3+6	CE1	COLTELLINO / HOЖ	40 x 9 x 1,5	AE4
	125	30	6+3		COLTELLINO / HOЖ	25 x 15 x 2	AL4
					COLTELLINO / HOЖ	10 x 10 x 1,5	AG1
				optional	COLTELLINO / HOЖ	50 x 12 x 1,7	AF1
				optional	COLTELLINO / HOЖ	40 x 9 x 1,5	AH5

TG 410

Gruppo regolabile per macchina tenonatrice doppia

- Регулируемый комплект для двойного шиפורезного станка
- Set for pins or taps with shaving machine for tenoning machines moulding the round angle
- Zapfen-fraessats mit zerspaner fur zapfenfraesmaschinen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



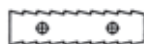
ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV

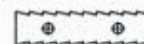
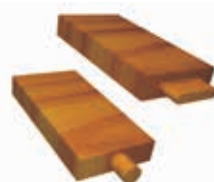
EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	Z	cod. prezzi Код цен	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	cod. prezzi Код цен
TG410.01	70	11÷45	3+6	CD5	COLTELLINO / HOЖ	25 x 20 x 2	AL4
	89	30	3		COLTELLINO / HOЖ	30 x 9 x 1,5	AG2
TG410.02	60	11÷35	3+6	CD5	COLTELLINO / HOЖ	10 x 10 x 1,5	AG1
	76	30	3		COLTELLINO / HOЖ	25 x 20 x 2	AL4
					COLTELLINO / HOЖ	40 x 9 x 1,5	AG3
					COLTELLINO / HOЖ	10 x 10 x 1,5	AG1
				optional	COLTELLINO / HOЖ	30 x 9 x 1,5	AG3
				optional	COLTELLINO / HOЖ	40 x 9 x 1,5	AG4

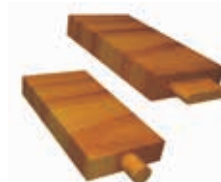
TG 409.01



optional



optional



TG 410.02

TG 806

Testa portacoltelli sagomati

- Profiled cutterheads
- Tête porte-couteaux façonnés
- Traegerkopf schablonierte klingen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

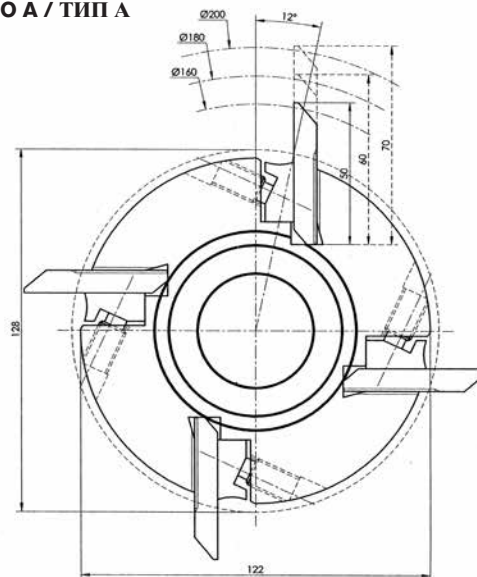
ART. NR. Арт. №	D	B	F	codice prezzi Код цен Z4
TG806.01	122	40	30/35/40	BI5
.02		60	30/35/40	BM3
.03		80	30/35/40	BX5
.04		100	40	BS4
.05		120	40	BT2
.06		150	40	BU1
.07		180	40	BV5
.08		200	40	CA1
.09	137	60	30/35/40	BM1
.10		100	30/35/40	BT4
.11		130	30/35/40	BU3
.12		150	30/35/40	BV1
.13		180	30/35/40	BZ5

COLTELLI DA ORDINARE A PARTE
THE TOOLS IS SUPPLIED WITHOUT KNIVES
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

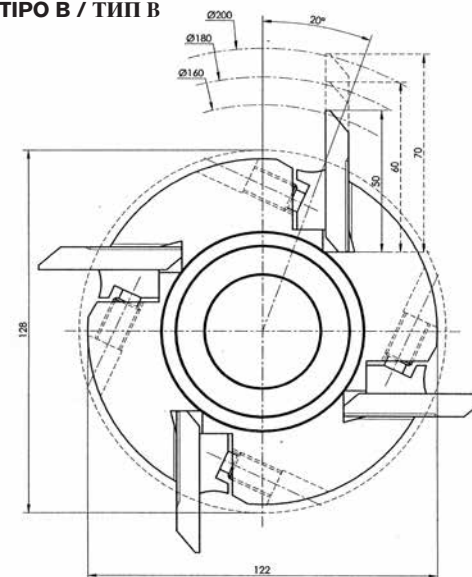
Z=4



ТИПО А / ТИП А



ТИПО В / ТИП В



TG 807

NEW

Testa portacoltelli sagomati HYDRO

- Profiled cutterheads HYDRO
- Tête porte-couteaux façonnés HYDRO
- Traegerkopf schablonierte klingen HYDRO



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

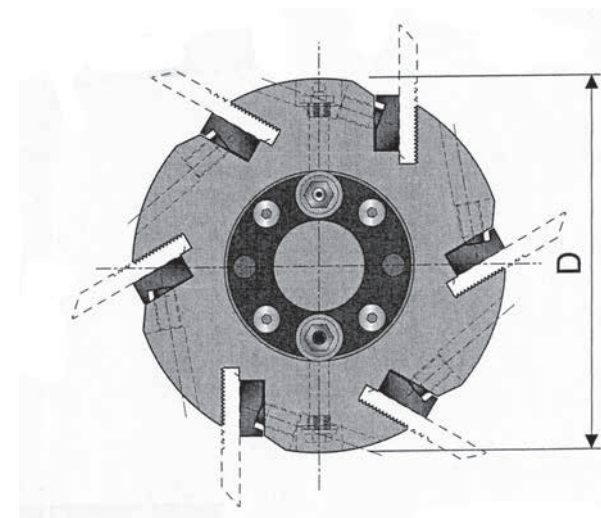
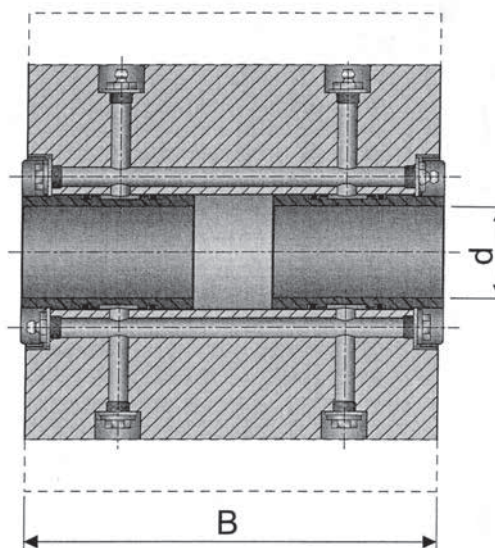
ART. NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Код цен Z4	codice prezzi Код цен Z6	codice prezzi Код цен Z8
TG807.01	122	60	40/50	CB2		
.02		60	40/50	CC4		
.03		80	40/50	CD4		
.04		100	40/50	CF2		
.05		120	40/50	CG2		
.06		150	40/50	CH3		
.07	137	180	40/50	CC5		
.08		200	40/50	CE4		
.09		60	40/50	CG3		
.10		100	40/50	CH5		
.11	152	130	40/50		CE5	
.12		150	40/50		CH5	
.13		180	40/50		CF2	
.14	160	100	40/50			CG5
.15		150	40/50			CO5
.16		200	40/50			CX2
.17		230	40/50			CX3

COLTELLO/KNIVES S=8/10

Z=4

Z=6

Z=8



COLTELLI DA ORDINARE A PARTE
THE TOOLS IS SUPPLIED WITHOUT KNIVES
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

TG 808

NEW

Testa portacoltelli hydro

- Hydro cutterheads
- Hydro tête porte-couteaux
- Traegerkopf schablonierte klingen hydro



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

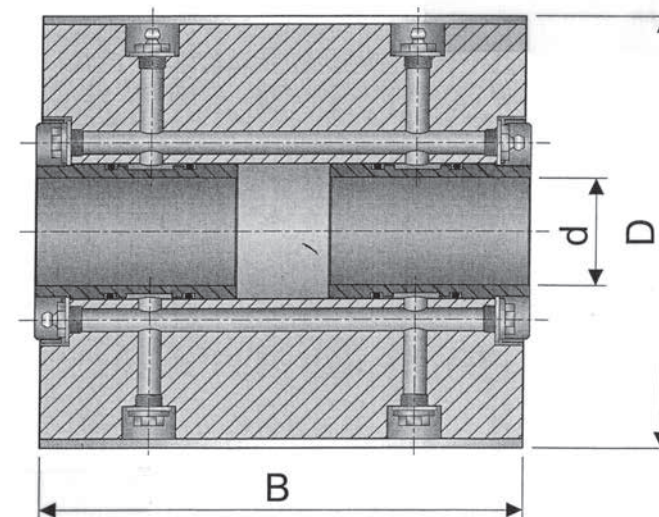
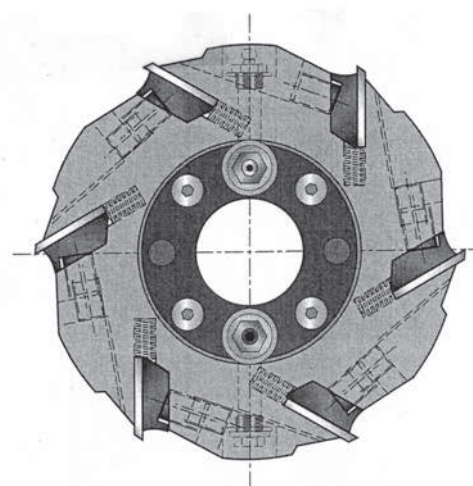
EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Код цен Z4	codice prezzi Код цен Z6	codice prezzi Код цен Z8
TG808.01	125	100	40/50	CC4		
.02		120	40/50	CD2		
.03		150	40/50	CE1		
.04		180	40/50	CE5		
.05		230	40/50	CG4		
.06	140	120	40/50	CD2	CF3	
.07		150	40/50	CE4	CH3	
.08		180	40/50	CF4	CI5	
.09		230	40/50	CH5	CM2	
.10	160	120	40/50	CD4	CG1	CO5
.11		150	40/50	CF2	CI2	CP3
.12		180	40/50	CG2	CL5	CP5
.13		230	40/50	CI1	CO2	CX4

COLTELLO/KNIVES 30x3 / 35x3



Z=4
Z=6
Z=8



COLTELLI DA ORDINARE A PARTE
THE TOOLS IS SUPPLIED WITHOUT KNIVES
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

TG 831

Teste portacoltelli multitagli a tre principi corpo avional/acciaio

- Ножевые многолезцовые головки
- Multicutting edge cutter
- Wendeplatten spiral-hobelkopf



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG831.01	100	120	BU3
.02		180	CD3
.03	120	120	BU5
.04		180	CD5
.05		220	CG4
TG831.06		230	CH1
.07	125	120	BV3
.08		150	CA51

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
CUNEO / КЛИН	21 x 5 x 8
VITE GRANO / УСТАН.ВИНТ	M8 x 22
OGIVA / НАКОНЕЧНИК	M8 x 8,5

TG 845

Teste portacoltelli multitagli elicoidali corpo avional/acciaio

- Ножевые многолезцовые спиралеобразные головки
- Multicutting edge cutter
- Wendeplatten spiral-hobelkopf



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

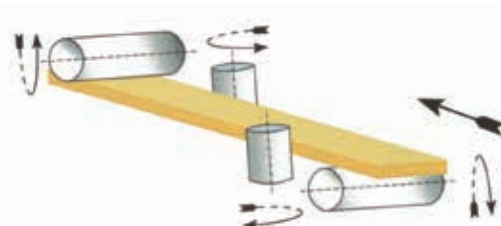
ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен	
			Z=6	Z=8
TG845.01	100	120	BU3	
.02		180	CD3	
.03	120	120	BU5	
.04		180	CD5	
.05	125	120	BV3	BZ3
TG845.06		150	CA5	CC2
.07		180	CE3	CG1

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен		
			Z=6	Z=8	Z=10
TG845.08	125	220	CH2	C15	
.09		230	CH5	CL5	
TG845.10	140	120	BV5	BZ5	CA2
.11		180	CF2	CF5	CG4
.12		220	CH5	C13	CL2
.13		230	C12	CL1	CL5

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
VITE / ВИНТ	M5 x 8
CHIAVE / КЛЮЧ	T 15

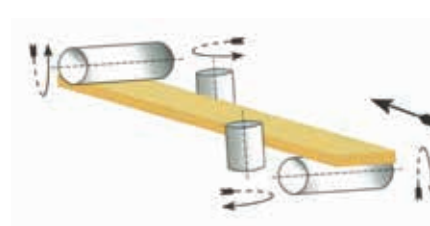
Testa equipaggiata con coltellini 24 x 12 x 1,5 leggermente arrotondati art. 2004

Головка комплектуется сменными ножами 24 x 12 x 1,5 с закруглением арт. 2004



Testa equipaggiata con coltellini 14 x 14 x 2 art. 2002.14

Головка комплектуется сменными ножами 14 x 14 x 2 арт. 2002.14



TG 930

A = 20x50

Punte pantografo con inserti HW

- Сверла для обрабатывающего центра с вставками hw
- Drill for routing machines with hw knives
- Oberfraser zum formfraser bit belegten platen mit hw



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV

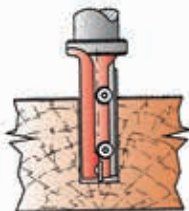
EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	LU	codice prezzi Код цен		
			Z=2	Z=1	Z=2+2
TG930.01A	20	30	BM4		
.02A		40	BO1		
.03A		50	BP1		
.04A	30	30	BM4		
.05A		40	BO1		
.06A		50	BP1		
.07A	40	30	BO1		
.08A		40	BO3		
.09A		50	BO5		
TG930.10B	18	30		BC3	
.11B		40		BC3	
.12B		50		BC3	
.13B	20	30		BC5	
.14B		40		BC5	
.15B		50		BC5	
TG930.20C	20	35			BP5
.21/C	20	55			BR5

ТИП А / TIPO A



ТИП В / TIPO B



ТИП С / TIPO C



TG 931

A = 20x50
16x50

Punta per folding

- Router bit for folding
- Folding fraser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



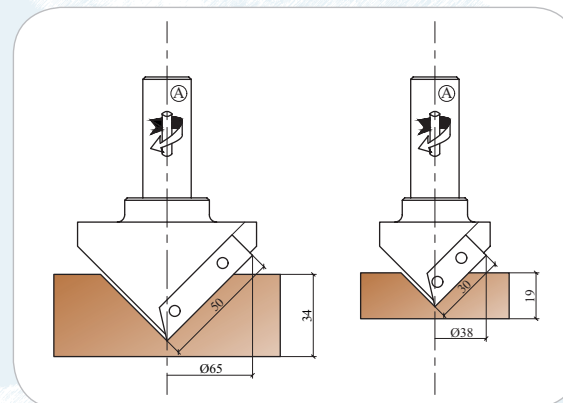
ROTAZIONE
DESTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV

EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	A	codice prezzi Код цен
				Z=1
TG931.01	38	19	16x50	BG1
.02	38	19	20x50	BG1
.03	65	34	16x50	BH1
.04	65	34	20x50	BH1

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	cod. prezzi Код цен
COLTELLINO / HOJ	29 x 12 x 1,5	AI5
COLTELLINO / HOJ	49 x 12 x 1,5	AL5



TG 500

Teste portacoltelli per giunzioni

- Finger joint cutterhead
- Minizinketfraser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ
EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	Z	cod. prezzi Код цен
TG500.01	135	80	2	CA1
.02	130	60	2	BZ2

COLTELLI DA ORDINARE A PARTE
THE TOOLS IS SUPPLIED WITHOUT KNIVES
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
CUNEO / КЛИН	80 x 16 60 x 16
COLTELLINO HW НОЖ HW	80 x 25 x 2 60 x 25 x 2

PTG 500

A = 20x50
25x50

Punta portacoltelli per giunzioni

- Finger router bit
- Finger fraser CNC



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

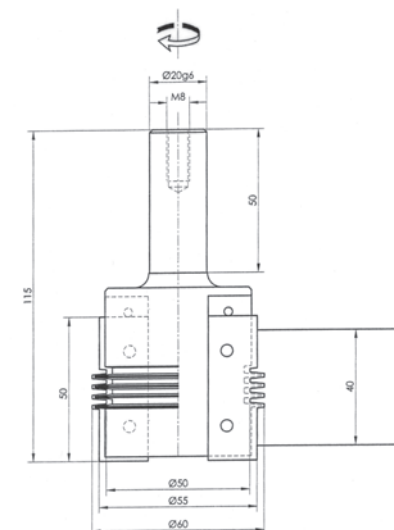
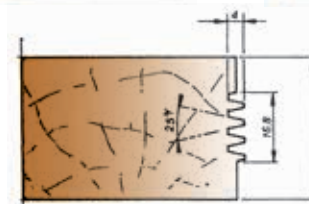
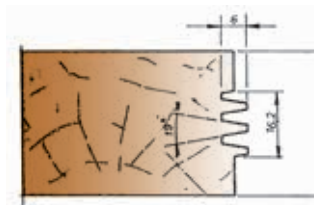
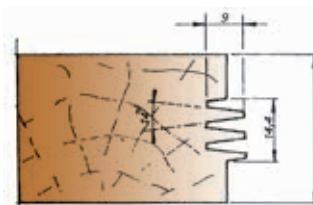
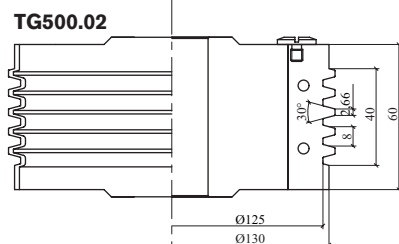
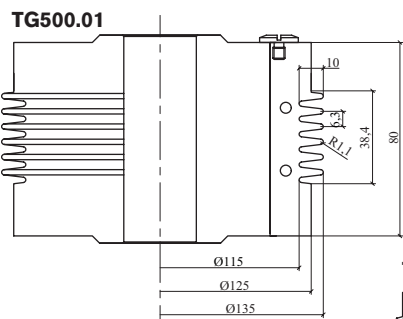
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ
EN 847-1

ART. NR. Арт. №	D	B	A	Z	cod. prezzi Код цен
TG406.01	60	50	20/25	2	CA5
.02	80	60	20/25	2+2	CD1

COLTELLI DA ORDINARE A PARTE
THE TOOLS IS SUPPLIED WITHOUT KNIVES
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
CUNEO / КЛИН	50 x 16
CUNEO / КЛИН	60 x 16
COLTELLO HW / НОЖ HW	50 x 25 x 2
COLTELLO HW / НОЖ HW	60 x 25 x 2

ESEMPI - EXAMPLE - ПРИМЕРЫ А



Testa portacoltelli per giunzioni tipo "finger joint"

- Ножевые головки для сращивания
- "Finger joint" cutterhead
- Minizinkenfräser

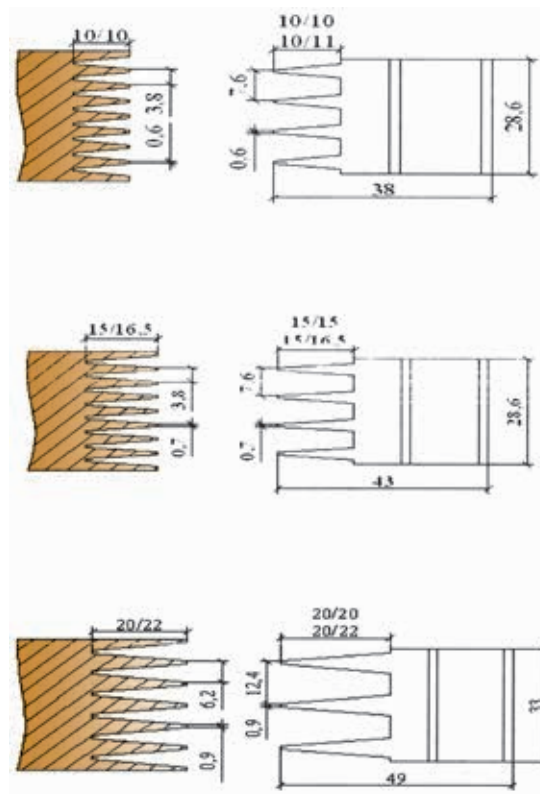


UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	Cod. prezzi Код цен	
TG.509.01	129/160	30,4	4 (2+2)	BG4	
ART.NR. Арт. №	DESCRIZIONE – ОПИСАНИЕ Description – Beschreibung			Cod. prezzi Код цен	PVD
CHS 509.01.10	COLTELLO 28,6X38X14 10/10 HS			AU3	BB5
CHS 509.01.11	COLTELLO 28,6X38X14 10/11 HS			AU3	BB5
CHW 509.01.10	COLTELLO 28,6X38X14 10/10 HW			BE1	
CHW 509.01.11	COLTELLO 28,6X38X14 10/11 HW			BE1	

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	Cod. prezzi Код цен	
TG.509.02	149/170	30,4	4 (2+2)	BM4	
ART.NR. Арт. №	DESCRIZIONE – ОПИСАНИЕ Description – Beschreibung			Cod. prezzi Код цен	PVD
CHS 509.02.15	COLTELLO 28,6X43X14 15/15 HS			AV3	BD1
CHS 509.02.16	COLTELLO 28,6X43X14 15/16,5 HS			AV3	BD1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	Cod. prezzi Код цен	
TG.509.03	152/180	37,2	4 (2+2)	BO4	
ART.NR. Арт. №	DESCRIZIONE – ОПИСАНИЕ Description – Beschreibung			Cod. prezzi Код цен	PVD
CHS 509.03.20	COLTELLO 33X49X14 20/20 HS			AZ3	BE2
CHS 509.03.22	COLTELLO 33X49X14 20/22 HS			AZ3	BE2
CHW 509.03.20	COLTELLO 33X49X14 20/20 HW			BF5	
CHW 509.03.22	COLTELLO 33X49X14 20/22 HW			BF5	



Testa portacoltelli per giunzioni tipo "finger joint"

- Ножевые головки для сращивания
- "Finger joint" cutterhead
- Minizinkenfräser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

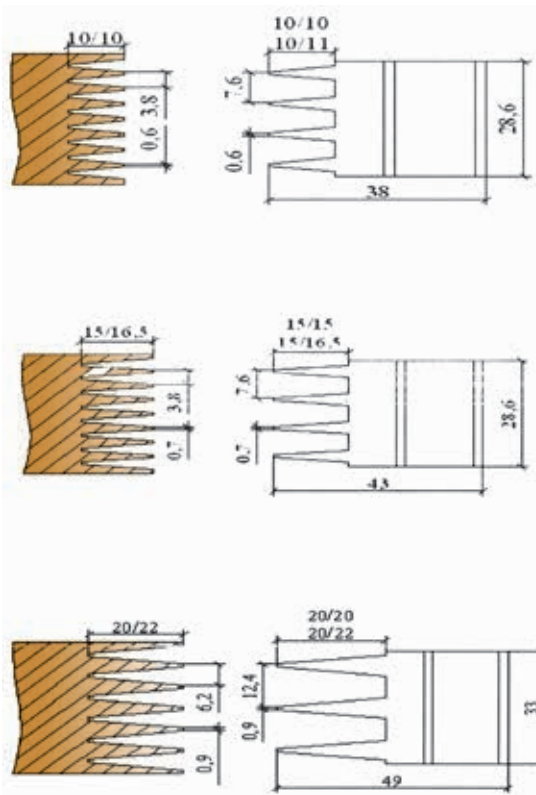
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

MORE SPEED!
Speed feed 40 mt/min

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	Cod. prezzi Код цен	
TG.510.01	216/250	30,4	8 (4+4)	BP4	
ART.NR. Арт. №	DESCRIZIONE – ОПИСАНИЕ Description – Beschreibung			Cod. prezzi Код цен	PVD
CHS 510.01.10	COLTELLO 28,6X38X14 10/10 HS			AU3	BB5
CHS 510.01.11	COLTELLO 28,6X38X14 10/11 HS			AU3	BB5
CHW 510.01.10	COLTELLO 28,6X38X14 10/10 HW			BE1	
CHW 510.01.11	COLTELLO 28,6X38X14 10/11 HW			BE1	

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	Cod. prezzi Код цен	
TG.510.02	235/260	30,4	8 (4+4)	BT4	
ART.NR. Арт. №	DESCRIZIONE – ОПИСАНИЕ Description – Beschreibung			Cod. prezzi Код цен	PVD
CHS 510.02.15	COLTELLO 28,6X43X14 15/15 HS			AV3	BD1
CHS 510.02.16	COLTELLO 28,6X43X14 15/16,5 HS			AV3	BD1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	Cod. prezzi Код цен	
TG.510.03	232/260	37,2	8 (4+4)	BU3	
ART.NR. Арт. №	DESCRIZIONE – ОПИСАНИЕ Description – Beschreibung			Cod. prezzi Код цен	PVD
CHS 510.03.20	COLTELLO 33X49X14 20/20 HS			AZ3	BE2
CHS 510.03.22	COLTELLO 33X49X14 20/22 HS			AZ3	BE2
CHW 510.03.20	COLTELLO 33X49X14 20/20 HW			BF5	
CHW 510.03.22	COLTELLO 33X49X14 20/22 HW			BF5	



509

Fresa per giunzioni tipo minizinken

- Фреза для соединений типа minizinken
- Joint cutters minizinken
- Minizinken fraeser

**Note: Esecuzione con limitatore +20%
Esecuzione Z=6 +40%**

**Прим. исполнение с ограничителем +20%
исполнение Z=6 +40%**



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



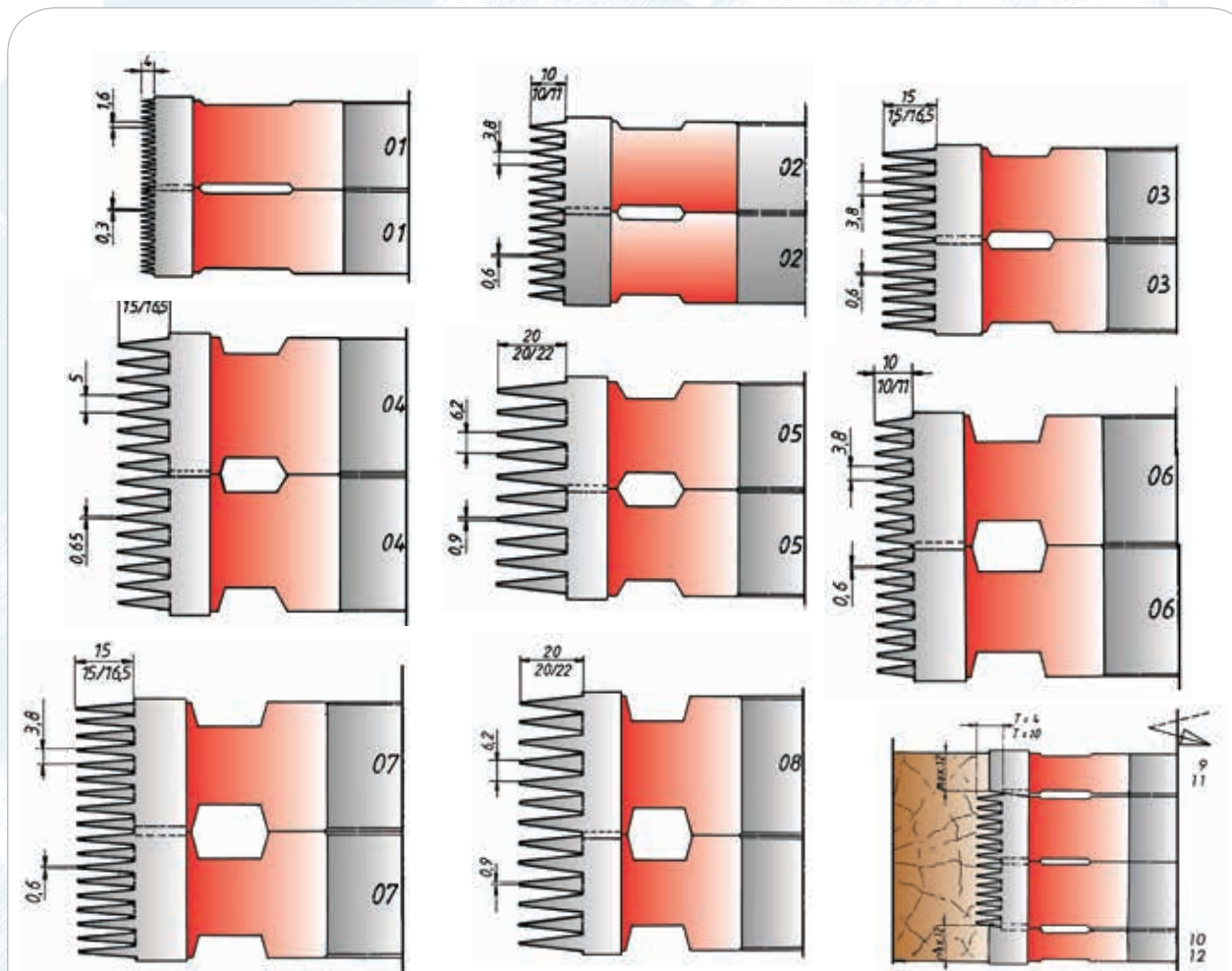
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEJSKÝ NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Profondità giunzione Глубина соединения	codice prezzi Код цены	
				HS	HW
509.01	160	26	4	BP5	BS5
.02	160	28,6	10-10/11	BS4	BT1
.03	170	28,6	15-15/16,5	BT5	-
.04	170	42	15-15/16,5	BV3	BV5
.05	180	33	20-20/22	BV2	CA3
.06	160	36,2	10-10/11	BU1	BV2
.07	170	36,2	15-15/16,5	CA1	-
.08	180	45,4	20-20/22	CA3	CC3
.09	156	15	4	BF1	BG2
.10	156	15	4	BC5	BD5
.11	150	15	10	BF1	BG2
.12	150	15	10	BC5	BD5

Z=4



Fresa per giunzioni tipo minizinken

- Фреза для соединений типа minizinken
- Joint cutters minizinken
- Minizinken fraeser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

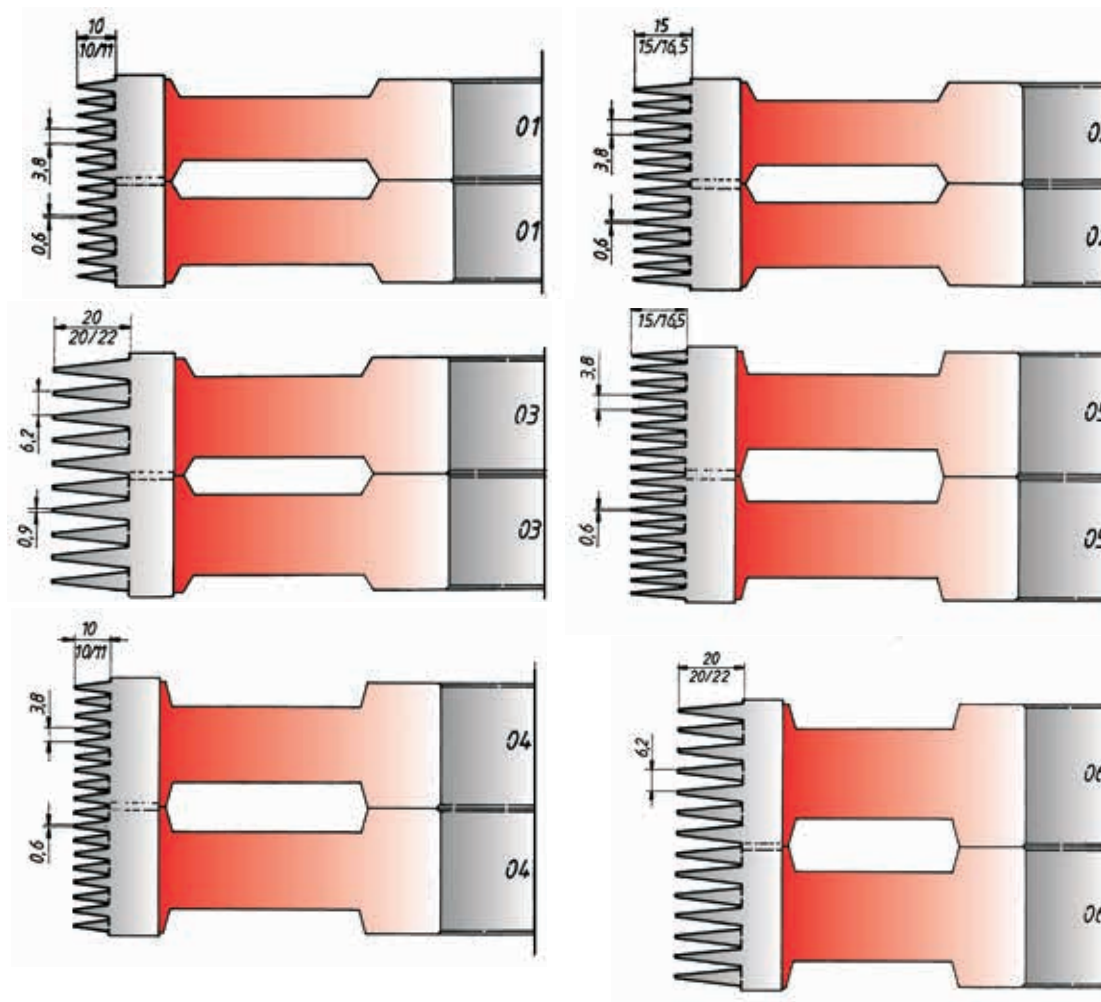
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Profondità giunzione Глубина соединения	codice prezzi Код цены	
				HS	HW
510.01	250	28,6	10-10/11	BV3	BV5
.02	260	28,6	15-15/16,5	CA3	-
.03	260	33	20-20/22	CB1	CD1
.04	250	36,2	10-10/11	CA3	CB3
.05	260	36,2	15-15/16,5	CD3	-
.06	260	45,4	20-20/22	CE2	CH3

Z=6



511

Fresa per giunzioni tipo Minizinken

- Фреза для соединений типа minizinken
- Joint cutters Minizinken
- Minizinken fraeser

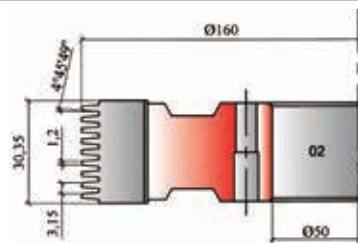


UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

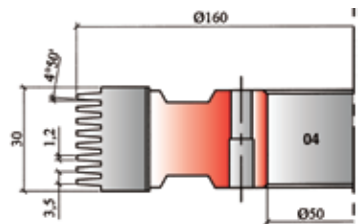
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Profondità giunzione Глубина соединения	Z	codice prezzi Код цены
					HS
511.01	160	32.4	4	3+3	BV4
.02	160	30,35	4,5/5	6	CB3
.03	160	32,4	4/5	3+3	BV4
.04	160	30	6.5/7	6	CC2
.05	160	32,4	8/9	3+3	BZ2
.06	160	32,4	10-10/11	3+3	BZ1



Соединение 4,5/5 - Giunzione 4,5 ÷ 5



Соединение 6,5 ÷ 7 - Giunzione 6,5 ÷ 7

Z=6



512

Fresa per giunzioni tipo Minizinken

- Фреза для соединений типа minizinken
- Joint cutters Minizinken
- Minizinken fraeser

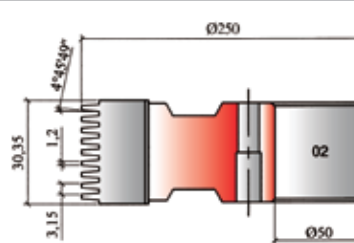


UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

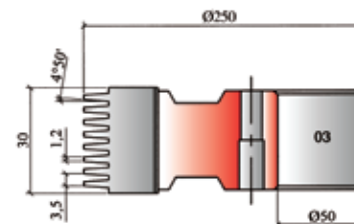
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Profondità giunzione Глубина соединения	Z	codice prezzi Код цены
					HS
512.01	250	32,4	4	4+4	CC3
.02	250	30,35	4,5/5	8	CI5
.03	250	30	6,5/7	8	CM1
.04	250	32,4	8/9	4+4	CD1
.05	250	32,4	10-10/11	4+4	CC5



Соединение 4,5 ÷ 5 - Giunzione 4,5 ÷ 5



Соединение 6,5 ÷ 7 - Giunzione 6,5 ÷ 7

Z = 8



Fresa per giunzioni tipo Minizinken terminali piani

- Фреза для соединений типа Minizinken с плоскими наконечниками
- Joint cutters Minizinken with straight cut
- Randzinkenfräser

Note: Esecuzione con limitatore +20%

Прим. исполнение с ограничителем +20%



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

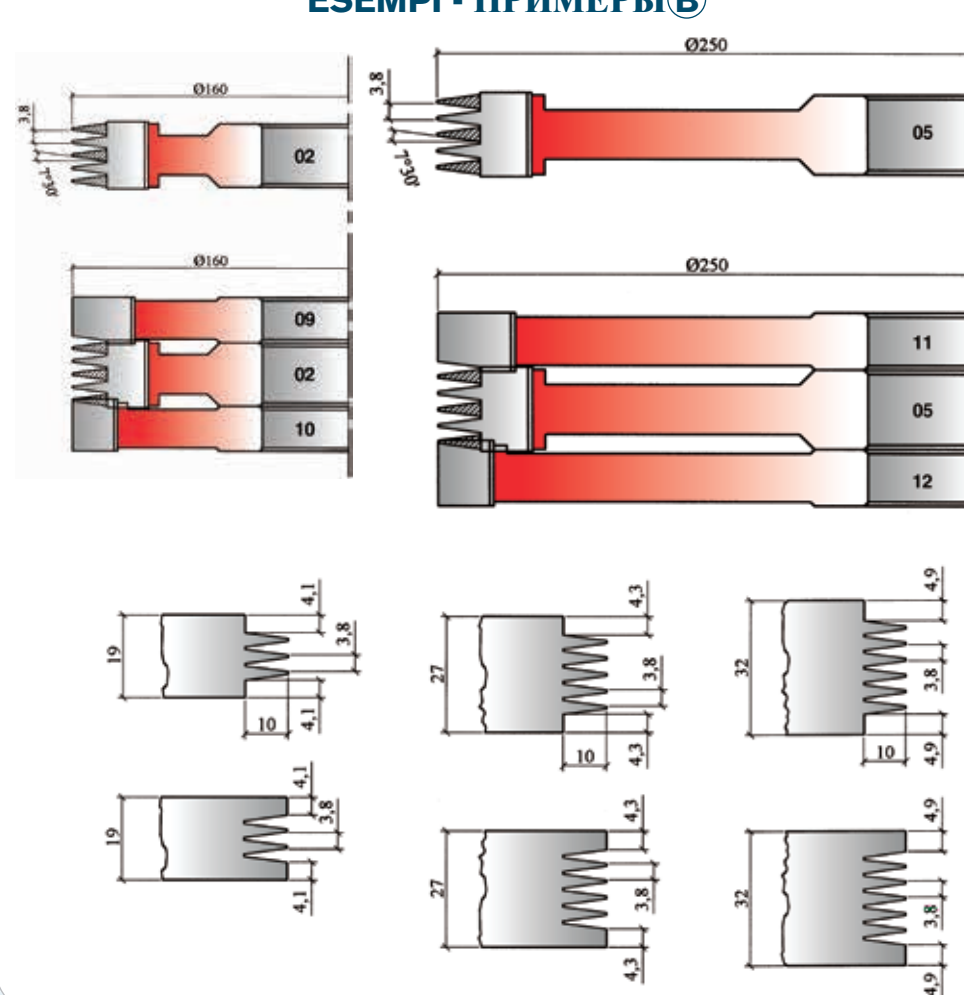
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Profondità giunzione Глубина соединения	Z	codice prezzi Код цены
					HW/HS
513.01	160	9,6	10-10/11	4	BP5
.02	160	13,4	10-10/11	4	BX4
.03	160	17,2	10-10/11	4	BR4
.04	160	32,4	10-10/11	4	BU4
.05	250	13,4	10-10/11	6	BT5
.06	250	17,2	10-10/11	6	BU3
.07	250	21	10-10/11	6	BV1
.08	250	32,4	10-10/11	6	CB1
.09	160/150	15		4	BG2
.10	160/150	15		4	BD5
.11	250/240	15		6	BR5
.12	250/240	15		6	BX2

ESEMPI - ПРИМЕРЫ



ESEMPI - ПРИМЕРЫ



Fresa per giunzioni tipo "minizinken"

- Ножевые головки для сращивания
- Joint cutters "minizinken"
- Minizinkenfräser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

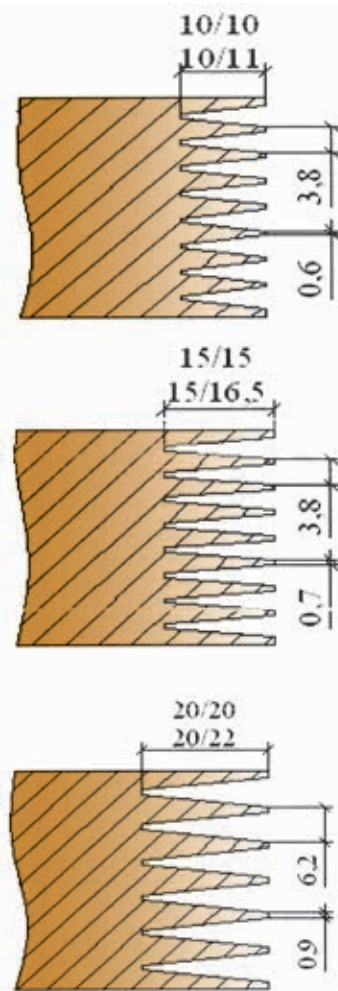
MORE SPEED!
Speed feed 40 mt/min

ART.NR. Арт. №	D	B	10/10 10/11 Z	COD.
515.01.10	250	36,2	12 (6+6) HS	CO2
515.01.11	250	36,2	12 (6+6) HS	CO2
515.01.10	250	36,2	12 (6+6) HW	CO5
515.01.11	250	36,2	12 (6+6) HW	CO5

ART.NR. Арт. №	D	B	10/10 10/11 Z	COD.
515.02.10	250	28,6	12 (6+6) HS	CH5
515.02.11	250	28,6	12 (6+6) HS	CH5
515.02.10	250	28,6	12 (6+6) HW	CL2
515.02.11	250	28,6	12 (6+6) HW	CL2

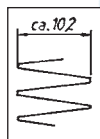
ART.NR. Арт. №	D	B	15/15 15/16,5 Z	COD.
515.03.15	260	28,6	12 (6+6) HS	CO5
515.03.16	260	28,6	12 (6+6) HS	CO5

ART.NR. Арт. №	D	B	20/20 20/22 Z	COD.
515.04.20	260	33	12 (6+6) HS	CO5
515.04.22	260	33	12 (6+6) HS	CO5
515.04.20	260	33	12 (6+6) HW	CP3
515.04.22	260	33	12 (6+6) HW	CP3



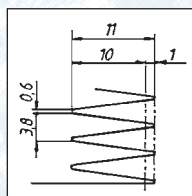
Использование: Для станков, оснащенных пилами, поставляются фрезы с глубиной зубца 10/11 мм 15/16, 5 мм и 20/22 мм. При торцевании может измениться глубина срачивания с 10 до 11 мм, с 15 до 16,5 мм и с 20 до 22 мм. Таким способом, проем срачивания может изменяться в зависимости от различных типов обрабатываемой древесины.

Impiego: Per macchine provviste di lame per intestere vengono fornite frese con profondità dentello 10/11 mm, 15/16, 5 mm e 20/22 mm. Con l'intestatura può venir variata la profondità della giunzione da 10 a 11 mm, da 15 a 16,5 mm e da 20 a 22 mm. In tale maniera la luce della giunzione può essere variata in funzione dei vari tipi di legno da lavorare.



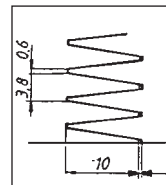
Соединение со срачиванием без проема $\approx 10,2$ (в зависимости от обрабатываемой древесины)

Giunzione intestata senza luce a ca. 10,2 (in funzione al legno da lavorare)



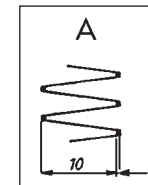
Глубина 10/11 мм (с торцеванием)

Profondità 10/11 mm (con intestatura)



Соединение с торцеванием 10 мм с проемом

Giunzione intestata a 10 mm con luce



Глубина 10/11 мм (без торцевания)

Profondità 10/11 mm (senza intestatura)

ART. / APT. № 509.01		ART. / APT. № 509.02		ART. / APT. № 509.03		ART. / APT. № 509.04	
ТОЛЩ. ДРЕВЕСИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ФРЕЗ	ТОЛЩ. ДРЕВЕСИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ФРЕЗ	ТОЛЩ. ДРЕВЕСИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ФРЕЗ	ТОЛЩ. ДРЕВЕСИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ФРЕЗ
sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese
23	1	24	1	24	1	38	1
47	2	51	2	51	2	78	2
71	3	77	3	77	3	118	3
95	4	104	4	104	4	158	4
119	5	131	5	131	5	198	5
		157	6	157	6	238	6
		184	7	184	7	278	7
		210	8	210	8	318	8
		237	9	237	9	358	9
		264	10	264	10	398	10

ART. / APT. № 510.01		ART. / APT. № 510.02		ART. / APT. № 510.03	
ТОЛЩ. ДРЕВЕСИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ФРЕЗ	ТОЛЩ. ДРЕВЕСИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ФРЕЗ	ТОЛЩ. ДРЕВЕСИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ФРЕЗ
sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese
24	1	24	1	28	1
51	2	51	2	59	2
77	3	77	3	90	3
104	4	104	4	121	4
131	5	131	5	152	5
157	6	157	6	183	6
184	7	184	7	214	7
210	8	210	8	245	8
237	9	237	9	276	9
264	10	264	10	307	10

ART. / APT. № 509.05		ART. / APT. № 509.06		ART. / APT. № 509.07		ART. / APT. № 509.08	
ТОЛЩ. ДРЕВЕСИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ФРЕЗ	ТОЛЩ. ДРЕВЕСИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ФРЕЗ	ТОЛЩ. ДРЕВЕСИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ФРЕЗ	ТОЛЩ. ДРЕВЕСИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ФРЕЗ
sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese
28	1	33	1	33	1	40	1
59	2	66	2	66	2	83	2
90	3	100	3	100	3	127	3
121	4	135	4	135	4	170	4
152	5	172	5	172	5	214	5
183	6	207	6	207	6	257	6
214	7	242	7	242	7	300	7
245	8	276	8	276	8	344	8
276	9						
307	10						

ART. / APT. № 510.04		ART. / APT. № 510.05		ART. / APT. № 510.06	
ТОЛЩ. ДРЕВЕСИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ФРЕЗ	ТОЛЩ. ДРЕВЕСИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ФРЕЗ	ТОЛЩ. ДРЕВЕСИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ФРЕЗ
sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese
33	1	33	1	40	1
66	2	66	2	83	2
100	3	100	3	127	3
135	4	135	4	170	4
172	5	172	5	214	5
207	6	207	6	257	6
242	7	242	7	300	7
276	8	276	8	344	8





diamond tools
Tecnodia

184

A = 20x50
25x50

NEW

Punta DIA per forare contornare con inclinazione assiale Z=2+2

- Сверло DIA для сверления и обгонки по периметру с осевым наклоном Z=2+2
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination Z=2+2
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit neigung auf drei schnitt Z=2+2



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

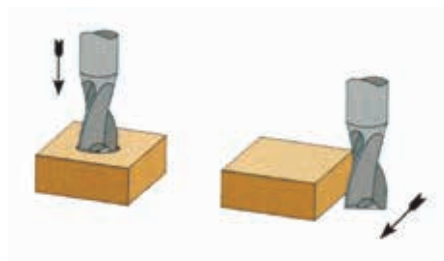


ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
184.01	25	38	2+2 (16)
.02	25	46	2+2 (20)
.03	25	63	2+2 (28)
.04	25	71	2+2 (32)



PL = 4 mm



185

A = 20x50
25x50

NEW

Punte DIA per forare e contornare con taglienti assiali Z=2 - 45°

- Сверло с алмазным напылением для обрабатывающего центра для сверления и обгонки по периметру с наклонными режцами
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit neigung auf drei schnitt



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

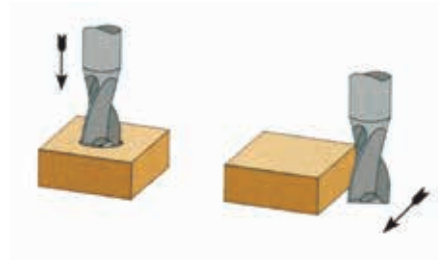


ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
185.01	20	27	2 (6)
.02	20	36	2 (8)
.03	20	45	2 (10)
.04	20	54	2 (12)



PL = 4 mm



186_{BIC}

A = 12x40
20x50
25x50

Punte DIA per forare e contornare con taglienti assiali Z=2

- Сверло с алмазным напылением для обрабатываемого центра для сверления и обгонки по периметру с наклонными режущими
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit neigung auf drei schnitt



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



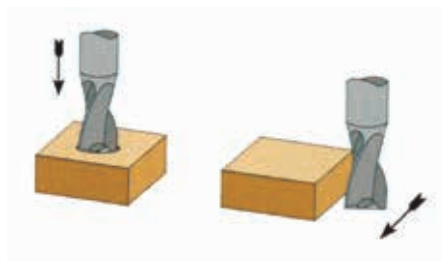
ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	ART.NR. Арт. №	D	B	Z
186/BIC.01	12	30	4+1	.10		35	6+1
.02		35	6+1	.11		42	7+1
.03		42	7+1	.12		49	8+1
186/BIC.04	16	25	4+1	.13		54	9+1
.05		35	6+1	186/BIC.14	20	49	8+1
.06		42	7+1	.15		54	9+1
.07		49	8+1	.16		60	10+1
.08		54	9+1	.17		68	11+1
186/BIC.09	18	25	4+1	.18		72	12+1

PL = 2,5



187_{BIC}

A = 20x50
25x50

Punta DIA per forare contornare con inclinazione assiale Z=2+2

- Сверло DIA для сверления и обгонки по периметру с осевым наклоном Z=2+2
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination Z=2+2
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit neigung auf drei schnitt Z=2+2



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



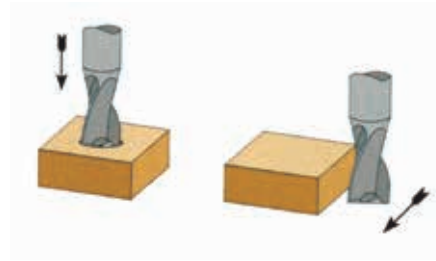
ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
187.01	20	25	2+2 (6)
.02	20	34	2+2 (8)
.03	20	43	2+2 (10)
.04	20	52	2+2 (12)
.05	16	25	2+2 (6)
.06	16	34	2+2 (8)
.07	16	43	2+2 (10)

PL=2,5



187 SPEED

A = 20x50
25x50

Punta DIA per forare contornare con inclinazione assiale Z=2+2

- Сверло DIA для сверления и обгонки по периметру с осевым наклоном Z=2+2
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination Z=2+2
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit neigung auf drei schnitt Z=2+2



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

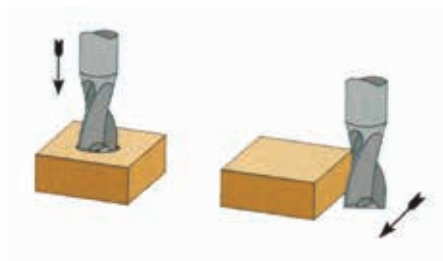


ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
187.505	20/25	32	2+2 (6)
.506	20/25	46	2+2 (8)
.507	20/25	53	2+2 (10)



PL=5



188

A = 20x50
25x50

A = 12x40



Punte DIA ad elica fora e contorna Z=3

- Спиралобразное сверло для сверления и обгонки по периметру для обрабатывающего центра и - цилиндрическое крепление
- Drill to perforate and surround for pantograph with threaded shank
- Bohrer zu bohren und umgeben für oberfraser mit Gewindshaft



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

NESTING

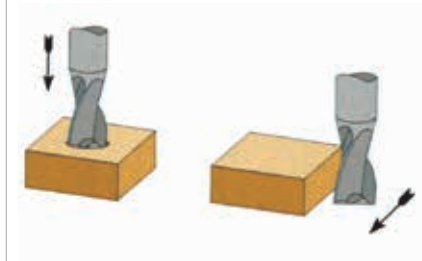
ART.NR. Арт. №	D	B	Z
188.01	20	28	3 (12)
.02		35	3 (15)
.03		42	3 (18)
.04		49	3 (21)
.05	25	35	3 (15)
.06		42	3 (18)
.07		49	3 (21)
.08		63	3 (27)
.09		70	3 (30)

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
188AP.01	12	23	3
.02	12	30	3
.03	14	23	3
.04	14	30	3

ART. 188AP



PL=4



ART. 188



PL=5

189

A = 12x40
20x50

Punte fora e contorna per pantografo

- Сверло для сверления и обгонки по периметру для обрабатывающего центра
- Drill to perforate and surround for pantograph
- Bohrer zu bohren und umgeben für oberfraser



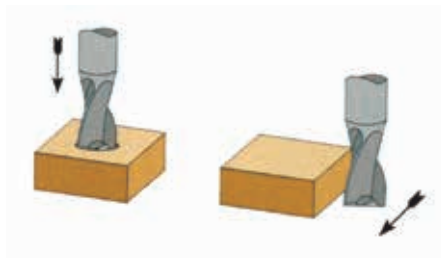
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
189.01	5	10	1
.02	6	10	1
.03	7	10	1
.04	8	15	2
.05	9	15	2
.06	10	15	2
.07	12	15	2



195_{BIC}

A = 16x50
20x50
25x50

Punte DIA per forare e contornare con taglienti assiali Z=1

- Сверло с алмазным напылением для обрабатывающего центра для сверления и обгонки по периметру с наклонными резцами
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit neigung auf drei schnitt



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

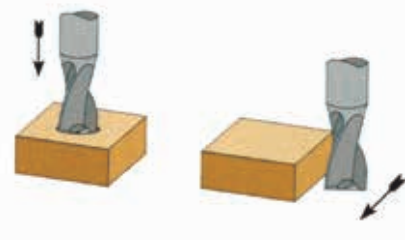


ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
195/BIC.01	12	27	4+1
.02	14	25	3+1
.03	16	25	3+1
.04	18	25	3+1
.05	20	25	3+1
.06	25	25	3+1
195/BIC.07	12	35	5+1
.08	14	35	4+1
.09	16	35	4+1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
195/BIC.10	18	35	4+1
.11	20	35	4+1
.12	25	35	4+1
195/BIC.13	18	43	5+1
.14	20	43	5+1
.15	25	43	5+1
195/BIC.16	18	52	6+1
.17	20	52	6+1
.18	25	52	6+1



PL=2,5



195

A = 16x50
20x50
25x50

Punte DIA per forare e contornare con taglienti assiali Z=1

- Сверло с алмазным напылением для обрабатывающего центра для сверления и обгонки по периметру с наклонными режущими
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit neigung auf drei schnitt



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



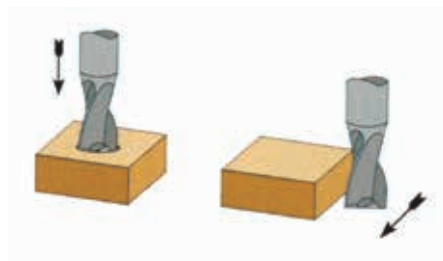
ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
195.401	16	25	3+1
402	18	25	3+1
403	20	25	3+1
404	25	25	3+1
405	16	35	4+1
406	18	35	4+1
407	20	35	4+1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
195.408	25	35	4+1
409	18	43	5+1
410	20	43	5+1
411	25	43	5+1
412	18	52	6+1
413	20	52	6+1
414	25	52	6+1



PL=4



196

A = 20x50
25x50

Punte DIA a profilo speciale su disegno

- Сверла с алмазным напылением для специального профиля ϕp
- Special profile diamond bits
- Spezielle diamant spitzen mit profil



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

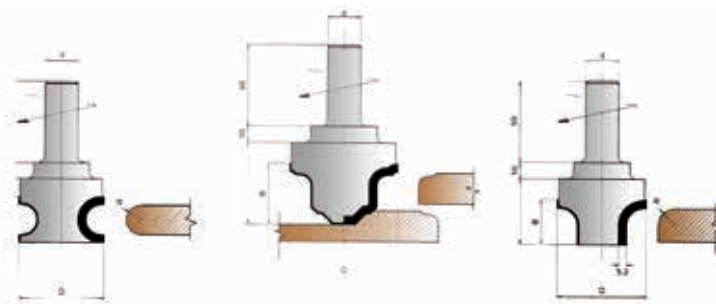
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
196.01	30	20	2
196.02	30	30	2
196.03	30	40	2
196.04	30	50	2
196.05	50	20	2
196.06	50	30	2
196.07	50	40	2
196.08	50	50	2

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
196.09	80	20	2
196.10	80	30	2
196.11	80	40	2
196.12	80	50	2
196.13	100	20	2
196.14	100	30	2
196.15	120	20	2
196.16	120	30	2

ESEMPI - ПРИМЕРЫ



197

A = 20x50
25x50**Punte multitaglienti per pantografo DIA**

- Сверла $\varnothing$ p с несколькими резами для обрабатывающего центра
- Router bits spiral cutters
- Spiral fräser für di oberfrasmachine-dp



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

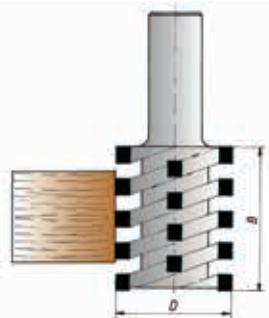


ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
197.01	25	40	6
.02	25	50	6
.03	30	40	6
.04	30	50	6
.05	40	40	6
.06	40	50	6
.07	50	40	8
.08	50	50	8



197ELIC

A = 20x50
25x50**Punte multitaglienti elicoidali DIA**

- Сверла $\varnothing$ p с несколькими резами для обгонки по периметру
- Cutters with staggered straight dia teeth with great removal of wood for shaping machine
- Speziellen fräse zur planieren dia



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

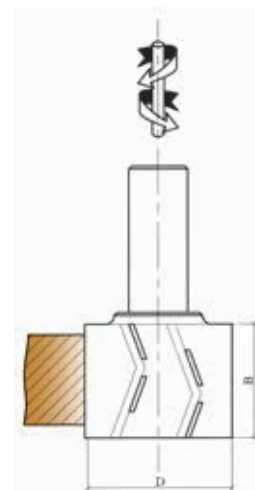


ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
197.01	50	20	4+4
.02	50	20	6+6
.03	50	40	4+4
.04	50	40	6+6



199

A = 12x40

Punta a coda di rondine per profili in alluminio

- Dovetailing tip for aluminium
- Schwalbenschwanzbohrer für Aluminium



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
199.01	14	8	2
.02	22,5	18	2
.03	25	16	2
.04	27	13	2
.05	28	12	2
.06	33	13	2

296

Fresa DIA a profilo speciale su disegno

- Фреза $\varnothing p$ с алмазным напылением со специальным профилем по чертежу
- Special profile diamond tools
- Spezielle diamant werzeuge mit profil



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ

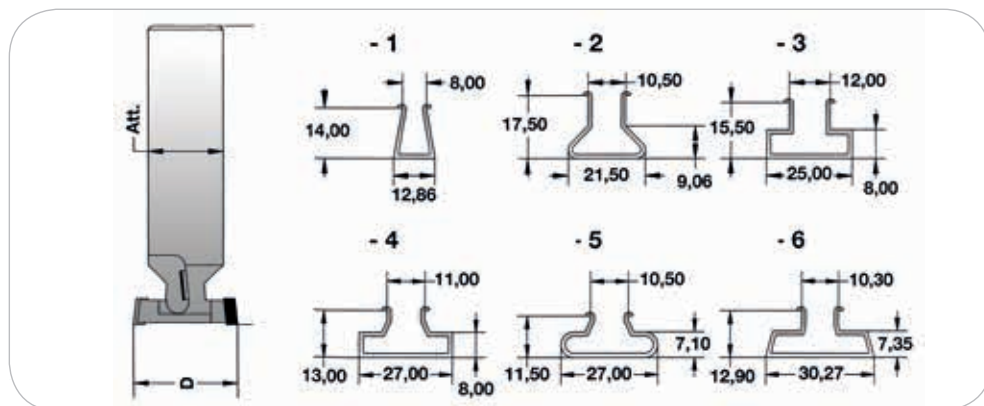


UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

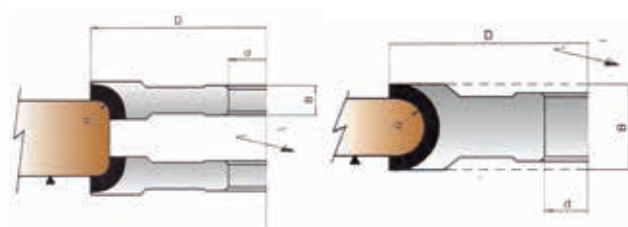
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B
296.01	70-200	10
.02	70-200	20
.03	70-200	30
.04	70-200	40
.05	70-200	50



ESEMPI - ПРИМЕРЫ



411

Gruppo tenonatrice in DP per macchine cnc

- Шипорезная группа dp для станков с ЧПУ
- Set for pins or taps in dp for cnc machine
- Zapfen dp frässatz für cnc machine



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	V
411.01	60	10÷35	3	6
.02	60	10÷25	3	6

705

Gruppi sagomati per pavimenti

- Фасонные группы для паркета
- Groups for parquet
- Gruppe für parquet

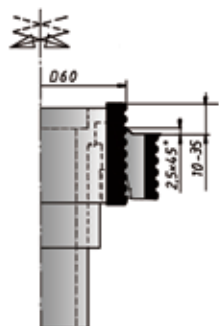


UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

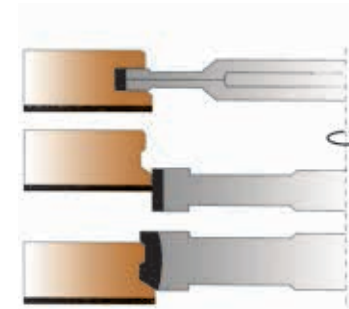
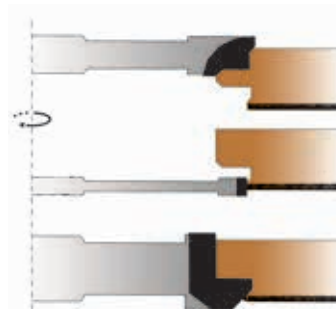
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B			
			Z4	Z6	Z8
705	140/200				



ESEMPI - ПРИМЕРЫ



1025 TIPO N/U

Lama circolare in diamante

- Дисковая пила с алмазным напылением
- Diamond circular saw blade
- Diamant kreissageblatter



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	H	
1025/U-01	250	3,2	48	H=4	H=6
1025/U-02	250	3,2	60	H=4	H=6
1025/U-03	250	3,2	80	H=4	H=6
1025/U-04	300	3,2	48	H=4	H=6
1025/U-05	300	3,2	60	H=4	H=6
1025/U-06	300	3,2	72	H=4	H=6

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	H	
1025/U-07	300	3,2	84	H=4	H=6
1025/U-08	300	3,2	96	H=4	H=6
1025/U-09	350	3,5	54	H=4	H=6
1025/U-10	350	3,5	72	H=4	H=6
1025/U-11	350	3,5	84	H=4	H=6
1025/U-12	350	3,5	96	H=4	H=6

1025 TIPO TP

Lama circolare in diamante per sezionare

- Дисковая пила с алмазным напылением
- Diamond panel sizing sawblades
- Diamant kreissageblatter



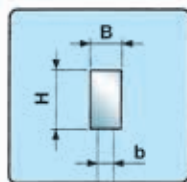
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

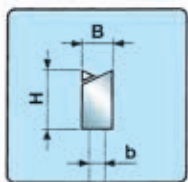
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	H	
1025/TP-01	350	4,4	54	H=4	H=6
1025/TP-02	350	4,4	72	H=4	H=6
1025/TP-03	350	4,4	84	H=4	H=6
1025/TP-04	350	4,4	96	H=4	H=6
1025/TP-05	400	4,4	60	H=4	H=6
1025/TP-06	400	4,4	72	H=4	H=6

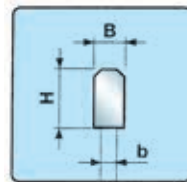
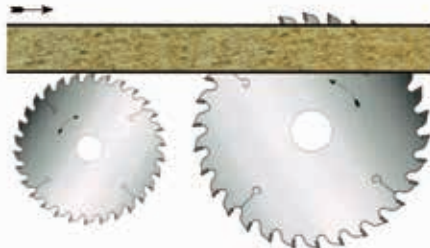
ART.NR. Арт. №	D	B	Z	H	
1025/TP-07	420	4,6	64	H=4	H=6
1025/TP-08	430	4,6	64	H=4	H=6
1025/TP-09	450	4,6	64	H=4	H=6
1025/TP-10	470	4,6	64	H=4	H=6
1025/TP-11	480	4,8	64	H=4	H=6
1025/TP-12	500	5,4	72	H=4	H=6



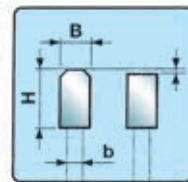
PIANO N
FLAT N



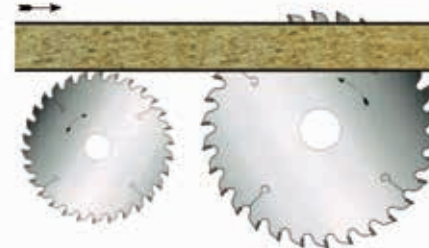
ALTERNATO U
ALTERNATE TOP BEVEL U



TRAPEZOIDALE
TRAPEZOIDAL



PIANO-TRAPEZOIDALE
FLAT-TRAPEZOIDAL



1026 TIPO U

Incisore in diamante

- Подрезная пила с алмазным напылением
- Diamond engravers
- Diamantstecher



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	H	
1026/U-01	150	3,2	24	H=4	H=6
1026/U-02	150	3,2	30	H=4	H=6
1026/U-03	180	3,2	36	H=4	H=6
1026/U-04	200	3,2	48	H=4	H=6

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	H	
1026/N-05	120	3,4	24	H=4	H=6
1026/N-06	125	3,4	24	H=4	H=6
1026/N-07	150	4	24	H=4	H=6
1026/N-08	180	4	30	H=4	H=6

1026 TIPO CN

Incisore in diamante

- Подрезная пила с алмазным напылением
- Diamond engravers
- Diamantstecher



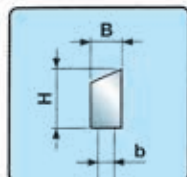
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

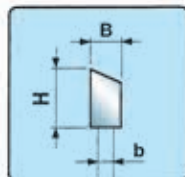
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B/B1	Z	H	
1026/CN-01	125	4,4÷5,5	24	H=4	H=6
1026/CN-02	150	4,4÷5,6	24	H=4	H=6
1026/CN-03	160	4,5÷5,5	24	H=4	H=6
1026/CN-04	180	4,5÷5,5	30	H=4	H=6
1026/CN-05	200	4,5÷5,5	36	H=4	H=6

ART.NR. Арт. №	D	B/B1	Z	H	
1026/CN-06	270	4,5÷5,5	36	H=4	H=6
1026/CN-07	270	4,5÷5,6	48	H=4	H=6
1026/CN-08	300	4,5÷5,6	48	H=4	H=6
1026/CN-09	300	4,5÷5,6	54	H=4	H=6



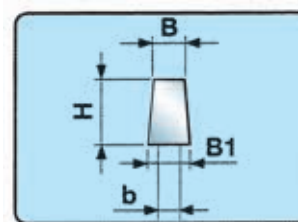
INCLINATO SX
INCLINED LEFT



INCLINATO DX
INCLINED RIGHT



PIANO N
FLAT N



DENTE CONICO
CONICAL TOOTH



1050

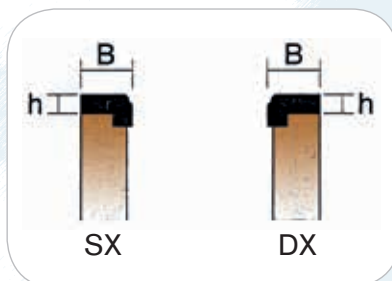
Truciolari piani a corpo unico DP - H= 6 mm

- Дробилки из единого корпуса dp для раскроя плоского щита из ДСП
- Hogging units dp
- Zerspaner dp



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ
EN 847-1



ART.NR. Арт. №	D	B	d	Z
1050.01	200	15	35/40	24+6
.02	215	15	35/40	36+6
.03	250	15	35/40	48+6
1050.01A	210	15	60	36+6
1050.01B	225	15	60	42+6
1050.01C	250	15	60	48+6
1050.01D	250	15	60	54+6

Mozzi vedi
art. MS
art. MSR



1051

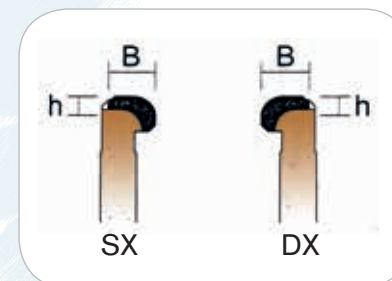
Truciolari raggiati ad alto rendimento a corpo unico DP - H= 4 mm

- Дробилки из единого корпуса с радиусом для раскроя щита из ДСП
- Sides round hogging unit with high performance
- Radiuscheniden Zerspanner Hochleistung



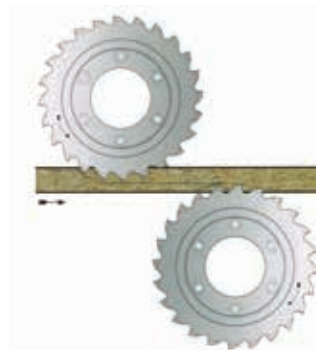
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ
EN 847-1



ART.NR. Арт. №	D	B	d	Z
1051.01	200	15	35/40	24+6
.02	215	15	35/40	36+6
.03	250	15	35/40	48+6
1051.01R	210	15	60	28+4
1051.02R	225	15	60	32+4
1051.03R	250	15	60	36+4

Mozzi vedi
art. MS
art. MSR



1052_{ALU}

NEW

Teste a finire con inserti in diamante a 30°

- Фрезерные головки для обгонки по периметру dp 30°
- Jointing cutterheads dp 30°
- Fugemesserkopf dp 30°

ART.NR. Арт. №	D mm	B mm	B1 mm	d mm	DKN mm	Z	Rotaz. Rotat.	Placch. n°
1052.01	80	43,5	51,5	30	2 8X4	3	R	12
1052.02	80	64,5	72,5	30	2 8X4	3	R	18
1052.03	85	43,5	51,5	30	2 8X4	3	R	12
1052.04	100	33	41	30	2 8X4	3	R	9
1052.05	100	43,5	51,5	30	2 8X4	3	R	12
1052.06	100	54	63,5	30	2 8X4	3	R	15
1052.07	100	64,5	72,5	30	2 8X4	3	R	18
1052.08	125	33	41	30	2 8X4	3	R	9
1052.09	125	43,5	51,5	30	2 8X4	3	R	12
1052.10	125	54	63,5	30	2 8X4	3	R	15
1052.11	125	64,5	72,5	30	2 8X4	3	R	18
1052.12	125	75	83	30	3 8X4	4	R	21



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



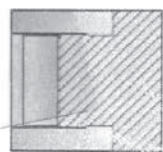
ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA

ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

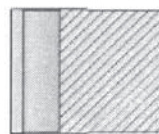
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

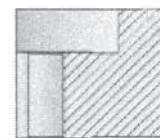
ART.NR. Арт. №	D mm	B mm	B1 mm	d mm	DKN mm	Z	Rotaz. Rotat.	Placch. n°
1052.101	80	43,5	51,5	30	2 8X4	3	L	12
1052.102	80	64,5	72,5	30	2 8X4	3	L	18
1052.103	85	43,5	51,5	30	2 8X4	3	L	12
1052.104	100	33	41	30	2 8X4	3	L	9
1052.105	100	43,5	51,5	30	2 8X4	3	L	12
1052.106	100	54	63,5	30	2 8X4	3	L	15
1052.107	100	64,5	72,5	30	2 8X4	3	L	18
1052.108	125	33	41	30	2 8X4	3	L	9
1052.109	125	43,5	51,5	30	2 8X4	3	L	12
1052.110	125	54	63,5	30	2 8X4	3	L	15
1052.111	125	64,5	72,5	30	2 8X4	3	L	18
1052.112	125	75	83	30	3 8X4	4	L	21



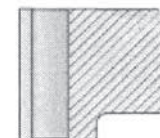
TIPO: A



TIPO: C



TIPO: B



TIPO: D



ART. CDP
AS4



ART. CDP
AS4

1052

Teste per contornare DP - ECO H= 2,5 mm - SPECIAL H= 5 mm

- Фрезерные головки для обгонки по периметру dp
- Jointing cutterheads dp
- Fugemesserkopf dp



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



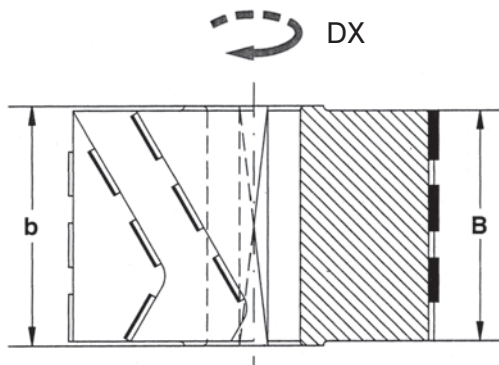
ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	d	Z
1052.01	80	42	30CH	3+3
1052.02	100	42	30CH	3+3
1052.03	125	42	30CH	3+3
1052.04	125	63	30CH	3+3
1052.05	80	50	30CH	3+3

ART.NR. Арт. №	D	B	d	Z
1052.06	100	50	30CH	3+3
1052.07	125	50	30CH	3+3
1052.08	80	58	30CH	3+3
1052.09	100	58	30CH	3+3
1052.10	125	58	30CH	3+3



1053

Teste per contornare DP - H= 6 mm

- Фрезерные головки для обгонки по периметру dp
- Jointing cutterheads dp
- Fugemesserkopf dp



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	d	Z
1053.01	120÷200	25÷48	35/40	4+4
.02	120÷200	25÷48	35/40	6+6



1054 SPEED

Teste a finire multitaglianti DP regolabili su bussola

- Многолезцовые регулируемые фрезерные головки для конечной обработки
- Multiple cutting diamond finishing heads with adjusting ring out
- Multischneidkanten diamantköpfe fuer fertiggearbeitungen kompaß



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	d	Z
1054.01	180	16÷36	35/40	8+8
.02	180	16÷50	35/40	12+12



1055

Frese per bordatrici doppio raggio HSK25R

- Фрезы для кромкооблицовки с двойным радиусом HSK25R
- Cuttersheads for edging machines with double radius HSK25R
- Messerkopf für bordelmaschine mit dopplet radius HSK25R



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

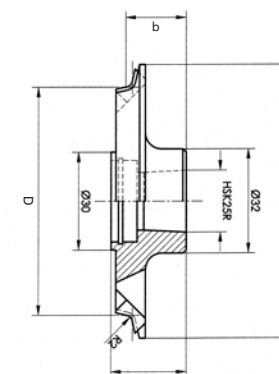


ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	D min	B	HSK	b	R	Z
1055.01	73	62	10		23	1,5	6
.02	73	62	10		23	2	6
.03	73	62	10		23	3	6
.04	73	62	10		23	4	6
.05	73	62	10		23	5	6

ART.NR. Арт. №	D	D min	B	HSK	b	R	Z
1055.06	73	62	10		33	1,5	6
.07	73	62	10		33	2	6
.08	73	62	10		33	3	6
.09	73	62	10		33	4	6
.10	73	62	10		33	5	6



1056

Fresa per spigolare per macchine bordatrici

- Фреза для снятия фаски на кромкооблицовочных станках
- Milling cutters for chanfer on edgecutting machines
- Fräser für stopplen auf bordel maschinen



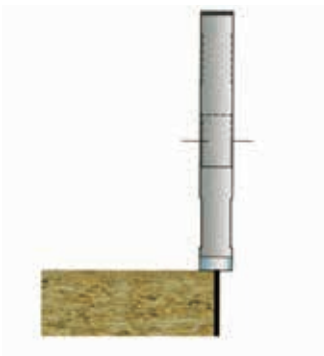
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	d	Z
1056.01	50	12	14/16/20	4
.02	50	12	14/16/20	6
.03	60	12	14/16/20	4
.04	60	12	14/16/20	6
.05	70	12	14/16/20	4
.06	70	12	14/16/20	6
.07	80	12	14/16/20	4
.08	80	12	14/16/20	6
.09	80	12	14/16/20	8



1057

Frese per incastri a spessore variabile

- Фрезы для пазования с регулируемой толщиной
- Grooving adjustable cutters
- Nutfräser mit regelbar starke



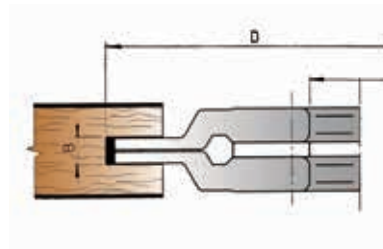
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	ART.NR. Арт. №	D	B	Z
1057.01	120	3,5÷6,5	6+6	1057.10	150	3,5÷6,5	12+12
.02	120	4÷7,5	6+6	.11	150	4÷7,5	12+12
.03	120	5÷9,5	6+6	.12	150	5÷9,5	12+12
.04	150	3,5÷6,5	8+8	.13	180	3,5÷6,5	12+12
.05	150	4÷7,5	8+8	.14	180	4÷7,5	12+12
.06	150	5÷9,5	8+8	.15	180	5÷9,5	12+12
.07	180	3,5÷6,5	8+8	.16	200	3,5÷6,5	12+12
.08	180	4÷7,5	8+8	.17	200	4÷7,5	12+12
.09	180	5÷9,5	8+8	.18	200	5÷9,5	12+12



1058

Frese a tazza per canali a spessore variabile

- Тарельчатые фрезы для пазования с изменяемой толщиной
- Grooving adjustable cutters
- Nutfräser mit regelbar starke



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
1058.01	120	4÷7,5	6+6
.02	150	4÷7,5	8+8
.03	180	4÷7,5	12+12
.04	200	4÷7,5	12+12

1058/S

Frese a tazza per canali a spessore variabile

- Тарельчатые регулируемые фрезы для пазования
- Grooving adjustable cutters
- Nutfräser mit regelbar starke



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

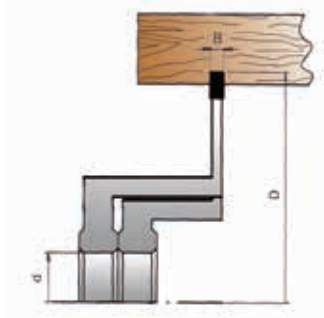
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

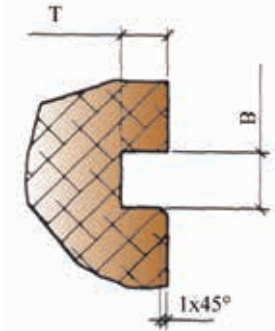
ART.NR. Арт. №	D	B	Z
1058.105	120	4÷7,5	6+6
.106	150	4÷7,5	8+8
.107	180	5÷9,5	12+12
.108	200	8÷16	12+12

Al momento dell'ordine indicare la profondità di taglio "T"
При заказе следует указывать глубину распила T

ESEMPI - ПРИМЕРЫ



ESEMPIO - ПРИМЕРЫ



1905

Punta componibile in diamante policristallino

- Сборное сверло с поликристаллическим алмазным напылением
- Polycrystalline diamond dowel bit
- Polykristallinischer diamant dubelbohrer



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

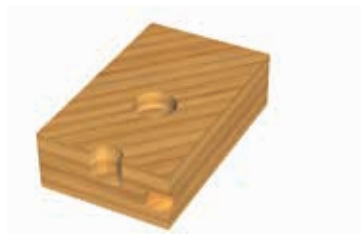


ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

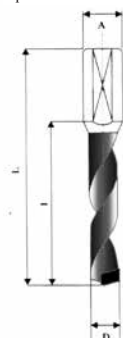
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR.dx Арт.№ прав.	ART.NR.sx Арт.№ лев.	D	I	L
1905.01	1905.101	5	43	70
.02	.102	6	43	70
.03	.103	8	43	70
.04	.104	10	43	70



Крепление 10x20



1906

Punta componibile in diamante policristallino

- Сборное сверло с поликристаллическим алмазным напылением
- Polycrystalline diamond dowel bit
- Polykristallinischer diamant dubelbohrer



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

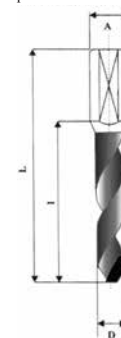
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR.dx Арт.№ прав.	ART.NR.sx Арт.№ лев.	D	I	L
1906.01	1906.101	5	43	70
.02	.102	6	43	70
.03	.103	8	43	70
.04	.104	10	43	70



Крепление 10x20



1917

Punta per fori di precisione in diamante policristallino

- Сверло с поликристаллическим алмазным напылением для выполнения отверстий
- Polycrystalline diamond cylinder boring bit
- Polykristallinischer diamant zylinderkopfböhrer



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

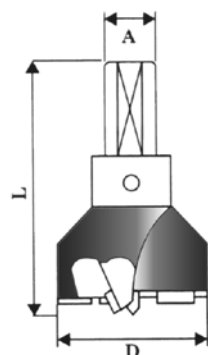


ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR.dx Арт.№ прав.	ART.NR.sx Арт.№ лев.	D	L
1917.01	1917.101	25	57,5
.02	.102	26	57,5
.03	.103	30	57,5
.04	.104	35	57,5



MZT

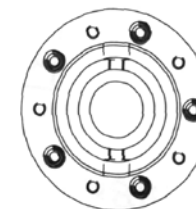
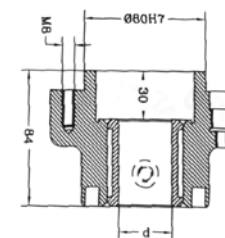
Mozzi portatruciolare hidro

- Втулки для установки дробилки с гидравлической системой
- Hogger mountingflange hidro
- Habetrage spanner mit hidrosystem

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	FORO Внутр. диам.
MZ01	30
MZ02	35
MZ03	40



MZI

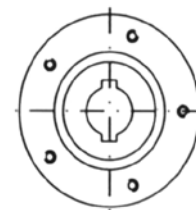
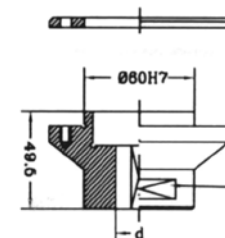
Mozzi porta incisore

- Втулки для подрезной группы
- Hub carrying hogging unit
- Habe trage spanner

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	FORO Внутр. диам.
MZI01	25+CH
MZI02	30+CH
MZI03	35+CH

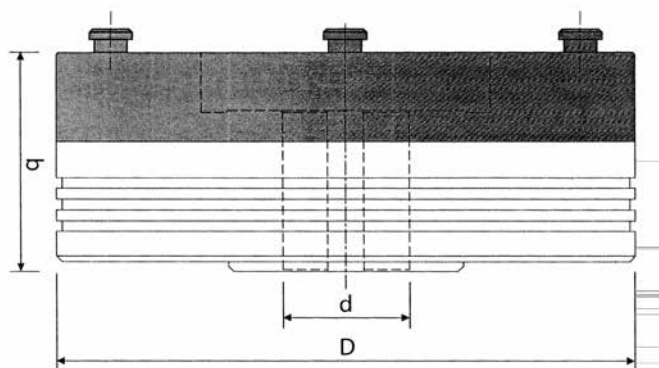


MS

Mozzi a sgancio rapido per truciolatori

- Quick-clamping system for hogging-unit
- Schnellspann-system für Zerspaner

ART.NR. Apr. №	D mm	b mm	d mm
MS01	110	73	35
MS02	160	70	35
MS03	192	90	35
MS04	110	73	40
MS05	160	70	40
MS06	192	90	40

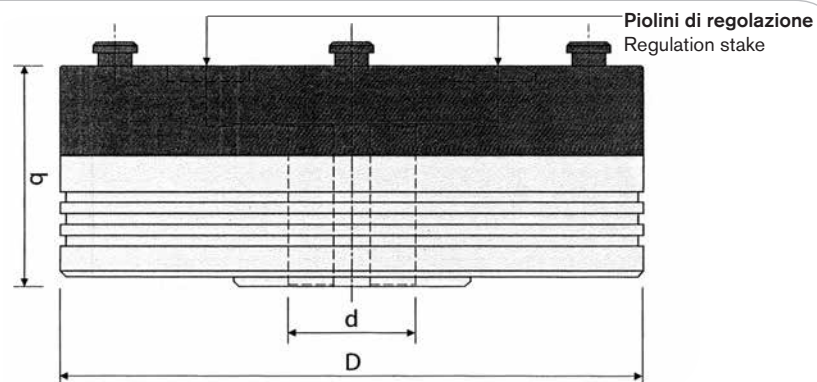


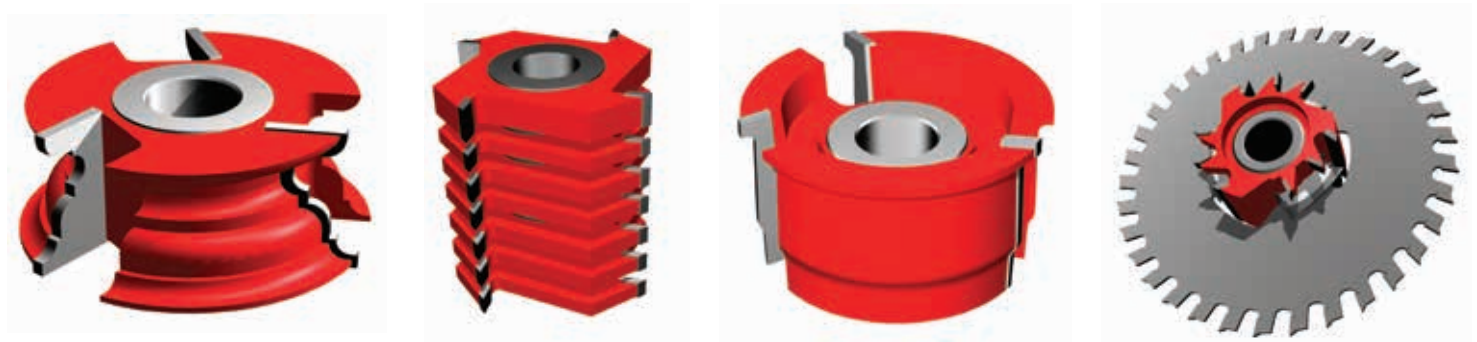
MSR

Mozzi a sgancio rapido regolabili per truciolatori

- Adjustable quick-clamping system for hogging-unit
- Verstellbare Schnellspann-system für Zerspaner

ART.NR. Apr. №	D mm	b mm	d mm
MSR01	160	70	35
MSR02	160	70	40





FRESE SALDOBRASATE HS - HW

CUTTERS WITH BRAZED TIPS HS - HW

BESTUCKTE WERKZEUGE HS - HW

ФРЕЗЫ С НАПАЙКАМИ HS-HW



PUNTE SAGOMATE HW

PROFILE ROUTER CUTTERS HW

PROFIL SCHAFTFRASER HW

ФАСОННЫЕ СВЕРЛА HW

101R

Frese concave per quarti di raggio

- Вогнутые фрезы для четвертей радиуса
- Concave cutters for quarter circles
- Viertelstabfräser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	R	codice prezzi Код цены
				Z=4
				HW
101R.01	140	15	5	BG1
.02		16	7,5	BG2
.03		18	10	BG3
.04		20	12,5	BH2
.05		25	15	BI2
.06		28	18	BI5
.07		30	20	BL2
.08		35	25	BM5
.09	160	40	30	BP1
.10	180	45	35	BS5
.11		50	40	BT3

101C

Frese convesse per quarti di raggio

- Выпуклые фрезы для четвертей радиуса
- Convex cutters for quarter circles
- Halbhohlkehlefräser

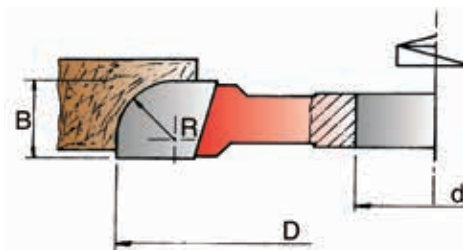
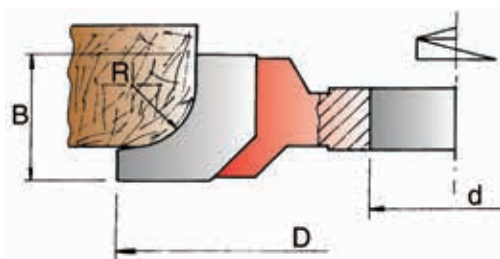


UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	R	codice prezzi Код цены
				Z=4
				HW
101C.01	140	10	5	BF4
.02		14	7,5	BF5
.03		15	10	BG2
.04		18	12,5	BG3
.05		20	15	BH2
.06		22	18	BH4
.07		25	20	BI2
.08		30	25	BI5
.09	160	35	30	BM5
.10	180	40	35	BS3
.11		45	40	BS5



102R

Frese concave per mezzi raggi

- Вогнутые фрезы для половин радиуса
- Concave cutters for semi-circles
- Halbstabfräser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	R	codice prezzi Код цены
				Z=4
				HW
102R.01	140	20	5	BI1
.02		22	6	BL3
.03		25	7,5	BM1
.04		35	10	BP1
.05		40	12,5	BP4
.06		45	15	BX4
.07		60	20	BR3
.08	160	60	25	BS5
.09		70	30	BT3

102c

Frese convesse per mezzi raggi

- Выпуклые фрезы для половин радиуса
- Convex cutters for semi-circles
- Hohlkehlefräser



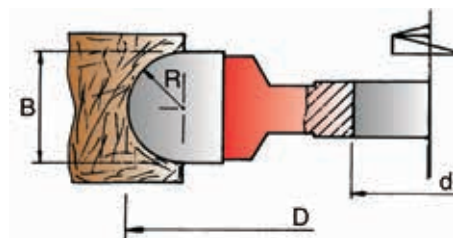
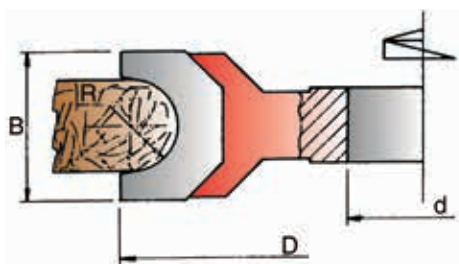
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	R	codice prezzi Код цены
				Z=4
				HW
102C.01	140	10	5	BF4
.02		12	6	BF5
.03		15	7,5	BG2
.04		20	10	BH2
.05		25	12,5	BI2
.06		30	15	BI5
.07		40	20	BM5
.08	160	50	25	BX4
.09		60	30	BR5



Fresa sagomata a profilo semplice

- Профильная фреза с простым профилем
- Shaped cutters for simples outlines
- Formfraeser fuer einfache profile



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

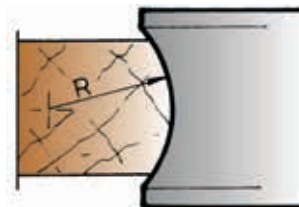
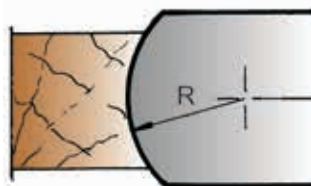
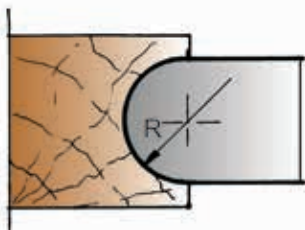
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
101.01	100	15	BD1	BE4	BG2	BL2
.02		20	BD4	BF2	BH1	BM1
.03		25	BE1	BF5	BI1	BO1
.04		30	BE5	BG5	BL1	BP2
.05		35	BF3	BH3	BL4	BP5
.06		40	BG2	BI1	BM2	BX5
.07		45	BH1	BL1	BM4	BR2
.08		50	BH3	BL3	BO2	BS1
.09		60	BL2	BO1	BP5	BT1
.10		70	BM3	BP3	BR2	BT5

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
101.11	120	15	BD5	BF3	BG5	BL5
.12		20	BE2	BG1	BI1	BO2
.13		25	BF2	BH1	BI3	BO4
.14		30	BG1	BH5	BL3	BP5
.15		35	BG3	BI3	BM1	BX4
.16		40	BH2	BL1	BM4	BR2
.17		45	BH5	BL4	BO3	BS1
.18		50	BI3	BM2	BO5	BS3
.19		60	BM1	BP1	BX5	BT4
.20		70	BO2	BX3	BS1	BU3
.21		80	BP2	BR5	BS3	BU5
.22		90	BX1	BS3	BS5	BV3
.23		100	BR4	BT1	BT4	BZ3

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
101.24	140	15	BE4	BG2	BI1	BO1
.25		20	BF2	BG5	BI5	BP1
.26		25	BG3	BI2	BL4	BX1
.27		30	BG5	BI5	BM3	BR1
.28		35	BH3	BL3	BO1	BR5
.29		40	BI1	BM1	BO4	BS2
.30		45	BI5	BM4	BP2	BS4
.31		50	BL2	BO1	BP5	BT1
.32		60	BM5	BP5	BR5	BU2
.33		70	BP2	BR4	BS4	BV2
.34		80	BX3	BS3	BT2	BV5
.35		90	BR3	BT1	BT5	BZ4
.36		100	BS2	BT4	BU3	CA2



Fresa sagomata a profilo semplice

- Профильная фреза с простым профилем
- Shaped cutters for simples outlines
- Formfraeser fuer einfache profile



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

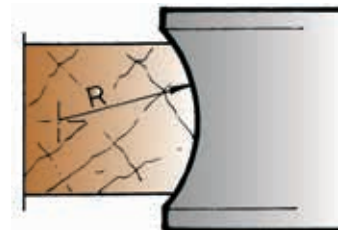
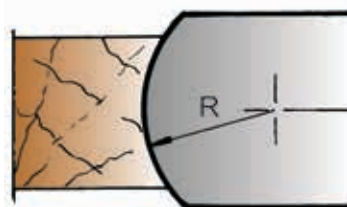
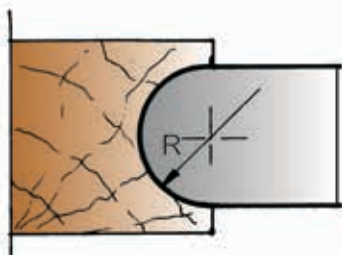
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
101.37	160	15	BG1	BH5	BL4	BP5
.38		20	BG4	BI3	BM2	BX5
.39		25	BH4	BL3	BM5	BR3
.40		30	BI2	BM1	BO5	BS2
.41		35	BL1	BM5	BP4	BS5
.42		40	BL3	BO2	BX3	BT3
.43		45	BM1	BO5	BR2	BT5
.44		50	BM3	BP2	BR5	BU2
.45		60	BO4	BX5	BS3	BV1
.46		70	BX1	BS2	BT2	BV5
.47		80	BR2	BS5	BT5	BZ4
.48		90	BS2	BT4	BU3	CA2
.49		100	BT1	BU3	BV3	CB2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
101.50	180	15	BG4	BI3	BM3	BR1
.51		20	BH3	BL2	BO2	BR5
.52		25	BI3	BM2	BO5	BS2
.53		30	BL1	BM5	BP5	BS5
.54		35	BL5	BO4	BX4	BT3
.55		40	BM2	BP2	BR4	BU2
.56		45	BO1	BX1	BS1	BU3
.57		50	BO2	BX4	BS3	BU5
.58		60	BP3	BR5	BT2	BV5
.59		70	BX5	BS4	BT5	BZ4
.60		80	BR5	BT2	BU3	CA2
.61		90	BS4	BU1	BV3	CB2
.62		100	BT3	BV2	BZ1	CB5

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
101.63	200	15	BH4	BL3	BO2	BR5
.64		20	BI3	BM2	BP1	BS3
.65		25	BL2	BM5	BP5	BS5
.66		30	BL5	BO5	BR1	BT4
.67		35	BM4	BP4	BR5	BU2
.68		40	BO2	BX4	BS3	BU5
.69		45	BP1	BR2	BS5	BV4
.70		50	BP3	BR5	BT2	BZ1
.71		60	BX4	BS3	BU2	CA1
.72		70	BS1	BT3	BV1	CA5
.73		80	BS4	BU1	BV4	CB3
.74		90	BT3	BV2	BZ2	CC2
.75		100	BU1	BV5	BZ5	CC4



Fresa sagomata a profilo complesso

- Профильная фреза со сложным профилем
- Shaped cutters for complex outlines
- Formfraeser fuer schwierige profile



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

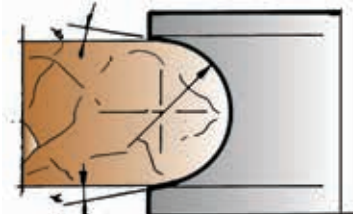
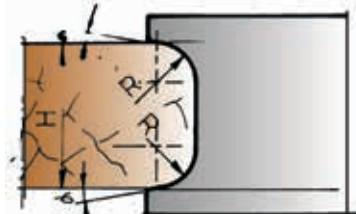
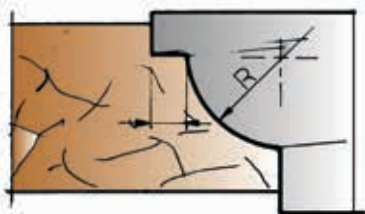
NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKÝ NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
102.01	100	15	BE1	BF5	BI1	BO2
.02		20	BF2	BH1	BI5	BP1
.03		25	BF3	BH4	BL4	BX1
.04		30	BG2	BI3	BM3	BR1
.05		35	BH1	BL1	BM5	BR3
.06		40	BI1	BL5	BO5	BS3
.07		45	BI5	BM4	BP3	BS4
.08		50	BL2	BO1	BP5	BT1
.09		60	BM5	BP5	BR5	BU1
.10		70	BP3	BR5	BS4	BV3

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
102.11	120	15	BF2	BG5	BI3	BO4
.12		20	BG2	BI1	BL4	BX1
.13		25	BG5	BI5	BM3	BR1
.14		30	BH3	BL2	BO2	BS1
.15		35	BI1	BL5	BP1	BS3
.16		40	BI3	BM3	BP4	BS5
.17		45	BL4	BO4	BX3	BT3
.18		50	BM1	BP1	BR1	BT5
.19		60	BO5	BR2	BS3	BU5
.20		70	BX3	BS3	BT2	BV5
.21		80	BR3	BS5	BT4	BZ3
.22		90	BS3	BT4	BU3	CA2
.23		100	BT1	BU5	BV3	CB2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
102.24	140	15	BG4	BI3	BM2	BX5
.25		20	BH2	BL2	BM5	BR4
.26		25	BI1	BM1	BO4	BS2
.27		30	BI5	BM3	BP4	BS5
.28		35	BL3	BO2	BX3	BT3
.29		40	BM1	BO5	BR2	BT5
.30		45	BM4	BP4	BR5	BU2
.31		50	BO1	BX1	BS1	BU4
.32		60	BP5	BS1	BT1	BV4
.33		70	BR2	BS5	BT5	BZ4
.34		80	BS1	BT3	BU3	CA2
.35		90	BT2	BU3	BV3	CB4
.36		100	BT4	BV3	BZ2	CC2



Fresa sagomata a profilo complesso

- Профильная фреза со сложным профилем
- Shaped cutters for complex outlines
- Formfraeser fuer schwierige profile



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

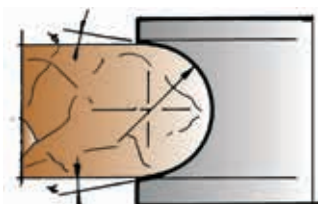
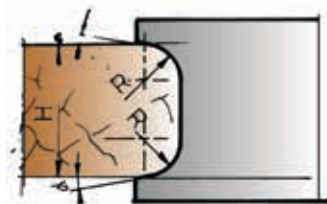
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
102.37	160	15	BH3	BL2	BO2	BR4
.38		20	BI3	BM2	BP1	BS3
.39		25	BL1	BM5	BP5	BT1
.40		30	BL5	BO4	BR1	BT5
.41		35	BM3	BP3	BR4	BU2
.42		40	BO1	BX1	BS3	BV1
.43		45	BO4	BR1	BS4	BV3
.44		50	BP2	BR4	BT1	BZ1
.45		60	BX5	BS4	BT5	BZ4
.46		70	BS1	BT3	BU5	CA4
.47		80	BS4	BU1	BV3	CB2
.48		90	BT3	BV2	BZ1	CC1
.49		100	BU2	BV5	BZ4	CC3

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
102.50	180	15	BI3	BM2	BP1	BS3
.51		20	BL1	BM5	BP5	BT1
.52		25	BM1	BO5	BR1	BT4
.53		30	BM4	BP3	BR5	BU2
.54		35	BO2	BX3	BS3	BV1
.55		40	BO5	BR2	BS5	BV4
.56		45	BP4	BS1	BT2	BZ1
.57		50	BX1	BS3	BT4	BZ4
.58		60	BR5	BT1	BU3	CA2
.59		70	BS4	BU1	BV4	CB3
.60		80	BT2	BU5	BZ1	CC1
.61		90	BU1	BV5	BZ4	CC3
.62		100	BV1	BZ3	CA3	CD3

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
102.63	200	15	BL1	BM5	BP5	BS5
.64		20	BM1	BP1	BR2	BT3
.65		25	BM5	BX1	BS1	BU3
.66		30	BO4	BX5	BS3	BV1
.67		35	BP2	BR4	BT1	BV5
.68		40	BX1	BS1	BT3	BZ2
.69		45	BX5	BS4	BU1	BZ5
.70		50	BR2	BS5	BU5	CA4
.71		60	BS3	BT5	BV3	CB2
.72		70	BT2	BV1	BZ2	CC2
.73		80	BT5	BV5	BZ5	CC5
.74		90	BV1	BZ3	CA5	CD5
.75		100	BV5	CA4	CB4	CF1



Fresa sagomata a profilo speciale

- Профильная фреза со специальным профилем
- Shaped cutters for special outlines
- Formfraeser fuer sonderprofile



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
103.01	100	20	BI3	BL1	BO1	BR5
.02		25	BL3	BL5	BP1	BS3
.03		30	BM2	BM5	BX1	BT2
.04		35	BO1	BO3	BX5	BT4
.05		40	BO4	BP2	BR4	BU2
.06		45	BP3	BX2	BS2	BU5
.07		50	BX3	BR1	BS4	BV2
.08		60	BR1	BR4	BT3	BZ2
.09		70	BS3	BS5	BU3	CA2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
103.10	120	20	BL3	BL5	BP1	BS3
.11		25	BM2	BM5	BX1	BT2
.12		30	BO1	BO5	BX5	BT4
.13		35	BO5	BP4	BR5	BU2
.14		40	BP3	BX4	BS2	BU5
.15		45	BX2	BR1	BS4	BV3
.16		50	BR1	BR4	BT2	BV5
.17		60	BS1	BS3	BU1	BZ5
.18		70	BT1	BT3	BV2	CB2
.19		80	BT3	BU1	BV5	CC1
.20		90	BU2	BU5	BZ3	CC3
.21		100	BV1	BV3	CA1	CD1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
103.22	140	20	BM4	BO2	BX3	BT3
.23		25	BO3	BP1	BR4	BU2
.24		30	BP2	BX1	BS2	BU4
.25		35	BX1	BR1	BS3	BV1
.26		40	BX3	BR3	BS5	BV4
.27		45	BR3	BS1	BT2	BZ1
.28		50	BS1	BS3	BT4	BZ3
.29		60	BS4	BT2	BU4	CA3
.30		70	BT4	BV2	BV5	CC1
.31		80	BV2	BV5	BZ3	CC3
.32		90	BV1	BV5	CA2	CD2
.33		100	BV5	BZ3	CB2	CE2



Fresa sagomata a profilo speciale

- Профильная фреза со специальным профилем
- Shaped cutters for special outlines
- Formfraeser fuer sonderprofile



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

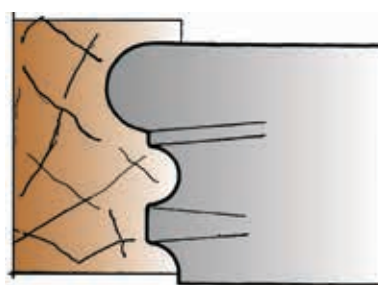
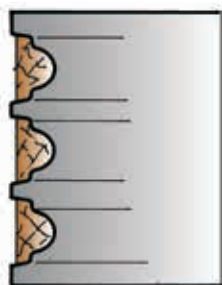
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
103.34	160	20	BO4	BP2	BR4	BU2
.35		25	BP4	BX4	BS2	BU4
.36		30	BX3	BR2	BS5	BV3
.37		35	BR2	BS1	BT2	BZ1
.38		40	BS1	BS3	BT5	BZ4
.39		45	BS3	BT1	BU3	CA2
.40		50	BS5	BT3	BU5	CA4
.41		60	BT4	BU1	BV5	CB5
.42		70	BU3	BV1	BZ4	CC2
.43		80	BV2	BV5	CA2	CD2
.44		90	BV5	BZ3	CB2	CE3
.45		100	BZ4	CA2	CC1	CF2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
103.46	180	20	BP4	BX4	BS2	BU4
.47		25	BX4	BR2	BS5	BV3
.48		30	BR4	BS1	BT3	BZ2
.49		35	BS1	BS4	BU1	BZ5
.50		40	BS3	BT1	BU4	CA3
.51		45	BT1	BT3	BV2	CB2
.52		50	BT3	BU1	BV5	CC1
.53		60	BU2	BU5	BZ3	CD1
.54		70	BV2	BV5	CA3	CD4
.55		80	BV5	BZ3	CB2	CE3
.56		90	BZ3	CA1	CB5	CF2
.57		100	CA2	CA5	CC5	CH1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
103.58	200	20	BX3	BR3	BS5	BV3
.59		25	BR4	BS1	BT4	BZ1
.60		30	BS2	BS4	BU2	CA1
.61		35	BS5	BT2	BU5	CA4
.62		40	BT2	BT5	BV4	CB3
.63		45	BU1	BU3	BZ1	CC2
.64		50	BU3	BV1	BZ4	CC4
.65		60	BV3	BV5	CA4	CD4
.66		70	BZ1	BZ4	CB4	CF1
.67		80	BZ5	CA3	CC3	CG2
.68		90	CA3	CB2	CD1	CH2
.69		100	CB2	CC1	CE1	CI2



Frese per quarti di tondo doppi

- Фрезы с четвертью радиуса
- Beam cutters 1/4 or round
- Viertelstabfraeser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

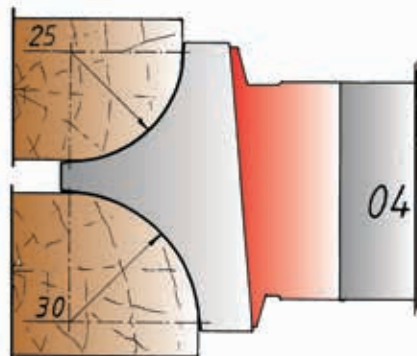
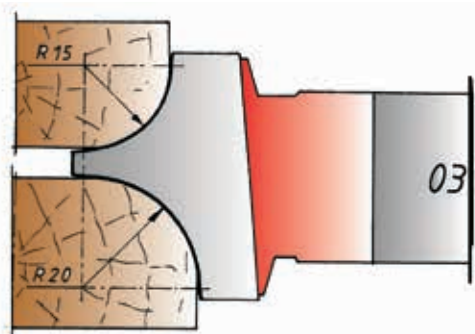
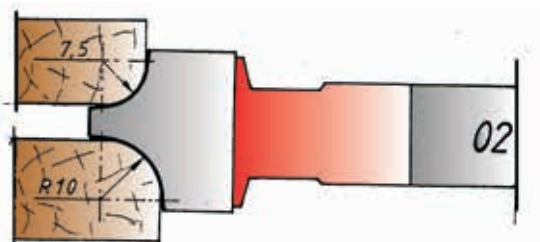
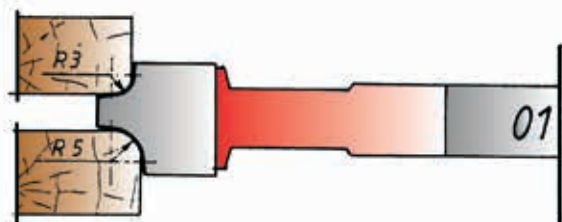
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
104.01	140	17	BG4
.02	140	26,5	BH4
.03	140	44	BL2
.04	160	66	BR5

Z=3



Gruppi frese per spigolare e raggiare

- Фрезы для снятия фаски и радиусной обработки
- Beveling and rounding cutter
- Abrund und fasefräsersatz

NOTE: Esecuzione Z=4 + 30%

Прим. Исполнение Z=4+30%



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

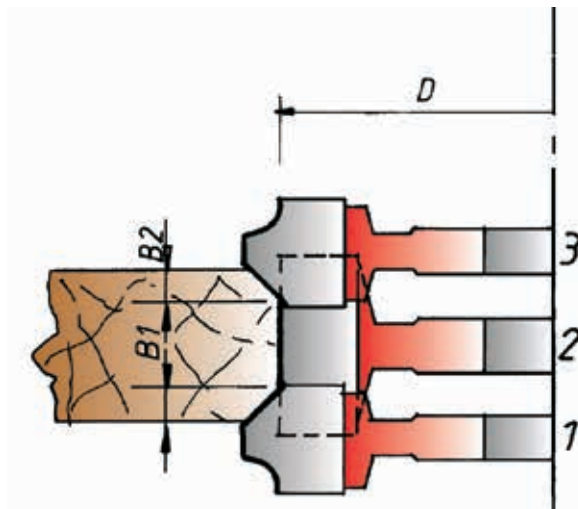
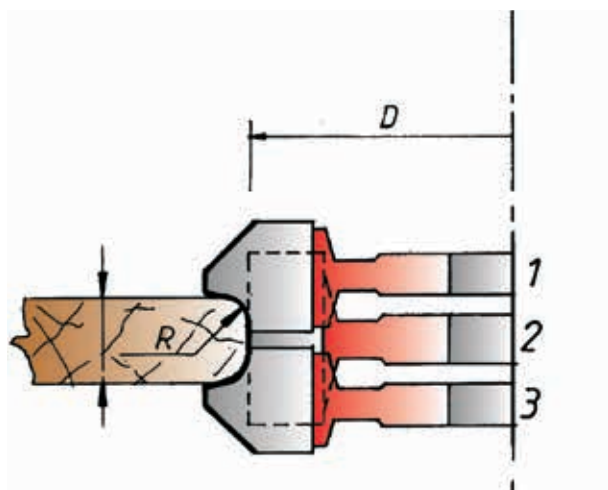
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	R	B	B1	B2	D	codice prezzi Код цены
						HW/HS
105.01	3	10÷55	15÷45	6	140	BV5
.02	4	10÷55	15÷45	6	140	BZ1
.03	5	15÷60	15÷45	7	140	BZ2
.04	6	15÷60	15÷45	7	140	BZ3
.05	8	15÷60	15÷45	7	140	BZ4

Z=3



Frese per bastoncini

- Фрезы для шкантов
- Profiled cutter for round sticks
- Profilfräser für rundstäbe

NOTE: I prezzi si intendono per 1 coppia di frese.

Esecuzione bastoncini zigrinati in HW +30%

Прим. Указанные цены относятся к 1 паре фрез.

Исполнение рифленых шкантов из HW + 30%



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEISCHER NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

BASTONCINI / Шканты Ø 6 P=4 S=1 T=7

106.01	1	120	14	BT2
.02	2		21	BV1
.03	3		28	BZ1
.04	4		35	CA2
.05	5		42	CB2
.06	6		49	CC1
.07	7		56	CD2
.08	8		63	CD5
.09	9		70	CE3
.10	10		77	CF4

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

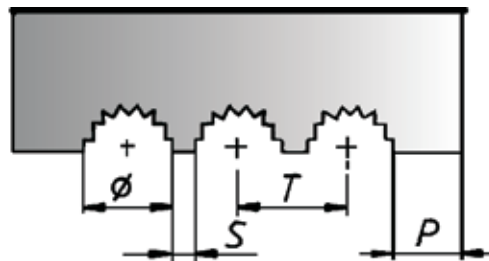
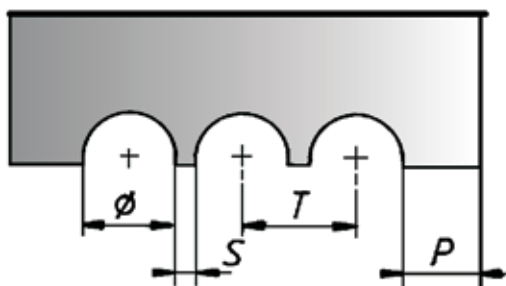
BASTONCINI / Шканты Ø 7 P=4 S=1 T=8

106.11	1	120	15	BT2
.12	2		23	BV3
.13	3		31	BZ2
.14	4		39	CA2
.15	5		47	CB4
.16	6		55	CC4
.17	7		63	CD5
.18	8		71	CE5
.19	9		79	CF2
.20	10		87	CG3

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

BASTONCINI / Шканты Ø 8 P=4 S=1 T=9

106.21	1	120	16	BT3
.22	2		25	BV4
.23	3		34	BZ4
.24	4		43	CB1
.25	5		52	CC2
.26	6		61	CD2
.27	7		70	CE3
.28	8		79	CF2
.29	9		88	CF5
.30	10		97	CH2



Z=3



ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

BASTONCINI / Шканты Ø 9 P=4 S=1 T=10

106.31	1	120	17	BT4
.32	2		27	BV5
.33	3		37	CA1
.34	4		47	CB3
.35	5		57	CC4
.36	6		67	CD4
.37	7		77	CE5
.38	8		87	CF5
.39	9		97	CG4
.40	10		107	CI1

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

BASTONCINI / Шканты Ø 10 P=10 S=1 T=11

106.41	1	120	20	BU1
.42	2		31	BZ1
.43	3		42	CA3
.44	4		53	CB5
.45	5		64	CD2
.46	6		75	CE2
.47	7		86	CF4
.48	8		97	CG5
.49	9		108	CH4
.50	10		119	CL1

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

BASTONCINI / Шканты Ø 11 P=5 S=1.5 T=12.5

106.51	1	120	21	BU2
.52	2		33,5	BZ3
.53	3		46	CA5
.54	4		58,5	CC2
.55	5		71	CD5
.56	6		83,5	CF3
.57	7		96	CG5
.58	8		108,5	CH4
.59	9		121	CI4
.60	10		133,5	CM2

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

BASTONCINI / Шканты Ø 12 P=5 S=1.5 T=13.5

106.61	1	120	22	BU2
.62	2		32,5	BZ4
.63	3		49	CB3
.64	4		62,5	CC4
.65	5		76	CE3
.66	6		89,5	CG1
.67	7		103	CH4
.68	8		116,5	CI2

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

BASTONCINI / Шканты Ø 13 P=5 S=1.5 T=14.5

106.69	1	120	23	BU4
.70	2		37,5	BZ5
.71	3		52	CB4
.72	4		66,5	CD2
.73	5		81	CE5
.74	6		95,4	CG4
.75	7		110	CI2
.76	8		124,5	CL3

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

BASTONCINI / Шканты Ø 14 P=5 S=1.5 T=15.5

106.77	1	120	24	BU4
.78	2		39,5	CA1
.79	3		55	CC1
.80	4		70,5	CD5
.81	5		86	CF2
.82	6		101,5	CH2
.86	7		117	CI5
.84	8		132,5	CM1

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 15 P=5 S=1.5 T=16.5

106.85	1	120	25	BU5
.86	2		41,5	CA2
.87	3		58	CC3
.88	4		74,5	CE2
.89	5		91	CF5
.90	6		107,5	CH5
.91	7		124	CM1
.92	8		140,5	CM5

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 18 P=5 S=1.5 T=19.5

106.108	1	140	28	BV4
.109	2		47,5	CB4
.110	3		67	CE1
.111	4		86,5	CG4
.112	5		106	CL1
.113	6		125,5	CM4
.114	7		145	CO4

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 21 P=7 S=2 T=23

106.127	1	140	35	BZ5
.128	2		58	CD3
.129	3		81	CF4
.130	4		104	CI5
.131	5		127	CO3

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 16 P=5 S=1.5 T=17.5

106.93	1	140	25	BV2
.94	2		43,5	CB1
.95	3		61	CD1
.96	4		78,5	CF2
.97	5		96	CH3
.98	6		113,5	CI5
.99	7		131	CM4
.100	8		148,5	CO5

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 19 P=5 S=1.5 T=20.5

106.115	1	140	29	BV5
.116	2		49,5	CC1
.117	3		70	CE2
.118	4		90,5	CH2
.119	5		111	CL4
.120	6		131,5	CO3

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 22 P=7 S=2 T=24

106.132	1	140	36	CA1
.133	2		60	CD4
.134	3		84	CG4
.135	4		108	CL2
.136	5		132	CO4

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 17 P=5 S=1.5 T=18.5

106.101	1	140	27	BV3
.102	2		45,5	CB2
.103	3		64	CD4
.104	4		82,5	CF4
.105	5		101	CI3
.106	6		119,5	CL3
.107	7		138	CO2

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 20 P=7 S=2 T=22

106.121	1	140	34	BZ5
.122	2		56	CC3
.123	3		78	CE5
.124	4		100	CH5
.125	5		122	CM3
.126	6		144	CO4

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 23 P=7 S=2 T=25

106.137	1	140	37	CA2
.138	2		62	CE1
.139	3		87	CH1
.140	4		112	CL4
.141	5		137	CP1

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

BASTONCINI / Шканты Ø 24 P=7 S=2 T=26

106.142	1	140	38	CA2
.143	2		64	CE1
.144	3		90	CH4
.145	4		116	CM2
.146	5		142	CP2

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

BASTONCINI / Шканты Ø 27 P=7 S=2 T=29

106.156	1	160	41	CC1
.157	2		70	CG2
.158	3		99	CM1
.159	4		128	CP1

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

BASTONCINI / Шканты Ø 25 P=7 S=2 T=27

106.147	1	160	39	CB2
.148	2		66	CF2
.149	3		93	CI3
.150	4		120	CO2
.151	5		147	CP5

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

BASTONCINI / Шканты Ø 28 P=7 S=2 T=30

106.160	1	160	42	CC1
.161	2		72	CG4
.162	3		102	CM3
.163	4		132	CP2

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

BASTONCINI / Шканты Ø 30 P=7 S=2 T=32

106.168	1	160	44	CC4
.169	2		76	CH2
.170	3		108	CO3
.171	4		140	CP3

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

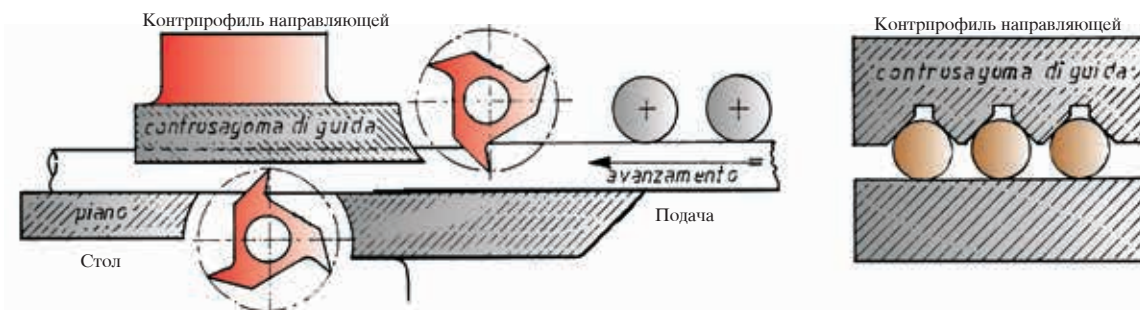
BASTONCINI / Шканты Ø 26 P=7 S=2 T=28

106.152	1	160	40	CB2
.153	2		68	CF2
.154	3		96	CL1
.155	4		124	CO5

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены HW/HS
-------------------	------------------------------	---	---	------------------------------------

BASTONCINI / Шканты Ø 29 P=7 S=2 T=31

106.164	1	160	43	CC4
.165	2		74	CH2
.166	3		105	CO3
.167	4		136	CP2



Frese per profili e controprofili

- Фрезы для профилей и контрпрофилей
- Cutters for profiles and counter profiles
- Fraiser für profile und gegenprofile



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

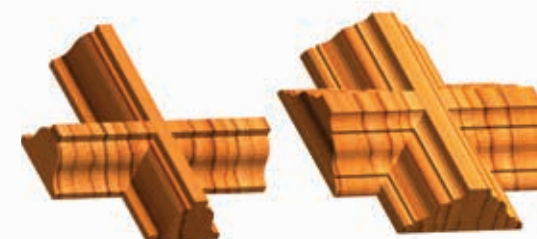
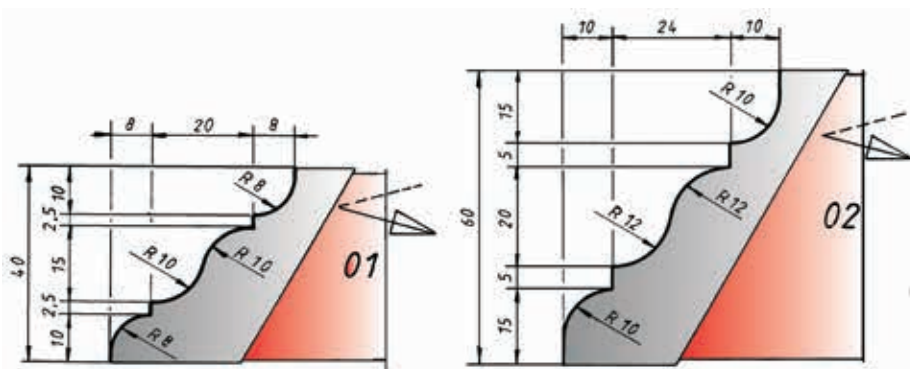
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
107.01	180	40	BS4
.02	180	60	BU3

Z=3



108

Frese per coprifili di porte

- Фрезы для наличника дверей
- Cutters for rods of the frames of doors
- Profilfräser für bilderrahmen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



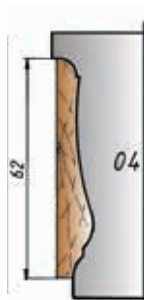
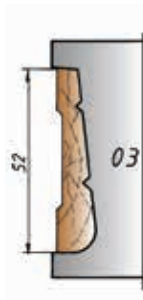
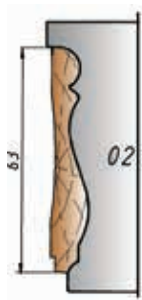
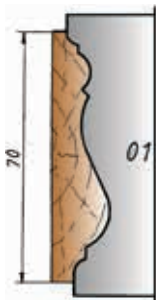
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
108.01	140	80	BT1
.02	140	75	BS4
.03	140	65	BS1
.04	140	75	BS4

Z=3



109

Frese per battiscopa

- Фрезы для плинтуса
- Cutters for skirting-board
- Fräser für sockelleisten



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



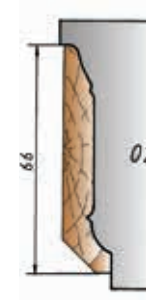
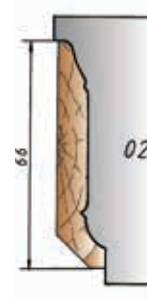
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
109.01	140	75	BS4
.02	140	75	BS4
.03	140	80	BT1
.04	140	75	BS4

Z=3



Frese per passamano scale

- Фрезы для наличника поручней лестниц
- Cutters for handrail
- Handlaufprofilfraser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



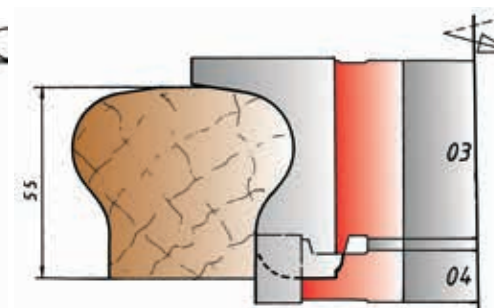
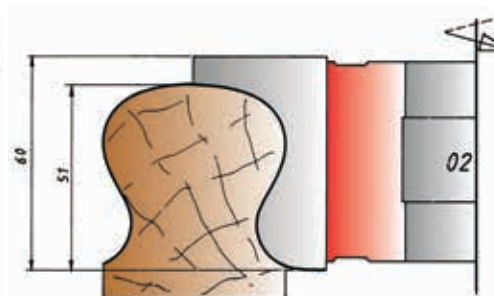
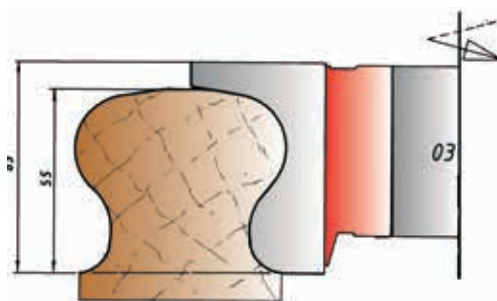
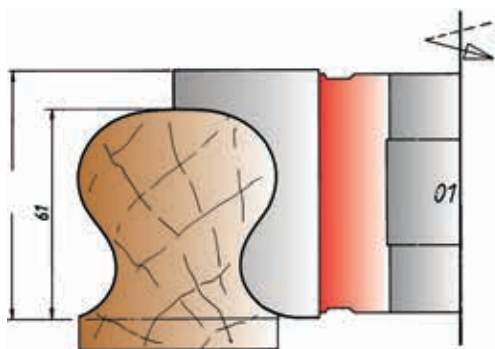
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
110.01	160	70	BP1
.02	160	60	BO1
.03	160	63	BO2
.04	125	20	AZ4

Z=2



111

Fresa per cornici fermavetro

- Фрезы для штапика
- Cutters for glass-stops
- Leisten profilfraser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



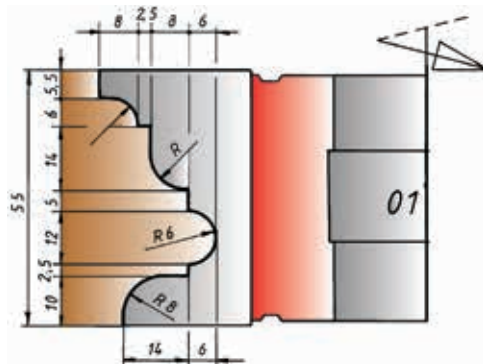
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
111.01	140	55	BS2

Z=3



115

Fresa per multiprofilati

- Фрезы для сложного профиля
- Multishapening cutters
- Mehrfachprofil-fraesen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



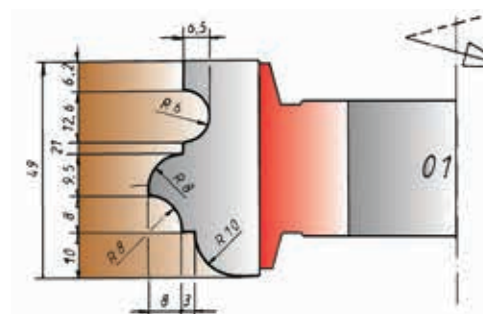
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
115.01	140	49	BL5

Z=2



116

Fresa per multiprofili

- Фрезы для сложного профиля
- Multishapening cutters
- Mehrfachprofil-fraesen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



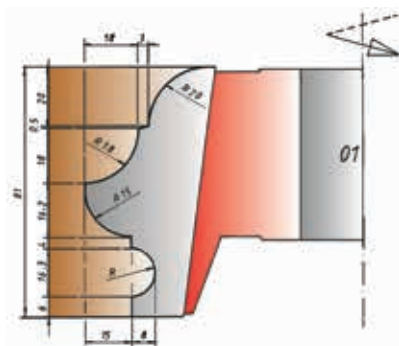
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
116.01	180	81	BS3

Z=2



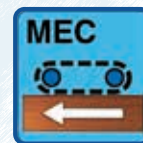
117

Fresa per multiprofili

- Фрезы для сложного профиля
- Multishapening cutters
- Mehrsachprofil-fraesen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



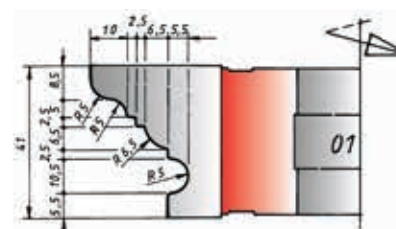
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	d max	codice prezzi Код цены
				HW/HS
117.01	145	41	40	BM3
A.01	160	41	50	BO2

Z=2



Gruppo frese per mobili in stile completo di cassetta

- Комплект фрез для мебели
- Set of cutters for furniture mouldings - 63 possible profiles
- Kassette mit a fraeser fuer 63 multiprofile



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

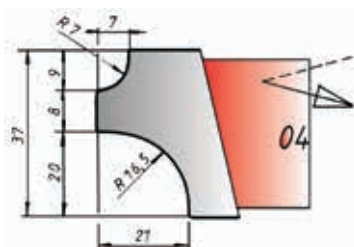
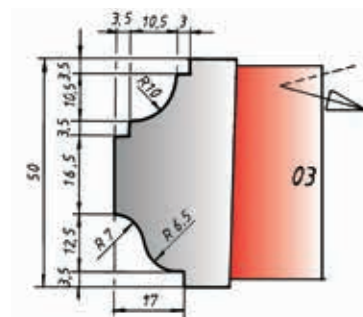
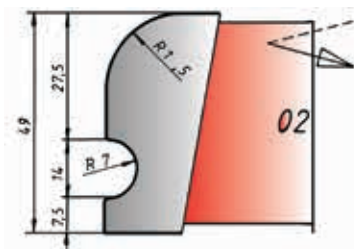
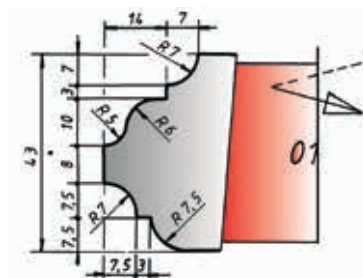
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Aрт. №	D	B	d max	codice prezzi Код цены
				HW
119.01	133	43	40	CE4
.02	169	49	40	
.03	174	50	40	
.04	188	37	40	

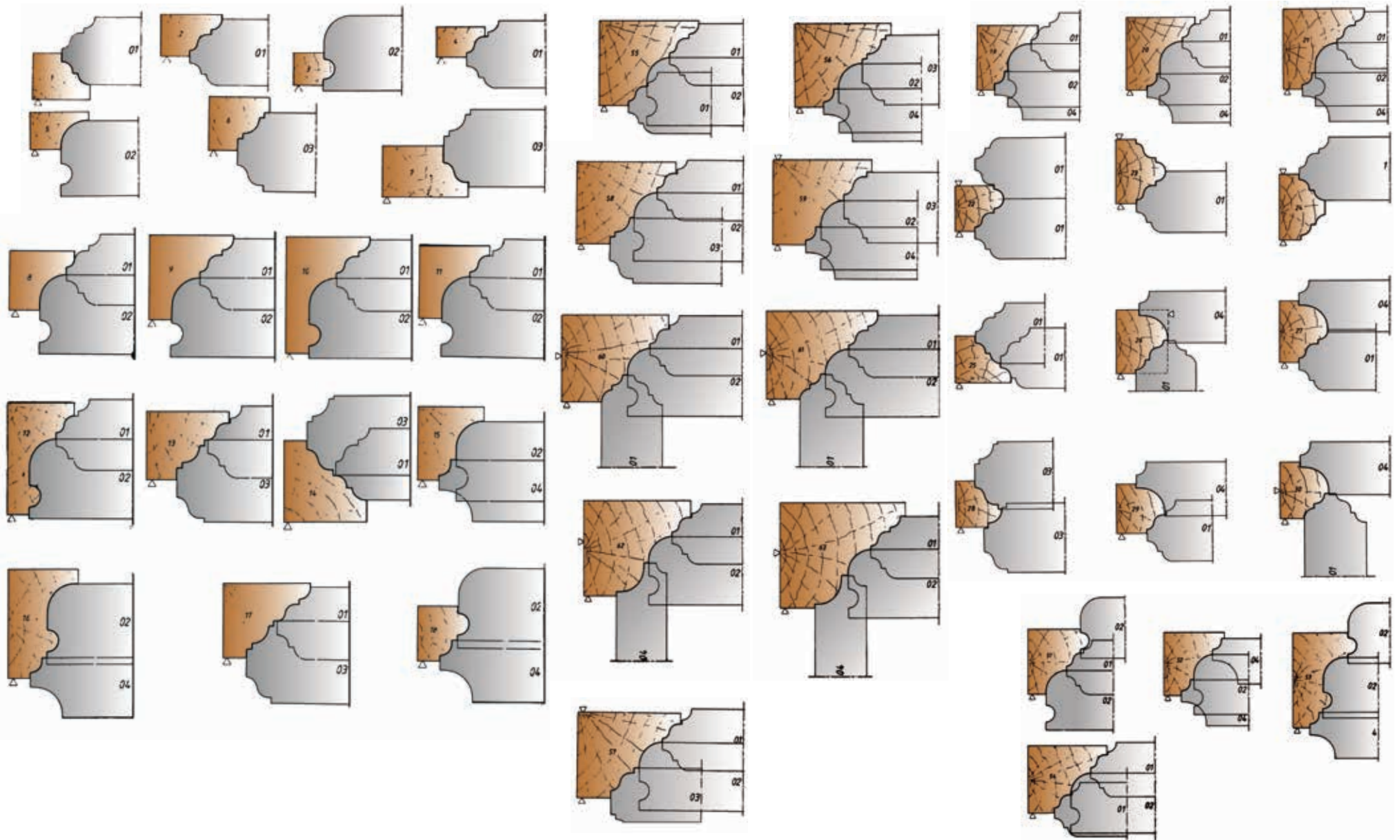
ART.NR. Арт. №	D	B	d max	codice prezzi Код цены
				HW
119A.01	148	43	50	CG1
.02	184	49	50	
.03	189	50	50	
.04	203	37	50	



Z=2



ESEMPI - ПРИМЕРЫ



- Комплект фрез для фасадов с ящиками
- SET unit profiles und counter-profiles of wings for furniture and furnichings
- Mehr fachprofil und gegenprofil turchen



NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

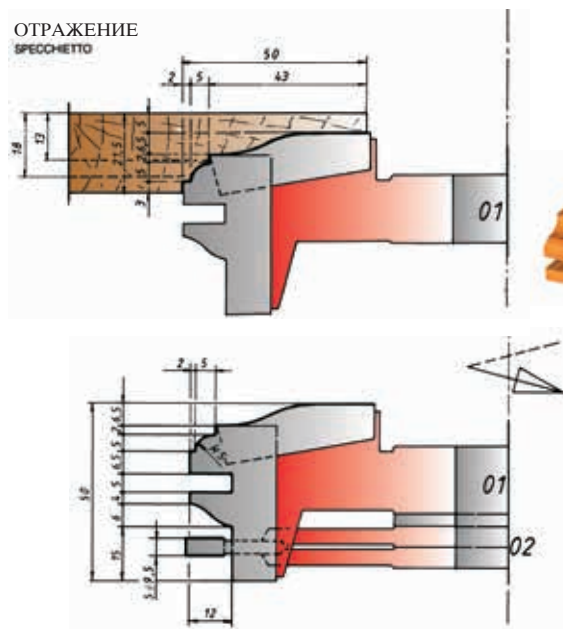
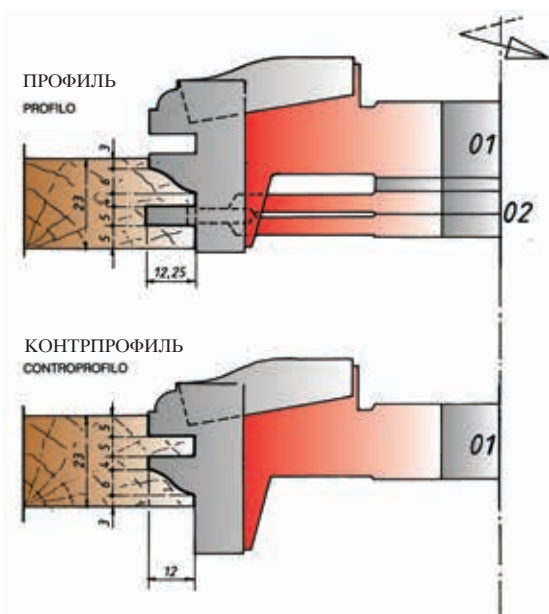
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
121.00	150	50	BU4
	150,5	5÷9,5	

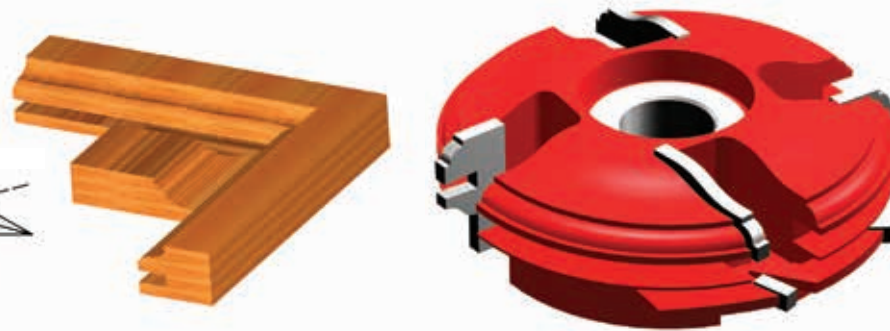
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
121.01	180	50	BU4
.02	180,5	5÷9,5	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
121A.01	200	50	BV5
.02	200,5	5÷9,5	

ESEMPI - ПРИМЕРЫ



Z=2+2



Gruppo frese per profili di mobili in stile completo di cassetta

- Комплект фрез для профилей мебели
- Group of cutters to make style furniture
- Fraesergruppe für mobil stil



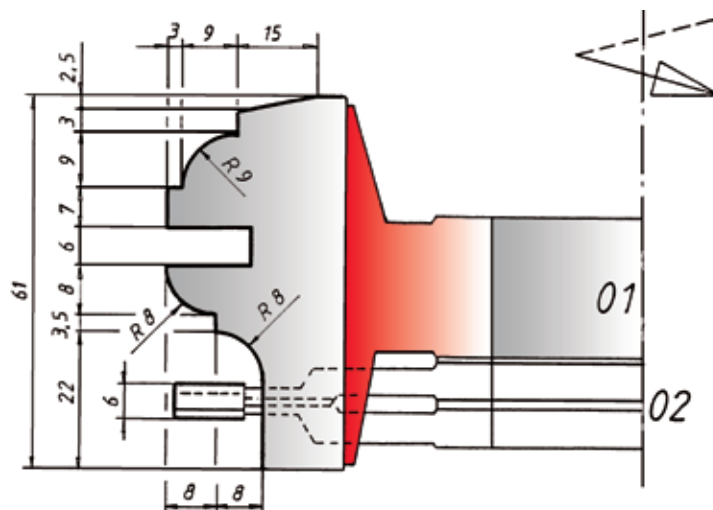
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ

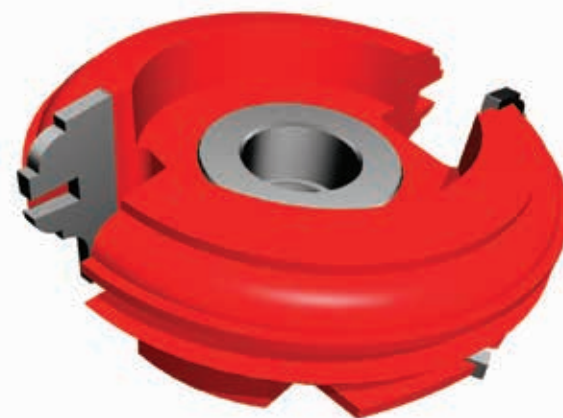
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

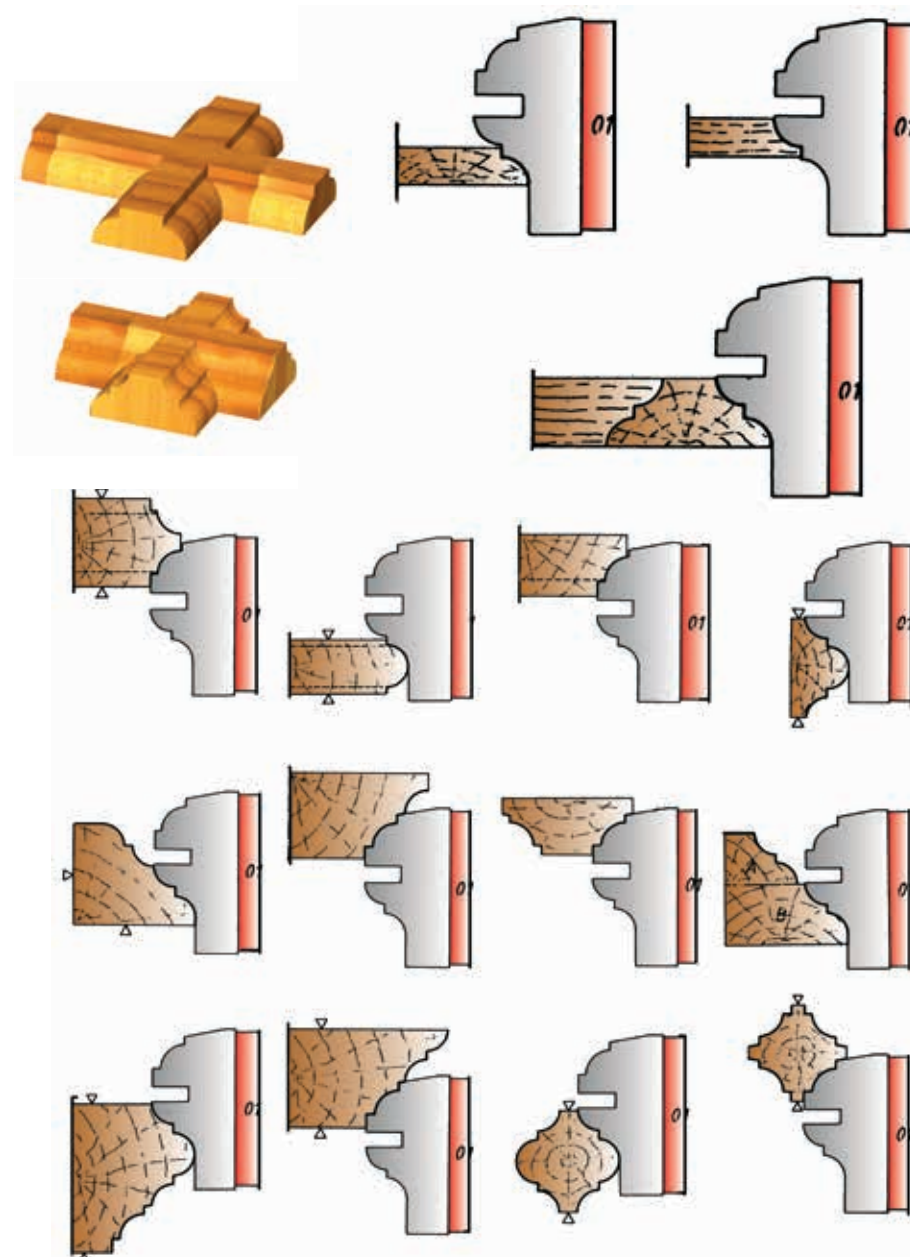
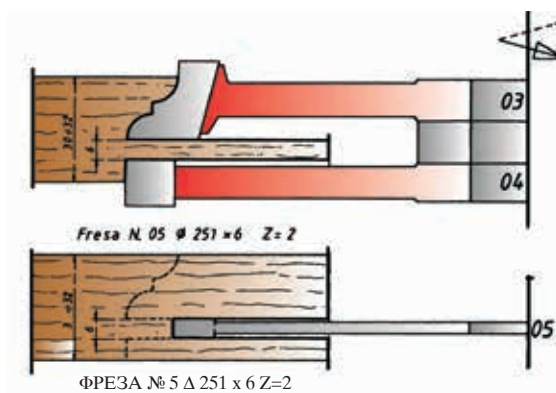
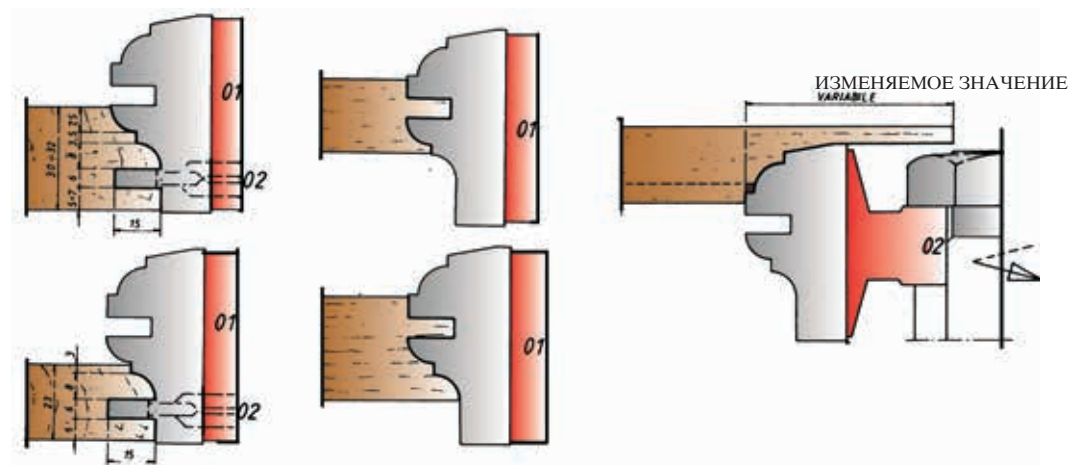
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
122.01	160	61	BU4
.02	158	4÷7,5	
.03	280	25	
.04	280	15	
.05	251	6	
			BH3
			BC3
			AZ3



Z=2+2



ЕSEMPI - ПРИМЕРЫ



Gruppo frese profilo e controprofilo di porte

- Комплект фрез для профиля и контрпрофиля двери
- Cutter and disc sets for door production
- Fraesergruppe und zapfengruppe zur tuerebearbeitung



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

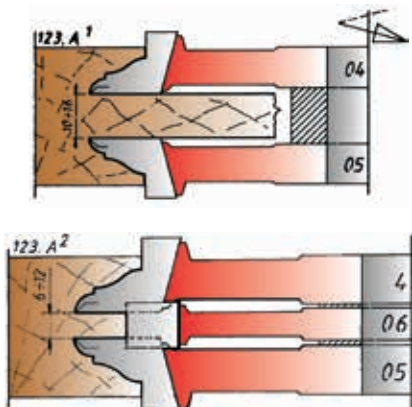
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	V	codice prezzi Код цены
					HW/HS
123.A	150	38÷50	8		BZ2
.A1	300	38÷50	6		CE2
.A2	250	38÷50	6		CA1
123.B	150	38÷50	8		BZ2
.B1	300	38÷50	6		CE2
.B2	250	38÷50	6		CA1
123.C	150	38÷50	8		BZ2
.C1	300	38÷50	6		CE2
.C2	250	38÷50	6		CA1

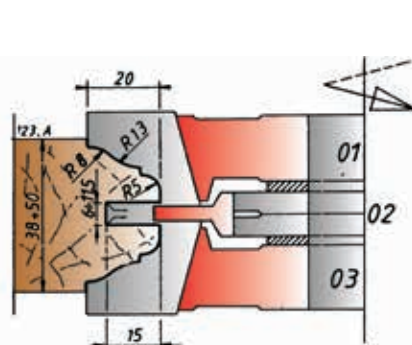
Z=2+2



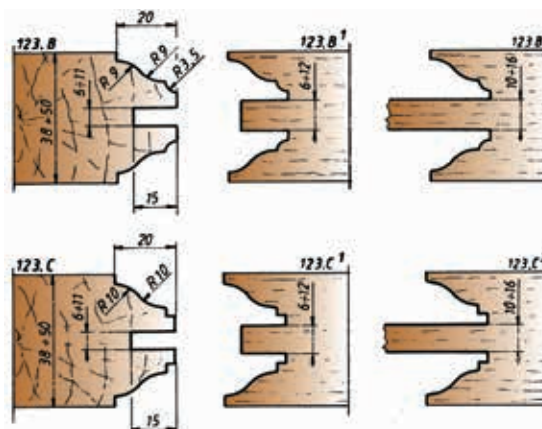
ШИПОРЕЗНАЯ ОБРАБОТКА ПЕРЕКЛАДИН TENONATURA TRAVERSI



ВНУТРЕННЯЯ ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА PROFILATURA INTERNA



ДРУГИЕ ПРИМЕРЫ ПРОФИЛЕЙ ALTRI ESEMPI DI PROFILI



Gruppo frese profilo e controprofilo di antine

- Комплект фрез для профиля и контрпрофиля фасадов
- Set of cutters for cupboard doors (counter-profile)
- Fraesergarnitur für türenprofile (gegen-profil)



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

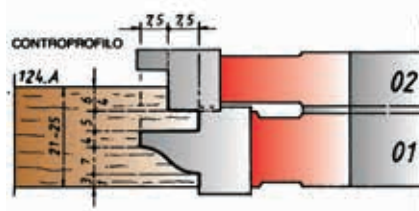
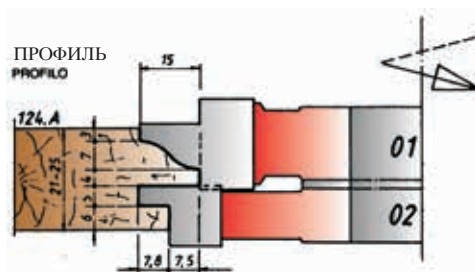
EN 847-1

ART.NR. Art. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
124.A	140	20÷35	BR4
.B	140	23÷28	BR4
.C	140	22÷24	BR4
.D	140	22÷25	BR4

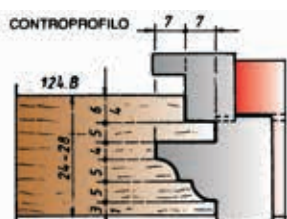
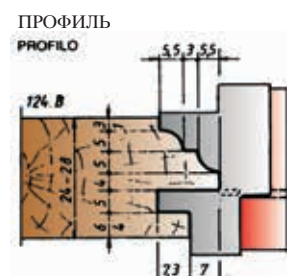
Z=2



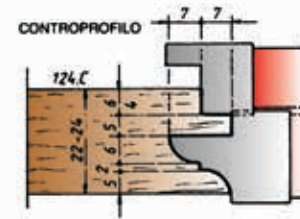
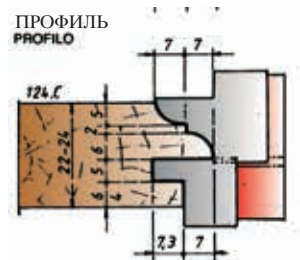
ESEMPI - ПРИМЕРЫ



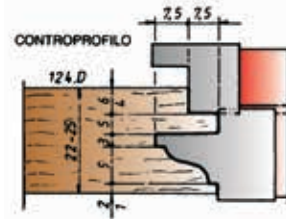
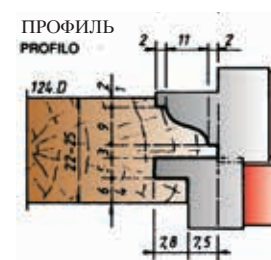
КОНТРПРОФИЛЬ



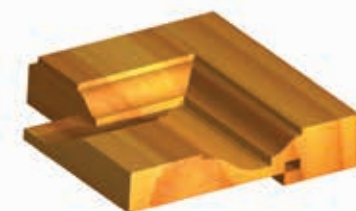
КОНТРПРОФИЛЬ



КОНТРПРОФИЛЬ



КОНТРПРОФИЛЬ



Gruppo frese profilo e controprofilo di antine e porte

- Комплект фрез для профиля и контрпрофиля фасадов и дверей
- Tool kit with 10 cutters for doors and wings
- Fräsersatz für türe und fensterflügel



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



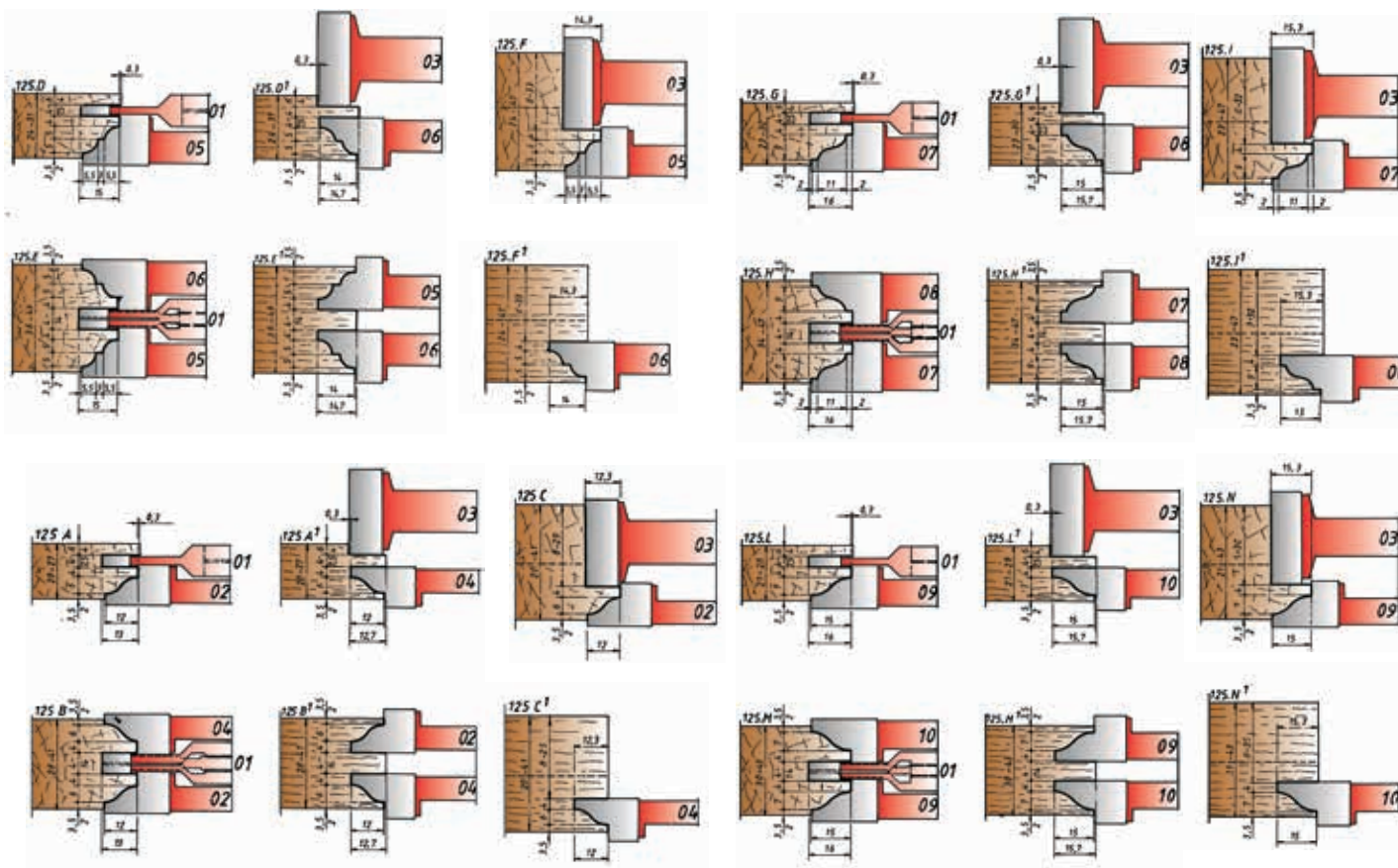
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
125.01	150	4÷14,5	BO4
.02	148	14,5	BF4
.03	148,6	35	BE4
.04	148	14,5	BF4
.05	148	18,5	BG4
.06	148	18,5	BG4
.07	148	17,5	BG4
.08	148	17,5	BG4
.09	148	15,5	BF4
.10	148	15,5	BF4

ESEMPI - ПРИМЕРЫ



Z=2



Gruppo frese profilo e controprofilo antine

- Комплект фрез для профиля и контрпрофиля фасадов и дверей
- Set of cutters for cupboard doors
- Fraesergarnitur für tuerenprofile



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

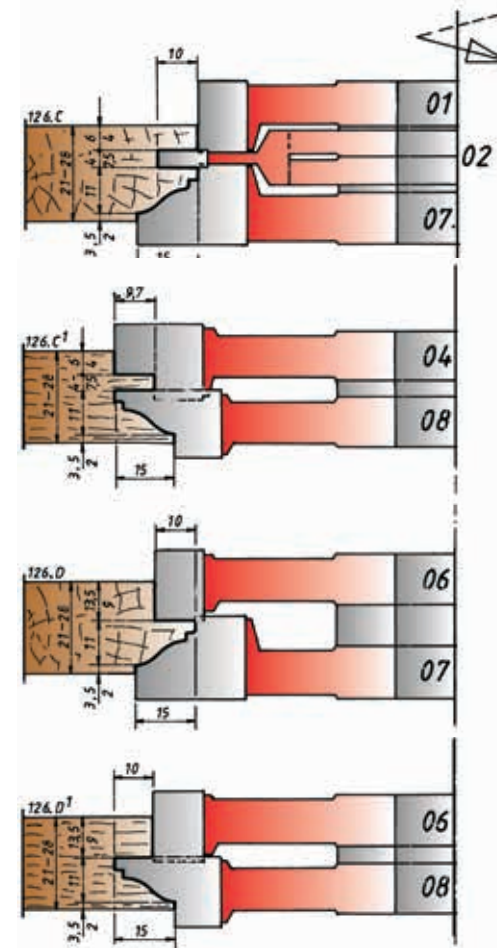
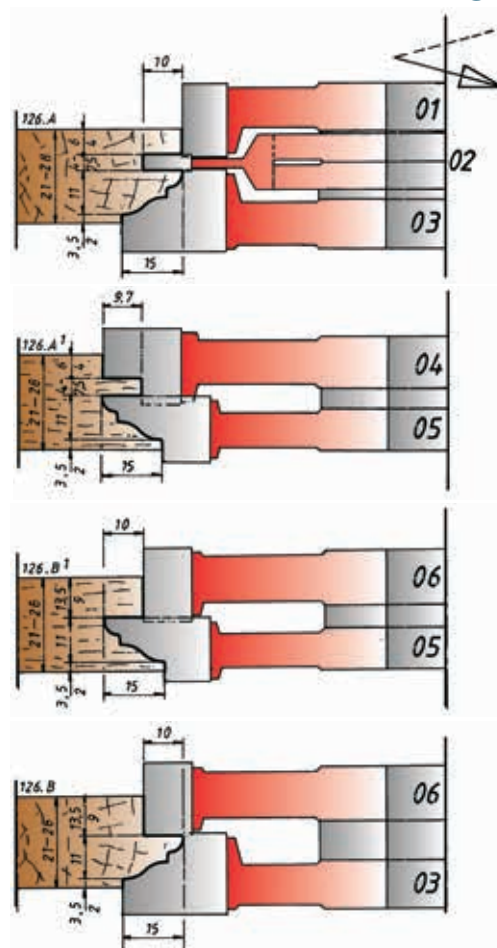
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
126.01	130	18	BC1
.02	150	4÷7,5	BG2
.03	160	20	BG4
.04	170	20	BH2
.05	170	16	BG4
.06	150	18	BC5
.07	160	20	BG4
.08	170	16	BG4

Z=2



ESEMPI - ПРИМЕРЫ



Gruppo frese profilo e controprofilo di porte a listelli a riportare

- Комплект фрез для профиля и контрпрофиля дверей
- Tool kit with 5 cutters for doors and wings
- Fräsersatz für türe und fensterflügel



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

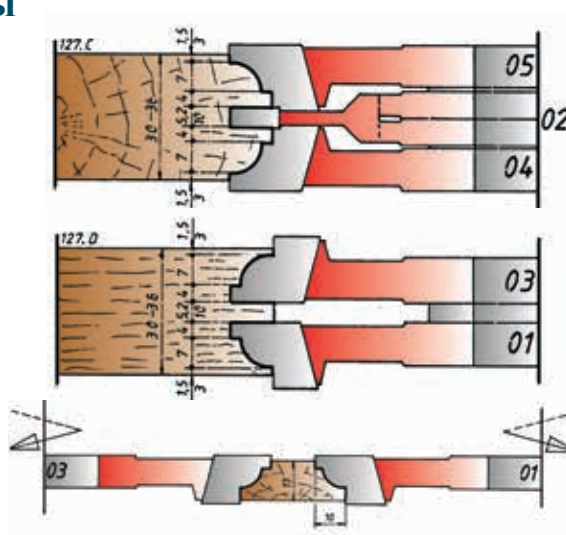
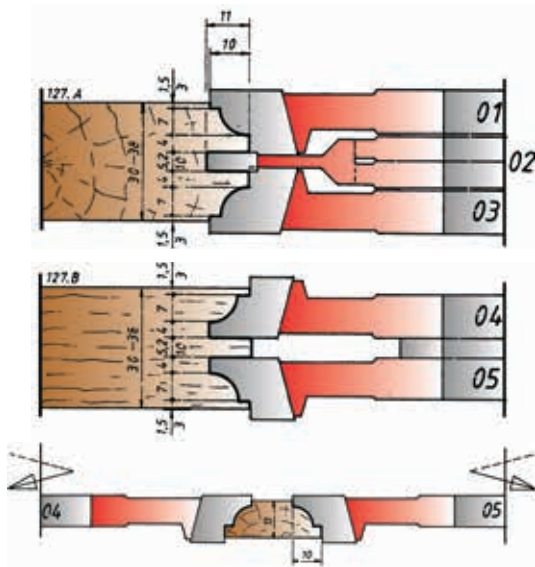
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
127.01	148	15,5	BF4
.02	150	5,2÷10	BG5
.03	148	15,5	BF4
.04	148	15,5	BF4
.05	148	15,5	BF4

Z=2



PI - ПРИМЕРЫ



Gruppo frese profilo e controprofilo di antine porte scuretti e persiane

- Комплект фрез для профиля и контрпрофиля фасадов, дверей, ставней
- Set of cutters for profiling and counter-profiling of window-shutter casings
- Fräsersatz für profil und gegenprofil von fenster-ladensprossen und pfosten



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



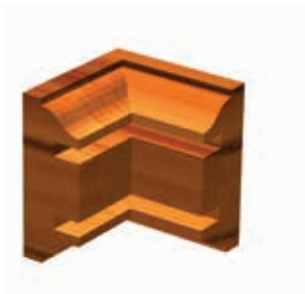
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEISCHER NORMATIV

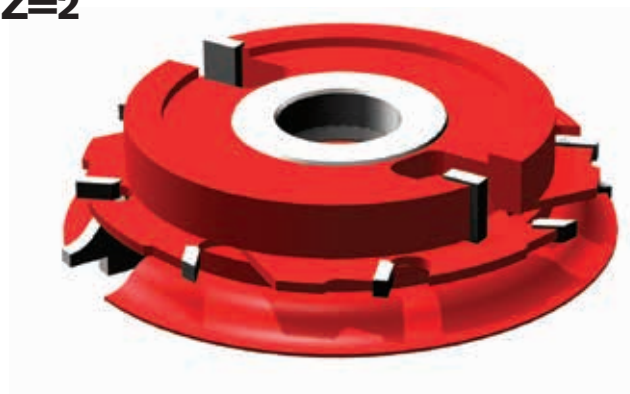
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
128.01	126	18	BC1
.02	150	6÷11	BG5
.03	162	25	BG4
.04	162	33	BG4
.05	148	35	BF5
.06	162	25	BG4
.07	172	28	BP5
.08	172	28	BP5

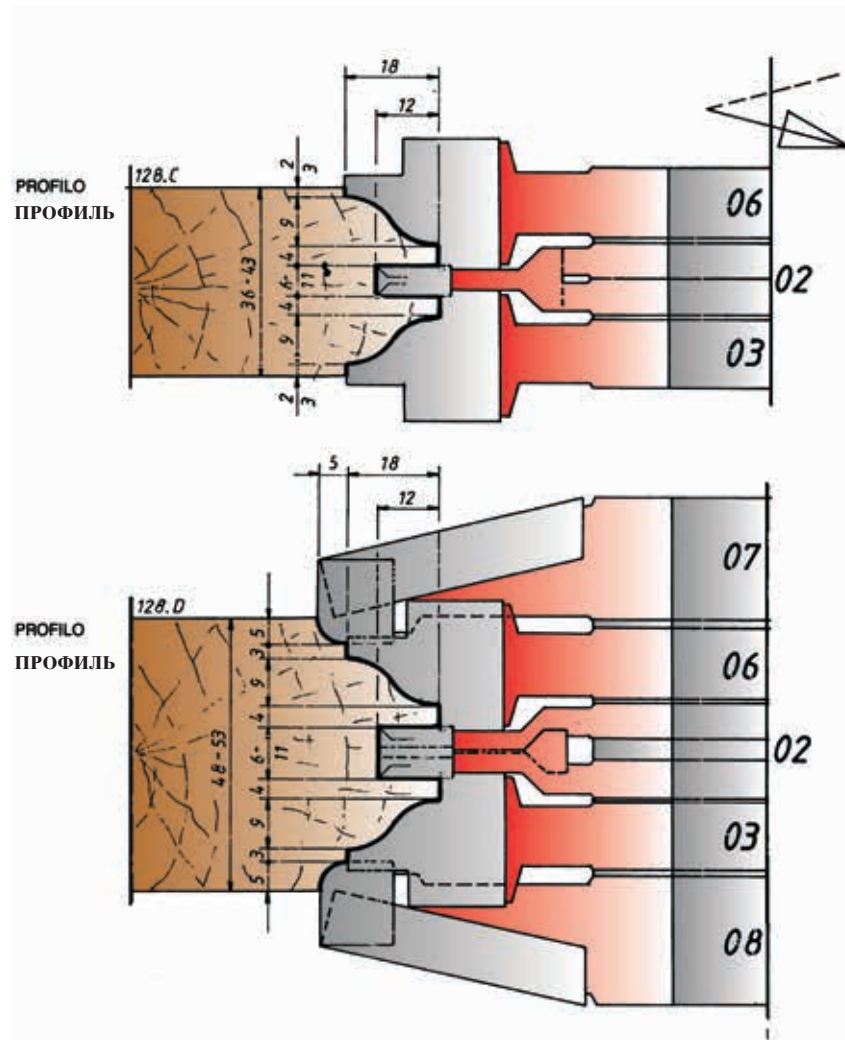
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
128.09	170	5	AU5
.10	280	25	BI3
.11	280	25	BI3
.12	150	6÷11	BG5
.13	280	18	BD5
.14	140	15	BE2
.15	140	15	BE2
.16	140	51	BL2



Z=2



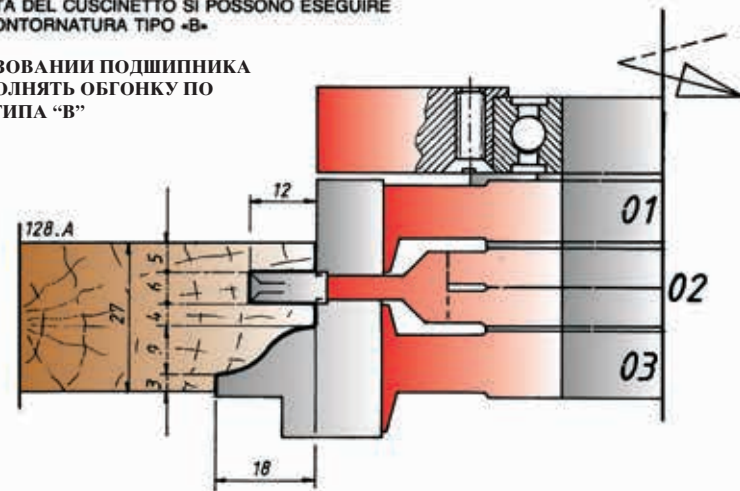
ESEMPI - ПРИМЕРЫ



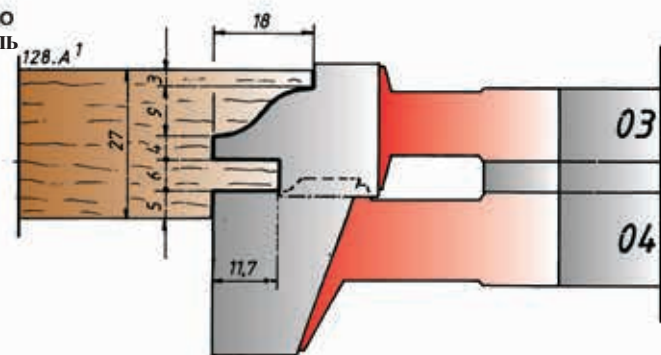
CON L'AGGIUNTA DEL CUSCINETTO SI POSSONO ESEGUIRE ANTINE CON CONTORNATURA TIPO «B»

ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПОДШИПНИКА
МОЖНО ВЫПОЛНЯТЬ ОБГОНКУ ПО
ПЕРИМЕТРУ ТИПА «В»

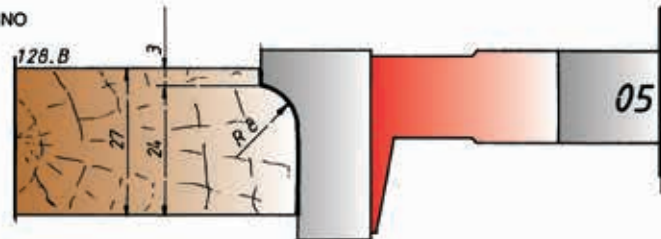
PROFILO
ПРОФИЛЬ



CONTROPROFILO
КОНТРОПРОФИЛЬ

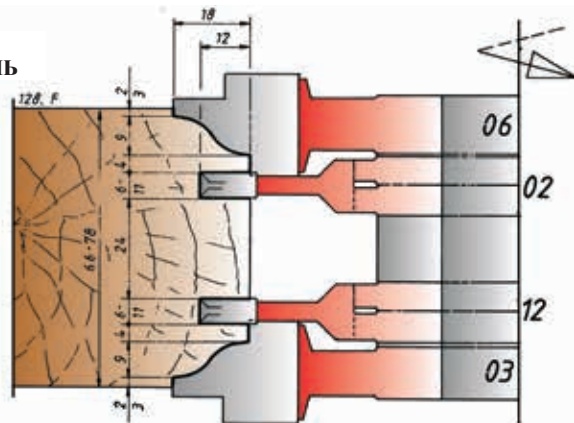


PROFILO ESTERNO
НАРУЖНЫЙ
ПРОФИЛЬ

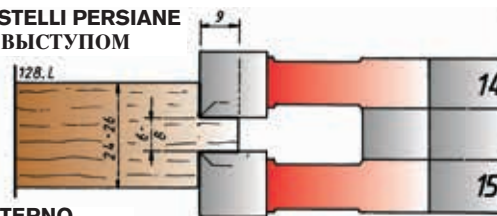


ESEMPI - ПРИМЕРЫ

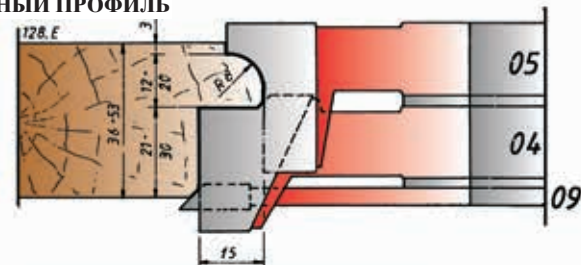
**PROFILO
ПРОФИЛЬ**



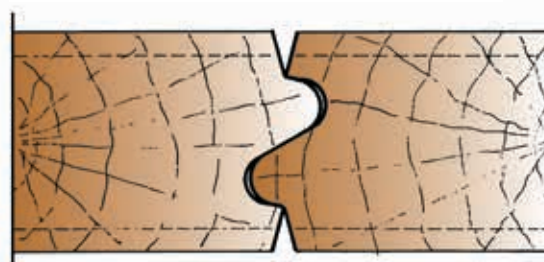
**MASCHIO LISTELLI PERSIANE
ЭЛЕМЕНТ С ВЫСТУПОМ
СТАВНЕЙ**



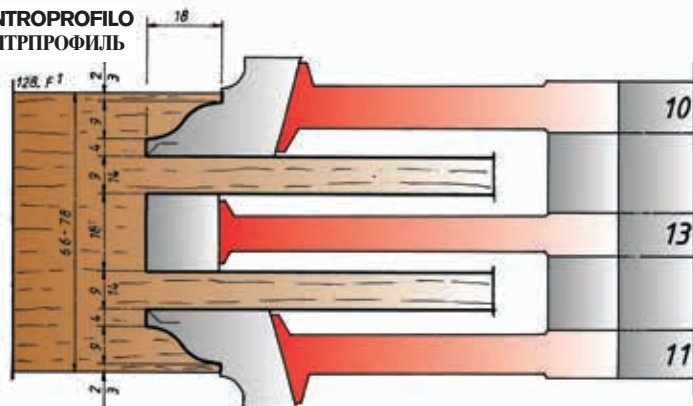
**PROFILO ESTERNO
НАРУЖНЫЙ ПРОФИЛЬ**



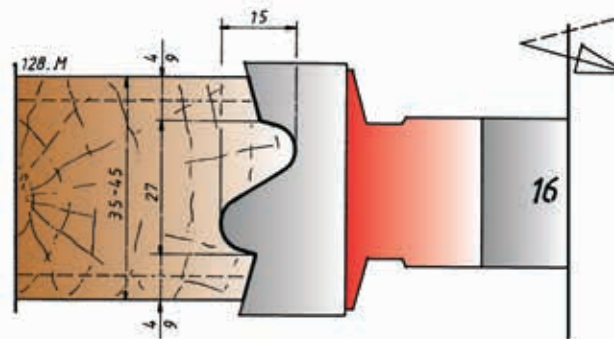
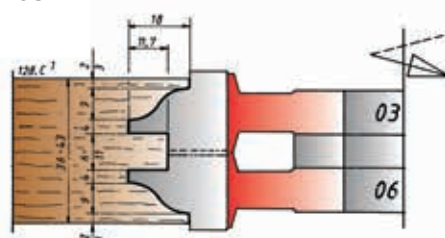
**CHIUSURA CENTRALE SCURETTI E PERSIANE
ЦЕНТРАЛЬНОЕ КРЕПЛЕНИЕ СТАВНЕЙ**



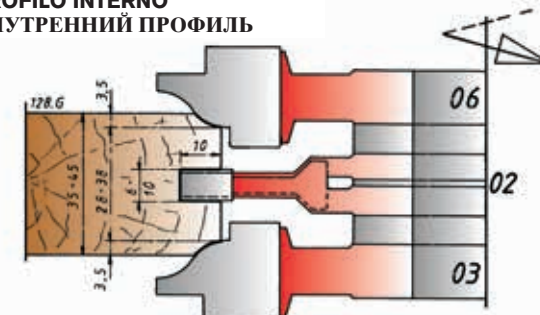
**CONTROPROFILO
КОНТРОПРОФИЛЬ**



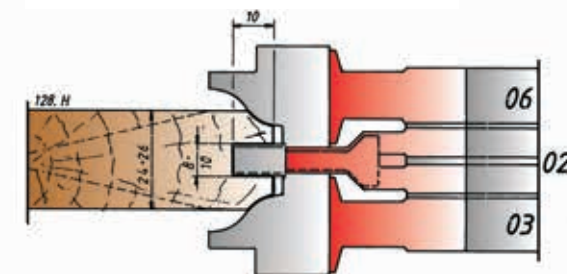
**CONTROPROFILO A SPINA CHIUSA
КОНТРОПРОФИЛЬ
С ГЛУХИМ ШКАНТОМ**



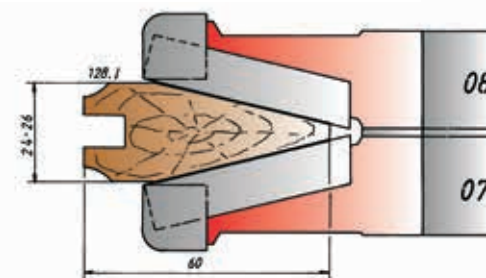
**PROFILO INTERNO
ВНУТРЕННИЙ ПРОФИЛЬ**



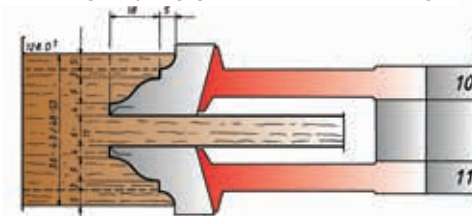
**PROFILO INTERNO LISTELLI
ВНУТРЕННИЙ ПРОФИЛЬ ЭЛЕМЕНТОВ**



**PROFILO ESTERNO LISTELLI
НАРУЖНЫЙ ПРОФИЛЬ ЭЛЕМЕНТОВ**



**CONTROPROFILO A SPINA APERTA
КОНТРОПРОФИЛЬ С ОТКРЫТЫМ ШКАНТОМ**



190/s

Punta sagomata a profilo semplice

- Фасонное сверло для простого профиля
- Shaped cutters with simple profil for pantograph
- Profil-oberfraeser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z=2 HW integrale Полностью из HW	codice prezzi / Код цены HW
190S.01	12	15		BG1
.02	16	15		BG5
.03	18	15		BH3
.04	20	15		BL3
.05	25	15		BO3

190/c

Punta sagomata a profilo complesso

- Фасонное сверло для сложного профиля
- Shaped cutters with complex profile for pantograph
- Profil-oberfraeser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

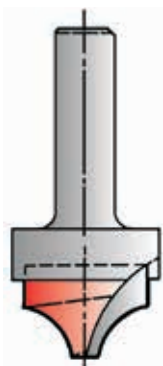


ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z=2 HW integrale Полностью из HW	codice prezzi / Код цены HW
190C.01	12	15		BI5
.02	16	15		BL5
.03	18	15		BM5
.04	20	15		BO5
.05	25	15		BP5



Z=2



Punta sagomata a profilo semplice per contornare

- Фасонное сверло с простым профилем для обгонки по периметру
- Shaped cutters with simple profil for pantograph
- Profil-oberfraeser

A = CM2
CM3
20x50
25x50



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA

ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

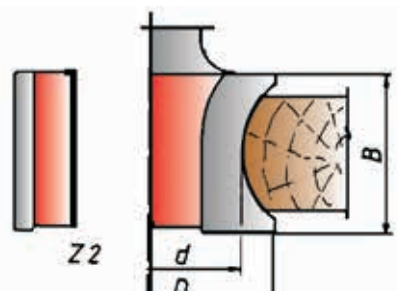
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
191.01	30	15	BF2	BG2
.02		20	BF5	BG5
.03		25	BG3	BH3
.04		30	BH1	BI1
.05		40	BI1	BL1
.06		50	BL1	BM1
191.07	40	15	BF5	BH1
.08		20	BG3	BH4
.09		25	BH1	BI1
.10		30	BH4	BI4
.11		40	BI3	BL3
.12		50	BL4	BM4

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
191.13	50	15	BG3	BH4
.14		20	BH1	BI2
.15		25	BH4	BI5
.16		30	BI2	BL2
.17		40	BL2	BM2
.18		50	BM3	BO3
191.19	60	15	BH2	BI2
.20		20	BH5	BI5
.21		25	BI2	BL3
.22		30	BI5	BL5
.23		40	BL5	BO1
.24		50	BO1	BP2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
191.25	70	15	BI3	BL3
.26		20	BI5	BL5
.27		25	BL3	BM3
.28		30	BM1	BO1
.29		40	BO2	BP3
.30		50	BP3	BX5
191.31	80	15	BL5	BM5
.32		20	BM2	BO2
.33		25	BM4	BO5
.34		30	BO2	BP3
.35		40	BP2	BX5
.36		50	BR1	BS2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
191.37	90	15	BM3	BO3
.38		20	BM5	BP1
.39		25	BO2	BP3
.40		30	BP1	BX2
.41		40	BX1	BR3
.42		50	BR5	BS4
191.43	100	15	BO1	BP2
.44		20	BO3	BP4
.45		25	BP1	BX3
.46		30	BP5	BR2
.47		40	BR1	BS2
.48		50	BS2	BT1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
191.49	110	15	BO4	BX4
.50		20	BO4	BX4
191.51	120	15	BP2	BX2
.52		20	BP5	BX5
191.53	130	15	BP5	BR1
.54		20	BX3	BS1
191.55	140	15	BX3	BS4
.56		20	BR2	BS5
191.57	150	15	BR2	BT1
.58		20	BR5	BT4



Punta sagomata a profilo semplice per forare e contornare

- Фасонное сверло с простым профилем для сверления и обгонки по периметру
- Shaped cutters with simple profil for pantograph
- Profil-oberfraese

A = CM2
CM3
20x50
25x50



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

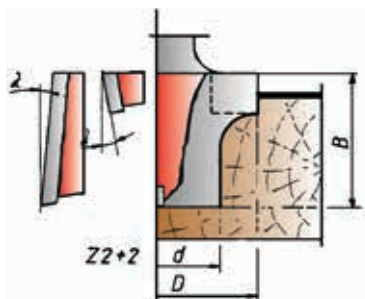
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
192.01	30	15	BG3	BH4
.02		20	BH1	BI1
.03		25	BH4	BI4
.04		30	BI2	BL1
.05		40	BL1	BM1
.06		50	BM1	BO1
192.07	40	15	BH1	BI2
.08		20	BH4	BI4
.09		25	BI1	BL1
.10		30	BI3	BL4
.11		40	BL3	BM4
.12		50	BM3	BO4

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
192.13	50	15	BH4	BI4
.14		20	BI2	BL2
.15		25	BI4	BL4
.16		30	BL2	BM2
.17		40	BM2	BO2
.18		50	BO2	BP3
192.19	60	15	B12	BL3
.20		20	BI5	BL5
.21		25	BL2	BM3
.22		30	BL5	BM5
.23		40	BM5	BP1
.24		50	BP1	BX2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
192.25	70	15	BL3	BM4
.26		20	BM1	BO2
.27		25	BM4	BO5
.28		30	BO2	BP2
.29		40	BP2	BX4
.30		50	BX4	BS1
192.31	80	15	BM4	BO5
.32		20	BO1	BP3
.33		25	BO4	BX1
.34		30	BP2	BX4
.35		40	BX3	BR5
.36		50	BR3	BS3

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
192.37	90	15	BO2	BP3
.38		20	BO4	BX1
.39		25	BP2	BX5
.40		30	BX1	BR3
.41		40	BR1	BS2
.42		50	BS1	BS5
192.43	100	15	BO5	BX2
.44		20	BP3	BX5
.45		25	BX2	BR4
.46		30	BX5	BS2
.47		40	BR5	BS4
.48		50	BS3	BT3

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
192.49	110	15	BP5	BR5
.50		20	BX4	BS3
192.51	120	15	BX4	BS3
.52		20	BR2	BS5
192.53	130	15	BR2	BS5
.54		20	BS1	BT1
192.55	140	15	BS1	BT1
.56		20	BS4	BT5
192.57	150	15	BS4	BT5
.58		20	BT1	BU5



Punta sagomata a profilo complesso per contornare

- Фасонное сверло со сложным профилем для обрабатывающего центра
- Shaped cutters with complex profil for pantograph
- Profil-oberfraeser

A = CM2
CM3
20x50
25x50



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

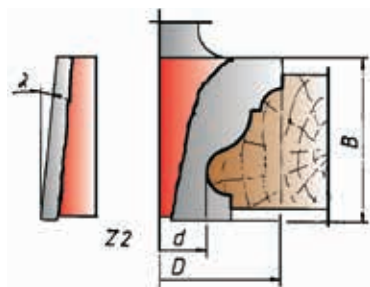
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
193.01	30	15	BG4	BH5
.02		20	BH2	BI2
.03		25	BH5	BI5
.04		30	BI3	BL3
.05		40	BL4	BM4
.06		50	BM3	BO4
193.07	40	15	BH3	BI4
.08		20	BH5	BL1
.09		25	BI3	BL4
.10		30	BL1	BM1
.11		40	BM2	BO2
.12		50	BO1	BP2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
193.13	50	15	BI1	BL1
.14		20	BI3	BL4
.15		25	BL1	BM1
.16		30	BL4	BM4
.17		40	BM5	BP1
.18		50	BO5	BX1
193.19	60	15	BI4	BL4
.20		20	BL2	BM2
.21		25	BL4	BM5
.22		30	BM2	BO3
.23		40	BO3	BP5
.24		50	BP4	BR1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
193.25	70	15	BL4	BM5
.26		20	BM2	BO3
.27		25	BM5	BP1
.28		30	BO3	BP4
.29		40	BP5	BR1
.30		50	BR1	BS2
193.31	80	15	BM4	BO5
.32		20	BO1	BP2
.33		25	BO5	BX2
.34		30	BP4	BR1
.35		40	BR1	BS2
.36		50	BS2	BS5

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
193.37	90	15	BO3	BP4
.38		20	BO5	BX1
.39		25	BP4	BR1
.40		30	BX5	BR5
.41		40	BS1	BS4
.42		50	BS4	BT3
193.43	100	15	BP2	BX3
.44		20	BP4	BX5
.45		25	BX3	BR5
.46		30	BR3	BS3
.47		40	BS2	BT1
.48		50	BT1	BT5

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
193.49	110	15	BX1	BR5
.50		20	BX3	BS2
193.51	120	15	BX5	BS4
.52		20	BR2	BS5
193.53	130	15	BR2	BT1
.54		20	BR5	BT3
193.55	140	15	BR5	BT3
.56		20	BS2	BU2
193.57	150	15	BS2	BU4
.58		20	BS5	BV1



Punta sagomata a profilo complesso per forare e contornare

- Фасонное сверло со сложным профилем для обрабатывающего центра
- Shaped cutters with complex profile for pantograph
- Profil-oberfraeser

A = CM2
CM3
20x50
25x50



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEISCHER NORMATIV

EN 847-1

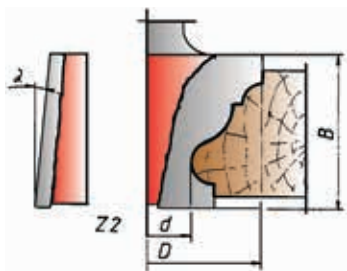
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
194.01	30	15	BH5	BI5
.02		20	BI2	BL3
.03		25	BI5	BL5
.04		30	BL3	BM3
.05		40	BM3	BO4
.06		50	BO3	BP4
194.07	40	15	BI3	BL4
.08		20	BI5	BM1
.09		25	BL3	BM3
.10		30	BL5	BO1
.11		40	BO1	BP2
.12		50	BP1	BX2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
194.13	50	15	BL1	BM1
.14		20	BL3	BM3
.15		25	BM1	BO1
.16		30	BM3	BO4
.17		40	BO4	BX1
.18		50	BP4	BR1
194.19	60	15	BL4	BM4
.20		20	BM1	BO2
.21		25	BM4	BO4
.22		30	BO2	BP3
.23		40	BP3	BX5
.24		50	BX4	BR5

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
194.25	70	15	BM4	BO5
.26		20	BO1	BP2
.27		25	BO4	BX1
.28		30	BP3	BX5
.29		40	BX5	BS1
.30		50	BR5	BS4
194.31	80	15	BO3	BP5
.32		20	BP1	BX2
.33		25	BP4	BR1
.34		30	BX4	BR5
.35		40	BR5	BS4
.36		50	BS4	BT3

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
194.37	90	15	BP2	BX5
.38		20	BP4	BR1
.39		25	BX4	BS1
.40		30	BR3	BS3
.41		40	BS3	BT2
.42		50	BT2	BU1
194.43	100	15	BX1	BR3
.44		20	BX3	BR5
.45		25	BR3	BS3
.46		30	BS1	BS5
.47		40	BS4	BT4
.48		50	BT3	BU3

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
194.49	110	15	BR1	BS3
.50		20	BR4	BSS
194.51	120	15	BS1	BT1
.52		20	BS4	BT3
194.53	130	15	BT1	BU1
.54		20	BT4	BU4
194.55	140	15	BT2	BU4
.56		20	BT5	BU5
194.57	150	15	BT5	BU5
.58		20	BU4	BV2



Fresa a smusso

- Фреза для снятия фаски
- Beveling cutter
- Fasefräser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEISCHER NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
200.01	100	15	AZ4	BB5	BC5
.02	20		BB1	BC3	BD3
.03	25		BC2	BD2	BE3
.04	30		BC5	BE1	BF1
.05	35		BD2	BE3	BF3
.06	40		BD5	BF2	BG2
.07	45		BE3	BF3	BG5
.08	50		BF1	BG2	BH4
.09	60		BG2	BI1	BL2
.10	70		BH2	BI5	BL5
200.11	120	15	BB1	BC3	BD3
.12	20		BB5	BD2	BE2
.13	25		BC4	BE1	BF1
.14	30		BD2	BE4	BF5
.15	35		BD5	BF2	BG2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
200.16	120	40	BE3	BF5	BG5
.17	45		BE5	BG2	BH4
.18	50		BF3	BG5	BI3
.19	60		BG5	BI3	BL4
.20	70		BI1	BL4	BM4
.21	80		BI5	BM3	BO5
.22	90		BL5	BO3	BI5
.23	100		BM5	BP3	BX4
200.24	140	15	BC1	BD3	BE3
.25	20		BC4	BE1	BF1
.26	25		BD3	BE5	BF5
.27	30		BE1	BF3	BG4
.28	35		BE4	BG1	BH2
.29	40		BF2	BG4	BI1
.30	45		BF5	BH2	BI3

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
200.31	140	50	BG2	BI1	BL2
.32	60		BI1	BL4	BM4
.33	70		BI5	BM2	BO5
.34	80		BL4	BO3	BP5
.35	90		BM4	BP3	BX5
.36	100		BO4	BX2	BS1
200.37	160	15	BD2	BE4	BF5
.38	20		BD4	BF2	BG2
.39	25		BE4	BG1	BH2
.40	30		BF2	BG4	BI1
.41	35		BF5	BH4	BI5
.42	40		BG2	BI1	BL2
.43	45		BH1	BI5	BL4
.44	50		BH5	BL2	BM2
.45	60		BI5	BM2	BO4

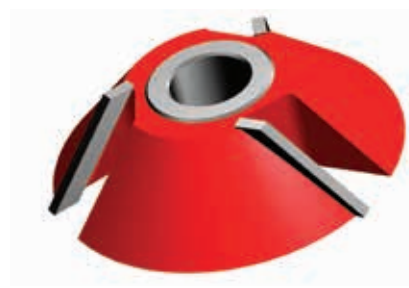
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
200.46	160	70	BL4	BO3	BP5
.47	80		BM4	BP4	BR2
.48	90		BO4	BX3	BS1
.49	100		BP4	BR4	BS3
200.50	180	15	BE1	BF3	BG4
.51	20		BE4	BG1	BH4
.52	25		BF3	BG5	BI3
.53	30		BG1	BH5	BI5
.54	35		BG4	BI3	BL3
.55	40		BH2	BI5	BL5
.56	45		BI1	BL4	BG2
.57	50		BI3	BL5	BO2
.58	60		BL4	BO2	BP4
.59	70		BM2	BP2	BX4
.60	80		BO3	BX2	BS1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
200.61	180	90	BP3	BR2	BS3
.62	100		BX2	BS1	BS5
200.63	200	15	BE4	BG1	BH2
.64	20		BF3	BG5	BI2
.65	25		BG1	BH5	BI5
.66	30		BG5	BI3	BL4
.67	35		BH4	BI5	BM2
.68	40		BI3	BL5	BO2
.69	45		BI5	BM2	BO5
.70	50		BL4	BM5	BP4
.71	60		BM2	BP1	BX3
.72	70		BO4	BX3	BS1
.73	80		BP4	BR4	BS3
.74	90		BX3	BS1	BT1
.75	100		BR4	BS4	BT4

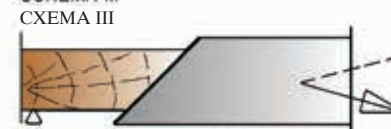
SCHEMA I
CXEMA I



SCHEMA II
CXEMA II



SCHEMA III
CXEMA III



SCHEMA IV
CXEMA IV



300

Fresa per incastri senza rasanti esecuzione standard

- Фреза для сращивания в стандартном исполнении
- Cutters for joints standard
- Nut-fraeser standard



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



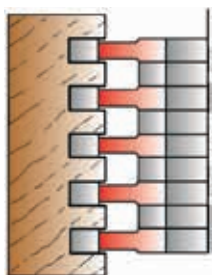
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

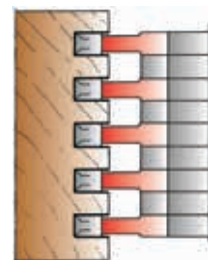
NORMATIVA EUROPEA/EUROPEJSKÝ NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS				HW/HS				HW/HS				HW/HS				HW/HS				
300.01	120	4	AT4	300.11	140	4	AU2	300.21	160	5	AV1	301.01	120	4	BB5	301.11	140	4	BC2	301.21	160	5	BC5
.02		5	AT5	.12		5	AU4	.22		6	AV3	.02		5	BC1	.12		5	BC3	.22		6	BD3
.03		6	AU2	.13		6	AU5	.23		8	AV5	.03		6	BC3	.13		6	BD1	.23		8	BE1
.04		8	AU4	.14		8	AV1	.24		10	AV5	.04		8	BC5	.14		8	BD2	.24		10	BE2
.05		10	AU5	.15		10	AV3	.25		12	AZ4	.05		10	BD1	.15		10	BD4	.25		12	BE4
.06		12	AV1	.16		12	AV5	.26		14	AZ5	.06		12	BD4	.16		12	BD5	.26		14	BF1
.07		14	AV3	.17		14	AZ1	.27		16	BD5	.07		14	BD5	.17		14	BE2	.27		16	BF2
.08		16	AV5	.18		16	AZ3	.28		18	BE4	.08		16	BE1	.18		16	BE4	.28		18	BF5
.09		18	AZ1	.19		18	AZ5	.29		20	BF1	.09		18	BE4	.19		18	BF1	.29		20	BG4
.10		20	AZ5	.20		20	BD5					.10		20	BF1	.20		20	BF3				



Z=6



Z=4+4



Fresa per incastri esecuzione speciale

Il numero dei taglienti indica il numero effettivo dei denti oppure la somma dei denti più gli eventuali rasanti

Фреза для сращивания в специальном исполнении

Количество резцов обозначает действительное количество зубьев или зубьев и доп. резцов



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEJSKÝ NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены						
			HW/HS						
			Z2	Z3	Z4	Z6	Z8	Z12	
302.01	100	6	AV2	AV5	AZ4	BD5	BF3	BH1	
.02		8	AV4	AZ1	BB1	BE2	BF4	BH3	
.03		10	AV5	AZ3	BB3	BE4	BG1	BI1	
.04		12	AZ1	AZ4	BB4	BF1	BG4	BI3	
.05		14	AZ3	BB1	BC1	BF3	BH1	BI5	
.06		16	AZ4	BB1	BC2	BF4	BH3	BL1	
.07		18	AZ5	BB2	BC3	BF5	BH5	BL3	
.08		20	BB1	BB4	BC5	BG2	BI1	BL5	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены								
			HW/HS								
			Z2	Z3	Z4	Z6	Z8	Z12	Z18	Z24	
302.09	140	6	AV5	AZ3	BB3	BE2	BG2	BI1	BM1		
.10		8	Z2	AZ5	BB5	BE4	BG4	BI3	BM3		
.11		10	AZ4	BB2	BC2	BE5	BH2	BI5	BM5		
.12		12	BB1	BB3	BC4	BF2	BH4	BL2	BO2		
.13		14	BB2	BB4	BC5	BF4	BI1	BL4	BO5		
.14		16	BB3	BC1	BD1	BG1	BI3	BM1	BP2		
.15		18	BB4	BC3	BD3	BG2	BI4	BM3	BP4		
.16		20	BC1	BC4	BD4	BG3	BL1	BM5	BX1		

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены										
			HW/HS										
			Z2	Z3	Z4	Z6	Z8	Z12	Z18	Z24			
302.17	180	6	AZ4	BB2	BC2	BE5	BG5	BI4	BM4	BX4			
.18		8	BB1	BB4	BC4	BF2	BH2	BL1	BO1	BR1			
.19		10	BB3	BC1	BD1	BF3	BH5	BL3	BO3	BR4			
.20		12	BB4	BC3	BD2	BF5	BI1	BL5	BO5	BS1			
.21		14	BC1	BC4	BD4	BG2	BI3	BM1	BP2	BS2			
.22		16	BC3	BD1	BD5	BG4	BI5	BM3	BP4	BS3			
.23		18	BC4	BD2	BE2	BG5	BL1	BM5	BX1	BS4			
.24		20	BD1	BD3	BE3	BH2	BL3	BO2	BX4	BT1			

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены									
			HW/HS									
			Z2	Z3	Z4	Z6	Z8	Z12	Z18	Z24		
302.25	220	6	BB4	BC2	BD2	BF5	BI1	BL4	BO5	BR5		
.26		8	BC1	BC4	BD4	BG2	BI2	BM1	BP2	BS2		
.27		10	BC3	BD1	BD5	BG4	BI4	BM3	BP4	BS3		
.28		12	BC5	BD2	BE2	BH1	BL1	BM5	BX1	BS4		
.29		14	BD1	BD4	BE3	BH3	BL3	BO1	BX3	BS5		
.30		16	BD2	BD5	BE5	BH5	BL4	BO3	BX5	BT2		
.31		18	BD4	BE1	BF2	BI1	BM1	BO5	BR3	BT3		
.32		20	BD5	BE2	BF3	BI2	BM3	BP3	BR5	BT5		

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены										
			HW/HS										
			Z2	Z3	Z4	Z6	Z8	Z12	Z18	Z24			
302.33	260	6		BD2	BE2	BH2	BI5	BM4	BP5	BS3			
.34		8		BD4	BE4	BH3	BL1	BM5	BX1	BS4			
.35		10		BD5	BE5	BH5	BL3	BO2	BX4	BT1			
.36		12		BE2	BF2	BI1	BL5	BO4	BR1	BT2			
.37		14		BE3	BF3	BI2	BM2	BP1	BR3	BT4			
.38		16		BE5	BF5	BI3	BM4	BP3	BS1	BT5			
.39		18		BF1	BG1	BI4	BM5	BP5	BS2	BU2			
.40		20		BF2	BG3	BL1	BO2	BX2	BS3	BU3			

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены										
			HW/HS										
			Z2	Z3	Z4	Z6	Z8	Z12	Z18	Z24			
302.41	300	6		BF3	BG2	BI5	BM3	BP3	BR5	BT5			
.42		8		BF5	BG3	BI5	BM3	BP3	BR5	BU1			
.43		10		BG1	BG4	BL2	BO1	BX1	BS2	BU2			
.44		12		BG2	BH1	BL4	BO2	BX2	BS3	BU3			
.45		14		BG4	BH2	BL5	BO3	BX4	BS4	BU5			
.46		16		BG5	BH4	BM2	BO5	BR1	BS5	BV1			
.47		18		BH2	BH5	BM3	BP1	BR2	BT1	BV2			
.48		20		BH3	BI2	BM5	BP2	BR4	BT2	BV4			

303

Fresa per fresatrice manuale tipo lamello

- Фреза для ручного фрезерного агрегата типа lamello
- Grooving cutter for lamello
- Nutfreser für lamello



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Код цены
				HW
303.01	100	3,95	22	AT1

304

Fresa sagomata per fresatrice tipo mini-spot

- Профильная фреза для фрезерного агрегата типа mini-spot
- Grooving cutter for mini-spot
- Nutfreser für mini-spot



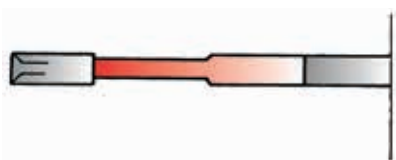
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ

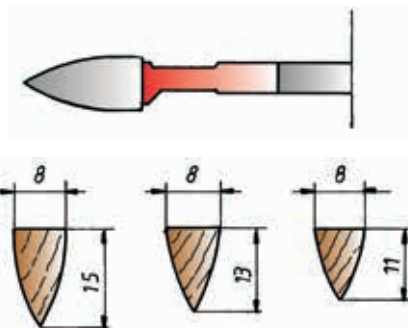
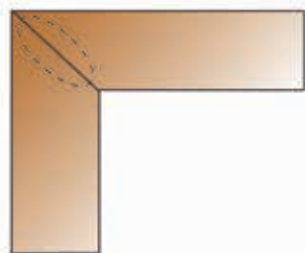
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Код цены
				HW
304.01	100	8	22	AZ4
304.02	100	14	22	



Z=2+4V



Z=2+2



305

Fresa per incastri regolabili con anelli

- Регулируемая фреза для сращивания с кольцами
- Grooving cutters with thickness adjustable by means of space-washers
- Nutfraser verstellbar durch zwischenringe



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	t	codice prezzi Код цены
				HW
305.01	150	3÷5,5	27	BF3
.02	150	4÷7,5	27	BF3
.03	150	7,5÷14,5	27	BG3
.04	160	10÷19	32	BI2
.05	180	4÷7,5	42	BH5
.06	180	7,5÷14,5	42	BI4
.07	180	10÷19	42	BM1

306

Fresa per incastri regolabile con anelli

- Регулируемая фреза для сращивания с кольцами
- Grooving cutters with thickness adjustable by means of space-washers
- Nutfraser verstellbar durch zwischenringe



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

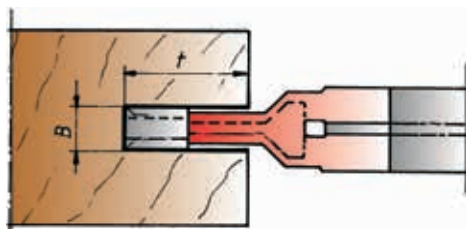
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

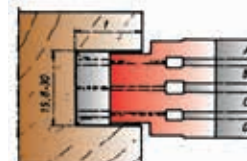
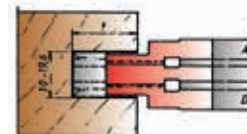
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	t	codice prezzi Код цены
				HW
306.01	150	7,5÷28	27	BS1
.02	220	5÷30	52	BV3

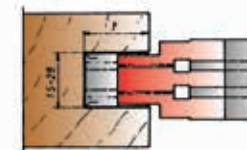
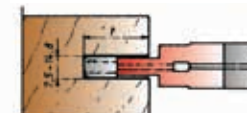
Z=4+4V



GRUPPO REGOLABILE DA 5/30
РЕГУЛИРОВКА ФРЕЗЫ С 5 ДО 30



GRUPPO REGOLABILE DA 7.5/28
РЕГУЛИРОВКА ФРЕЗЫ С 7,5 ДО 28



Z=4+4+4V



307

Fresa per incastri regolabile con anelli

- Регулируемая фреза для сращивания с кольцами
- Grooving cutters with thickness adjustable by means of space-washers
- Nutfreser verstellbar durch zwischenringe



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

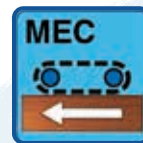
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	t	codice prezzi Код цены
				HW
307.01	200	5,2÷10	40	BO3
.02		7,2÷14	40	BP1
.03		10,2÷20	40	BX2
.04	250	5,2÷10	50	BP3
.05		7,2÷14	50	BX1
.06		10,2÷20	50	BR1

308

Fresa per banchi rigati di scorniatrice

- Фреза для рифленных столов 4-х стороннего строгально-калеводного станка
- Pre-planing set of cutters for molding machine
- Vorhobelfräasersatz für kehlmaschine



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z=4	Z2-V2

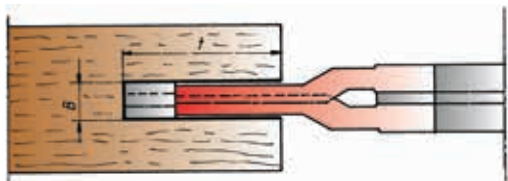
ДЛЯ СТАНКА WEINIG

308.01	125	9	AU3	BB1
.02		10	AU5	BB4
.03		17	AZ2	BD2

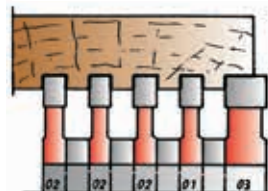
ДЛЯ СТАНКА SCM.

.04	145	12	AV5	
.05	120	12	AV4	

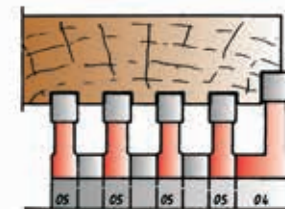
Z=8+8V



PER MACCHINA WEINIG
ДЛЯ СТАНКА WEINIG



PER MACCHINA S.C.M.
ДЛЯ СТАНКА SCM.



Fresa per contornare

- Фреза для обгонки по периметру
- Length-wise rebating cutter with straight knives
- Falzfräser für längsfalze mit geraden schneiden



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

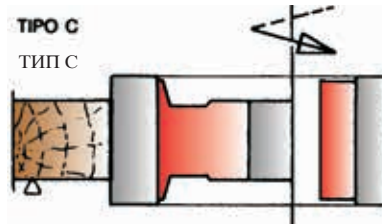
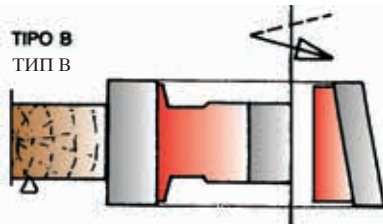
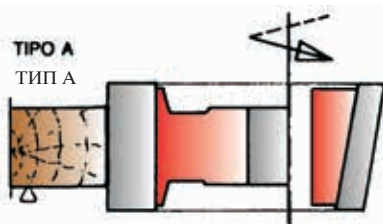
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
400.01	100	20	BB1	BC2	BD2
.02	25	BB3	BC5	BD5	
.03	30	BC2	BD3	BE4	
.04	35	BC5	BE2	BF2	
.05	40	BD3	BE4	BF5	
.06	50	BE3	BF5	BH1	
.07	60	BF2	BG5	BI2	
.08	70	BG2	BI1	BL2	
.09	80	BH1	BI4	BM2	
.10	90	BI1	BL4	BO1	
.11	100	BI4	BM3	BP1	
400.12	120	20	BB2	BC5	BD4
.13	25	BB5	BD2	BE2	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
400.14	120	30	BC4	BD5	BF1
.15	35	BD2	BE4	BF4	
.16	40	BD4	BF1	BG2	
.17	50	BE5	BG3	BH4	
.18	60	BF4	BH3	BI4	
.19	70	BG5	BI3	BL4	
.20	80	BH4	BL2	BM4	
.21	90	BI3	BM1	BO4	
.22	100	BL2	BO1	BP4	
400.23	140	20	BB3	BD1	BD5
.24	25	BC2	BD4	BE4	
.25	30	BC5	BE2	BF2	
.26	35	BD4	BE5	BG1	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
400.27	140	40	BE1	BF3	BG4
.28	50	BF2	BH1	BI2	
.29	60	BG2	BI1	BL1	
.30	70	BH3	BL1	BM2	
.31	80	BI3	BM1	BO2	
.32	90	BL3	BO1	BP3	
.33	100	BM2	BP1	BX3	
400.34	160	20	BB5	BD2	BE2
.35	25	BC4	BE1	BF1	
.36	30	BD2	BE4	BF5	
.37	35	BE1	BF3	BG3	
.38	40	BE4	BG1	BH3	
.39	50	BF5	BH3	BI4	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
400.40	160	60	BG5	BI3	BL4
.41	70	BI1	BL3	BM4	
.42	80	BL1	BM4	BO4	
.43	90	BM1	BO4	BP4	
.44	100	BM5	BP5	BX4	
400.45	180	20	BC2	BD4	BE4
.46	25	BD1	BE2	BF2	
.47	30	BD4	BF2	BG2	
.48	35	BE3	BF5	BH1	
.49	40	BF1	BG4	BI1	
.50	50	BG3	BI1	BL2	
.51	60	BH3	BL1	BM2	
.52	70	BI3	BM1	BO2	
.53	80	BL3	BO1	BP3	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
400.54	180	90	BM2	BP1	BX4
.55	100	BO2	BX1	BR4	
400.56	200	20	BC5	BE2	BF2
.57	25	BD3	BE5	BF5	
.58	30	BE1	BF4	BG5	
.59	35	BE4	BG2	BH4	
.60	40	BF3	BH1	BI3	
.61	50	BG5	BI4	BL4	
.62	60	BH5	BL3	BM4	
.63	70	BL1	BM3	BO5	
.64	80	BL5	BO4	BX1	
.65	90	BM5	BP5	BR2	
.66	100	BO4	BX5	BS2	



Fresa per battute

- Фреза для притворов
- Rebating cutters with 4 alternately slanted cutting edges
- Falzfräser mit 4 wechselseitig schrägen räumerzähne



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

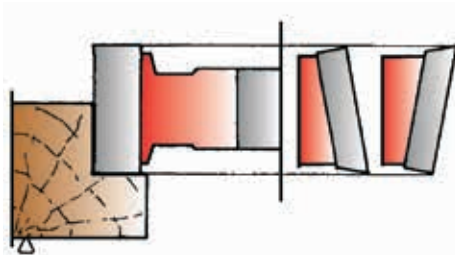
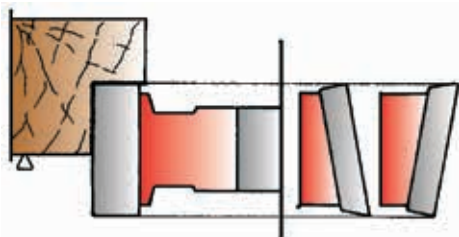
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
401.01	100	20	BB4	BE2
.02		25	BD1	BF1
.03		30	BD3	BF4
.04		35	BE1	BG2
.05		40	BE4	BH2
.06		50	BF3	BI4
.07		60	BG4	BL4
.08		70	BH5	BM4
.09		80	BI5	BO5
.10		90	BL4	BP5
.11		100	BM4	BR1
401.12	120	20	BC2	BE4
.13		25	BD3	BF5
.14		30	BD5	BG2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
401.15	120	35	BE2	BG5
.16		40	BE5	BH4
.17		50	BG1	BL1
.18		60	BH2	BM1
.19		70	BI2	BO2
.20		80	BL2	BP2
.21		90	BM2	BX3
.22		100	BO1	BR3
401.23	140	20	BC4	BE5
.24		25	BD5	BF5
.25		30	BE2	BG3
.26		35	BE4	BH3
.27		40	BF2	BI1
.28		50	BG4	BL3

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
401.29	140	60	BH5	BM5
.30		70	BI5	BP1
.31		80	BM1	BX1
.32		90	BO1	BR1
.33		100	BP1	BS1
401.34	160	20	BD2	BF3
.35		25	BE2	BG2
.36		30	BE4	BH1
.37		35	BF1	BH5
.38		40	BF4	BI4
.39		50	BH2	BM1
.40		60	BI2	BO2
.41		70	BL3	BP3
.42		80	BM3	BX5

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
401.43	160	90	BO3	BS1
.44		100	BP3	BS4
401.45	180	20	BD2	BF4
.46		25	BE2	BG4
.47		30	BE4	BH4
.48		35	BF3	BI3
.49		40	BG2	BL2
.50		50	BH4	BM3
.51		60	BI5	BP1
.52		70	BM2	BX2
.53		80	BO2	BR3
.54		90	BP2	BS2
.55		100	BX3	BS5

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
401.56	200	20	BD5	BG3
.57		25	BE4	BH2
.58		30	BF2	BI1
.59		35	BF5	BI5
.60		40	BG4	BL4
.61		50	BI1	BO1
.62		60	BL2	BP2
.63		70	BM3	BX5
.64		80	BO4	BS1
.65		90	BP4	BS5
.66		100	BX5	BT3



Fresa per battute con rasanti unilaterali

- Фреза для притворов доп. резцами с одной стороны
- Cutters rabbet with unilateral shavers with helical cuttings
- Falz-fraeser, mit gerade stehenden schneiden und einseitigen vorschneidern



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEISCHER NORMATIV

EN 847-1

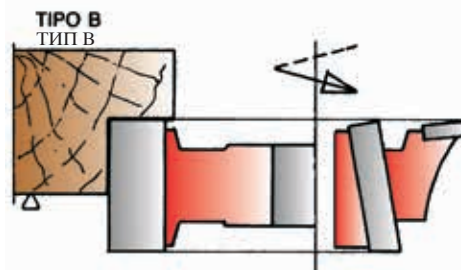
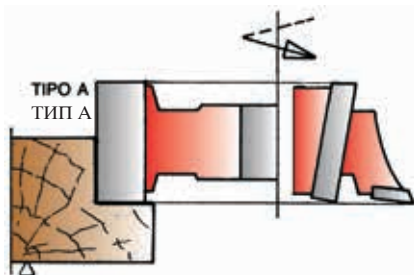
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z2+V2	Z3+V3
402.01	100	20	BD5	BF3
.02		25	BE3	BG1
.03		30	BE5	BG4
.04		35	BF3	BH3
.05		40	BG2	BI1
.06		50	BH1	BI5
.07		60	BI2	BL5
.08		70	BL1	BM4
.09		80	BM1	BO5
.10		90	BO1	BP5
.11		100	BP1	BX5
402.12	120	20	BE5	BG2
.13		25	BF2	BG5
.14		30	BG1	BH4

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z2+V2	Z3+V3
402.15	120	35	BG4	BF2
.16		40	BH2	BI5
.17		50	BI2	BL4
.18		60	BL2	BM4
.19		70	BM1	BO4
.20		80	BO2	BP5
.21		90	BP1	BR1
.22		100	BX1	BR5
402.23	140	20	BF4	BH1
.24		25	BG1	BH4
.25		30	BG4	BI2
.26		35	BH5	BI5
.27		40	BI1	BL4
.28		50	BL2	BM4

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z2+V2	Z3+V3
401.29	140	60	BM3	BP1
.30		70	BO4	BX2
.31		80	BP4	BR3
.32		90	BX3	BS1
.33		100	BR4	BS4
402.34	160	20	BG4	BI2
.35		25	BH2	BI5
.36		30	BH5	BL2
.37		35	BI4	BM1
.38		40	BL2	BM4
.39		50	BM1	BO3
.40		60	BO1	BP4
.41		70	BP2	BR1
.42		80	BX2	BS1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z2+V2	Z3+V3
401.43	160	90	BR3	BS4
.44		100	BS1	BT2
402.45	180	20	BH5	BL2
.46		25	BI3	BL5
.47		30	BL1	BM3
.48		35	BL4	BO2
.49		40	BM2	BO5
.50		50	BO2	BP5
.51		60	BP2	BR1
.52		70	BX2	BS1
.53		80	BR3	BS4
.54		90	BS1	BT2
.55		100	BS4	BT5

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z2+V2	Z3+V3
402.56	200	20	BI3	BL5
.57		25	BL2	BM4
.58		30	BL4	BO2
.59		35	BM2	BO5
.60		40	BM5	BP4
.61		50	BP1	BR1
.62		60	BX2	BS1
.63		70	BR2	BS4
.64		80	BS1	BT2
.65		90	BS4	BT5
.66		100	BT2	BU3



Fresa per battute con doppi rasanti

- Фреза для притворов для доп. резцами с двух стороны
- Cutters for rabbet with shavers with straight cutting
- Falz-fraeser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

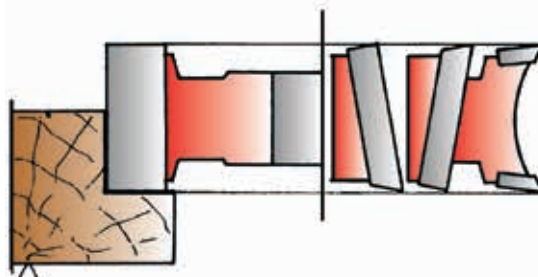
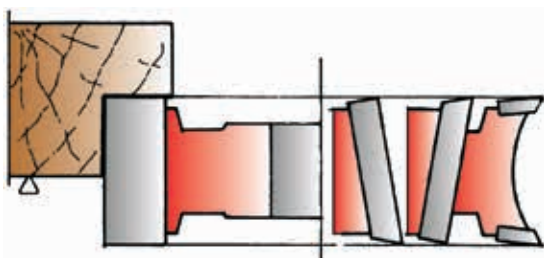
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3+V6	Z4+V4
403.01	100	20		BG3
.02		25		BH1
.03		30		BH5
.04		35		B13
.05		40		BL1
.06		50		BM3
.07		60		BO4
.08		70		BP5
.09		80		BR1
403.10	120	20	BH1	BH4
.11		25	BH5	B12
.12		30	BI4	BL1
.13		35	BL2	BL4
.14		40	BL5	BM2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3+V6	Z4+V4
403.15	120	50	BO2	BO4
.16		60	BP3	BP5
.17		70	BX4	BR2
.18		80	BR5	BS2
403.19	140	20	BI1	BI3
.20		25	BI2	BI5
.21		30	BL1	BL3
.22		35	BL5	BM2
.23		40	BM3	BM5
.24		50	BO2	BP3
.25		60	BX3	BR1
.26		70	BR4	BS1
.27		80	BS2	BS4

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3+V6	Z4+V4
403.28	160	20	BI4	BL1
.29		25	BL2	BL4
.30		30	BL5	BM2
.31		35	BM4	BO1
.32		40	BO2	BO5
.33		50	BP5	BL3
.34		60	BR2	BR5
.35		70	BR5	BS2
.36		80	BS4	BT1
403.37	180	20	BM1	BO2
.38		25	BM5	BO4
.39		30	BO2	BO5
.40		35	BP1	BP4
.41		40	BP5	BX3

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3+V6	Z4+V4
.42	180	50	BP2	BR5
.43		60	BS1	BS3
.44		70	BS5	BT2
.45		80	BT3	BT5
403.46	200	20	BO2	BO5
.47		25	BO5	BP3
.48		30	BP4	BX2
.49		35	BX3	BR1
.50		40	BR1	BR4
.51		50	BS1	BS3
.52		60	BS5	BT2
.53		70	BT3	BT5
.54		80	BU2	BU4



Fresa per battute regolabili

- Фреза для регулируемых притворов
- Set of rebating and tenoning adjustable cutters
- Nut - und zapfenfräserkombination



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

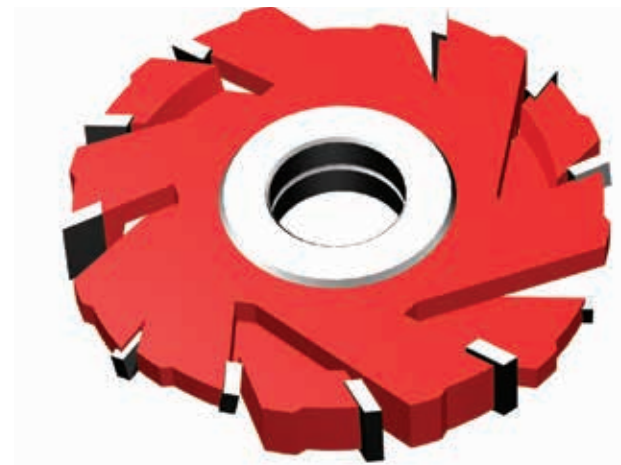
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

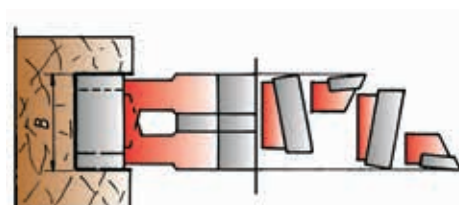
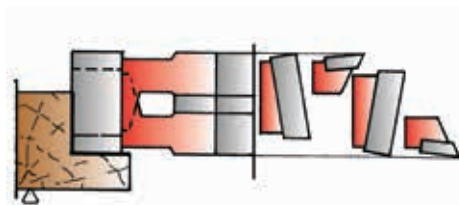
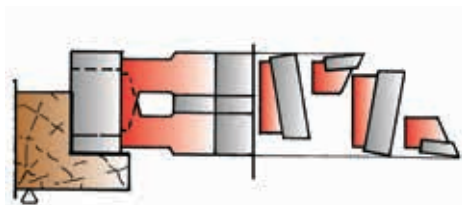
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
404.01	140	20÷39,5	BX4
.02		30÷59,5	BS1
.03	160	20÷39,5	BS1
.04		30÷59,5	BS3
.05	220	12÷23,5	BT1

Z=6+6V



ESEMPI - ПРИМЕРЫ



405

Fresa multitaglienti

- Многолезцовые фрезы
- Cutters with staggered straight teeth with great removal of wood for shaping machine
- Speziellen fräs zum planieren

NOTE / Прим.

B = 230 + 15%

B = 240 + 20%

B = 260 + 25%



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEISCHER NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW		
			Z8	Z12	Z16
405.01	80	60	BLI		
.02		80	BM4		
.03		100	BX4		
.04		120	BT2		
.05		140	BU3		
.06		160	BV5		
.07		180	BZ2		
.08		200	CA1		

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW		
			Z8	Z12	Z16
405.09	100	60	BL3	BO2	BR2
.10		80	BO1	BX1	BT2
.11		100	BR1	BS4	BV1
.12		120	BT3	BV1	BZ3
.13		140	BU4	BZ2	CB4
.14		160	BZ1	CA4	CC4
.15		180	BZ3	CB2	CE2
.16		200	CA2	CC1	CF5

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW		
			Z8	Z12	Z16
405.17	120	60	BL4	BO3	BR3
.18		80	BO2	BX2	BT3
.19		100	BR2	BS5	BV2
.20		120	BT4	BV2	BZ4
.21		140	BU5	BZ3	CB5
.22		160	BZ2	CA5	CD1
.23		180	BZ4	CB3	CE3
.24		200	CA3	CC2	CG2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HM		
			Z8	Z12	Z16
405.25	125	60	BL4	BO3	BR3
.26		80	BO2	BX2	BT3
.27		100	BR2	BS5	BV2
.28		120	BT4	BV2	BZ4
.29		140	BU5	BZ3	CB5
.30		160	BZ2	CA5	CD1
.31		180	BZ4	CB3	CE3
.32		200	CA3	CC2	CG2



ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HM		
			Z8	Z12	Z16
405.33	140	60	BL5	BO4	BR4
.34		80	BO3	BX3	BT4
.35		100	BR3	BT1	BV3
.36		120	BT5	BV3	BZ5
.37		140	BV1	BZ4	CC1
.38		160	BZ3	CB1	CD2
.39		180	BZ5	CB4	CE5
.40		200	CA4	CC3	CG4

405R

Fresa multitaglienti con rompitrucioli

- Многолезцовые фрезы с системой удаления древесины
- Cutters with staggered straight teeth with great removal of wood for shaping machine
- Speziellen fräs zum planieren

NOTE / Прим.:

B = 200 + 10%

B = 230 + 15%

Elicoidali + 20%



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

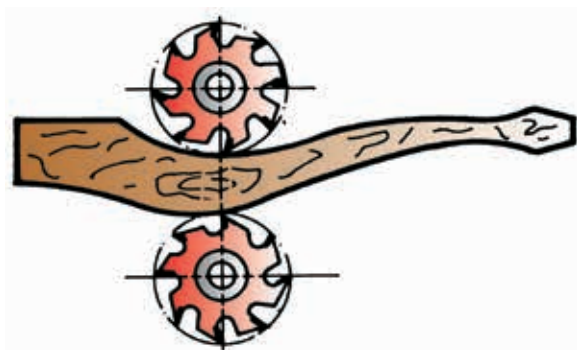
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW		
			Z8	Z12	Z16
405R.01	100	80		BR3	BU2
.02		100		BT4	BZ1
.03		120		BV3	CA3
.04		140		CA4	CC4
.05		160		CB5	CE1
.06		180		CC3	CF5

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW		
			Z8	Z12	Z16
405R.07	120	80		BR4	BU3
.08		100		BT5	BZ2
.09		120		BZ2	CA4
.10		140		CA5	CC5
.11		160		CC2	CE3
.12		180		CC4	CG1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW		
			Z8	Z12	Z16
405R.13	140	80		BS1	BU4
.14		100		BT5	BZ2
.15		120		BZ2	CB1
.16		140		CA4	CC5
.17		160		CC2	CE3
.18		180		CC4	CG3

LAVORAZIONI - PROCESSING



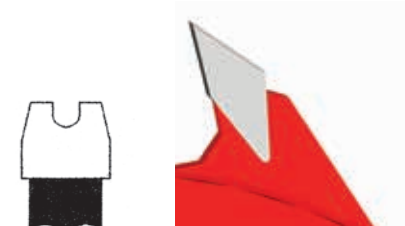
“STANDARD”



“ELICOIDALE”



DENTE CON ROMPITRUCIOLO CHIPBREAKER TIPS



405/LIGHT

Fresa multitaglienti

- Многолезцовые фрезы
- Cutters with staggered straight teeth with great removal of wood for shaping machine
- Speziellen fräs zum planieren

NOTE / Прим.
Elicoidali + 20%

NEW



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Cod. prezzi - Код цен	
			HW	
			Z12	Z16
405.01/L	100	120	BV3	
405.02/L		180	CC2	
405.03/L	125	100	BT5	B22
405.04/L		120	B23	CA5
405.05/L		130	B25	CB3
405.06/L		160	CC2	CE2
405.07/L		180	CC4	CG1
405.08/L		200	CD1	CH5
405.09/L		210	CD3	CI3
405.10/L		230	CE3	CL3
405.11/L		240	CF2	CM2
405.12/L		260	CF5	CO1
405.13/L	140	100	BV2	BZ5
405.14/L		120	CA4	CC2
405.15/L		130	CA1	CB3
405.16/L		160	CA3	CC2
405.17/L		180	CC3	CF1
405.18/L		200	CD3	CH1
405.19/L		210	CD5	CI4
405.20/L		230	CE1	CI5
405.21/L		240	CF2	CM2
405.22/L		260	CG4	CO4

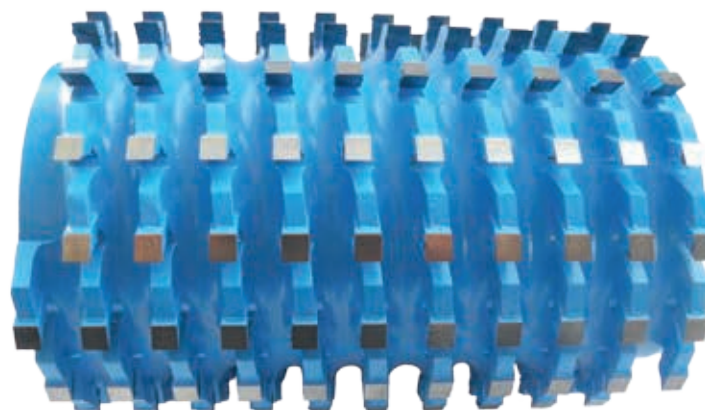
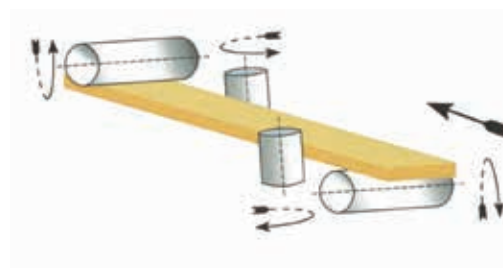
DENTE PIANO
STRAIGHT TIPS



LIMITATORE TRUCCIOLO
CUT LIMITING DEVICE



LAVORAZIONI
PROCESSING



405R/LIGHT

Fresa multitaglienti con rompitruccioli

- Многолезцовые фрезы с системой удаления древесины
- Cutters with staggered straight teeth with great removal of wood for shaping machine
- Speziellen fräs zum planieren

NOTE / Прим.:

B = 200 + 10%

B = 230 + 15%

B = 240 + 20%

B = 260 + 25%

Elicoidali + 20%

NEW



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Cod. prezzi - Код цен	
			HW	
			Z12	Z16
405.01/L	100	120	BV3	CA4
405.02/L		170	CB4	CF3
405.03/L		180	CC2	CF5
405.04/L	120	120	CZ3	CA5
405.05/L		170	CC2	CF4
405.06/L		180	CC4	CG1
405.07/L	140	120	CA1	CB3
405.08/L		140	CA4	CB5
405.09/L		160	CC3	CF1
405.10/L		180	CD3	CH1
405R.11/L	100	120	BV1	CB2
405R.12/L		170	CC3	CG2
405R.13/L		180	CC5	CG4
405R.14/L	120	120	CA2	CB3
405R.15/L		170	CC3	CG3
405R.16/L		180	CC5	CG5
405R.17/L	140	120	CA4	CC2
405R.18/L		140	CB2	CC3
405R.19/L		160	CD3	CF5
405R.20/L		180	CE2	CH5

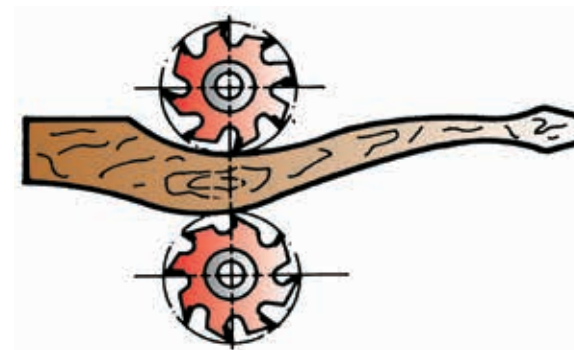
DENTE PIANO
STRAIGHT TIPS



DENTE CON ROMPITRUCCIOLO
CHIPBREAKER TIPS



LAVORAZIONI
PROCESSING



405TM

Truciolatori tipo multitaglienti con mozzo a sbalzo

- Многорезцовые дробилки с подвижной втулкой
- Hogging units with staggered straight
- Zespanner zum segment



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

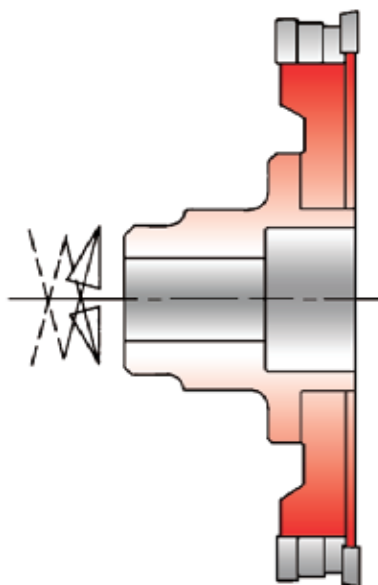


ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z	Z	
405TM.01	200	30	16	48	CM5
.02	250	30	24	60	CP3
.03	300	30	24	72	CX4



405T

Truciolatori tipo multitaglienti

- Многорезцовые дробилки
- Hogging units with staggered straight
- Zespanner zum segment



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

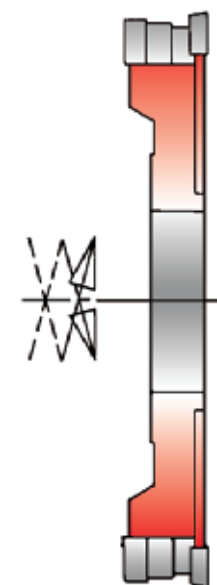


ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z	Z	
405T.01	200	30	16	48	CF5
.02	250	30	24	60	CH5
.03	300	30	24	72	CL3



406

Punta multitaglienti

- Многорезцовое сверло
- Multicuts router bits to edge
- Speziellen bohrer zun planieren

A = 20x50
25x50

NOTE: Tipo B + 20%
Прим. типа В + 20%



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z4	Z6	Z8
406.01	20	30	BL4		
.02		50	BM5		
.03		60	BO5		

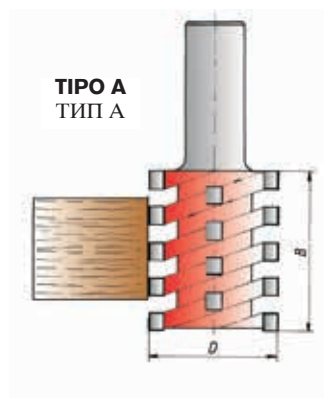
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z4	Z6	Z8
406.10	50	30		BH5	BL4
.11		50		BM5	BX1
.12		60		BO3	BX4

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z4	Z6	Z8
406.04	30	30		BG3	
.05		50		BL3	
.06		60		BM1	

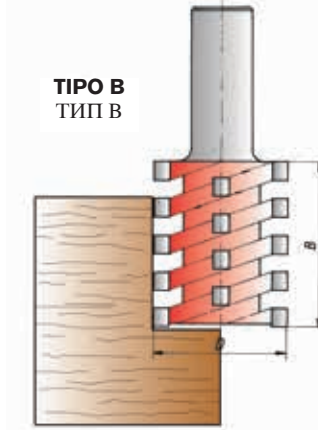
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z4	Z6	Z8
406.13	60	50		BO1	BX2
.14		60		BO4	BX5

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z4	Z6	Z8
406.07	40	30		BH5	
.08		50		BM5	
.09		60		BO3	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z4	Z6	Z8
406.15	80	50		BP3	BR4
		60		BX1	BS2
		70		BR3	BT1
		80		BT1	BU2



ТИПО А
ТИП А



ТИПО В
ТИП В



Gruppo regolabile per macchina tenonatrice standante singola

- Регулируемый комплект для одиночного шиפורезного станка
- Set for pins or taps with shaving machine for tenoning machines moulding the round angle
- Zapfen-fraessatz mit zerspaner für zapfen-fraesmaschinen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

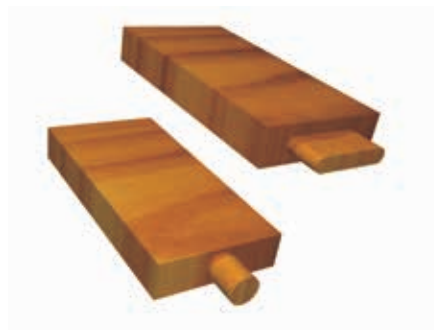


ROTAZIONE
DESTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО

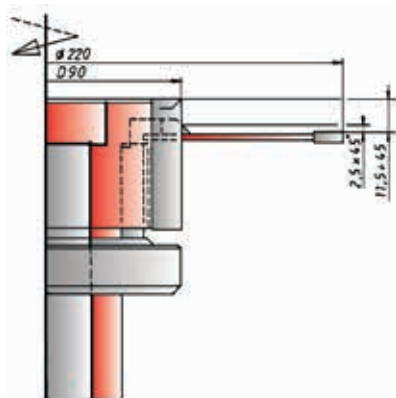
NORMA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Art. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
409.01	90	11,5÷45	CD4
.02	90	11,5÷45	CB2
.03	90	11,5÷45	CD4
.04	70	10÷35	CC3

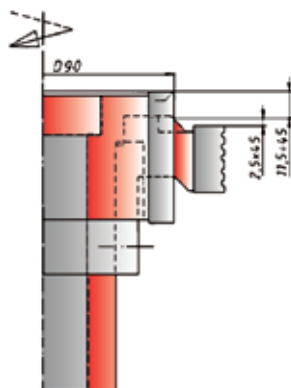


Z=3+6V



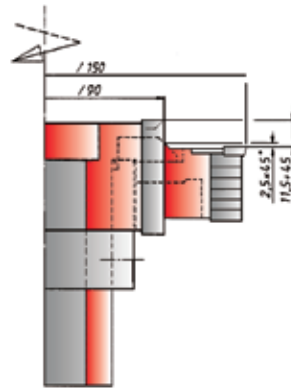
409.01
MODELLO S PИЛОЙ Ø 220
РЕГУЛИРУЕМАЯ С
РАСПОРНЫМ КОЛЬЦОМ

VERSIONE CON LAMA DA Ø 220
REGOLABILE CON GHIERA



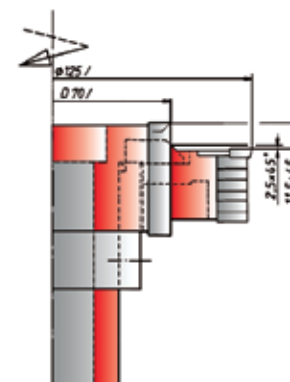
409.02
MODELLO S ДРОБИЛКОЙ Ø 130
РЕГУЛИРУЕМАЯ ПО СТВОЛУ

VERSIONE CON TRUCIOLATORE DA Ø130
REGOLABILE SU CANOTTO



409.03
MODELLO S МНОГОРЕЗЦОВОЙ
ДРОБИЛКОЙ Ø 150
+ РЕГУЛИРУЕМАЯ ПИЛА НА СТВОЛЕ

VERSIONE CON TRUCIOLATORE DA Ø 150
TIPO MULTIDENTI
+ LAMA REGOLABILE SU CANOTTO



409.04
MODELLO S МНОГОРЕЗЦОВОЙ
ДРОБИЛКОЙ Ø 125
+ РЕГУЛИРУЕМАЯ ПИЛА НА СТВОЛЕ

VERSIONE CON TRUCIOLATORE DA Ø 125
TIPO MULTIDENTI
+ LAMA REGOLABILE SU CANOTTO

410

Gruppo regolabile per macchina tenonatrice standante doppia

- Регулируемый комплект для двойного шипорезного станка
- Set for pins or taps with shaving machine for tenoning machines moulding the round angle
- Zapfen-fraessatz mit zerspaner für zapfen-fraesmaschinen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛ.
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEJSKÝ NORMATIV

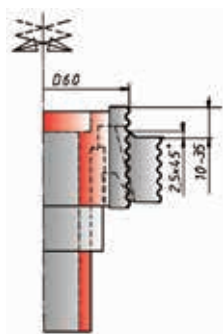
EN 847-1

ART.NR. Art. №	D	B	Z	V	codice prezzi Код цены
					HW
410.01	60	10÷35	3	6	BZ5
.02	70	10÷35	3	6	BZ5
.03	70	10÷35	3	6	CA5
.04	70	10÷35	3	6	CC5
.05	70	10÷35	3	6	CC3
P410.01	48	10÷35	3	3	BZ5

Art. P410.01/SX

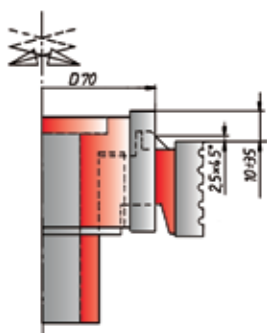


Art. 410.01/SX



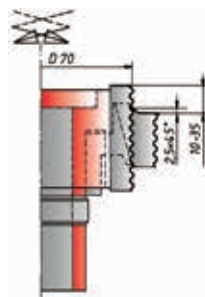
410.01
MODEL S DROBILKOJ
S Ø 80 S REGULIROVKOJ NA
STVOLE

VERSIONE CON TRUCIOLATORE
DA Ø 80 REGOLABILE SU CANOTTO



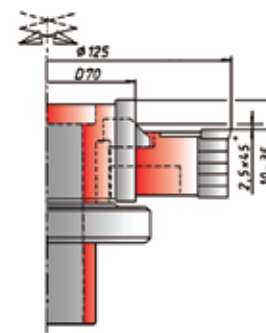
410.02
MODEL S DROBILKOJ S Ø 104
REGULIROVEMAJ NA STVOLE

VERSIONE CON TRUCIOLATORE
DA Ø 104 REGOLABILE SU CANOTTO



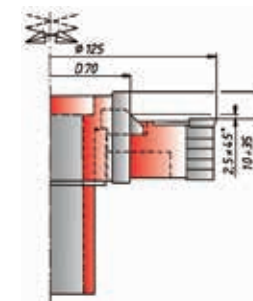
410.003
MODEL S DROBILKOJ
Ø 89 + REGULIROVKA S
RASPORNYM KOL'COM

VERSIONE CON TRUCIOLATORE
DA Ø 89



410.04
MODEL S
MNOGOREZCOVOJ
DROBILKOJ S Ø 125
+ REGULIROVKA S
RASPORNYM KOL'COM

VERSIONE CON TRUCIOLATORE
DA Ø 125 TIPO MULTIDENTI +
LAMA REGOLABILE CON GHIERA



410.05
MODEL S
MNOGOREZCOVOJ
DROBILKOJ S Ø 125
+ REGULIROVKA NA STVOLE

VERSIONE CON TRUCIOLATORE
DA Ø 125 TIPO MULTIDENTI +
LAMA REGOLABILE SU CANOTTO

Fresa per giunzioni esecuzione speciale

- Фреза для соединений с специальным исполнением
- Finger special jointing cutter
- Special zinkenfraeser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

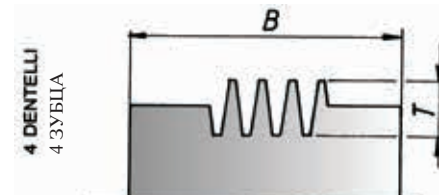
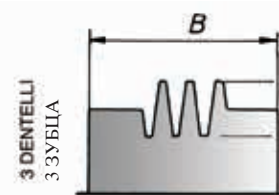
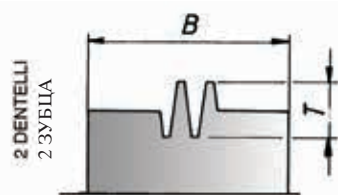
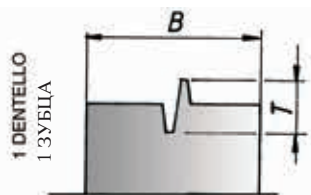
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	B	T	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
500.01	30	5	BI1	BL4
.02	50	5	BM2	BP1
.03	70	5	BP3	BR3
.04	30	9	BL5	BO4
.05	50	9	BP3	BR4
.06	70	9	BR5	BT1
.07	30	13	BO3	BX3
.08	50	13	BR3	BS5
.09	70	13	BT1	BU3

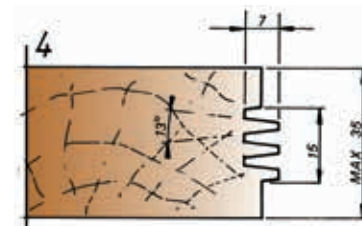
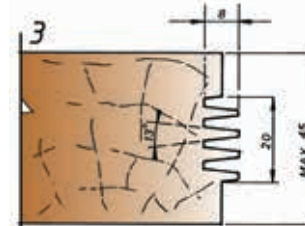
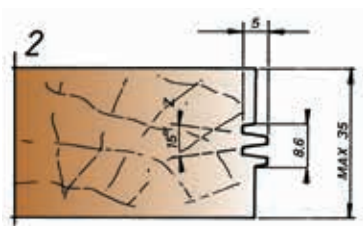
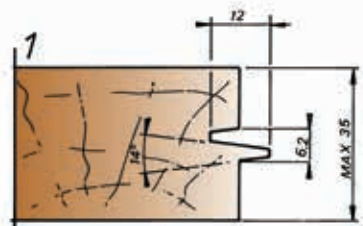
ART.NR. Арт. №	B	T	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
500.10	30	5	BL3	BO1
.11	50	5	BO3	BX3
.12	70	5	BX5	BS3
.13	30	9	BP1	BR1
.14	50	9	BR2	BS4
.15	70	9	BS5	BU2
.16	30	13	BR3	BS5
.17	50	13	BT1	BU3
.18	70	13	BU3	BZ1

ART.NR. Арт. №	B	T	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
500.19	30	5	BM5	BP4
.20	50	5	BP5	BS1
.21	70	5	BS1	BT2
.22	30	9	BR1	BS4
.23	50	9	BS4	BU1
.24	70	9	BU1	BV4
.25	30	13	BT1	BU3
.26	50	13	BU3	BZ1
.27	70	13	BV4	CA2

ART.NR. Арт. №	B	T	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
500.28	30	5	BO4	BX4
.29	50	5	BX4	BS3
.30	70	5	BX4	BS3
.31	30	9	BS1	BT3
.32	50	9	BT3	BU5
.33	70	9	BU4	BZ2
.34	30	13	BU1	BV4
.35	50	13	BV4	CA1
.36	70	13	BZ5	CB3



ESEMPI - ПРИМЕРЫ



ESEMPI - ПРИМЕРЫ

500

Fresa per giunzioni esecuzione speciale

- Фреза для соединений с специальным исполнени
- finger special jointing cutter
- special zinkenfraeser

NOTE: A = 20x50
Прим. 25x50 +15%

NEW



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEJSKÝ NORMATIV

EN 847-1



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA

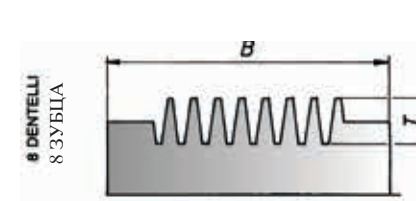
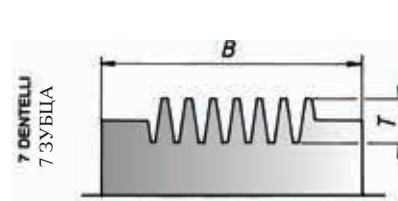
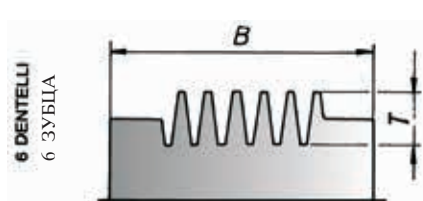
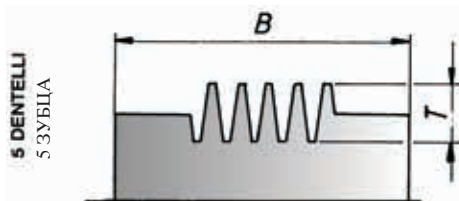
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

ART.NR. Арт. №	B	T	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
500.37	30	5	BP3	BR4
.38	50	5	BR3	BS5
.39	70	5	BS4	BU1
.40	30	9	BS5	BU2
.41	50	9	BU1	BV4
.42	70	9	BV2	BZ5
.43	30	13	BV1	BZ4
.44	50	13	BZ3	CB1
.45	70	13	CA4	CC3

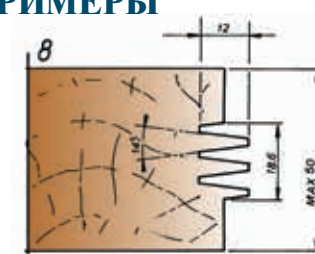
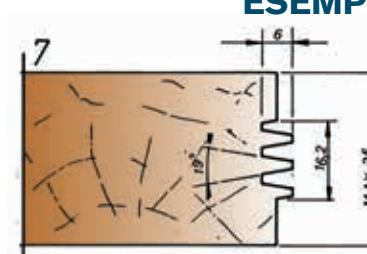
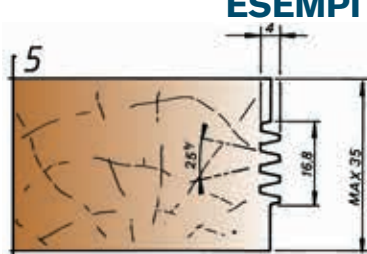
ART.NR. Арт. №	B	T	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
500.46	50	5	BS2	BT4
.47	70	5	BT2	BU4
48	50	9	BU5	BZ3
49	70	9	BZ1	CA4
.50	50	13	CA2	CC1
.51	70	13	CB4	CD3

ART.NR. Арт. №	B	T	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
500.52	50	5	BS4	BU1
.53	70	5	BT4	BV1
.54	50	9	BV5	CA2
.55	70	9	BZ4	CB2
.56	50	13	CB1	CC5
.57	70	13	CC1	CE1
500.58	70	5	BU1	BV3
.59	70	9	CA1	CB4
.60	70	13	CC4	CE4

ESEMPIO - ПРИМЕРЫ



ESEMPI - ПРИМЕРЫ



ESEMPI - ПРИМЕРЫ

501

Gruppo frese per giunzioni con dentelli variabili speciali

- Фреза для соединений со специальными регулируемыми зубцами
- Adjustable cutters for straight joints
- Einstellbarer verleimprofil-fraeser für gerade verbindungen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ

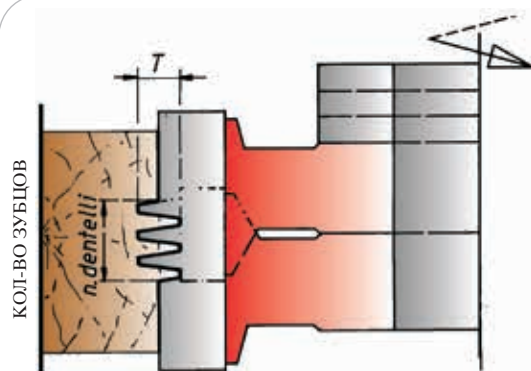


UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

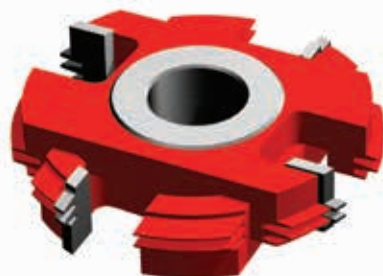
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	N.dentelli КОЛ-ВО ЗУБЦОВ	T	codice prezzi Код цены
			HW
501.01	1÷2	5	BR5
.02	2÷4	5	BT1
.03	3÷6	5	BU1
.04	4÷8	5	BU5
.05	1÷2	9	BT2
.06	2÷4	9	BV1
.07	3÷6	9	BZ4
.08	4÷8	9	CA3
.09	1÷2	13	BU4
.10	2÷4	13	BZ5
.11	3÷6	13	CB4
.12	4÷8	13	CD1



Z=2+2



502

Gruppo frese per giunzioni a spessore variabile speciali

- Фреза для соединений со специальными регулируемыми зубцами
- Adjustable cutters for straight joints
- Einstellbarer verleimprofil-fraeser für gerade verbindungen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ

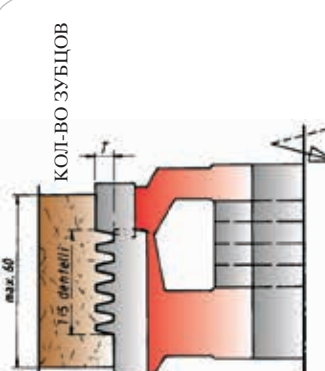


UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

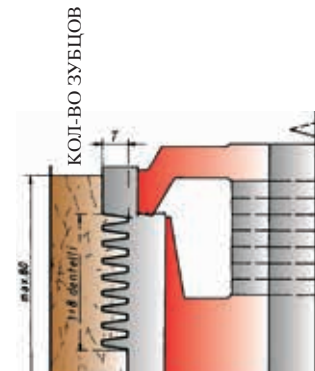
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	N.dentelli КОЛ-ВО ЗУБЦОВ	T	codice prezzi Код цены
			HW
502.01	1÷5	5	BV3
.02	1÷8	5	CA2
.03	1÷5	9	CA2
.04	1÷8	9	CD1
.05	1÷5	13	CC3
.06	1÷8	13	CF4



Z=3+3



Fresa per giunzioni esecuzione standard

- Фреза для соединений в стандартном исполнении
- Finger standard jointing cutier
- Standard zinkenfraeser



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



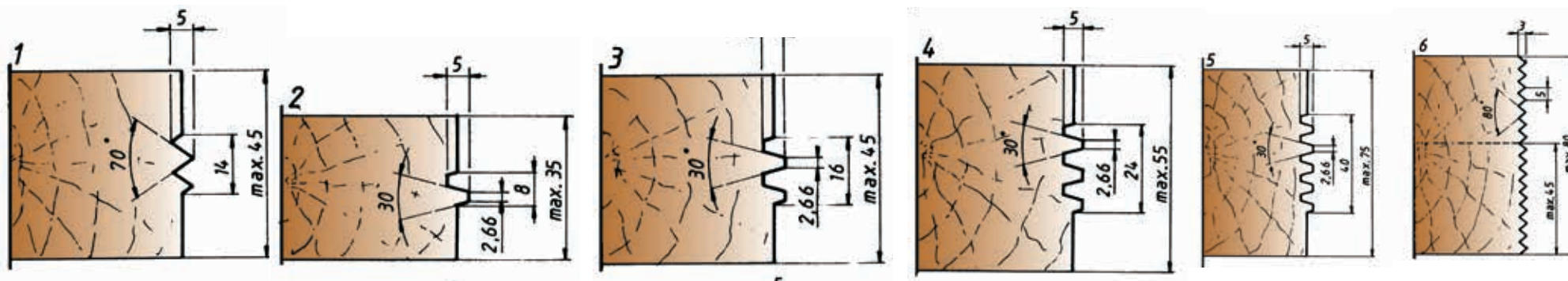
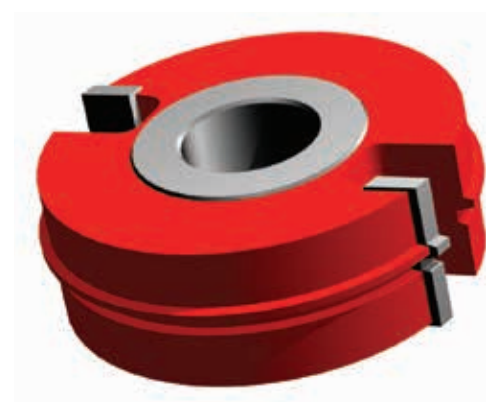
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEISCHER NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof. Nr. Профиль №	codice prezzi Код цены	
				HW/HS	
				Z2	Z3
503.01	120	50	1	BH4	
.02		40	2	BG4	
.03		50	3	BH5	
.04		60	4	BM4	
.05		80	5	BR4	
.06		50	6	BR2	
.07		85	6	BS5	

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof. Nr. Профиль №	codice prezzi Код цены	
				HW/HS	
				Z2	Z3
503.08	140	50	1		BL3
.09		40	2		BI4
.10		50	3		BM1
.11		60	4		BP5
.12		80	5		BS4
.13		50	6		BS3
.14		85	6		BT5



504

Gruppo frese per giunzioni con dentelli variabili standard

- Фреза для соединений с регулируемыми зубцами в стандартном исполнении
- Adjustable cutters for straight joints
- Instellbarer verleimprofil-fraeser für gerade verbindungen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
504.01	140	40÷95	BV4
.02	140	30÷60	BT2

505

Gruppo frese per giunzioni con dentelli variabili standard

- Фреза для соединений с регулируемыми зубцами в стандартном исполнении
- Adjustable cutters for straight joints
- Instellbarer verleimprofil-fraeser für gerade verbindungen



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



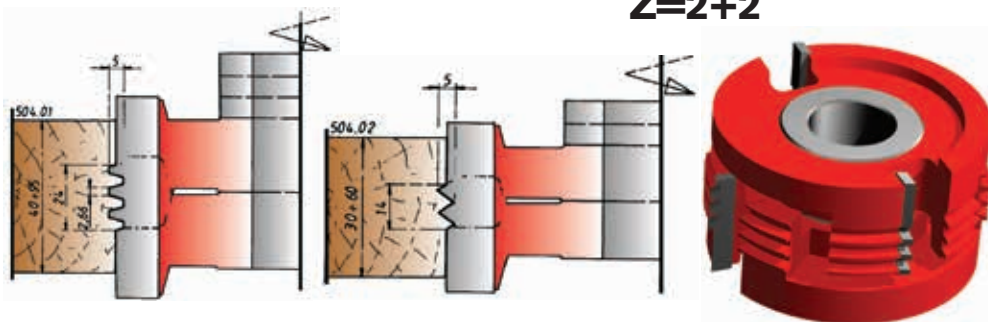
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

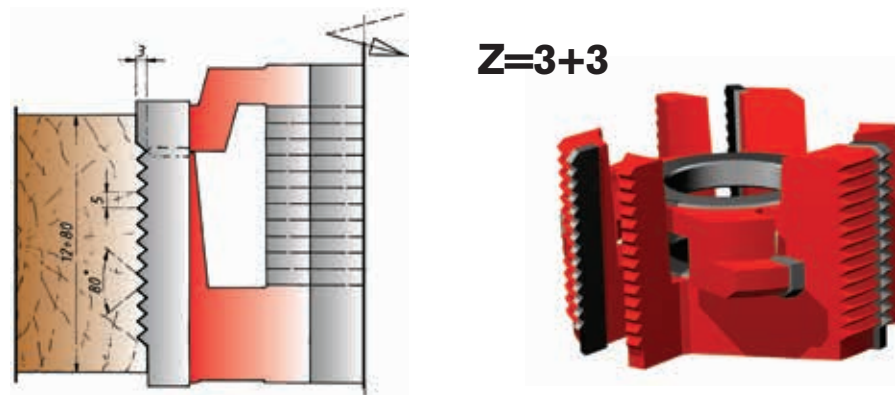
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	Spessore legno Толщина древесины	codice prezzi Код цены
			HW
505.01	140	12÷80	BV3

Z=2+2



Z=3+3



506

Gruppo frese per giunzioni a 22°30'

- Фреза для соединений под углом 22°30'
- Set of 2 miter jointing cutters
- Satz von 2 gehrungs verleimfräse



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



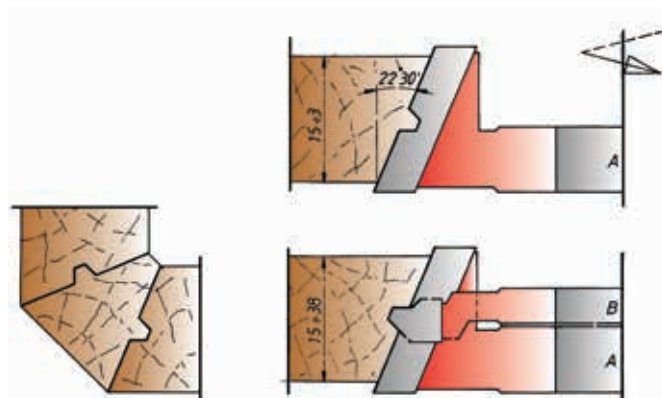
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEISCHER NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	Spessore legno Толщина древесины	codice prezzi Код цены
			HW
506.01	140	15÷38	BU5

Z=2+2



507

Gruppo frese per giunzioni a 45°

- Фреза для соединений под углом 45°
- Set of 2 miter jointing cutters
- Satz von 2 gehrungs verleimfräse



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



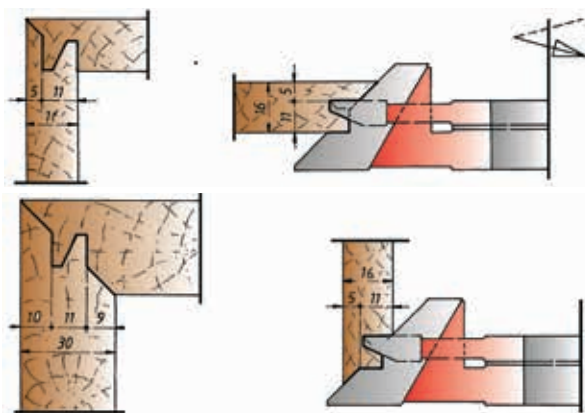
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART. NR.	D	Spessore legno Толщина древесины	codice prezzi Код цены
			HW
507.01	160	16/30	BT5
.02	180	16/30	BU3

Z=3+3V



Gruppo frese componibili per giunzioni

- Комплект сборных фрез для соединений
- Group modular of cutter for junction
- Aufbau und verbindungs frasnatur



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEISCHER NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Fresa Nr Фреза №.	codice prezzi Код цены
				HW

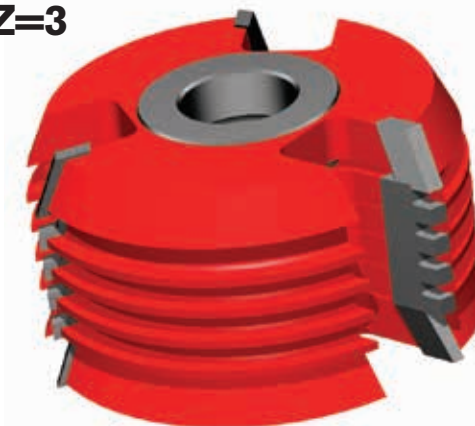
PROFILO A / ПРОФИЛЬ А

508.01	140	12	1	BF3
.02		12	2	BF3
.03		6,5	3	BG1

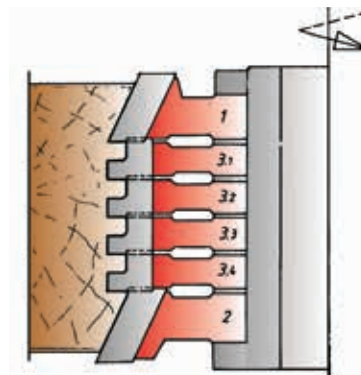
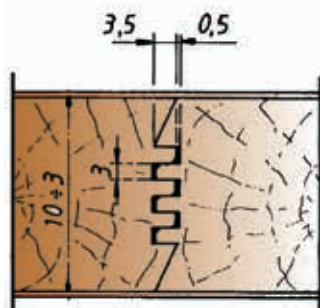
PROFILO B / ПРОФИЛЬ В

508.04	140	18	1	BF5
.05		18	2	BF5
.06		12	3	BG3

Z=3



ПРОФИЛЬ А
PROFILO A



ПРОФИЛЬ В
PROFILO B



600

Fresa per piattabande con profilo speciale

- Фреза для подъема панели со специальным профилем
- Panel raising cutter special profil
- Abplattfraser mit special profil



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

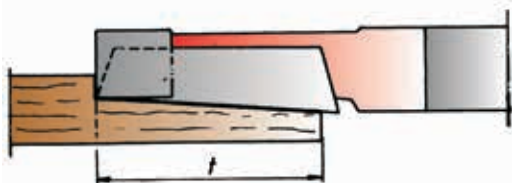
NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

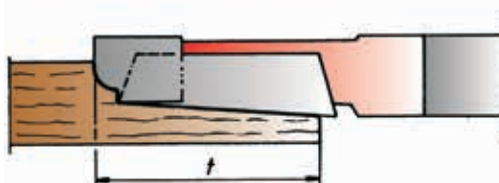
ART.NR. Арт. №	D	B	Prof. Профиль	t	codice prezzi Код цены	
					HW/HS	
					Z2+2	Z3+3
600.01	180	20	A	50	BP1	BR1
.02	200	23	A	55	BX5	BS3
.03	220	25	A	65	BS2	BT3
.04	250	30	A	75	BS5	BU1
.05	180	20	B	50	BX1	BS1
.06	200	23	B	55	BS1	BT2
.07	220	25	B	65	BS5	BU2
.08	250	30	B	75	BT4	BV1
.09	180	20	C	50	BS2	BT3
.10	200	23	C	55	BT4	BV1
.11	220	25	C	65	BU4	BZ2
.12	250	30	C	75	BV3	BZ5



ПРЯМОЙ ПРОФИЛЬ A PROFILO DIRITTO A



ПРОСТОЙ ПРОФИЛЬ B PROFILO SEMPLICE B



СЛОЖНЫЙ ПРОФИЛЬ C PROFILO COMPLESSO C



Fresa per piattabande esecuzione standard

- Фреза для подъема панели со специальным профилем
- Panel raising cutter standard profil
- Abplattfraser mit standard profile

N.B.: Indicare sull'ordine oltre al profilo anche l'esecuzione dx oppure sx

Прим. В заказе указать, кроме типа профиля, в каком исполнении – правом или левом



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



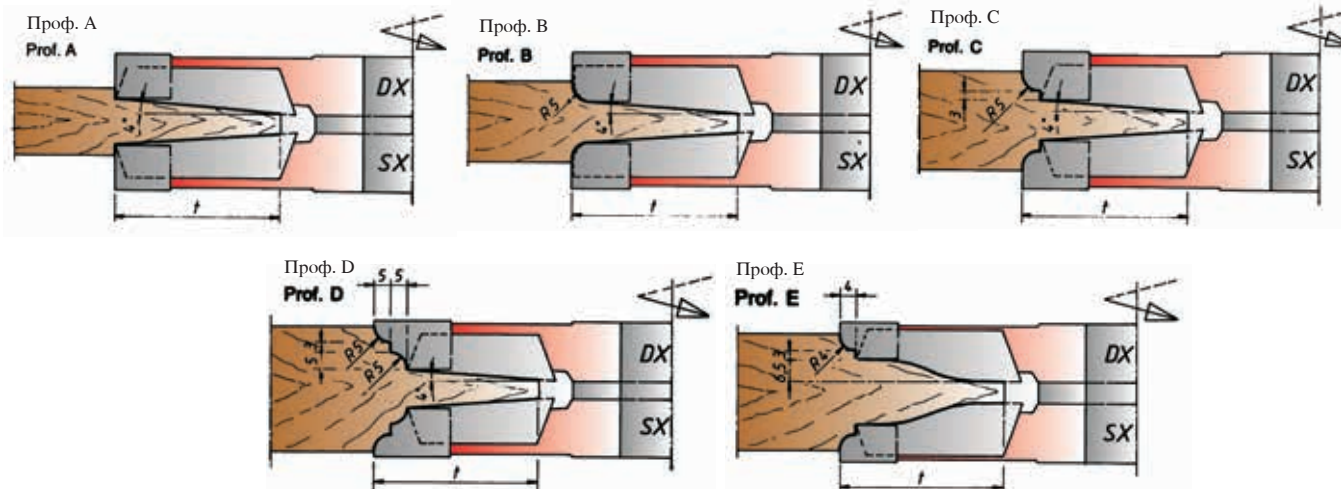
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEISCHER NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof. Профиль	t	codice prezzi Код цены
					HW/HS
601.01	180	18	A	50	BL3
.02	200	20	A	55	BM5
.03	220	22	A	65	BP2
.04	180	18	B	50	BM2
.05	200	20	B	55	BP1
.06	220	22	B	65	BX3
.07	180	18	C	50	BO2
.08	200	20	C	55	BX1

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof. Профиль	t	codice prezzi Код цены
					HW/HS
106.09	220	22	C	65	BR3
.10	180	18	D	50	BO5
.11	200	20	D	55	BX3
.12	220	22	D	65	BR5
.13	180	18	E	50	BX4
.14	200	20	E	55	BS2
.15	220	22	E	65	BT2



Z=2+2



602

Fresa per piattabande multiple

- Фреза для двухпрофильных панелей
- Double profiled panel raising cutter
- Abplattfraser mit doppelprofil



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

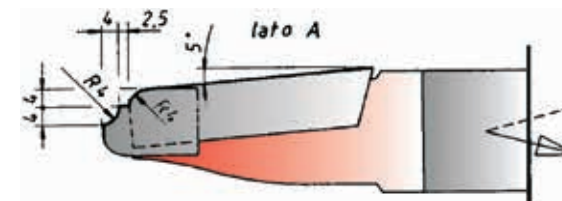
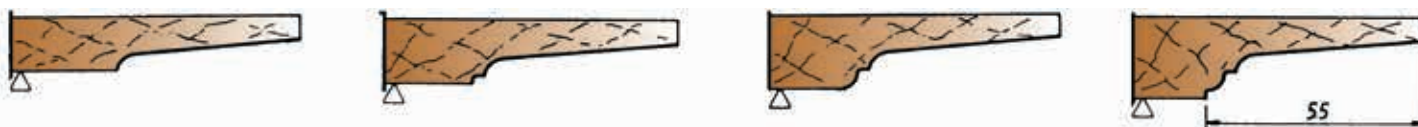
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
602.01	200	32	BV5

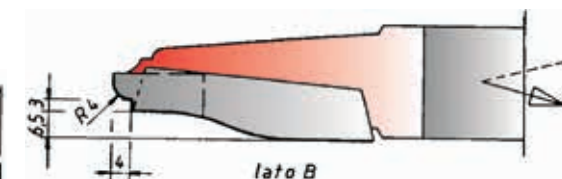
Z=4+4



ПРОФИЛИ СТОРОНЫ А / PROFILI LATO A



ПРОФИЛИ СТОРОНЫ В / PROFILI LATO B



700

Gruppo frese per parchetti e perline

- Фреза для паркета
- set of cutters for wood-block floorings
- Kombination von 2 parkettfräsern



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE

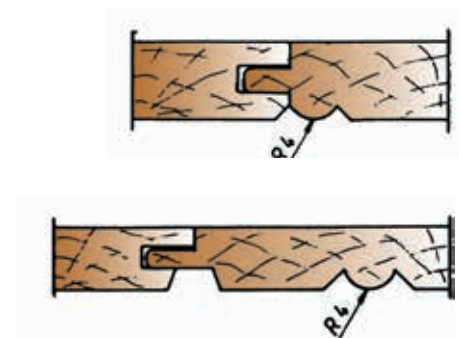
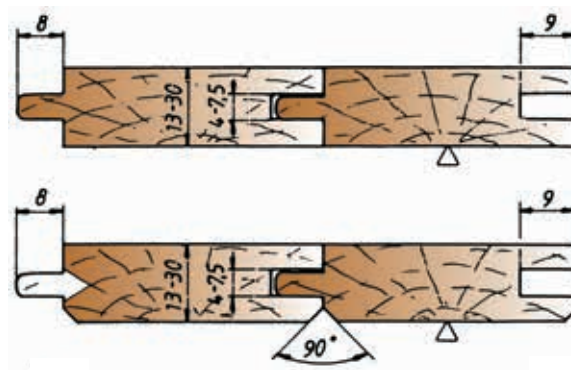
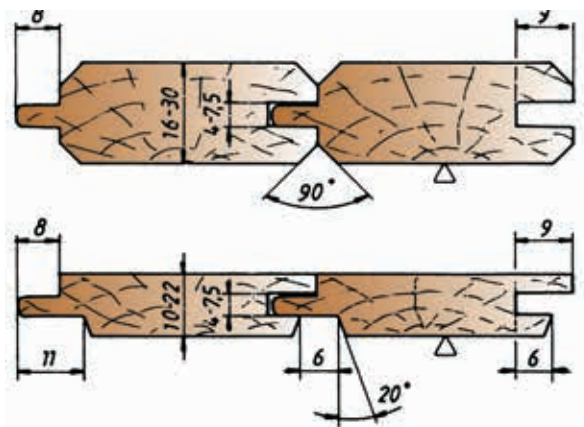
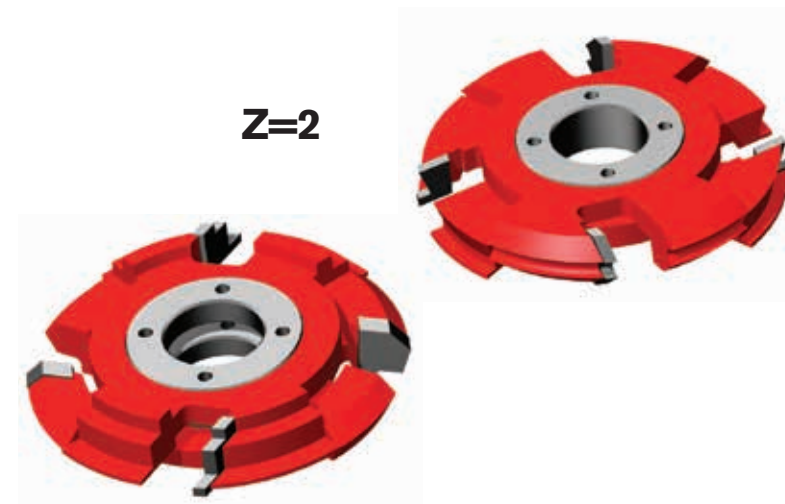
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
700.01	156.7	24,5	CE1
.02	160	20,8	
.03	160	20,8	
.04	157	25	
.05	160	17	

Z=2



Gruppi frese per parchetti

- Фрезы для паркета
- Tongue and groove cutter sets
- Verstellbare nut- und federfraser

NB: La costruzione standard prevede il gruppo maschio destro ed il gruppo femmina sinistro con il lato piallato sotto, (come fig. 1). Senza nessuna indicazione sull'ordine, viene fornito come da fig. 1.

Прим. стандартная конструкция предусматривает установку правой группы с выступом, и левую группу с проемом (см. рис. 1). При отсутствии указания в заказе, поставляется вариант по рис. 1



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEISCHER NORMATIV
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof.Nr. Профиль №	codice prezzi / Код цены	
				HW/HS	
				Z4	Z6
701.01	140	35	A	CG2	
.02	140	55	B	CI3	
.03	160	35	A	CG5	CL5
.04	160	55	B	CL1	CO5
.05	180	35	A		CM5
.06	180	55	B		CP2

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof.Nr. Профиль №	codice prezzi / Код цены	
				HW/HS	
				Z4	Z6
701.07	140	35	C	CG2	
.08	140	55	D	CI3	
.09	160	35	C	CG5	CL5
.10	160	55	D	CL1	CO5
.11	180	35	C		CM5
.12	180	55	D		CP2

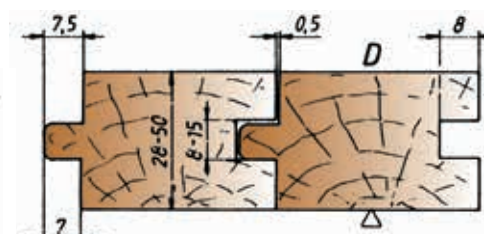
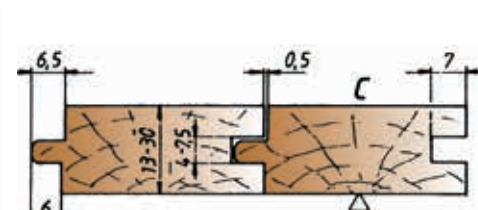


Fig. 1

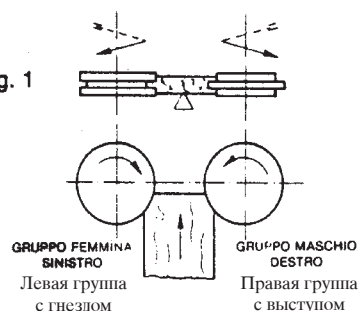


Fig. 2

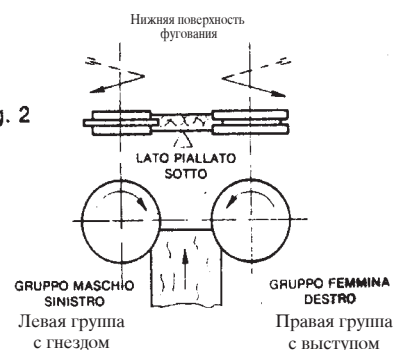


Fig. 3

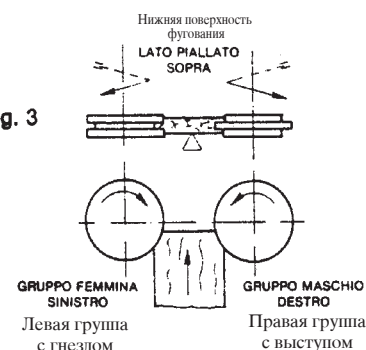
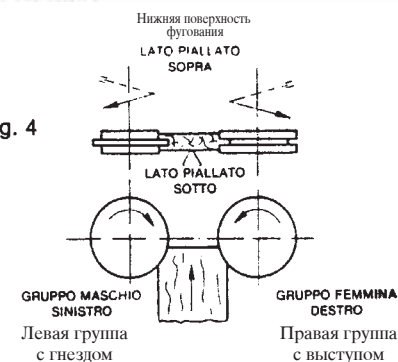


Fig. 4



Gruppi frese per perline

- Фрезы для дощатого пола
- Set of cutters for mat aboarding
- Kombination von 2 spundungfräsern

NB: La costruzione standard prevede il gruppo maschio destro ed il gruppo femmina sinistro con il lato piallato sotto, (come fig. 1). Senza nessuna indicazione sull'ordine, viene fornito come da fig. 1.

Прим. стандартная конструкция предусматривает установку правой группы с выступом, и левую группу с проемом (см. рис. 1). При отсутствии указания в заказе, поставляется вариант по рис. 1



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPÄISCHER NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof.Nr. Профиль №	codice prezzi / Код цены	
				HW/HS	
				Z4	Z6
702.01	140	30	A	CH4	
.02	140	35	B	CI1	
.03	160	30	A	CI1	CO3
.04	160	35	B	CI4	CO4
.05	180	30	A		CO4
.06	180	35	B		CO5

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof.Nr. Профиль №	codice prezzi / Код цены	
				HW/HS	
				Z4	Z6
702.07	140	30	C	CL2	
.08	140	40	D	CM1	
.09	160	30	C	CL4	CP1
.10	160	40	D	CM3	CP3
.11	180	30	C		CP2
.12	180	40	D		CP4

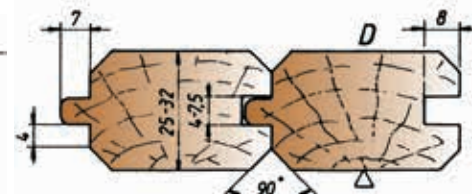
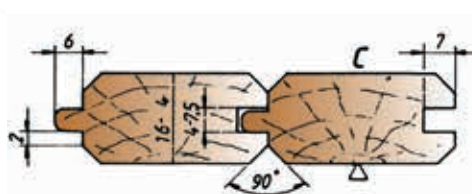
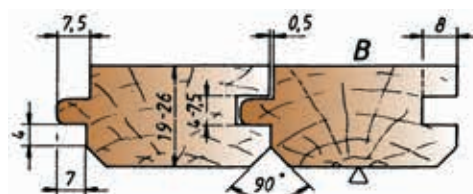
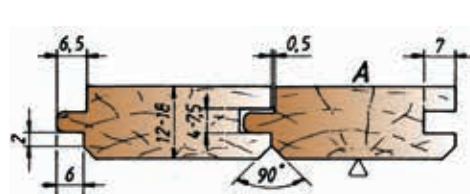


Fig. 1

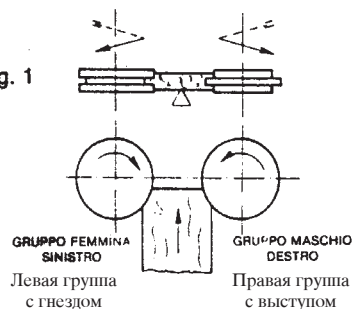


Fig. 2

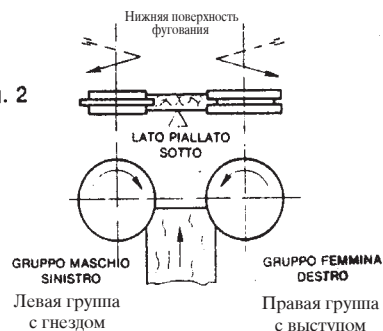


Fig. 3

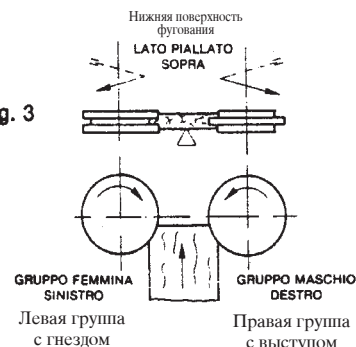
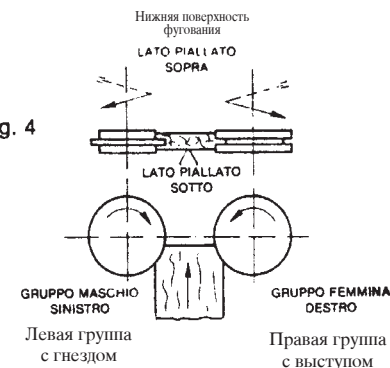


Fig. 4



Gruppi frese per perline con rasanti

- Фрезы для дощатого пола с доп. резцами
- Set of combined cutters for matchboarding
- Kombination von 2 spundungfräsern

NB: La costruzione standard prevede il gruppo maschio destro ed il gruppo femmina sinistro con il lato piallato sotto, (come fig. 1). Senza nessuna indicazione sull'ordine, viene fornito come da fig. 1.

Прим. стандартная конструкция предусматривает установку правой группы с выступом, и левую группу с проемом (см. рис. 1). При отсутствии указания в заказе, поставляется вариант по рис. 1



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
INSTRUMENT
DIA RUCNIA
PODAIA



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
INSTRUMENT
DIA MEIAIA
PODAIA

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEJSKIJ NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Art. №	D	B	Prof.Nr. Профиль №	codice prezzi / Код цены	
				HW/HS	
				Z4V4	Z6V6
703.01	160	35	A	CL2	
.02	180	35	A		CP2
.03	200	35	A		CP4
.04	160	35	B	CL2	
.05	180	35	B		CP2
.06	200	35	B		CP4
.07	160	25	C	CI4	

ART.NR. Art. №	D	B	Prof.Nr. Профиль №	codice prezzi / Код цены	
				HW/HS	
				Z4V4	Z6V6
703.08	180	25	C		CP1
.09	200	25	C		CP2
.10	160	35	D	CL2	
.11	180	35	D		CP4
.12	200	35	D		CP4
.13	160	25	E	CI4	
.14	180	25	E		CP1

ART.NR. Art. №	D	B	Prof.Nr. Профиль №	codice prezzi / Код цены	
				HW/HS	
				Z4V4	Z6V6
703.15	200	25	E		CP2
.16	160	35	F	CL2	
.17	180	35	F	CL2	
.18	200	35	F		CP4
.19	160	25	G	CI4	
.20	180	25	G		CP1
.21	200	25	G		CP2

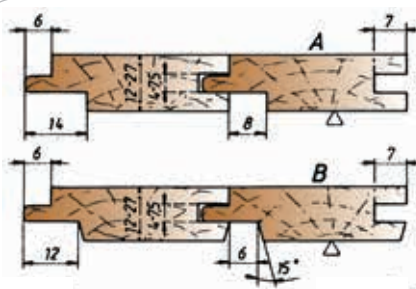


Fig. 1

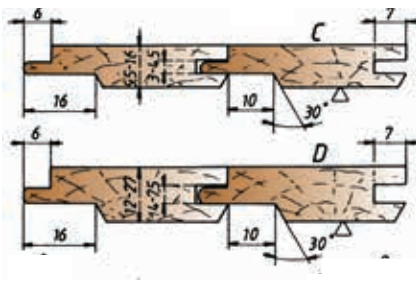
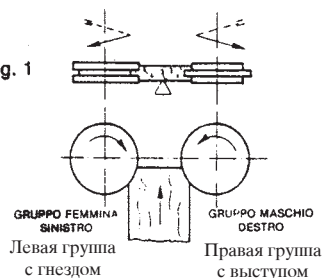


Fig. 2

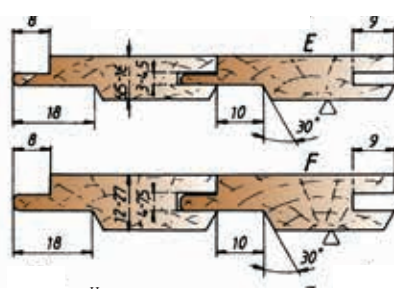
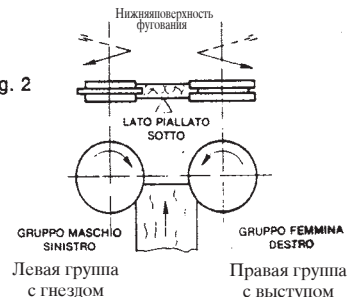


Fig. 3

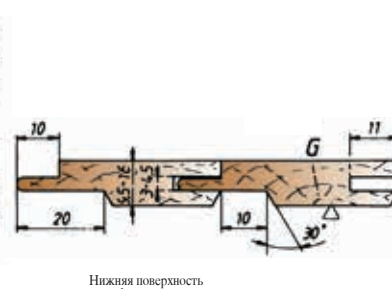
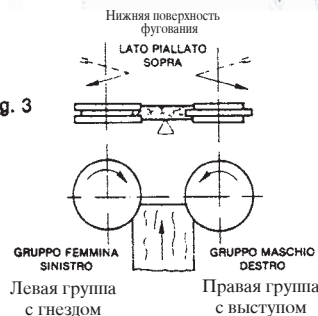
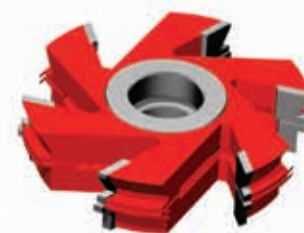
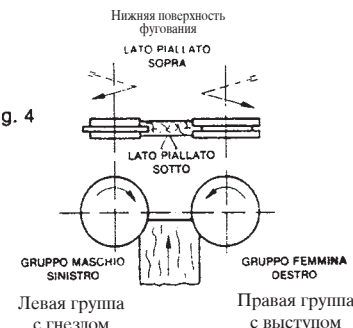


Fig. 4



Fresa per tenoni dritti

- Фрезы для прямых шипов
- Level profile tenoning disks
- Scheiben zum zampfenschneiden mit flachem profil



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1

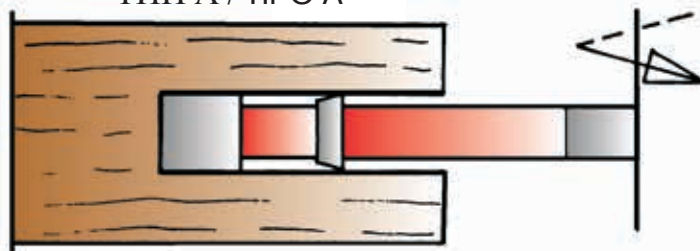
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z3V3
800.01	250	8	BG2	BM2
.02		10	BG3	BM4
.03		12	BH1	BO1
.04		14	BH3	BO3
.05		16	BI1	BP1
.06		18	BI3	BP4
.07		20	BL1	BX1
.08		22	BL3	BX4
.09		24	BL5	BR1
.10		26	BM2	BR3
.11		28	BM4	BS1
.12		30	BO2	BS2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z3V3
800.13	280	8	BG4	BM4
.14		10	BH1	BO1
.15		12	BH3	BO4
.16		14	BH5	BP1
.17		16	BI1	BP3
.18		18	BI3	BP5
.19		20	BI5	BX2
.20		22	BL2	BX5
.21		24	BL4	BR2
.22		26	BM1	BR4
.23		28	BM3	BS2
.24		30	BM5	BS4

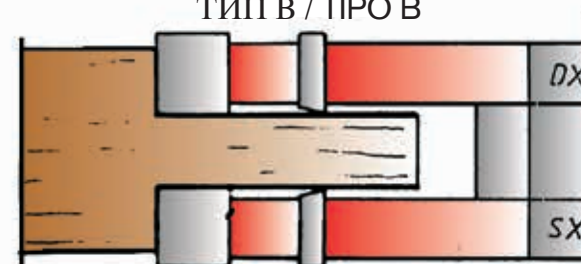
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z3V3
800.25	300	8	BH1	BO1
.26		10	BH4	BO5
.27		12	BI1	BP1
.28		14	BI3	BP4
.29		16	BL1	BX3
.30		18	BL3	BX5
.31		20	BL5	BR3
.32		22	BM2	BR5
.33		24	BM4	BS2
.34		26	BO1	BS3
.35		28	BO3	BS4
.36		30	BO5	BT1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z3V3
800.37	350	8	BH5	BX1
.38		10	BI4	BX4
.39		12	BL4	BR1
.40		14	BM1	BR4
.41		16	BM4	BS2
.42		18	BO1	BS3
.43		20	BO4	BS5
.44		22	BP2	BT2
.45		24	BP5	BT4
.46		26	BX2	BT5
.47		28	BX5	BU3
.48		30	BR4	BU5

ТИП А / TIPO A



ТИП В / TIPO B



Fresa per tenoni inclinati

- Фрезы для наклонных шипов
- Inclined profile tenoning disks
- Scheiben zum zampfenschneiden mit schrägem profil



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ
EN 847-1

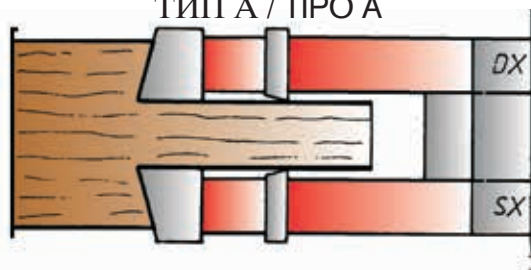
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z3V3
801.01	250	8	BG4	BM4
.02		10	BH1	BO1
.03		12	BH3	BO4
.04		14	BI2	BP2
.05		16	BI5	BX1
.06		18	BL2	BX4
.07		20	BL5	BR3
.08		22	BM3	BS1
.09		24	BO1	BS3
.10		26	BO4	BS5
.11		28	BP3	BT3
.12		30	BX1	BT5

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z3V3
801.13	280	8	BH1	BO1
.14		10	BH3	BO4
.15		12	BI2	BP2
.16		14	BI5	BX1
.17		16	BL2	BX4
.18		18	BL5	BR3
.19		20	BM3	BS1
.20		22	BO1	BS3
.21		24	BO4	BS5
.22		26	BP3	BT3
.23		28	BX1	BT5
.24		30	BX4	BU2

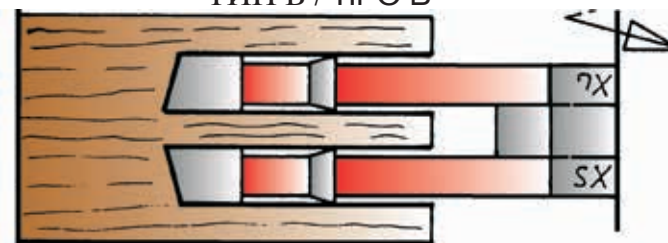
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z3V3
801.25	300	8	BH3	BO4
.26		10	BI2	BP2
.27		12	BI5	BX1
.28		14	BL2	BX4
.29		16	BL5	BR3
.30		18	BM3	BS1
.31		20	BO1	BS3
.32		22	BO4	BS5
.33		24	BP3	BT3
.34		26	BX1	BT5
.35		28	BX4	BU2
.36		30	BR2	BU4

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z3V3
801.37	350	8	BI4	BP5
.38		10	BL2	BX4
.39		12	BL5	BR3
.40		14	BM3	BS1
.41		16	BO1	BS3
.42		18	BO4	BS5
.43		20	BP3	BT3
.44		22	BX1	BT5
.45		24	BX4	BU2
.46		26	BR2	BU4
.47		28	BR5	BV1
.48		30	BS2	BV4

ТИП А / TIPO A



ТИП В / TIPO B



Fresa per tenoni sagomati

- Фрезы для профильных шипов
- Shaped profile tenoning disks
- Scheiben zum zampfenschneiden mit geformten profil



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EUROPEJSKÝ NORMATIV

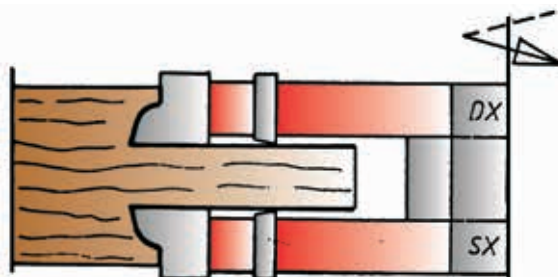
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z3V3
802.01	250	8	BL5	BR3
.02		10	BM3	BS1
.03		12	BO1	BS3
.04		14	BO4	BS5
.05		16	BP2	BT2
.06		18	BP5	BT4
.07		20	BX3	BU1
.08		22	BR1	BU3
.09		24	BR3	BU5
.10		26	BS1	BV2
.11		28	BS3	BV5
.12		30	BS5	BZ2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z3V3
802.13	280	8	BM3	BS1
.14		10	BO1	BS3
.15		12	BO4	BS5
.16		14	BP2	BT2
.17		16	BP5	BT4
.18		18	BX3	BU1
.19		20	BR1	BU3
.20		22	BR3	BU5
.21		24	BS1	BV2
.22		26	BS3	BV5
.23		28	BS5	BZ2
.24		30	BT2	BZ4

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z3V3
802.25	300	8	BO1	BS3
.26		10	BO4	BS5
.27		12	BP2	BT2
.28		14	BP5	BT4
.29		16	BX3	BU1
.30		18	BR1	BU3
.31		20	BR3	BU5
.32		22	BS1	BV2
.33		24	BS3	BV5
.34		26	BS5	BZ2
.35		28	BT2	BZ4
.36		30	BI4	CA2

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z3V3
802.37	350	8	BP2	BT2
.38		10	BP5	BT4
.39		12	BX3	BU1
.40		14	BR1	BU3
.41		16	BR3	BU5
.42		18	BS1	BV2
.43		20	BS3	BV5
.44		22	BS5	BZ2
.45		24	BT2	BZ4
.46		26	BT4	CA2
.47		28	BU1	CA4
.48		30	BU3	CB1



931

NOTE / Прим.**Positivo:** scarico dei trucioli verso l'alto**Negativo:** scarico dei trucioli verso il basso**Elica SX +10%****Punta pantografo un hm integrale**

- Drill for pantograph in hm integral
- Bohrer mit drallnut und spanebrecher für pantograph


 ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA

 ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1
ELICA TIPO POSITIVO
ELIX POSITIVE

ELICA TIPO NEGATIVO
ELIX NEGATIVE


ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			Z=3	Z=3 ROMP.
931.01	8	25	AO1	AR4
.02	8	32	AP1	AS4
.03	10	32	AR3	AV2
.04	10	42	AS4	AV5
.05	10	52	AT4	BB3
.06	12	32	AS4	AV4
.07	12	42	AV1	BB2
.08	12	52	AV5	BC4
.09	14	42	AV5	BD3
.10	14	52	AZ3	BE3
.11	16	42	BB5	BF2
.12	16	52	BC2	BG1
.13	16	72	BE3	BI5
.14	18	52	BE2	BI2
.15	18	72	BH1	BM5
.16	20	52	BF5	BM1
.17	20	72	BL1	BX1
.18	20	85	BM3	BS1
.19	20	102	BO5	BT2

932

Punta pantografo un hm integrale

- Drill for pantograph in hm integral
- Bohrer mit drallnut und spanebrecher für pantograph

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены
			Z=2
932.01	3	12	AO3
.02	4	15	AP1
.03	5	17	AP3
.04	6	17	AX1
.05	6	22	AR3
.06	8	25	AR3
.07	8	32	AS3
.08	10	32	AV1
.09	10	42	AV4
.10	10	52	BB1
.11	12	32	AV2
.12	12	42	BB1
.13	12	52	BC4

ELICA TIPO
POSITIVO
ELIX POSITIVE


933

Punte elicoidali per mortasare

- Spiral slot mortise bits
- Pendelschlitz bohrer



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	LU	A	LT	codice prezzi Код цены	
					Z=3	
					DX	SX
933.01	8	30	16X50	110	BB4	BC1
.02	9	30	16X50	110	BC2	BC5
.03	10	30	16X50	110	BC4	BD3
.04	11	30	16X50	110	BD4	BE2
.05	12	30	16X50	110	BE1	BE5

ELICA TIPO POSITIVO
ELIX POSITIVE



ELICA TIPO NEGATIVO
ELIX NEGATIVE



934

Punte elicoidali raggiate

- Helical round router bits
- Hohlkehfraser



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/EVROPEJSKIJ NORMATIV

EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	LU	A	LT	codice prezzi Код цены	
					Z=3	
					POS	NEG
934.01	8	25	8	70	AP2	AP3
.02		32		80	AX4	AR1
.03		42		90	AS1	AS3
.04	10	32	10	80	AS2	AS4
.05		42		100	AT4	AV2
.06		52		100	AU4	AV2
.07	12	32	12	80	AT3	AT4
.08		42		100	AV1	AV3
.09		52		100	AZ1	AZ2
.10	14	42	14	100	AZ4	AZ4
.11		52		100	BB4	BC1
.12	16	42	16	100	BC4	BD1
.13		52		100	BD3	BD3
.14		72		120	BF4	BF5
.15	18	52	18	100	BF1	BF3
.16		72		130	BI1	BI3
.17	20	52	20	100	BH2	BH3
.18		72		130	BM1	BM2
.19		85		150	BO5	BP1
.20		102		160	BX3	BX4

ELICA TIPO
POSITIVO
ELIX POSITIVE



ELICA TIPO
NEGATIVO
ELIX NEGATIVE





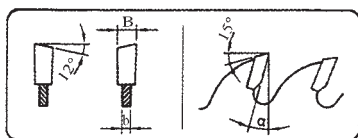
A close-up, artistic photograph of several circular saw blades. The blades are made of dark metal and feature sharp, pointed teeth. They are arranged in a way that creates a sense of depth and motion. In the upper right corner, a small patch of vibrant green grass is visible, contrasting with the metallic surfaces. The lighting is dramatic, highlighting the textures and edges of the blades.

LAME CIRCOLARI
CIRCULAR SAWBLADES
LAMES DESCIECIRCULAIRES
HARTMETALLSÄGEN

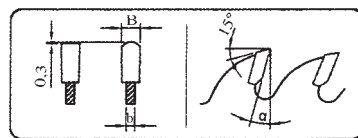
LEGENDA DEI SIMBOLI E DELLE ABBREVIAZIONI EXPLANATION OF SYMBOLS AND ABBREVIATIONS

COD.	CODICE ARTICOLO ITEM CODE	D	DIAMETRO DIAMETER	B	SPESSORE DI TAGLIO CUTTING THICKNESS
d	FORO BORE	Z	NUMERO DI DENTI NUMBER OF TEETH	b	SPESSORE CORPO LAMA SAWBLADE BODY THICKNESS

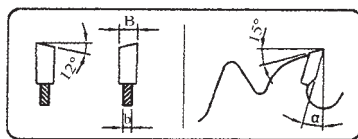
FORMA DEL TAGLIENTE TEETH FORM



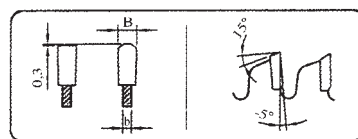
Alternato
Alternate Top Bevel



Piatto Trapezoidale
Triple Chip Grind



Alternato con Limitatore di Truciolo
Alternate Top Bevel with Anti-kick
Back



Piatto Trapezoidale Negativo
Negative Triple Chip Grind

DATI DI LAVORAZIONE

La tabella indica il rapporto tra il diametro della lama, il numero di giri della macchina e la velocità periferica ottenuta. Scegliere, se possibile, il diametro di lama che in rapporto al numero dei giri della macchina, dà la velocità periferica più adatta.

PRODUCTION DATA

The table shows the relationship between the diameter of the blades, the revolutions per minute of the machine and the cutting speed obtained. Choose, where possible, the diameter of blade which, in relation to the speed of the machine, gives the most suitable cutting speed.

INFORMAZIONI TECNICHE TECHNICAL INFORMATION

Noi garantiamo che le nostre lame circolari sono costruite con i migliori materiali esistenti, senza economizzare sui processi produttivi. Per sfruttare al meglio i nostri prodotti Vi preghiamo di attenerVi alle seguenti regole:

- La macchina di utilizzo non deve avere vibrazioni e le flange di fissaggio devono essere pulite, perfettamente piane, e di diametro pari ad almeno 1/3 di quello della lama.
- I taglienti devono sporgere dal legno mm 10-15.
- L'avanzamento del materiale dovrebbe essere automatico.
- Quando si tagliano materiali pastosi o umidi tenere pulite le lame.
- La rifilatura deve avvenire ogni volta che i taglienti presentano un arrotondamento di mm 0,2.

We guarantee that our circular blades are made with the best available materials, taking no short-cuts in the production process. To obtain the best results we recommend that you abide by the following rules:

- The machine you use must not vibrate and the mounting flanges must be clean, perfectly flat, and of diameter at least one third of the size of the blade.
- The teeth must protrude from the wood 10-15 mm.
- The material feed should be automatic.
- When cutting soft or damp material, keep the blades clean.
- The teeth must be sharpened whenever they show wear of 0,2 mm.

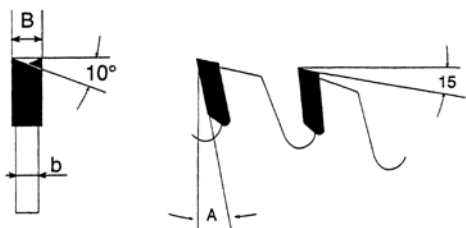
VELOCITÀ PERIFERICA, METRI PER SECONDO / CUTTING SPEED, IN METRES PER SECOND									
Ø mm	40	45	50	55	60	70	80	90	100
NUMERO DI GIRI AL MINUTO / NUMBER OF REVOLUTIONS PER MINUTE									
150	5.100	5.730	6.730	7.010	7.640	8.920	10.190	11.470	12.740
180	4.250	4.780	5.310	5.840	6.370	7.420	8.490	9.550	10.620
200	3.820	4.400	4.780	5.250	5.730	6.690	7.640	8.600	9.560
250	3.060	3.440	3.820	4.200	4.590	5.350	6.110	6.880	7.650
300	2.550	2.870	3.180	3.500	3.820	4.460	5.100	5.730	6.370
350	2.180	2.480	2.730	3.000	3.280	3.820	4.370	4.910	5.500
400	1.910	2.160	2.390	2.630	2.870	3.340	3.820	4.300	4.800
450	1.700	1.920	2.120	2.340	2.550	2.970	3.400	3.820	4.260
500	1.530	1.720	1.920	2.100	2.290	2.680	3.060	3.440	3.820
500	1.395	1.570	1.750	1.920	2.100	2.440	2.970	3.140	3.490
600	1.280	1.440	1.600	1.760	1.920	2.240	2.550	2.880	3.200

1000

Lame circolari universali

- Circular sawblades for ripping
- Hartmetallsägen

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1000.01	200	3.2	30	24	AP5
.02	250	3.2	30	30	AX2
.03	300	3.2	30	36	AR4
.04	350	3.2	30	42	AS4
.05	400	3.2	30	48	AT5

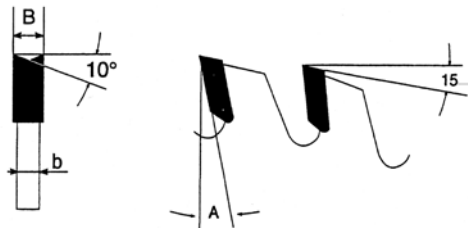


1001

Lame circolari universali

- Circular sawblades for ripping
- Hartmetallsägen

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1001.01	150	3.2	30	24	AM1
.02	180	3.2	30	30	AP4
.03	200	3.2	30	34	AX4
.04	220	3.2	30	34	AR2
.05	250	3.2	30	42	AR4
.06	300	3.2	30	48	AS3
.07	350	3.5	30	54	AT3
.08	400	3.8	30	60	AU4
.09	450	4.2	30	72	BC4

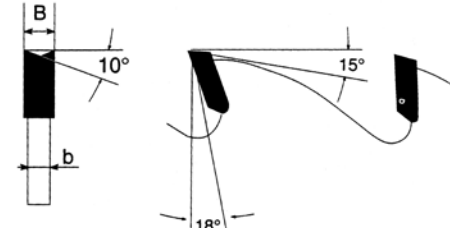


1002

Lame circolari universali per taglio lungo e tra-verso vena

- Circular sawblades for ripping and cross cutting
- Hartmetallsägen

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1002.01	200	2.7	30	48	AS3
.02	200	2.7	30	64	AT2
.03	250	2.7	30	60	AT3
.04	250	2.7	30	80	AU4
.05	300	2.7	30	72	AU5
.06	300	2.7	30	96	AV5
.07	330	2.7	30	72	AV3
.08	330	2.7	30	96	AZ4
.09	350	3.0	30	108	AZ5



1003

Lame circolari universali per taglio lungo e tra-verso vena

- Circular sawblades for ripping and cross cutting
- Hartmetallsägen

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1003.01	180	3.2	30	42	AR2
.02	200	3.2	30	48	AR5
.03	250	3.2	30	60	AS5
.04	300	3.2	30	72	AU1
.05	350	3.5	30	84	AV2
.06	400	3.8	30	96	AZ4

1005

Lame circolari universali per taglio lungo e tra-verso vena

- Circular sawblades for ripping and cross cutting
- Hartmetallsägen

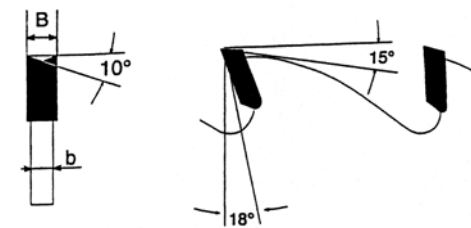
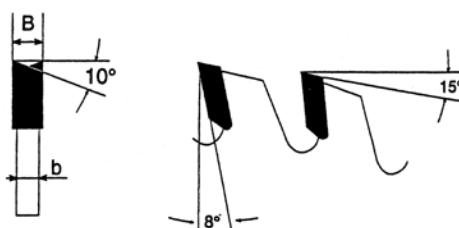
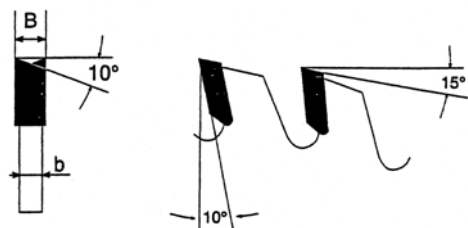
ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1005.01	150	3.2	30	48	AR4
.02	180	3.2	30	56	AS4
.03	200	3.2	30	64	AS5
.04	220	3.2	30	64	AT1
.05	250	3.2	30	80	AU2
.06	300	3.2	30	96	AV4
.07	350	3.5	30	108	AZ3
.08	400	3.5	30	120	BB1

1010

Lame per multilame con taglienti alternativa-mente inclinati

- Sawblades for multiblades machine with alternate top bevel teeth
- Zuschneidsägeblätter wechselfzahn

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1010.01	250	3.2	30	20	AP3
.02		3.2	60/70	20	AX2
.03	300	3.2	30	24	AX5
.04		3.2	60	24	AR2
.05		3.2	70	24	AR2
.06	350	3.5	30	28	AR5
.07		3.5	70	28	AS2

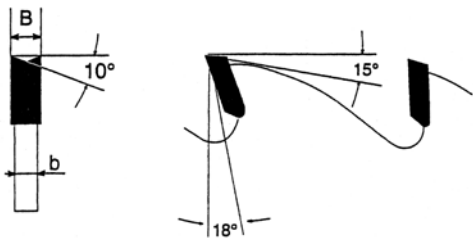


1011

Lame circolari per multilame a forte spessore

- Thicks circular saws for multiblades machines with strong kerf
- Säumer sägeblätter

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1011.01	250	5	60/70	20	AX2
.02	300	5	60/70	24	AS5
.03	350	5	60/70	28	AT5

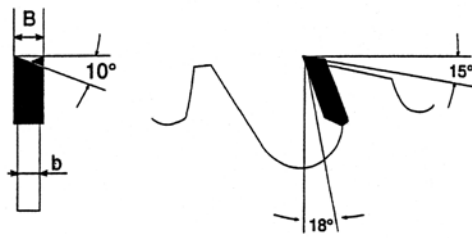


1012

Lame con taglienti alternativamente inclinati con limitatore di truciolo

- Sawblades with thickness limitation butts and alternate top bevel teeth
- Zuschneidsägeblätter welchselzahn

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1012.01	250	3.2	30	20	AP3
.02		3.2	60	20	AX2
.03		3.2	70	20	AX2
.04	300	3.2	30	24	AX5
.05		3.2	60	24	AR2
.06		3.2	70	24	AR2
.07	350	3.5	30	28	AR5
.08			60	28	AS2
.09			70	28	AS2

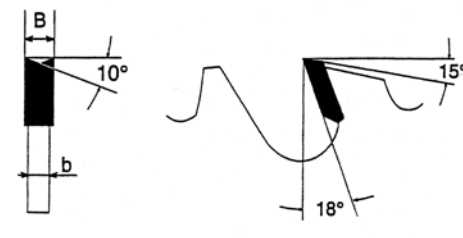


1013

Lame per multilame con rasanti e limitatore di truciolo a spessore sottile

- Sawblades with thin kerf with shavings and chip thickness limitation butt
- Schbklinge für mehrfachklinge

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1013.01	250	2	30	20+2	AT2
.02			60	20+2	AT2
.03			70	20+2	AT2
.04			80	20+2	AT2
.05	250	2.5	30	20+4	AS3
.06			60	20+4	AS3
.07			70	20+4	AS3
.08			80	20+4	AS3
.09	300	2.5	30	24+4	AT3
.10			60	24+4	AT3
.11			70	24+4	AT3
.12			80	24+4	AT3

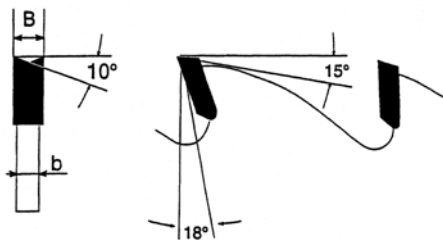


1014

Lame per multilame con rasanti

- Blade for multiblade with shavings
- Schbklinge für mehrfachklinge

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1014.01	250	3.2	30	20+4	AS3
.02			60	20+4	AS3
.03			70	20+4	AS3
.04	300	3,2	30	24+4	AT3
.05			60	24+4	AT3
.06			70	24+4	AT3
.07	320	3,2	80	24+4	AV4
.08	350	3.8	30	30+6	AZ1
.09			60	30+6	AZ1
.10			70	30+6	AZ1
.11	380	4.2	30	30+6	BB5
.12	400	4.2	60/70	30+6	BC1

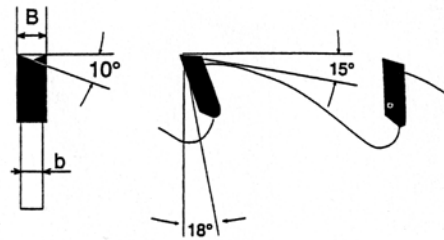


1015

Lame per multilame con ranti a spessore sottile

- Blade for multiblade with thin kerf and shavings
- Schbklinge für mehrfachklinge

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1015.01	160	2.5	30/35/40	30+3	BC1
.02	180	2.5	30/35/40	21+3	BC5
.03	200	2.5	30/35/40	21+3	BD2

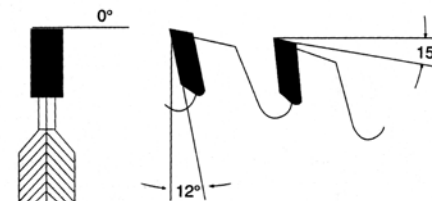


1016

Incisore regolabile per sezionatrici

- Adjustable engraver for saws
- Reguliebaren Stecher für Zerlegemaschine

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1016.01	100	2.8/3.6	20/22/30	10+10	AT4
.02	120	2.8/3.6	20/22	12+12	AU5
.03	125	3.8/4.6	20/22	12+12	AV1

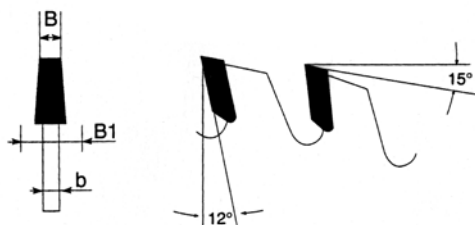


1017

Lame circolari incisori per sezionatrici con taglienti conici

- Sawblades for panel sizing with conical teeth
- Hartmetall sägen für platten aufteilsägen mit konisczahn

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1017.01	125	3.4/4.6	20/45	24	AR2
.02		4.3/5.5	20/45	24	AR3
.03	150	3.4/4.6	20/45	24	AR3
.04		4.3/5.5	20/45	24	AR4
.05	150	3.4/4.6	20/40	36	AS2
.06		4.3/5.5	20/45	36	AS3
.07	160	3.4/4.6	30/50	36	AT3
.08		4.3/5.5	30/50	36	AT4
.09	180	4.3/5.5	30/55/65	36	AU1
.10	200	4.3/5.5	30/55	36	AU3

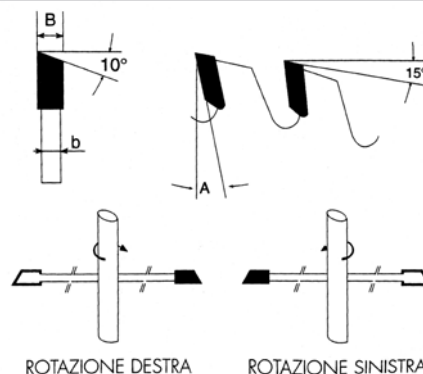


1018

Incisori per squadratrici e bordatrici con taglienti unilateralmente inclinati

- Scoring sawblades with cutting edges slanted on one side only
- Ritz sägeblätter

DX ART.NR. Apt. №	SX ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
						HW
1018.01	1018.101	150	3.2	30	36	AR1
.02	.102			55	36	AR1
.03	.103			60	36	AR1
.04	.104	180	3.2	30	42	AR4
.05	.105			55	42	AR4
.06	.106			60	42	AR4
.07	.107	200	3.2	30	48	AS2
.08	.108			55	48	AS2
.09	.109			60	48	AS2

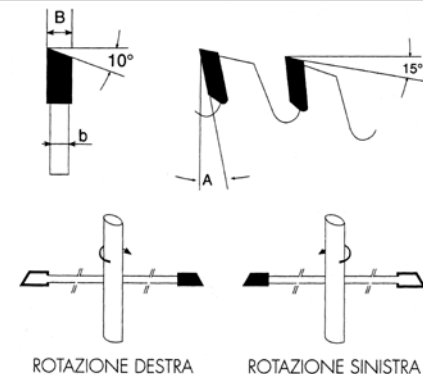


1019

Incisori per squadratrici e bordatrici con taglienti unilateralmente inclinati

- Scoring sawblades with cutting edges slanted on one side only
- Ritz sägeblätter

DX ART.NR. Apt. №	SX ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
						HW
1019.01	1019.101	100	3.2	20	24	AP3
.02	.102	125	3.2	20/30	30	AP4
.03	.103	150	3.2	20/30	24	AO4
.04	.104	150	3.2	20/30	36	AX5
.05	.105	160	3.2	20/30	36	AR1
.06	.106	170	3.2	20/30	36	AR2



1020

Lame circolari per sezionatrici a denti alternati

- Sawblades for panel sizing with alternate top bevel teeth
- Universal kreissägeblatt mit wechsellzahn

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1020.01	350	4.4	30	42	AV1
.02			75	42	AV1
.03			80	42	AV1
.04	400	4.4	30	48	AV5
.05			75	48	AV5
.06			80	48	AV5

1021

Lame per sezionatrici con taglienti a sbozzare e finire

- Sawblades for cutting panels with roughing and finishing teeth
- Hatmetallsägen von beachtliche Stärke zu schneiden von Plattenin Spapeln

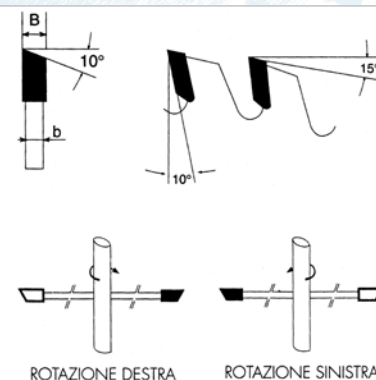
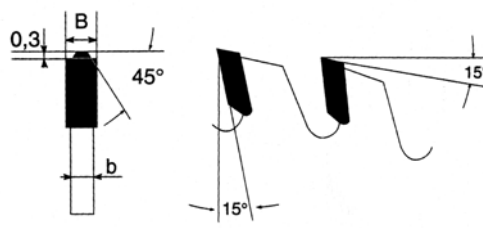
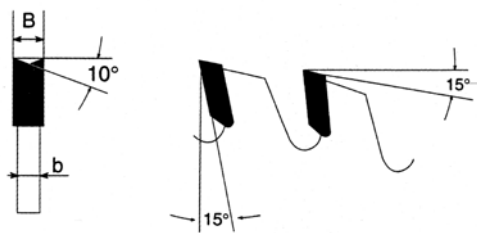
ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1021.01	350	4.4	30	42	AV3
.02			75	42	AV3
.03			80	42	AV3
.04	400	4.4	30	48	AZ2
.05			75	48	AZ2
.06			80	48	AZ2

1023

Lame circolari di ricambio per truciolatori

- Spare circular saws for hogging units
- Ersatzkreissägeblätter für zerspanner

DX ART.NR. Apt. №	SX ART.NR. Apt. №	D	B	Z	codice prezzi Код цены
					HW
1023.01	1023.101	200	4.2	48	AU1
.02	.102	250	4.2	60	AV1
.03	.103	300	4.2	72	AV5
.04	.104	350	4.2	84	BB1

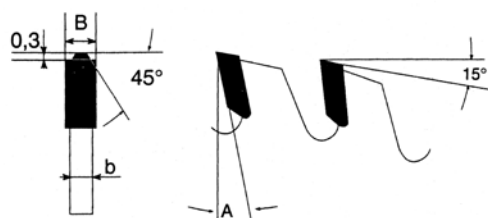


1022 FONIX

Lame per sezionatrici con taglienti a sbazzare e finire

- Sawblades for cutting panels with roughing and finishing teeth
- Hatmetallsägen von beachtliche Stärke zu schneiden von Plattenin Spapeln

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1022.01	300	4.4	30/65	60	AZ3
.02		4.4	30/65	72	AZ5
.03	350	4.4	80	60	BB1
.04		4.4	80	72	BB5
.05	355	4.4	65/80	72	BB5
.06	400	4.4	65/80	72	BD1
.07	430	4.4	65/80	72	BE1
.08	450	4.4	65/80	72	BE1
.09	480	4.4	65/80	72	BG2

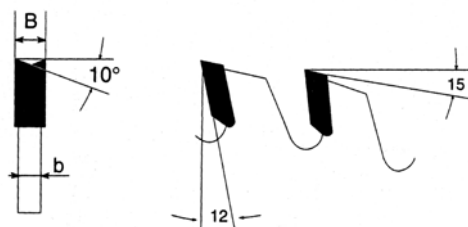


1024 FONIX

Lame silenziate per il taglio del legno

- Silent saw blades for cutting wood
- Lames de scie circulaires silencieuses pour couper le bois

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1024.01	250	3.2	30	48	AT1
.02		3.2	30	60	AT2
.03	300	3.2	30	60	AU5
.04		3.2	30	72	AV2
.05	350	3.5	30	72	AZ1
.06		3.5	30	84	AZ5

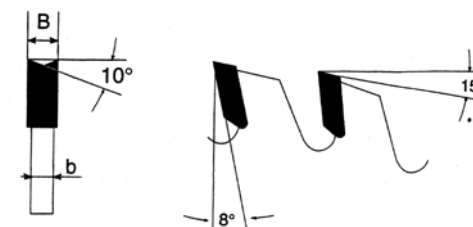


1025 FONIX

Lame silenziate per il taglio del legno

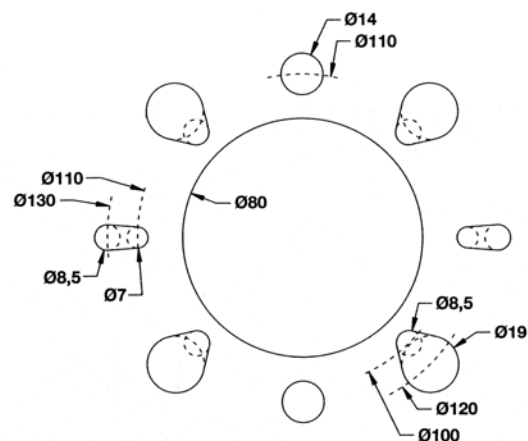
- Silent saw blades for cutting wood
- Lames de scie circulaires silencieuses pour couper le bois

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1025.01	250	3.2	30/35	80	AV3
.02	300	3.2	30/35	96	AZ5
.03	350	3.5	30/35	108	BB5
1025.01TP	250	3.2	30/35	80	AZ2
1025.02TP	300	3.2	30/35	96	BB4
1025.03TP	350	3.5	30/35	108	BC5

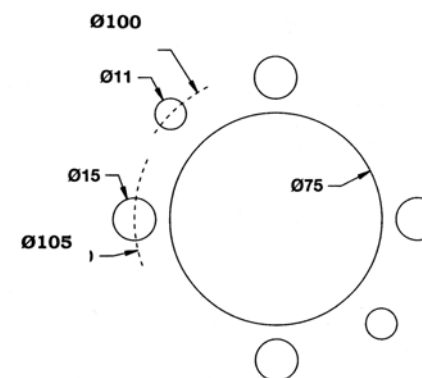


DISEGNI DI RIFERIMENTO PER FORATURE | *REFERENCE DRAWINGS FOR STANDARD PIN HOLES*

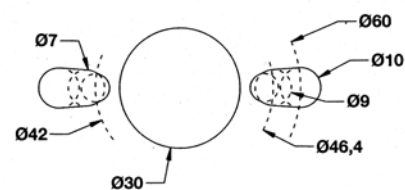
GABBIANI
SELCO



GIBEN
EUROMAC



PANHANS
SCM
SCHEER
SCHELLING
CASA DEI



PROGRAMMA PER INFISSI
PROGRAMME FOR FRAMES
SÉRIES DÉJÀ CONCUES POUR FENETRES
PROGRAM FÜR TUEREN UND FENSTER
СЕРИЯ ПО ПЕРЕПЛЕТАМ

TG 950

Infisso serie jv68

- Переплет серии jv68
- Frame series jv68
- Fenster und tueren jv68



УТЕНСИЛИ PER
AVANZAMENTO
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ

Z=2



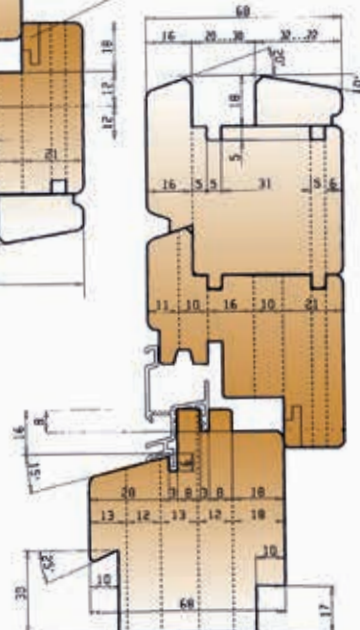
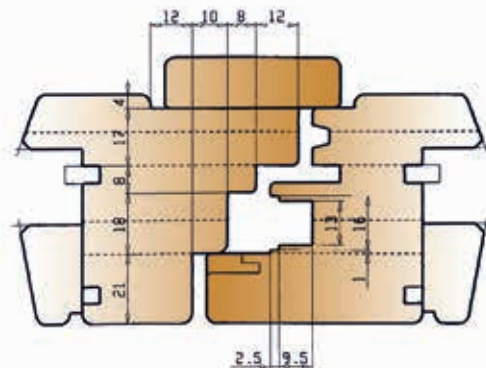
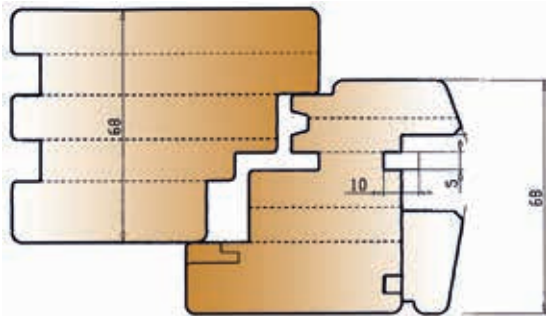
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

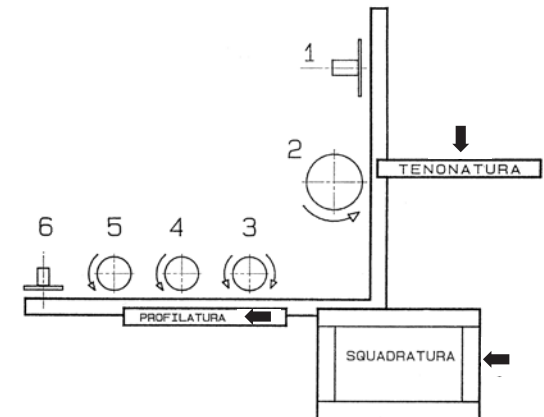
Z=4

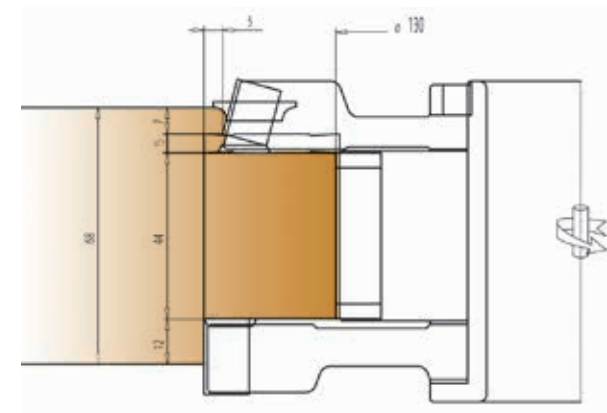
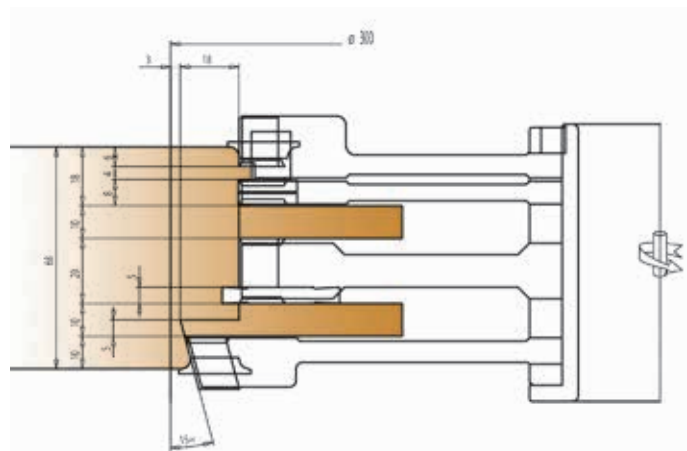
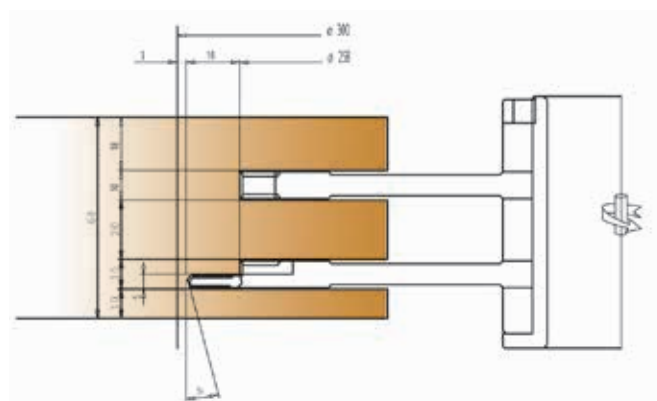
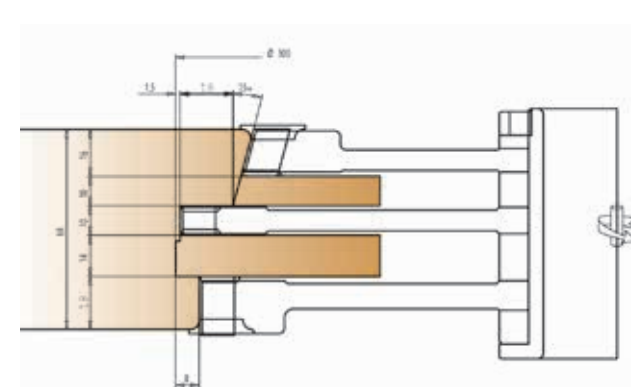
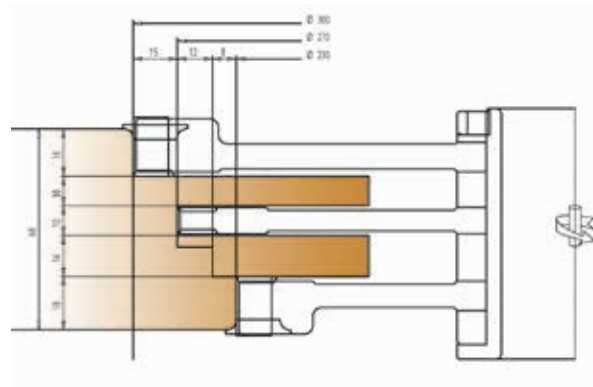
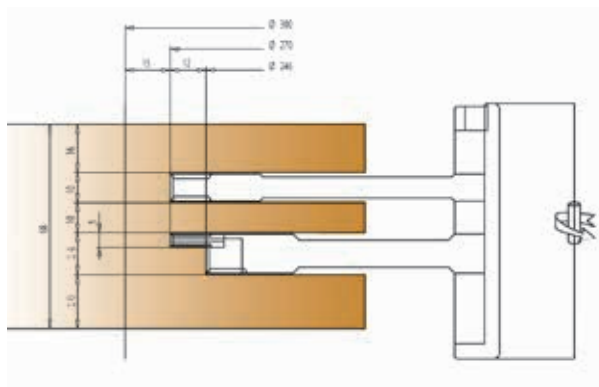
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

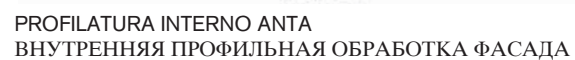
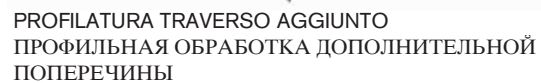
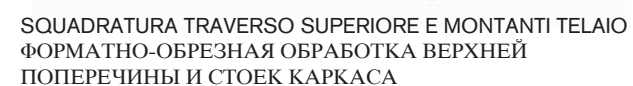
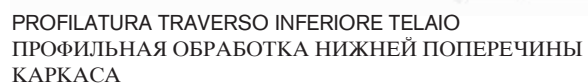
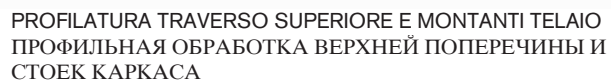
EN 847-1

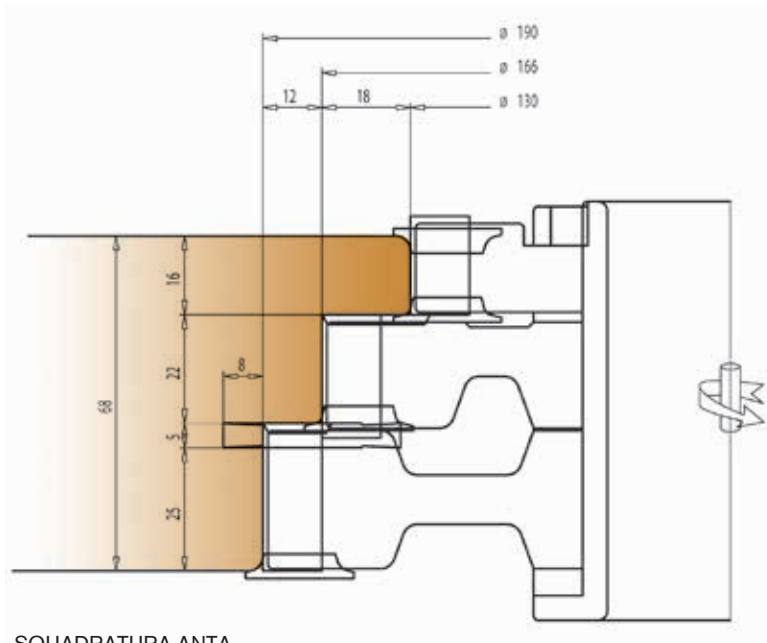


ESEMPIO - ПРИМЕР

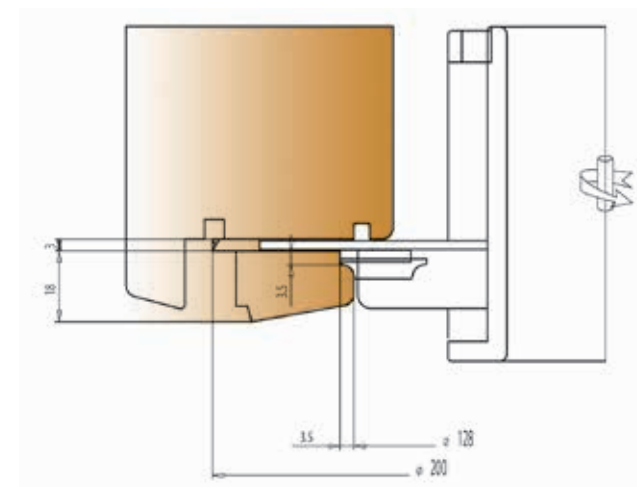




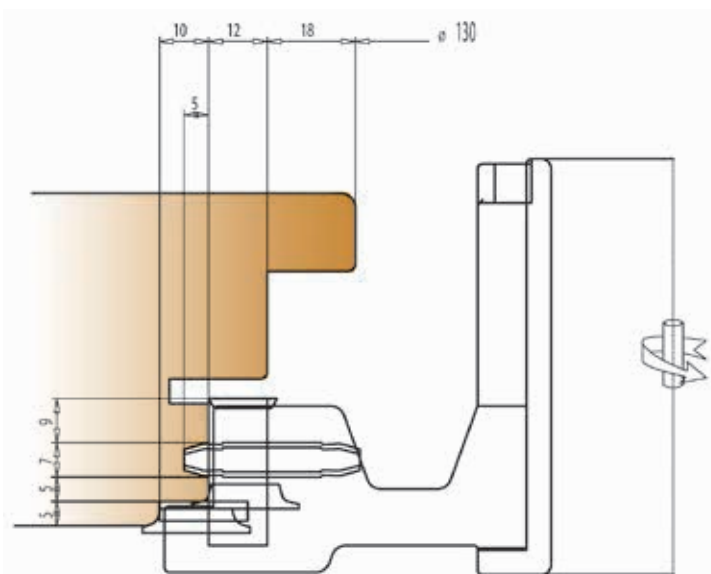




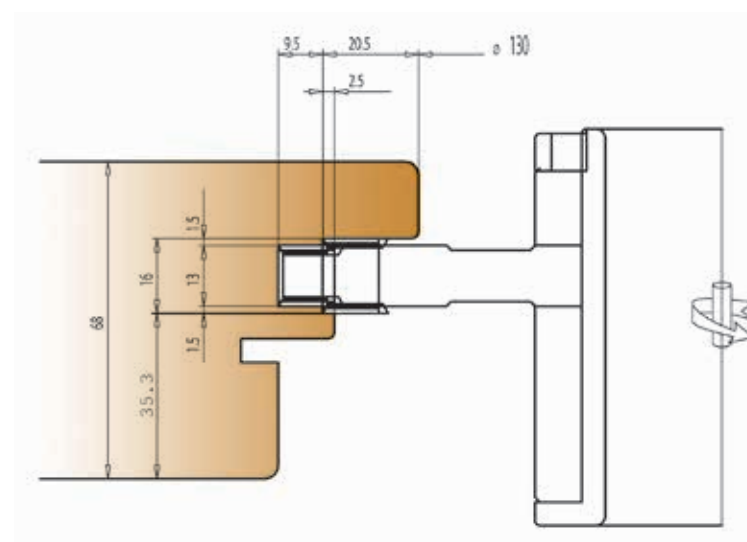
SQUADRATURA ANTA
ФОРМАТНО-ОБРЕЗНАЯ ОБРАБОТКА ФАСАДА



TAGLIO LISTELLO FERMAVETRO
ОБРЕЗКА ШТАПИКА



RETTIFICA SU TRAVERSO INFERIORE ANTA
ОБРАБОТКА НИЖНЕЙ ПОПЕРЕЧИНЫ ФАСАДА



ESECUZIONE SEDE FERRAMENTA
ВЫБОРКА ПОД ФУРНИТУРУ

TG 951

Infisso serie jv78

- Переплет серии jv78
- Frame series jv78
- Fenster und tueren jv78



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



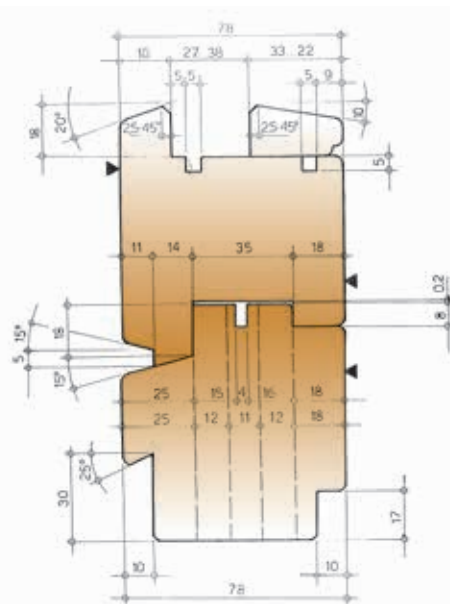
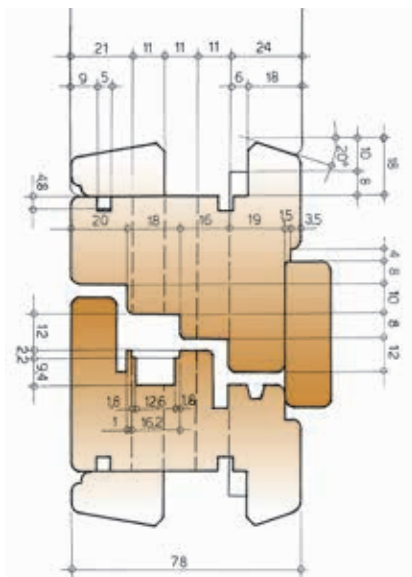
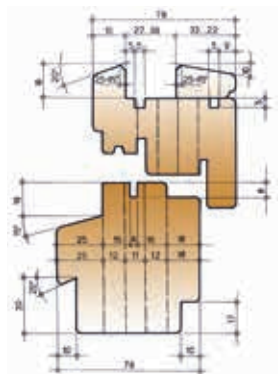
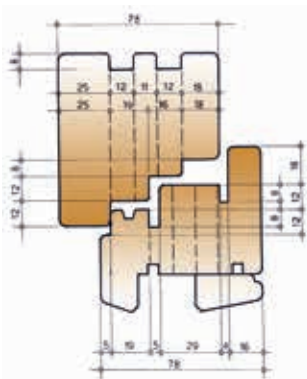
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

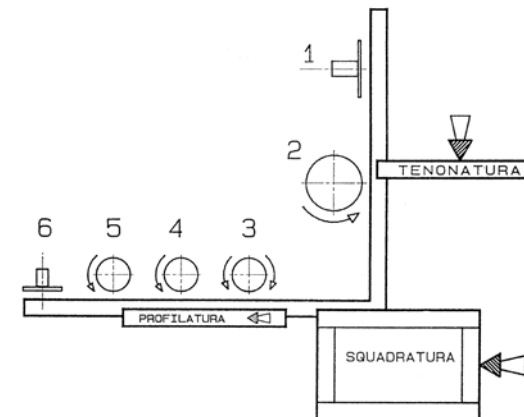
EN 847-1

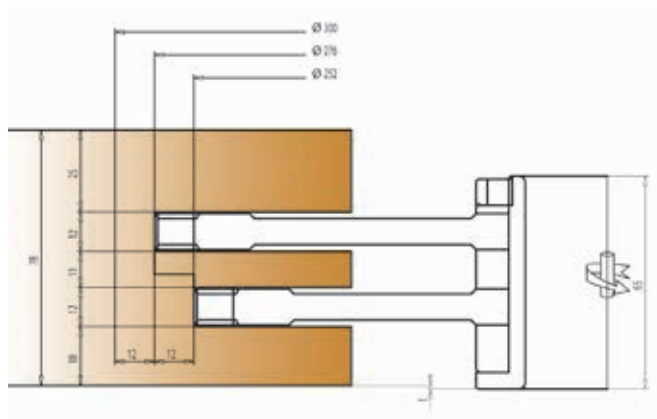
Z=2

Z=4

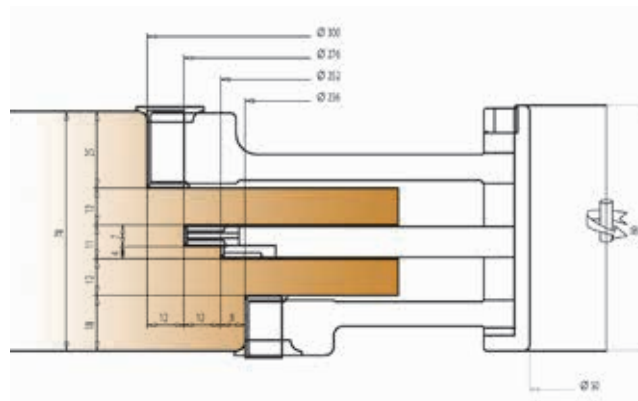


ESEMPIO - ПРИМЕР

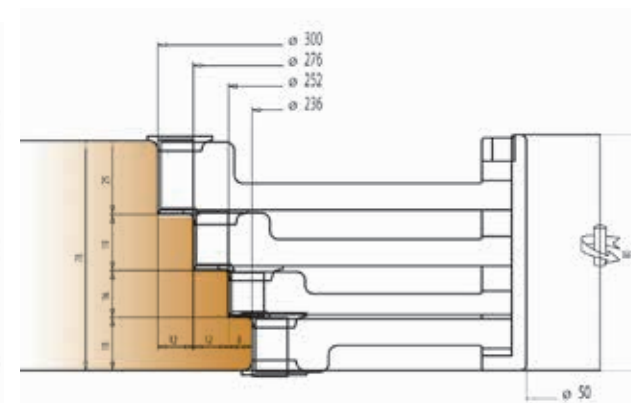




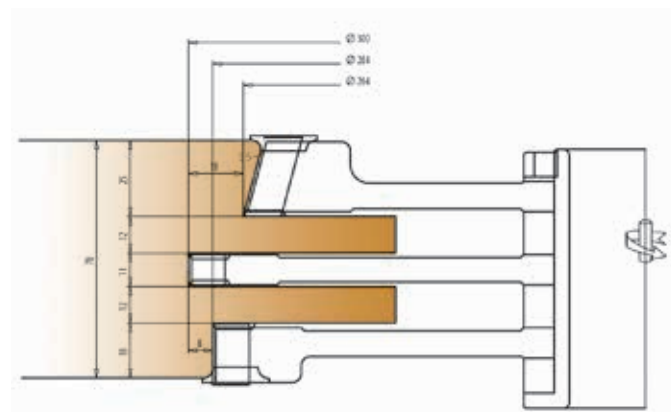
TENONATURA MONTANTI TELAIO
ШИПОРЕЗНАЯ ОБРАБОТКА СТОЕК КАРКАСА



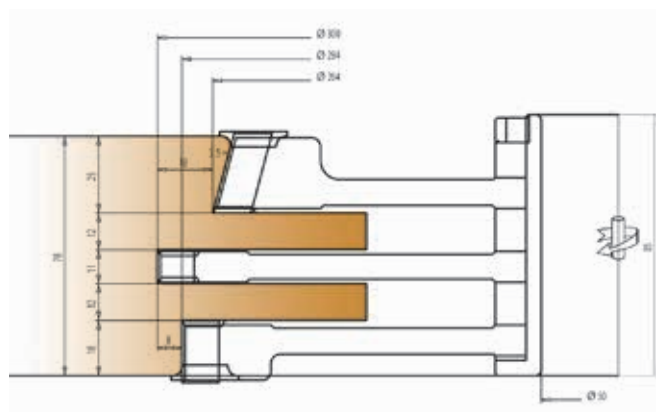
TENONATURA TRAVERSI TELAIO
ШИПОРЕЗНАЯ ОБРАБОТКА ПОПЕРЕЧИН
КАРКАСА



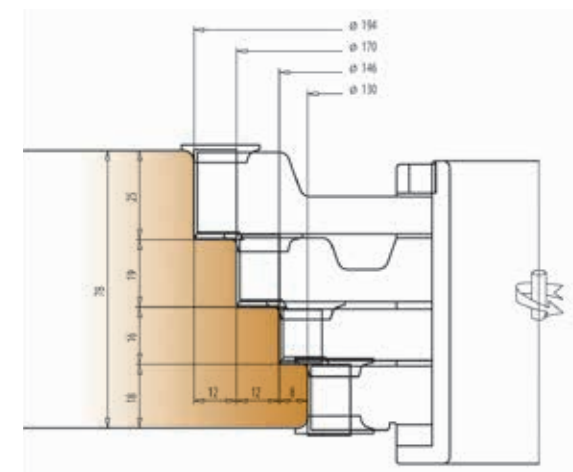
CONTROSAGOMA TELAIO
КОНТРПРОФИЛЬ КАРКАСА



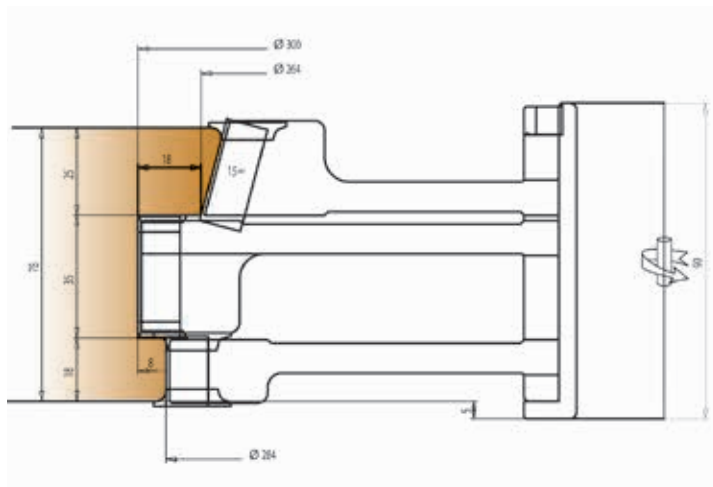
TENONATURA PARTE INFERIORE MONTANTI TELAIO
ШИПОРЕЗНАЯ ОБРАБОТКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ
СТОЕК КАРКАСА



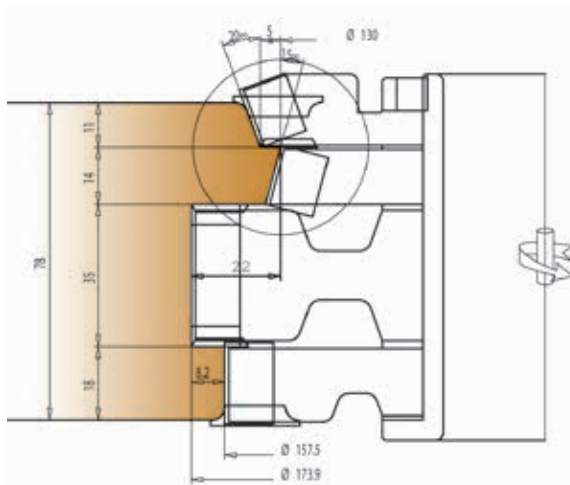
TENONATURA TRAVERSI INFERIORI TELAIO
ШИПОРЕЗНАЯ ОБРАБОТКА НИЖНИХ
ПОПЕРЕЧИН КАРКАСА



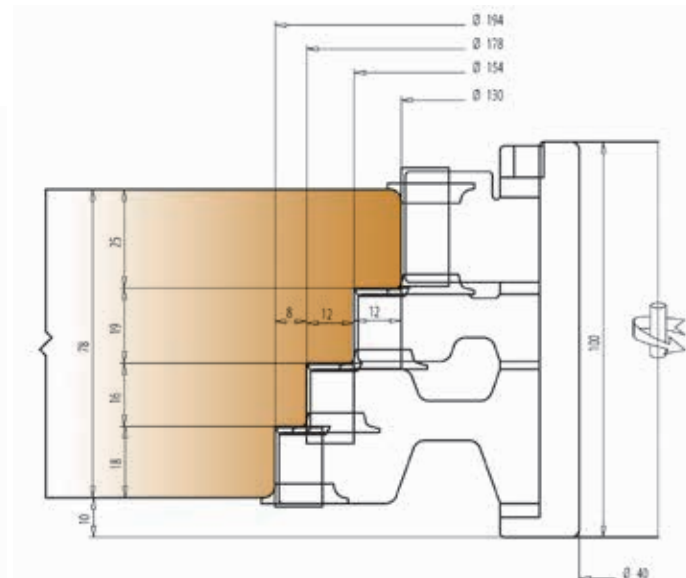
PROFILATURA CONTROSAGOMA TELAIO
ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА КОНТРПРОФИЛЯ
КАРКАСА



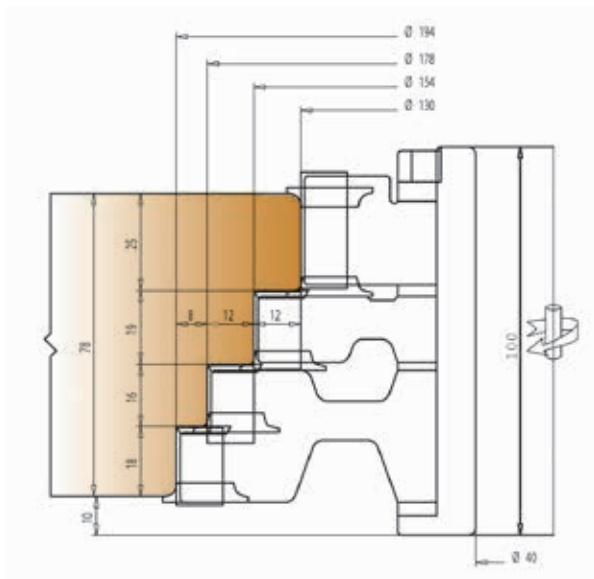
CONTROSAGOMA TELAIO PARTE INFERIORE
КОНТРПРОФИЛЬ НИЖНЕЙ ЧАСТИ КАРКАСА



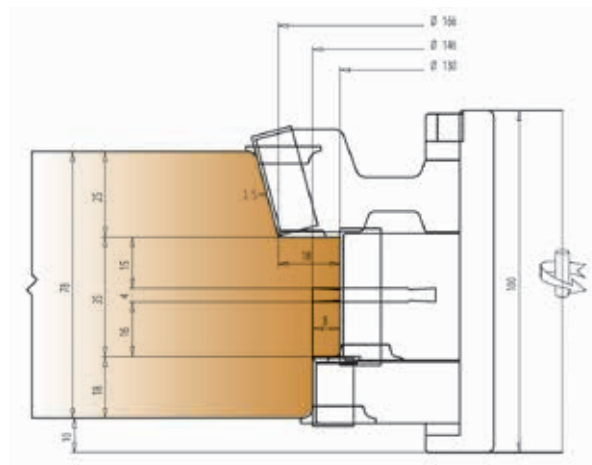
PROFILATURA CONTROSAGOMA TRAVERSO INFERIORE
ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА НИЖНЕЙ ПОПЕРЕЧИНЫ



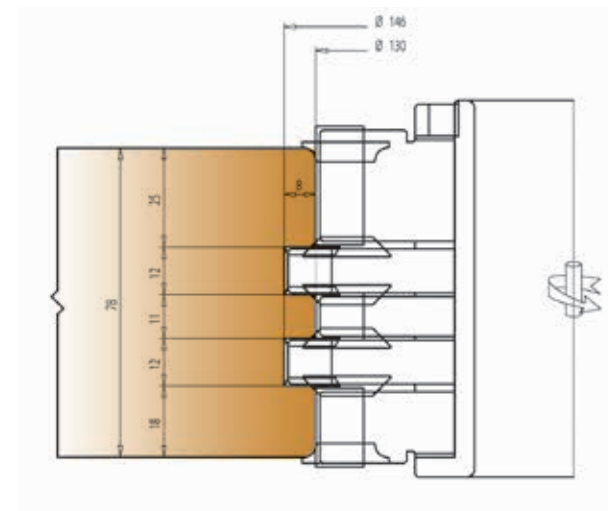
PROFILATURA PARTE SUPERIORE E MONTANTI TELAIO
ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ И
СТОЕК КАРКАСА



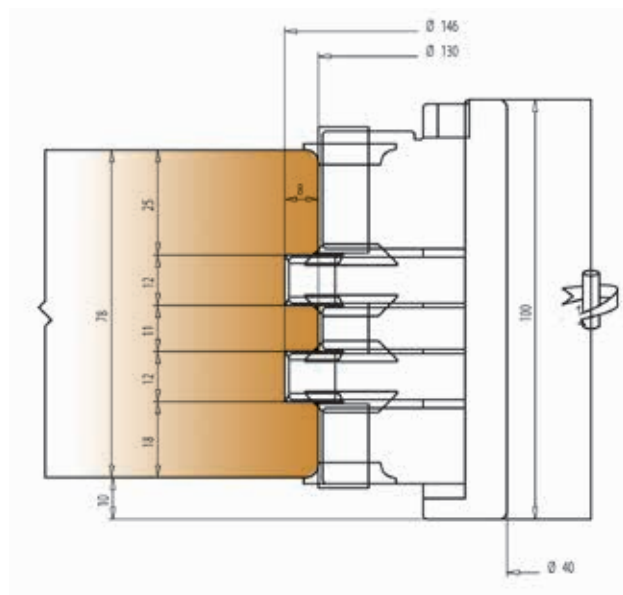
PROFILATURA PARTE SUPERIORE E MONTANTI TELAIO
ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ И
СТОЕК КАРКАСА



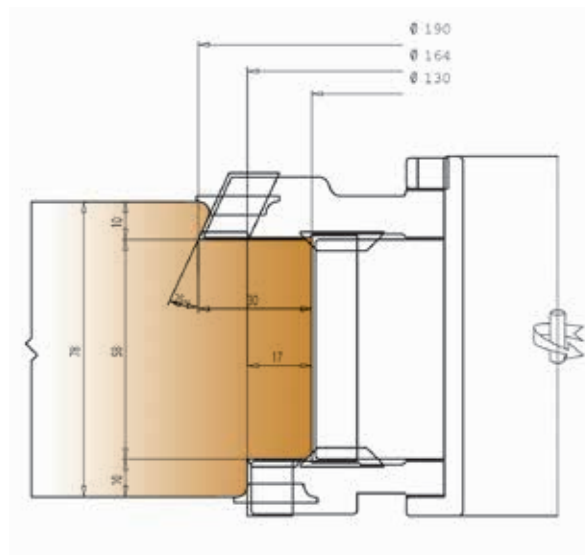
PROFILATURA PARTE INFERIORE TELAIO
ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ КАРКАСА



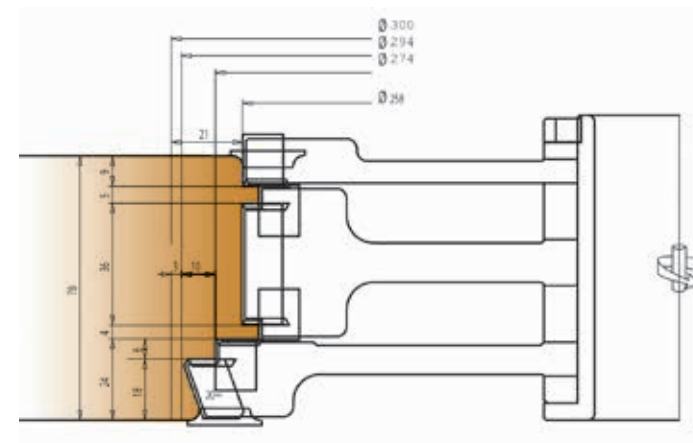
ESTERNO TELAIO SUPERIORE E MONTANTI
НАРУЖНЫЙ ВЕРХНИЙ КАРКАС И СТОЙКИ



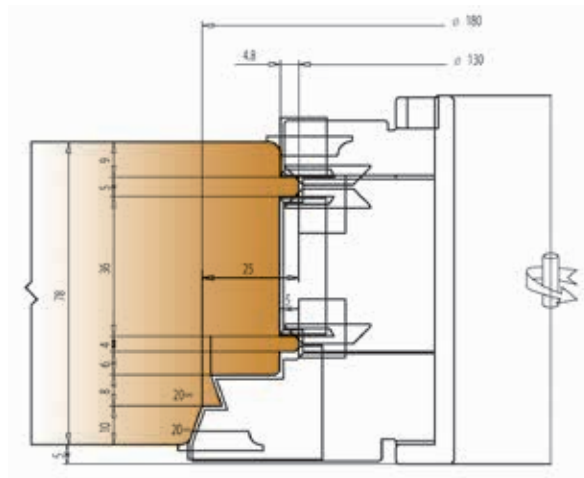
ESTERNO TELAIO SUPERIORE E MONTANTI
НАРУЖНЫЙ ВЕРХНИЙ КАРКАС И СТОЙКИ



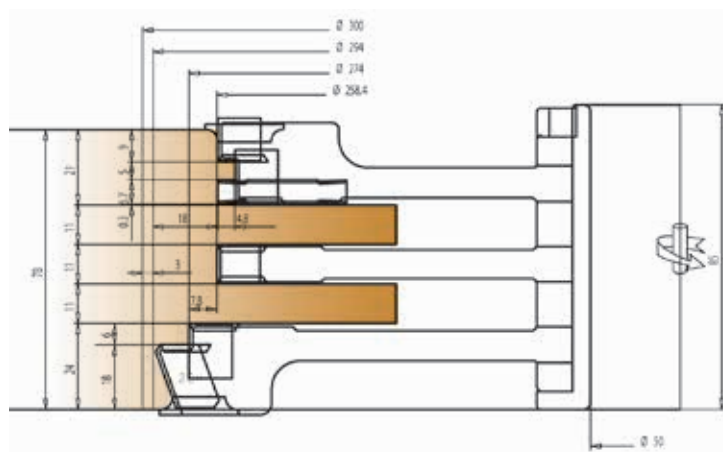
ESTERNO TELAIO PARTE INFERIORE
НИЖНЯЯ ЧАСТЬ НАРУЖНОГО КАРКАСА



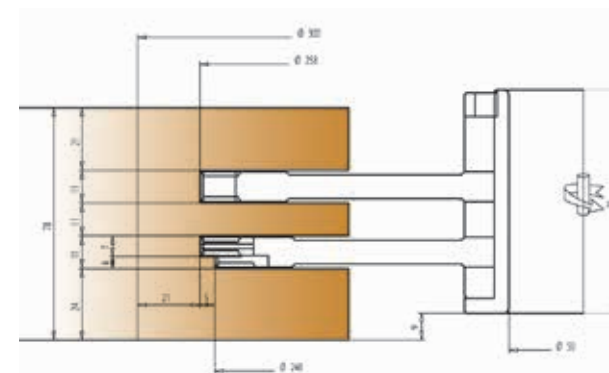
INTESTATURA TRAVERSO AGGIUNTO
ТОРЦЕВАЯ ОБРАБОТКА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ
ПОПЕРЕЧИНЫ



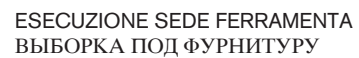
PROFILATURA TRAVERSO AGGIUNTO
ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ
ПОПЕРЕЧИНЫ



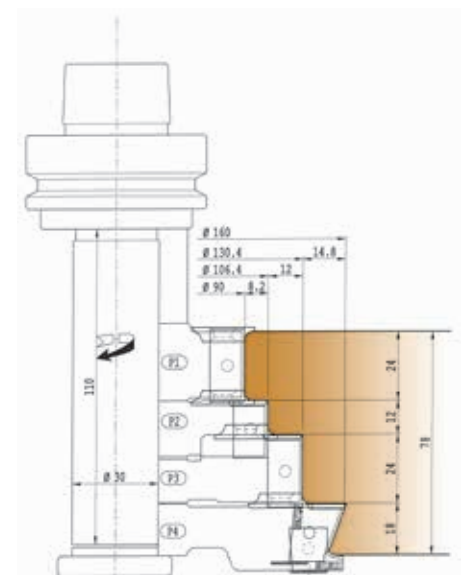
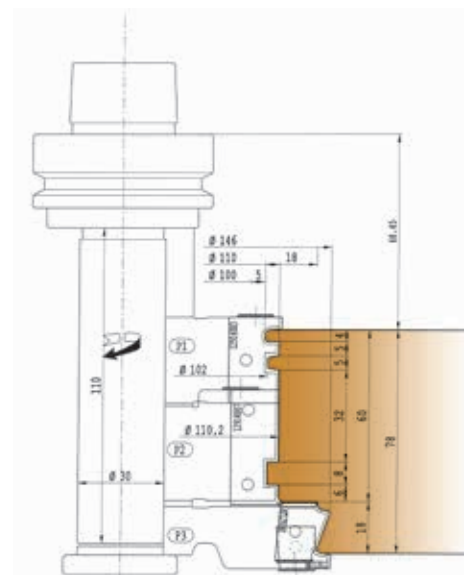
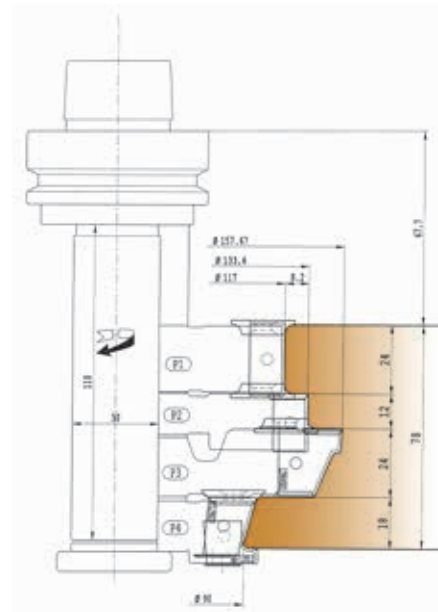
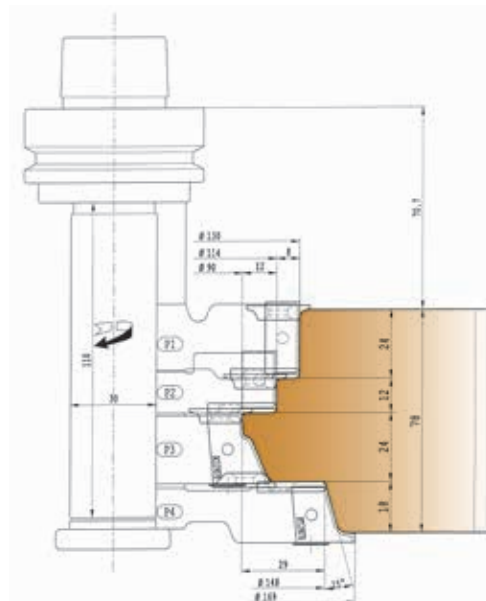
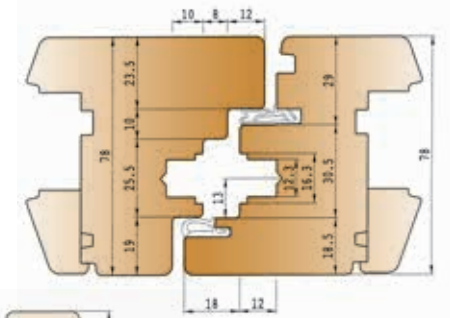
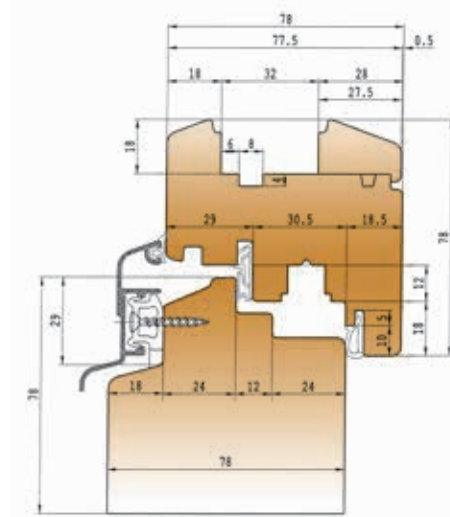
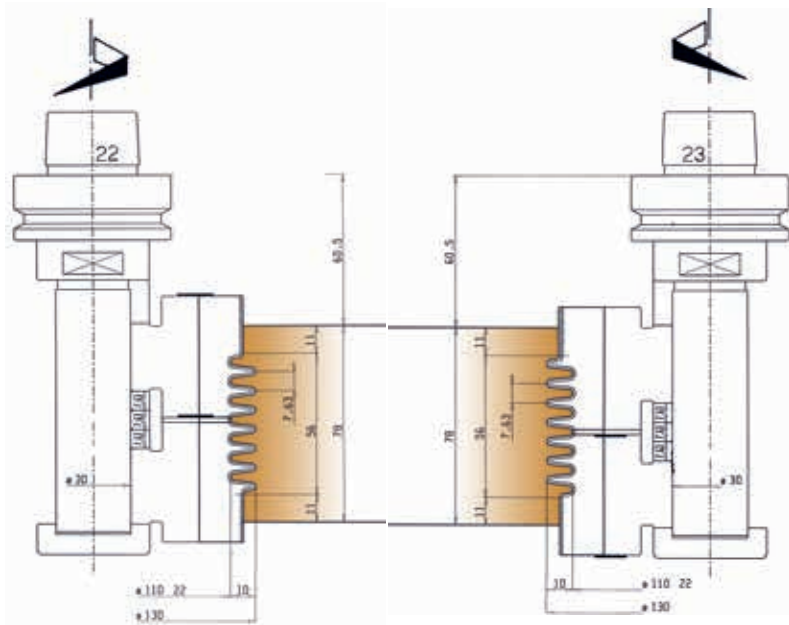
TENONATURA MONTANTI ANTA
ШИПОРЕЗНАЯ ОБРАБОТКА СТОЕК ФАСАДА

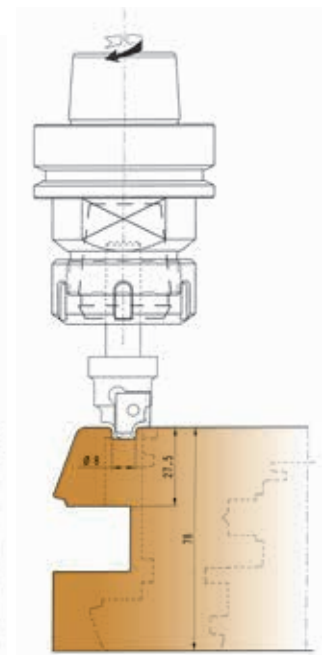
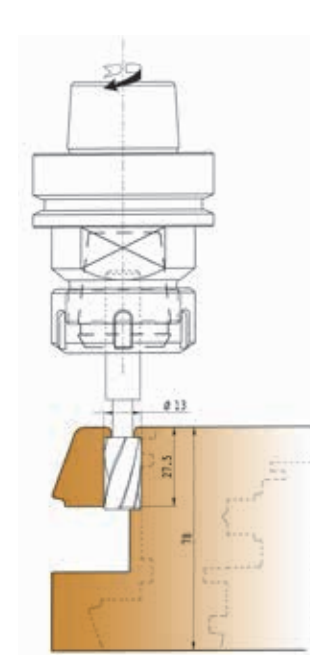
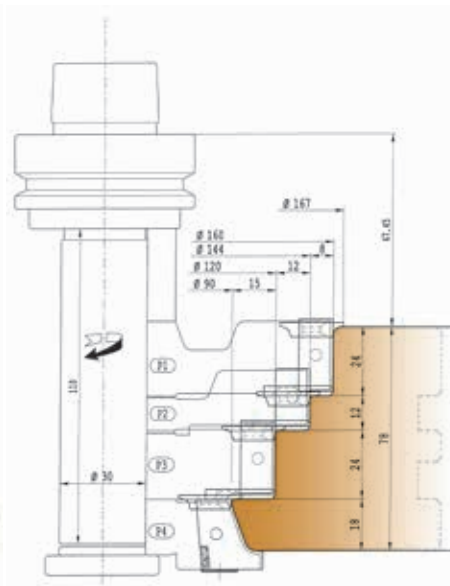
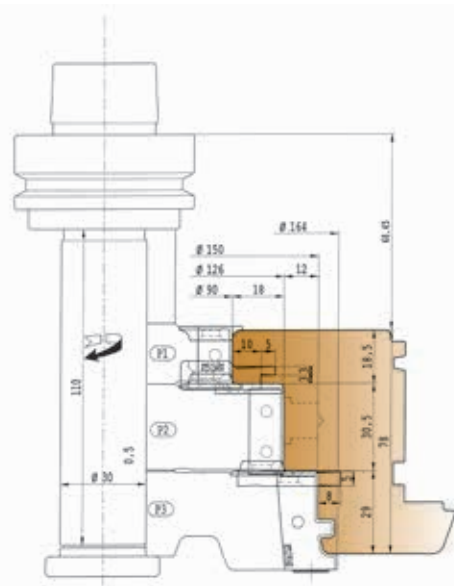
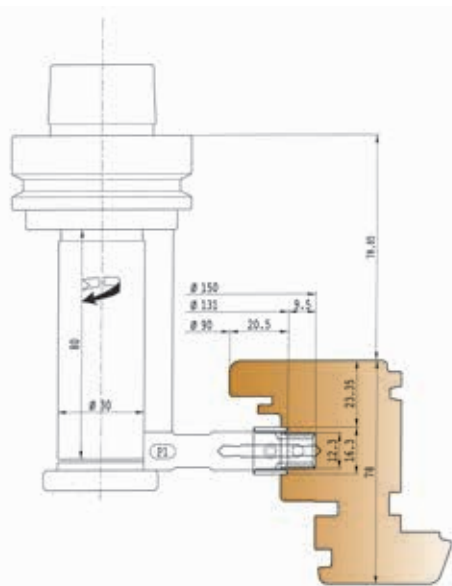
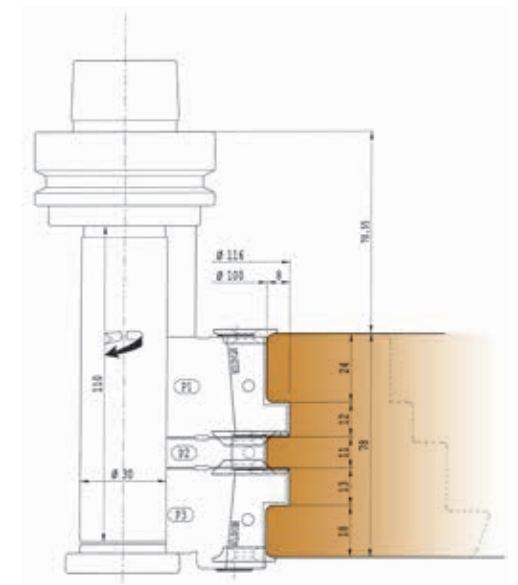
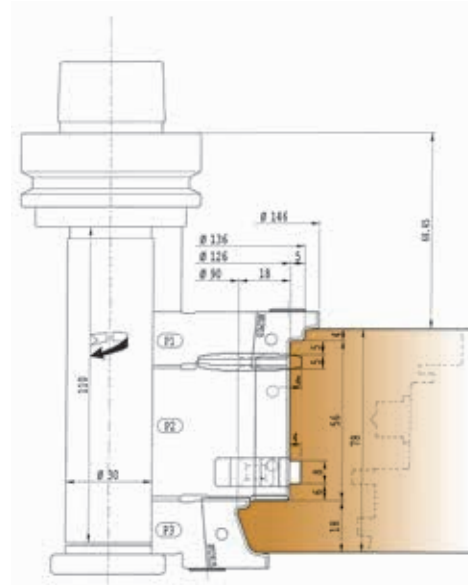
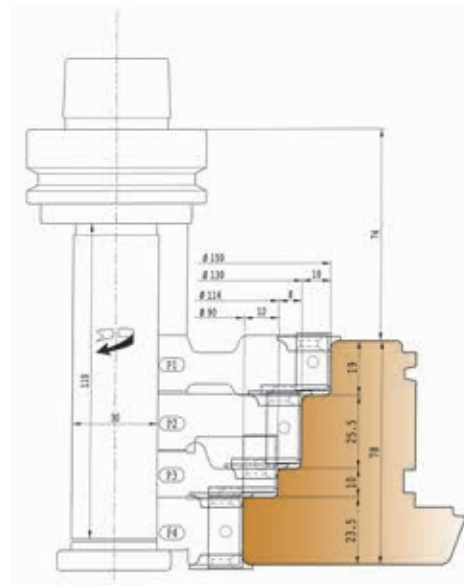
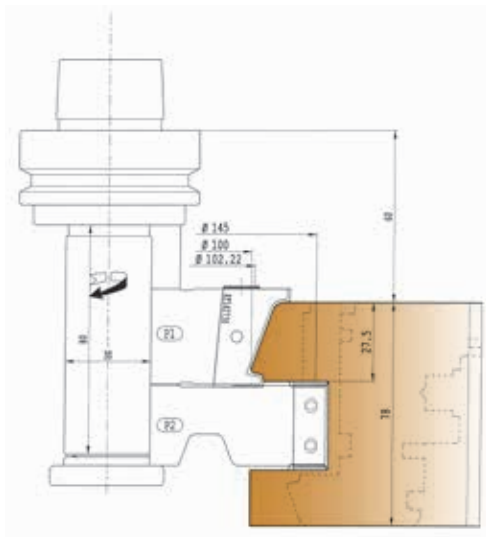


TENONATURA TRAVERSI ANTA
ШИПОРЕЗНАЯ ОБРАБОТКА ПОПЕРЕЧИН ФАСАДА



SET UTENSILI PER ESEGUIRE JV/78 AD ARCO SET TOOLS FOR MANUFACTURING JV/78 ARCHED





TG 952

Infisso telaio 80 anta 80 aria 12

- Переплет серии 80-80
- Frame series 80-80
- Fenster und tueren 80-80



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ

Z=2

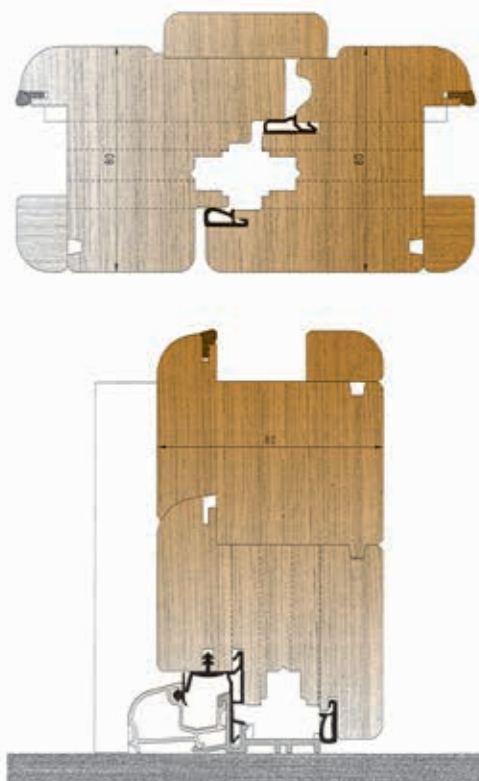


UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

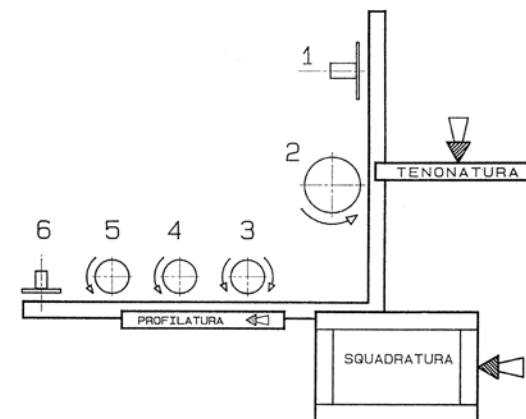
Z=4

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

EN 847-1



ESEMPIO - ПРИМЕР



TG 953

Infisso telaio 68 anta 68-80-92 aria 12

- Переплет серии 68-80-92
- Frame series 68-80-92
- Fenster und tueren 68-80-92



UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MANUALE
ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ РУЧНОЙ
ПОДАЧИ



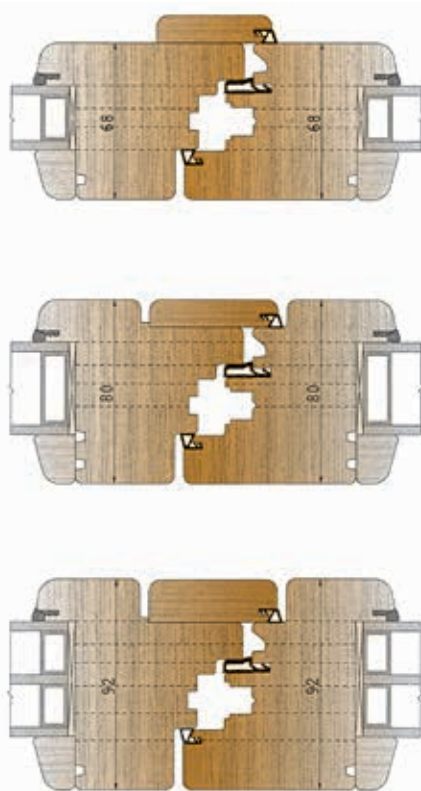
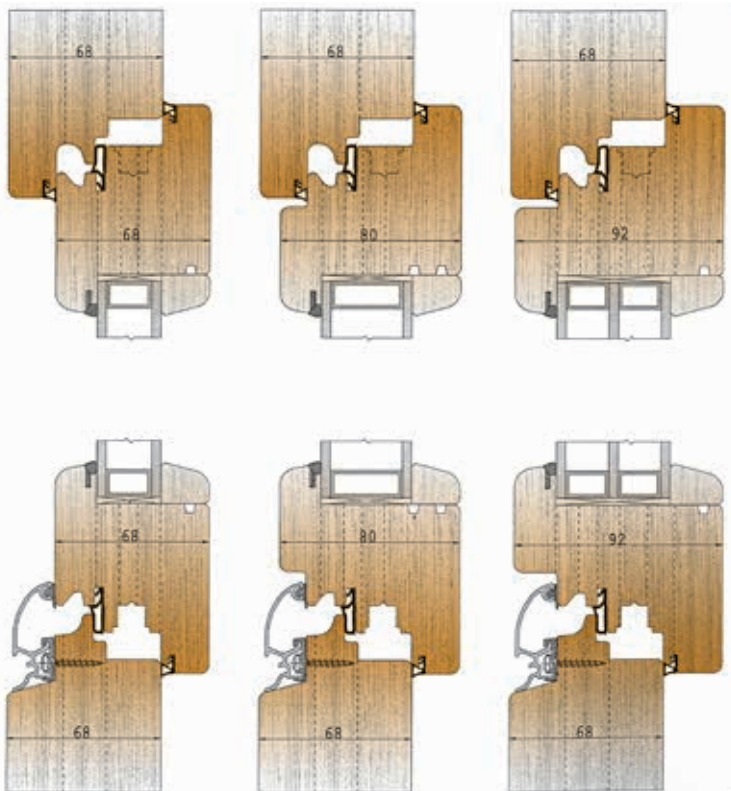
UTENSILI PER
AVANZAMENTO
MECCANICO
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/EВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

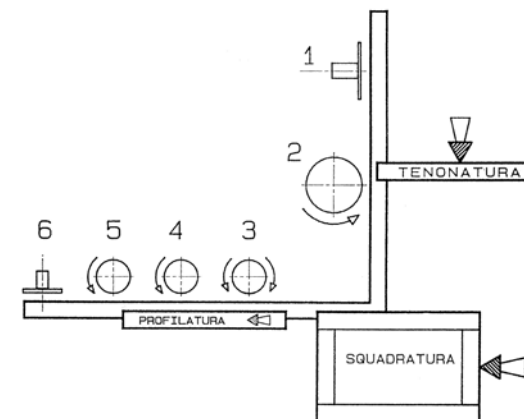
EN 847-1

Z=2

Z=4



ESEMPIO - ПРИМЕР





RICAMBI ACCESSORI

SPARE PARTS

PIÈCES DÉTACHÉES

ERSATSTEILE

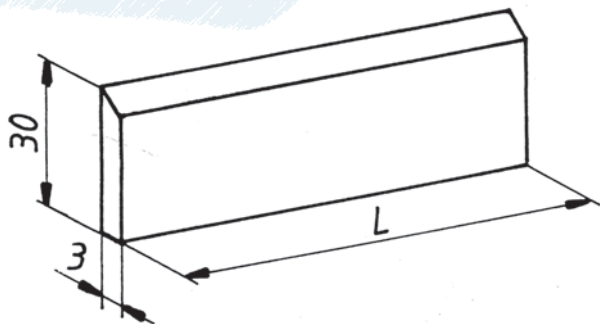
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

2000

Coltelli ricambio per teste

- Plaining knives
- Strelfenhobelmessr

ART.NR. Art. №	L	codice prezzi / Код цены	
		HS	HW
2000.01	60	AE3	AH5
.02	80	AE4	AI4
.03	100	AF2	AL2
.04	120	AF5	AM4
.05	130	AG1	AO2
.06	140	AG2	AO5
.07	150	AG3	AP2
.08	160	AG4	AP5
.09	170	AG5	AX3
.10	180	AH1	AR1
.11	200	AH2	AR3
.12	250	AH5	AB5

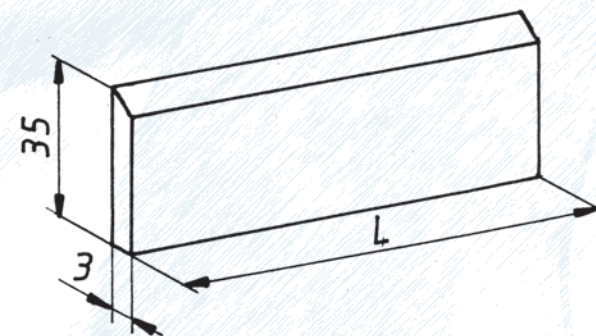


2001

Coltelli ricambio per pialla

- Plaining knives
- Strelfenhobelmessr

ART.NR. Art. №	L	codice prezzi / Код цены	
		HS	HW
2001.01	150	AG3	AP2
.02	180	AH1	AR1
.03	200	AH2	AR3
.04	250	AH5	AS5
.05	300	AI3	AV2
.06	310	AI4	AV3
.07	350	AL3	AV2
.08	400	AL5	AZ3
.09	410	AM1	AZ4
.10	450	AM5	BB4
.11	500	AO3	BC4
.12	510	AO4	BC5
.13	530	AO5	BD2
.14	550	AX1	BD5
.15	600	AX2	BE3
.16	610	AX3	BE4
.17	630	AX4	BE5
.18	640	AX5	BF1

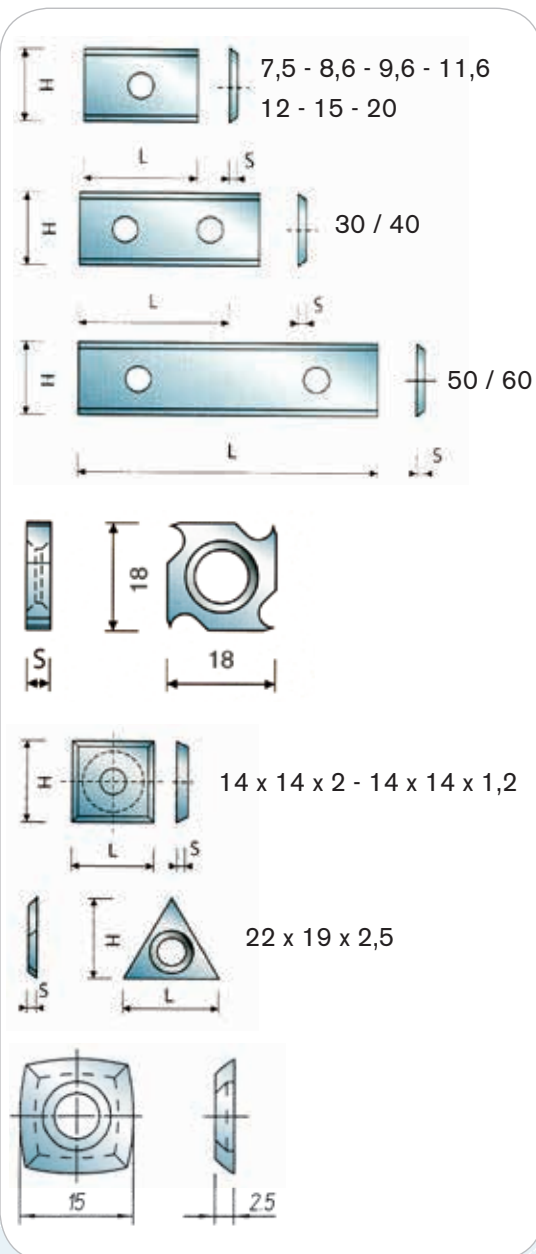


2002

Coltellini in HW integrale a gettare

- Сменные ножи из hw
- Reversible hw knives
- Messe zu hw integral werfen

ART. NR. Арт. №	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ	codice prezzi Код цен
2002.01	7,6 x 12 x 1,5	AC5
.02	8,6 x 12 x 1,5	AE3
.03	9,6 x 12 x 1,5	AC5
.04	11,6 x 12 x 1,5	AD4
.05	12 x 12 x 1,5	AD2
.06	15 x 12 x 1,5	AD1
.07	20 x 12 x 1,5	AD1
.08	30 x 12 x 1,5	AD2
.09	40 x 12 x 1,5	AD5
.10	50 x 12 x 1,5	AE1
.11	60 x 12 x 1,5	AE4
.12	15 x 15 x 2	AG3
.13	14 x 14 x 1,2	AD4
.14	14 x 14 x 2	AD2
.15	18 x 18 x 1,90	AF5
.16	18 x 18 x 2,9	AF4
.17	18 x 18 x 4	AG3
.18	18 x 18 x 5,5	AG5
.19	22 x 19 x 2,5	AD5
.20	15 x 15 x 2,5	AI4
MICROGRANO		
.21	20x12x1,5	AD2
.21	30x12x1,5	AD3
.22	50x12x1,5	AE3

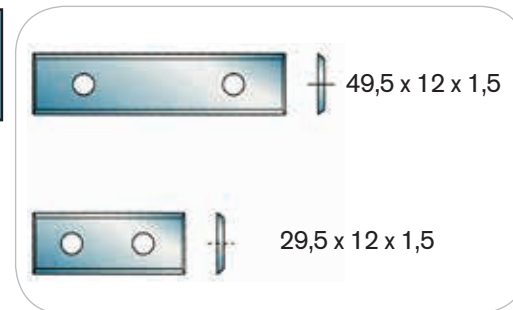


2003

Coltellini a gettare HW con taglio in testa

- Сменные ножи с торцевым распилом
- Reversible hw knives
- Messe zu hw integral werfen

ART. NR. Арт. №	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ	codice prezzi Код цен
2003.01	49,5 x 12 x 1,5	AE3
.02	29,5 x 12 x 1,5	AF2

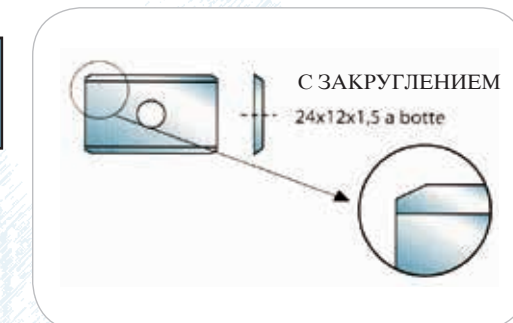


2004

Coltellini in HW integrale a gettare a botte

- Закругленные сменные ножи из hw
- Reversible hw knives bevelled
- Messe stumpf

ART. NR. Арт. №	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ	codice prezzi Код цен
2004.01	24 x 12 x 1,5	AE3

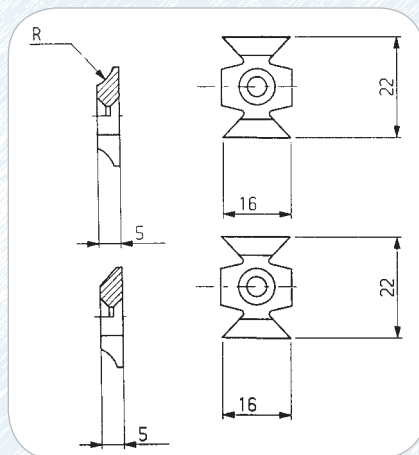


CRI

Coltelli reversibili HW

- Реверсные ножи из hw
- Couteaux reversible en hw
- Wendemesser-hw

ART. NR. Арт. №	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ	PROFILO ПРОФИЛЬ	codice prezzi Код цен
CRI.01	16 x 22	R=1,5	AM1
.02		R=2	AM1
.03		R=3	AM1
.04		R=4	AM1
.05		R=5	AM1
.06	16 x 22	45°	AL4

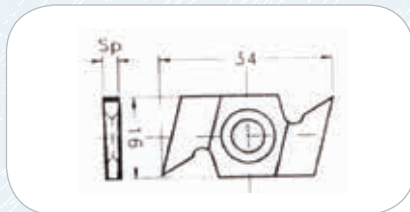


ST

Settori per canali in HW

- Секции для пазов из hw
- Sectors for HW channels
- Zeitung zu HW fur

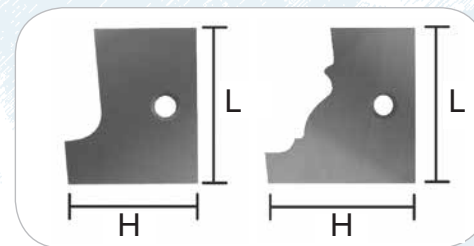
ART. NR. Арт. №	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ	codice prezzi Код цен
ST.01	34 x 16 x 3	AM1
.02	34 x 16 x 4	AM1
.03	34 x 16 x 5	AM1
.04	34 x 16 x 6	AM1



CS

Coltelli HW sagomati

- Фасонные ножи hw
- Profiled knives
- Profilverte rohe-messer



ART. NR. Арт. №	L	H	S	codice prezzi Код цен
CS.01	13	16	2	AM1
.02	16	22	2	AI1
.03	17,5	16	2	AL1
.04	20	20	2	AH5
.05		25	2	AL1
.06		30	2	AM1
.07		35	2	AM4
.08	25	20	2	AL1
.09		25	2	AM1
.10		30	2	AO5
.11		35	2	AO5
.12		40	2	AO5
.13		45	2	AM1
.14	30	25	2	AO1
.15		30	2	AO5
.16		35	2	AP3
.17	35	20	2	AM4
.18		25	2	AO5
.19		30	2	AP3
.20		35	2	AX5
.21		40	2	AR3
.22	40	15	2	AM1
.23		20	2	AO4
.24		25	2	AP3

ART. NR. Арт. №	L	H	S	codice prezzi Код цен
.25		30	2	AX5
.26		35	2	AR3
.27		40	2	AS1
.28		45	2	AS5
.29	50	15	2	AO1
.30		20	2	AP3
.31		25	2	AR1
.32		30	2	AR5
.33		35	2	AS4
.34		40	2	AT3
.35		45	2	AU2
.36		50	2	AV1
.37	60	25	2	AR5
.38		30	2	AS5
.39		35	2	AT5
.40		40	2	AU4
.41		45	2	AV4
.42		50	2	AZ3
.43	80	25	2	AT3
.44		30	2	AV1
.45		35	2	AZ1
.46		40	2	BB3
.47		50	2	BD4

Coltelli zigrinati da sagomare HS/HW

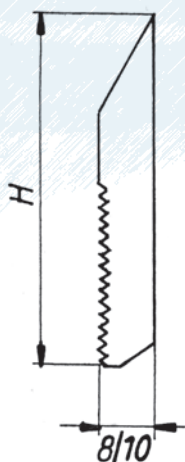
- Kknives for profiling HS/HW
- Couteaux a faconner HS/HW
- Klingen zu schablonieren HS/HW

NOTE / Прим.

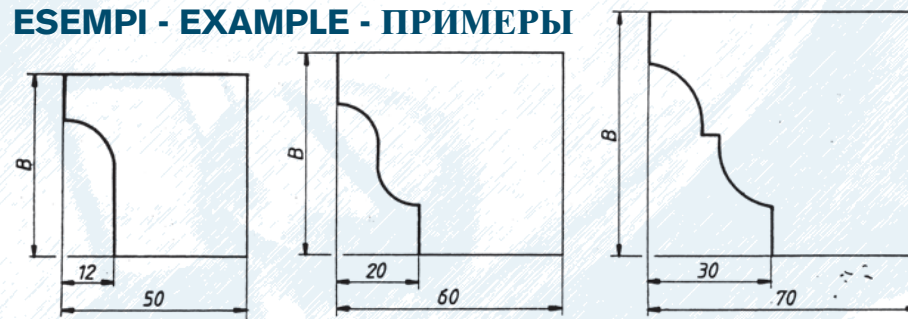
Nel prezzo non è compresa la profilatura
- costo profilatura a preventivo -

ART. NR. Арт. №	L	H	S	codice prezzi Код цен HS
CZ.01	40	40	8	AG5
.02	50			AH5
.03	60			AI3
.04	80			AL5
.05	100			AO4
.06	130			AX5
.07	150			AR4
.08	180			AS4
.09	230			AU3
.10	40	50	8	AH3
.11	50			AI1
.12	60			AI5
.13	80			AM3
.14	100			AP1
.15	130			AR2
.16	150			AS1
.17	180			AT2
.18	230			AV1
.19	40	60	8	AH4
.20	50			AI2
.21	60			AP4
.22	80			AM5
.23	100			AP3
.24	130			AR4

ART. NR. Арт. №	L	H	S	codice prezzi Код цен HS
.25	150	60	8	AS2
.26	180			AT4
.27	230			AV3
.28	40	70	8	AH5
.29	50			AI4
.30	60			AL4
.31	80			AO3
.32	100			AX2
.33	130			AS2
.34	150			AT1
.35	180			AV3
.36	230			AZ2

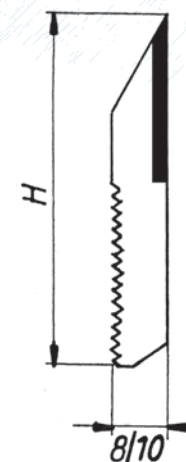


ESEMPI - EXAMPLE - ПРИМЕРЫ



ART. NR. Арт. №	L	H	S	codice prezzi Код цен HW
CZ.100	40	40	10/8	AO5
.101	50			AP5
.102	60			AR1
.103	80			AS3
.104	100			AV2
.105	130			AV5
.106	150			AZ5
.107	180			BC4
.108	230			BE5
.109	40	50	10/8	AR1
.110	50			AR4
.111	60			AS2
.112	80			AV2
.113	100			AV5
.114	130			BC1
.115	150			BD1
.116	180			BE4
.117	230			BH3
.118	40	60	10/8	AS2
.119	50			AS5
.120	60			AT5
.121	80			AV5
.122	100			BC1
.123	130			BE2

ART. NR. Арт. №	L	H	S	codice prezzi Код цен HW
.124	150	60	10/8	BF1
.125	180			BH2
.126	230			BM1
.127	40	70	10/8	AT3
.128	50			AU2
.129	60			AV1
.130	80			BB3
.131	100			BE2
.132	130			BG1
.133	150			BH2
.134	180			BL3
.135	230			BP2



MP1

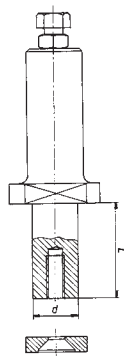
Mandrino attacco cilindrico porta-frese per pantografo

- Шпиндель для цилиндрического крепления фрез для обрабатывающего центра
- Chuck with cylindrical shank for pantograph
- Spannfutter mit zylinder verbindungsstück fur pantograph

ART. NR. Арт. №	D	LU	codice prezzi Код цен
MP1.01	16	30/50	AU3
.02	18	30/50	AU3
.03	20	30/50	AZ5
.04	25	50	AZ5



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

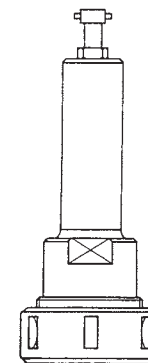


MP2 ER 32

Mandrino attacco CM2 porta-pinze ER32 per pantografo

- Шпиндель крепления CM2 крепления зажимов ER32 для обрабатывающего центра
- Chuck for collects ER32 with CM2 shank for pantograph
- Spannfutter mit CM2 fur pantograph spanzanngge ER32

ART. NR. Арт. №	D	LU	codice prezzi Код цен
MP2.01	MK2/MK3	M30	BL2
.02	20/25		BL2



MP3 ER 32

Mandrino attacco ISO-30 porta-pinze ER32

- Шпиндель с креплением ISO-30 крепления зажимов ER32
- Chuck shank ISO-30 for collects ER32
- Spannfutter ISO-30 fur spannzangen ER32

ART. NR. Арт. №	D	LU	codice prezzi Код цен
MP3.01			BO5
.02			BP5

MP4

Mandrino attacco hsk-63 porta pinze ER32 su macchine a cnc

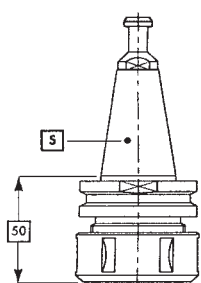
- Шпиндель с креплением HSK-63 крепления зажимов ER32 на станках с ЧПУ
- Chuck with shank hsk-63-f for collects ER32 on cnc machines
- Spannfutter mit verbindung hsk-63-f fur zange ER32 fur cnc maschinen

ART. NR. Арт. №	D	LU	codice prezzi Код цен
MP4.01	DX		BF2
.02	SX		BF5

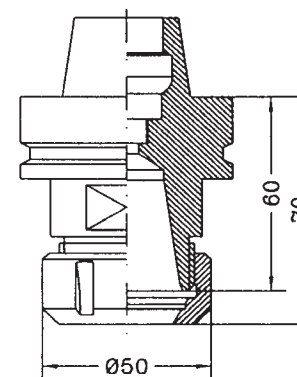
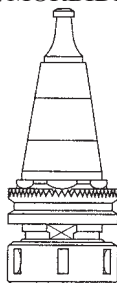


ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

1 ДЛЯ СТАНКОВ
BIESSE



2 ДЛЯ СТАНКОВ
SCM/MORBIDELLI



MP5

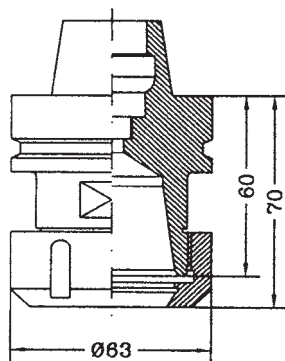
Mandrino attacco hsk-63-f porta-pinze ER40 su macchine a cnc

- Шпиндель с креплением HSK-63-f крепления зажимов ER40 на станках с ЧПУ
- Chuck with shank hsk-63-f for collects ER40 on cnc machines
- Spannfutter mit verbindung hsk-63-f fur zange ER40 fur cnc maschinen

ART. NR. Арт. №	D	LU	codice prezzi Код цен
MP5.01	DX		BF2
.02	SX		BF5



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО



MP6

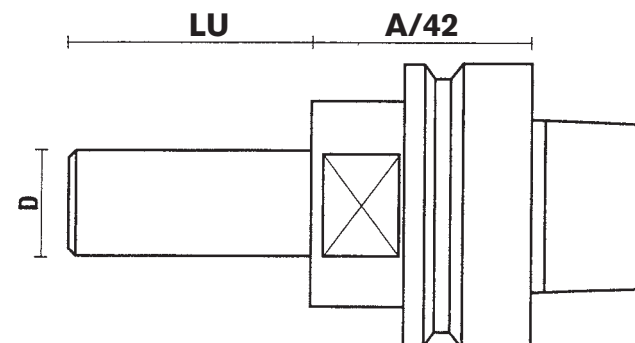
Mandrino attacco hsk-63 / Biesse / Ima / Homag

- Шпиндель с креплением HSK-63
- Chuck with shank hsk-63-f
- Spannfutter mit verbindung hsk-63-f

ART. NR. Арт. №	D	LU	codice prezzi Код цен
MP6.01	30	70	BF3
.02	30	100	BG1
.03	30	150	BL1
.04	40	70	BF3
.05	40	80	BF5
.06	40	100	BG2
.07	40	150	BL3



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО



MP7

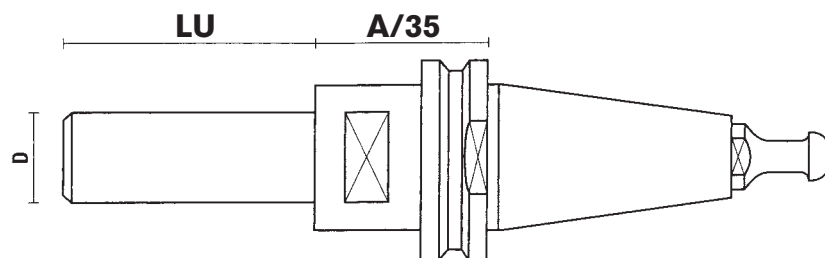
Mandrino attacco ISO-30 / Biesse / Ima / Homag

- Шпиндель с креплением ISO-30
- Chuck shank ISO-30
- Spannfutter ISO-30

ART. NR. Art. №	D	LU	codice prezzi Код цен
MP7.01	30	70	BL1
.02	30	100	BL5
.03	30	150	BM5
.04	35	70	BL1
.05	35	100	BL5
.06	35	150	BM5



ROTAZIONE
DESTRA O SINISTRA
ВРАЩЕНИЕ
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

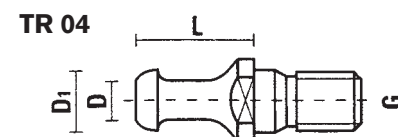
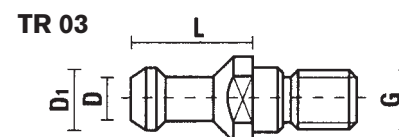
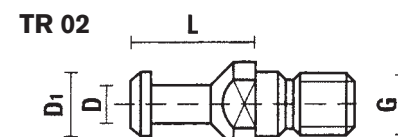
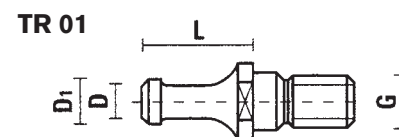


TR

Tiranti per mandrini di precisione

- Retaining bolts for ISO 30 / ISO 40 chucks
- Spannstange für spannfutter

ART. NR. Art. №	TIPO TYPE	D1	D	L	G	codice prezzi Код цен
TR 01	ISO 30	8,5	6,5	22	M10	Al1
TR 02	ISO 30	13	9	24	M12	Al1
TR 03	ISO 30	13	9	24	M12	Al1
TR 04	ISO 30	12	8	24	M12	Al1

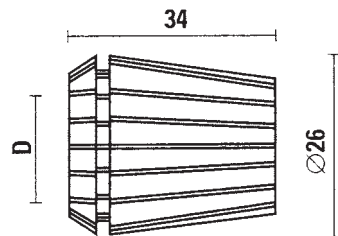


P ER 25

Pinze elastiche di serraggio ER25

- Упругие крепежные зажимы ER 25
- Collects ER25
- Spannzange ER25

ART. NR. Арт. №	DIAMETRO ДИАМЕТР	codice prezzi Код цен
P.1	3	AX5
.2	4	AX5
.3	5	AX5
.4	6	AX5
.5	7	AX5
.6	8	AX5

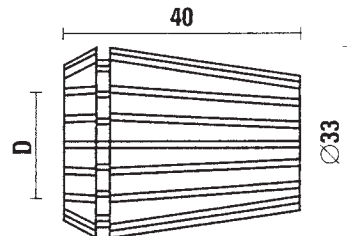


P ER 32

Pinze elastiche di serraggio ER32

- Упругие крепежные зажимы ER 32
- Collects ER32
- Spannzange ER32

ART. NR. Арт. №	DIAMETRO ДИАМЕТР	codice prezzi Код цен
P.01	3	AP1
.02	5	AP1
.03	6	AP1
.04	8	AP1
.05	10	AP1
.06	12	AP1
.07	14	AP1
.08	16	AP1
.09	18	AP1
.10	20	AP1

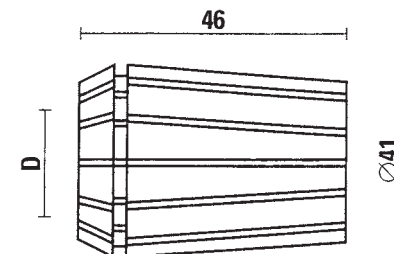


P ER 40

Pinze elastiche di serraggio ER40

- Упругие крепежные зажимы ER 40
- Collects ER40
- Spannzange ER40

ART. NR. Арт. №	DIAMETRO ДИАМЕТР	codice prezzi Код цен
P.101	3/4	AX1
.102	5/6	AX1
.103	7/8	AX1
.104	9/10	AX1
.105	11/12	AX1
.106	13/14	AX1
.107	15/16	AX1
.108	17/18	AX1
.109	19/20	AX1
.110	24/25	AX1



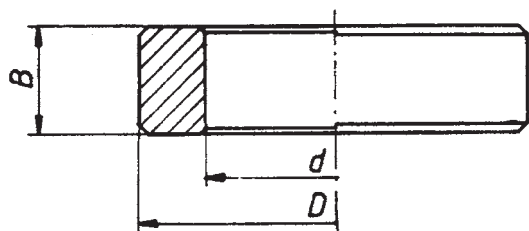
AN1

Anelli distanziali

- Распорные кольца
- Spacing collars
- Abstandsringe

ART.NR. Art. №	D	B	d	codice prezzi Код цены
AN1.01	50	01÷1	30	AD1
.02		2÷5		AD5
.03		6÷10		AE1
.04		11÷20		AE5
.05		21÷30		AF2
.06		31÷50		AF5
AN1.07	55	01÷1	35	AD1
.08		2÷5		AD5
.09		6÷10		AE1
.10		11÷20		AE5
.11		21÷30		AF2
.12		31÷50		AF5
AN1.13	60	01÷1	40	AD1
.14		2÷5		AE1
.15		6÷10		AE2

ART.NR. Art. №	D	B	d	codice prezzi Код цены
AN1.16	60	11÷20		AF1
.17		21÷30		AF3
.18		31÷50		AG1
AN1.19	70	01÷1	50	AD1
.20		2÷5		AE1
.21		6÷10		AE3
.22		11÷20		AF2
.23		21÷30		AF4
.24		31÷50		AG2
AN1.25	80	01÷1	60	AE2
.26		2÷5		AG1
.27		6÷10		AG3
.28		11÷20		AG4
.29		21÷30		AH3
.30		31÷50		AI1



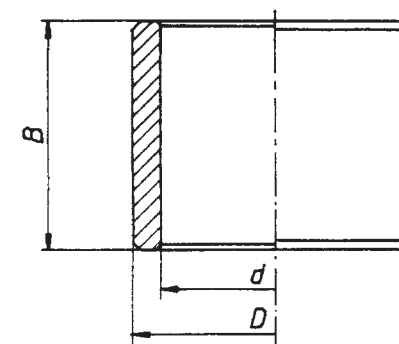
BU1

Bussole di riduzione

- Переходные втулки
- Reducing bushes with collar
- Reduzierungsbüchse mit bund

ART.NR. Art. №	D	B	d	codice prezzi Код цены
BU1.01	30	10÷20	25	AE3
.02		21÷30		AE4
.03		31÷50		AF5
.04		51÷100		AG4
BU1.05	35	10÷20	30	AE3
.06		21÷30		AE4
.07		31÷50		AF5
.08		51÷100		AG4
BU1.09	40	10÷20	30	AE3
.10		21÷30		AE4
.11		31÷50		AF5
.12		51÷100		AG4
.13	40	10÷20	35	AE3
.14		21÷30		AE4
.15		31÷50		AF5

ART.NR. Art. №	D	B	d	codice prezzi Код цены
BU1.16	50	51÷100	35	AG4
.17	50	10÷20	30	AF2
.18		21÷30		AF4
.19		31÷50		AG3
.20		51÷100		AH2
.21		10÷20	35	AF2
.22		21÷30		AF4
.23		31÷50		AG3
.24		51÷100		AH2
BU1.25	50	10÷20	40	AF2
.26		21÷30		AF4
.27		31÷50		AG3
.28		51÷100		AH2
BUSSOLE DI RIDUZIONE				
BU1.29	30/40		16/35	AD5

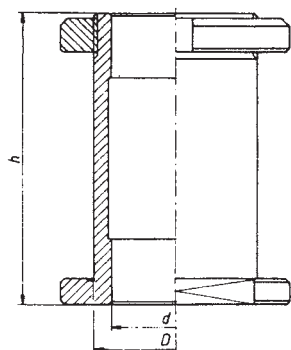


BU2

Bussole di fissaggio

- Крепежные втулки
- Reduction bush with ring nut
- Reduzierhülse mit spannfutter

ART.NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Код цены	ART.NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Код цены
BU2.01	50	90	30	AS5	BU2.13			40	AT4
.02			35	AS5	.14	55	150	35	AU2
.03			40	AS5	.15			40	AU2
.04	50	120	30	AT4	BU2.16	60	90	35	AT3
.05			35	AT4	.17			40	AT3
.06			40	AT4	.18			50	AT3
.07	50	150	30	AU2	.19	60	120	35	AU2
.08			35	AU2	.20			40	AU2
.09			40	AU2	.21			50	AU2
BU2.10	55	90	35	AS5	.22	60	150	35	AU5
.11			40	AS5	.23			35	AU5
.12	55	120	35	AT4	.24			40	AU5

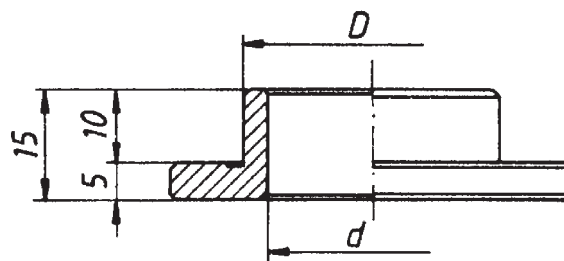


BU3

Bussole con flangia

- Втулки с фланцем
- Reducing bushes with collar
- Reduzierungsbüchse mit bund

ART.NR. Арт. №	D	d	codice prezzi Код цены
BU3.01	30	25	AH4
.02	35	30	AH4
.03	40	30	AI2
.04		35	AI2
.05	50	30	AI4
.06		35	AI4
.07		40	AI4

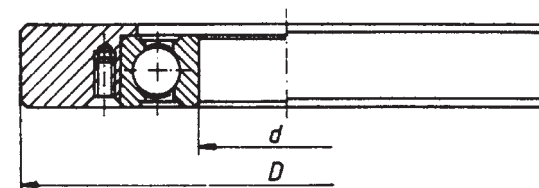


CU1

Cuscinetti per contornatura

- Подшипники для обгонки по периметру
- Guide ball bearing for sawing out
- Kugellager - leerlaufbüchse

ART.NR. Арт. №	D	d	codice prezzi Код цены
CU1.01	70	25÷30	AR4
.02	75	25÷35	AS5
.03	80	25÷35	AS5
.04	85	25÷40	AT2
.05	90	30÷40	AT2
.06	100	30÷40	AT3
.07	110	30÷50	AU3
.08	120	30÷50	AU3
.09	130	30÷50	AU5
.10	140	30÷50	AU5



CL1

Allargatura fori frese

Расширение посадочных
отверстий фрез

ART.NR. Арт. №	codice prezzi Код цены
CL1.01	AL1

CL2

Allargatura fori lame

Расширение для посадочных
отверстий пил

ART.NR. Арт. №	codice prezzi Код цены
CL2.01	AH1

CL3

Esecuzione chiavette frese

Выполнение шплинтов для фрез

ART.NR. Арт. №	codice prezzi Код цены
CL3.01	AL1

CL6

Programmazione frese

Программирование производства
фрез

ART.NR. Арт. №	NR. FRESE Кол-во фрез	codice prezzi Код цены
CL6.01	2	AO1
.02	3	AP1
.03	4	AP4
.04	5	AX3
.05	6	AR1
.06	7	AR4
.07	8	AS2

CL7

Supplemento frese con rasanti

Дополнительные фрезы с доп.
резцами

ART.NR. Арт. №	SP. FRESA Толщ. фрезы	NR. RASANTI Кол-во доп. резцов	codice prezzi Код цены HW/HS
CL7.01	10÷25	2	AU2
.02		3	AV1
.03		4	AV5
.04	26÷50	2	AV1
.05		3	AV5
.06		4	AZ5
.07	51÷75	2	AV4
.08		3	AZ3
.09		4	BB4
.10	76÷100	2	AZ1
.11		3	BB1
.12		4	BC1

CL8

Spinatura frese

Установка шпонок на фрезы

ART.NR. Арт. №	GRUPPO COMP. DA N. FRESE КОМПЛЕКТ, СОСТОЯЩИЙ ИЗ ФРЕЗ	codice prezzi Код цены
CL8.01	1	AG1
.02	2	AH2
.03	3	AI5
.04	4	AM4
.05	5	AP2
.06	6	AX4
.07	7	AR2
.08	8	AS3
.09	9	AT2
.10	10	AT5

CL9

Modifica profilo frese
Изменение профиля фрезы

ART.NR. Арт. №	prezzo a consuntivo По заказу
CL9.01	

CL10

Supplemento frese con spessore superiore ai 100 mm
Увеличение за фрезу толщиной более 100 мм

ART.NR. Арт. №	SP. FRESA ТОЛЩИНА ФРЕЗЫ	supplemento in percentuale Дополнение в процентах
CL10.01	120	+15%
.02	140	+30%
.03	160	+45%
.04	180	+60%
.05	200	+75%

CL11

Supplemento frese con diametro superiore ai 200 mm
Увеличение за фрезу толщиной более 200 мм

ART.NR. Арт. №	SP. FRESA ТОЛЩИНА ФРЕЗЫ	supplemento in percentuale Дополнение в процентах
CL11.01	220	+10%
.02	240	+12%
.03	260	+15%
.04	280	+20%
.05	300	+25%

CL12

Applicazione cuscinetto su punte
Увеличение за подшипник

ART.NR. Арт. №	D	supplemento in percentuale Дополнение в процентах
CL12.01	10÷32	AP2

NOTE / ПРИМЕЧАНИЯ





woodworking tools
Tecnomec

TECNOMEC srl Via Aquileia (SS 305) · 34071 Cormons (GO) ITALY · Tel.: +39 (0)481.676679 – +39 (0)481.676680 · Fax: +39 (0)481.676681 · www.tecnomecsrl.it · info@tecnomecsrl.it