



woodworking tools  
**Tecnonec**  
MADE IN ITALY  
SOLUZIONI AFFIDABILI  
RELIABLE SOLUTIONS

**2023**  
CATALOGO GENERALE  
GENERAL CATALOGUE  
GENERAL HAUPTKATALOG

# 2023

CATALOGO GENERALE  
КАТАЛОГ  
GENERAL CATALOGUE  
GENERAL HAUPTKATALOG



**TECNOMIC srl**

34071 Cormòns (GO) · ITALY · Via Aquileia (SS 305)  
Tel +39 0481 676680 · Fax +39 0481 676681  
[info@tecnomecsrl.it](mailto:info@tecnomecsrl.it) · [www.tecnomecsrl.it](http://www.tecnomecsrl.it)

# PROFILO AZIENDALE

## COMPANY PROFILE

La **Tecnomic** srl utensili per legno, è nata nel 1979 come azienda di supporto alle molteplici Industrie nel famoso "Triangolo della Sedia", specializzandosi nella produzione di Frese-Punte-Teste nelle qualità HS-HW\_DIAMANTE.

Avvalendosi di un proprio ufficio progettazione interno, la nostra Azienda è in grado di risolvere in tempi brevi qualsiasi problema, sia esso inerente alla lavorazione del legno, che dei pannelli.

I materiali impiegati sono quanto di meglio si possa reperire sul mercato, ed è per questo, che la **Tecnomic** si è fatta conoscere ed apprezzare in Italia ed all'Estero.

Per la vendita, la **Tecnomic** si avvale di una rete di Rivenditori autorizzati e Concessionari dislocati in tutto il mondo.

**Tecnomic** srl - wood tools - is born in 1979 as a Company to support the many Industries in the world-known "Chair Triangle" for the production of Millings-Cutters-Drills-Headstocks in HS-HW and Diamonds qualities. With its own internal project department, **Tecnomic** is able to solve in short time any problem, concerning both the wood and the panel working.

The materials we use are the best the market can offer, and for this reason **Tecnomic** is now known and appreciated in Italy and abroad.

As for the sale, **Tecnomic** avails itself of a distribution network with authorized retailers and agents all over the world.

### NUOVO STABILIMENTO, PIÙ QUALITÀ

Dal gennaio 2004, la **Tecnomic** srl si è trasferita nel nuovo stabilimento. Gli operai ed il personale dell'amministrazione (15 dipendenti) ora lavorano in una struttura moderna e funzionale, pronti ad accogliere ospiti e clienti. Ovviamente non si tratta solo di un aspetto esteriore di comodità in quanto sono state apportate anche delle migliori produttive.

La **Tecnomic** ha, infatti, diminuito i tempi di consegna pur mantenendo inalterata la qualità dei propri utensili.



### NEW FACTORY, HIGHER QUALITY

From Januar 2004, **Tecnomic** has moved in a brand new loft complex: employees 15 people) and management staff are now working in a modern and functional structure, glad to welcome any visitor or customer. Obviously, it's not just a matter of comfort: a technical upgrade has been operated.

**Tecnomic** can now deliver its products faster, with the same, usual quality.

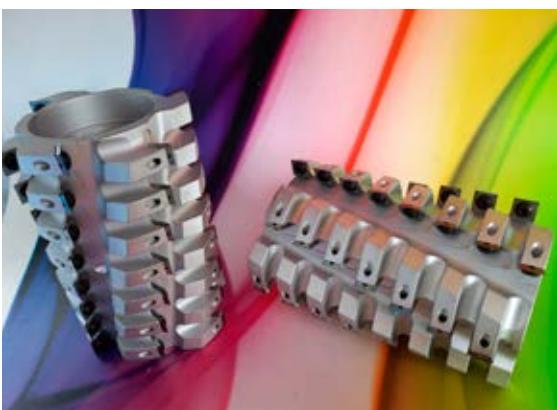


### Linea Diamante Tecnodia

Prova **TECNODIA**, chiedi qualunque tipo di utensile, avrai la risposta che cerchi.

### Diamond Line Tecnodia

Try **TECNODIA**: ask for any kind of profile, we've got the answer.





**INFORMAZIONI UTILI**  
GENERAL INFORMATION

pag. 4 - 12

**NOTIZIARIO TECNICO**  
TECHNICAL BULLETIN

pag. 4 - 12

**diamond tools**  
**Tecnodia**

**TESTE CON COLTELLI A GETTARE**  
CUTTERHEADS WITH KNIVES  
WENDEPLATTEN WERKZEUGE

pag. 33 - 52

**FRESE M.ZINKEN**  
JOINT CUTTER MINIZINKEN  
MINIZINKEN FRAESER

pag. 53 - 62

**FRESE SALDOBRASATE HS - HW**  
CUTTERS WITH BRAZED TIPS HS - HW  
BESTUCKTE WERKZEUGE HS - HW

pag. 63 - 134

**PUNTE HS - HW**  
DRILLS HS - HW  
BOHRER HS - HW

pag. 135 - 146

**LAME CIRCOLARI HW**  
CIRCULAR SAW BLADES HW  
KREISSAGEBLÄTTER HW

pag. 147 - 156

**PROGRAMMA FINESTRE**  
PROGRAMMED SETS FOR FRAMES  
PROGRAMMIERTE SERIE FUER TUEREN UND FENESTER

pag. 157 - 164

**RICAMBI, ACCESSORI**  
SPARES, ACCESSORIES  
ERSATZTEILE

pag. 165 - 178

## CONDIZIONI DI VENDITA

I PREZZI - I prezzi riportati nel presente listino sono validi purchè riferiti ad utensili che abbiano le caratteristiche conformi al nostro catalogo. I prezzi per utensili con caratteristiche particolari verranno definiti a consuntivo.

TERMINI DI CONSEGNA - I termini di consegna da noi comunicati sono indicativi e non possono costituire diritto all'annullamento dell'ordine in caso di ritardi.

SPEEDIZIONE - La spedizione della merce verrà effettuata a rischio e pericolo del committente per la via ritenuta più vantaggiosa e le spese relative saranno a carico del Committente in quanto la merce viene venduta franco nostro stabilimento.

IMBALLO - L'imballo viene addebitato al prezzo di costo.

PAGAMENTI - I pagamenti devono essere effettuati presso la nostra Sede alle condizioni preventivamente stabilite. Verranno calcolati gli interessi bancari vigenti nel caso di ritardo pagamento.

RECLAMI - Non saranno tenuti in considerazione reclami comunicati dopo 8 giorni dal ricevimento della merce.

GARANZIA - La garanzia viene riconosciuta per la qualità dei materiali, per la corretta costruzione e precisione degli utensili.

FORO COMPETENTE - Per ogni controversia viene riconosciuto competente il Foro di Gorizia.

## SALES - DELIVERY - PAYMENT - CONDITIONS - ORDER

PRICES - As per our catalogue for standard tools. As per our quotations for special tools.

DELIVERES - Delivery terms are not binding, but always subject to the production.

DESPATCH - F.O.B. at customer's risk.

PACKING - At cost.

PAYMENTS - All payments must be effected directly to us. Rounded figures and arbitrary deductions are not permitted.

RETURNS - Tools returned after 8 days from receipt of same by customer, will not be accepted back.

GARANTEE - Our products are totally guaranteed:  
technically: because design and engineering are carried out by experts and qualified Engineering Institutions; for quality: because the materials we use are subjected to close inspection both at the origin and during the manufacturing. Construction is carefully checked during the machining. Our machines are the best that can be found on the market. Guarantee will have no value, however, if the tools are found to have been tampered with, badly ground, subject to incorrect use or when used on unsuitable materials.

PLACE OF JURISDICTION - Place of Jurisdiction is Gorizia the law applicable is Italian Law.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

ЦЕНА – Согласно каталогу для стандартного инструмента. Цены на специальный инструмент указываются в комм. предложении.

ПОСТАВКА – Сроки поставки, сообщаемые производителем, не носят обязательного характера, и не могут быть причиной отмены заказа при задержках поставки.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ – Франко – предприятие изготовителя силами и транспортом заказчика.

УПАКОВКА – По себестоимости

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ – Оплата должна производиться непосредственно по адресу изготовителя по предварительно оговоренным условиям. При задержке оплаты начисляются банковские проценты.

РЕКЛАМАЦИИ – Рекламации, полученные позднее, чем через 8 дней после получения товара, не считаются действительными.

ГАРАНТИЯ – производимая продукция имеет следующую гарантию:  
Гарантия предоставляется по качеству материалов, качеству исполнения и соответствия параметров инструмента.

## VERKAUFS - LIEFERUNGS UND ZAHLUNGSBEDINGUNGEN AUFRAGE

PREISSTELLUNG - Laut beiliegendem Katalog für normale Werkzeuge und auf Grund von Angeboten fuer Spezialwerkzeuge.

LIEFERTERMINEN - Liefertermine sind nicht verbindlich, aber sind sie immer von der Erzeugung bedingt.

LIEFERUNG - Frei Abgang verlaufen, auf Risiko des Empfängers.

VERPACKUNG - Zum Selbstkostenpreis.

BEZAHLUNGEN - Alle Bezahlungen müssen direkt an uns gemacht sein. Abrundungen und willkürliche Abzüge nicht gelten lassen.

ROCKGABERECHT - Dieser erlischt 8 Tage nach Empfang.

GARANTIE - Auf unsere Werkzeuge geben wir volle Garantie und zwar: in der Art: Weil sie von Spezialisten und technischen Instituten entwickelt wurden, Qualitativ: Weil der verwendete Werkstoff, sei es in seiner Herstellung, sei in der Verarbeitung, strengen und harten Prüfungen unterworfen wird. Unsere Herstellungsbetrieb sind modernste Art. Es erlischt hingegen jede Garantie wenn: - an den Werkzeugen Änderungen vorgenommen wurden; diese falsch oder schlecht bearbeitet wurden; diese nicht vorschriftsmässig oder für die Bearbeitung für wen sie nicht geeigneten Materialien verwendet wurden.

RECHT - Es gilt ausschliesslich das Italienische Recht und das ausschliessliche Sachkenntnis des Gerichts von Gorizia.

## CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE FRESE HW-HS ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФРЕЗОЙ HW-HS

Per FRESA si intende un utensile rotativo composto da più taglienti, disposti geometricamente sulla sua circonferenza e costituiti da placchette in HW o HS fissati in modo definitivo (saldobrasati) sul suo corpo.

Gli angoli caratteristici delle frese saldobrasate sono gli stessi delle teste portacoltelli e svolgono le medesime funzioni.

I taglienti in HW sono saldati al corpo della fresa con una lega trimetallica composta da Ag-Cu-Ag, che assicura una resistente saldatura e consente alla placchetta di assorbire eventuali urti dovuti ai contraccolpi sul legno, garantendo una maggior durata dei taglienti e quindi della fresa stessa. Questa lega funziona anche da "cuscinetto termico" per le diverse dilatazioni dall'acciaio e dell'HW durante l'esercizio.

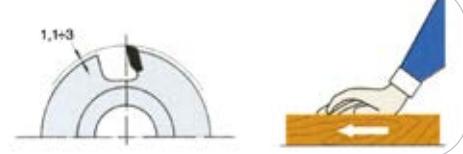
Под ФРЕЗОЙ понимается вращающийся инструмент, состоящий из нескольких резцов, расположенных по его окружности и состоящих из пластин HW, прикрепленных методом напайки к корпусу фрезы.

Углы сварных фрез по характеристикам идентичны ножевым головкам, и выполняют те же функции.

Резцы из DP приварены к корпусу фрезы и представляют собой 3-х слойный сплав – Ag-Cu-Ag, обеспечивающий прочность пайки и дает возможность пластине поглощать удары по деревянной заготовке, обеспечивая макс. срок службы инструмента и самой фрезы. Данный сплав является “тепловым подшипником” при растяжении стали и HW при работе.

## TECNICA COSTRUTTIVA DEGLI UTENSILI DI FRESATURA ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНСТРУКЦИИ ФРЕЗЕРНОГО ИНСТРУМЕНТА CONSTRUCTION OF MILLING TOOLS BAUARTEN DER FRÄSWERKZEUGE

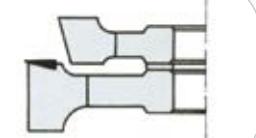
UTENSILI PER AVANZAMENTO MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РУЧНОЙ ПОДАЧИ  
MANUAL FEED MOTION TOOLS  
WERKZEUG FÜR HANDVORSCHUB



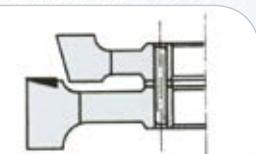
UTENSILI PER AVANZAMENTO MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ  
MECHANICAL FEED MOTION TOOLS  
WERKZEUG FÜR MECHANISCHEN VORSCHUB



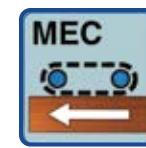
GRUPPO DI UTENSILI NON SPINATI  
БЛОК ИНСТРУМЕНТОВ, НЕ СОЕДИНЕНИХ ШИПОМ  
TOOL SET NOT PIN-LOCKED  
WERKZEUGSATZ UNVERSTIFTET



GRUPPO DI UTENSILI COLLEGATI CON SPINE  
БЛОК ИНСТРУМЕНТОВ, СОЕДИНЕНИХ ШИПОМ  
TOOL SEE (PIN-LOCKED)  
WERKZEUGSATZ VERSTIFTET



UTENSILI PER AVANZAMENTO MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РУЧНОЙ ПОДАЧИ



UTENSILI PER AVANZAMENTO MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ

## CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### VANTAGGI DELLE TESTE PORTACOLTELLI TRADIZIONALI

Per TESTA PORTACOLTELLI si intende un utensile rotativo fornito di più taglienti, disposti geometricamente sulla sua circonferenza e costituiti da coltelli a gettare con spessore di 1,5/2 mm bloccati meccanicamente sul corpo dell'utensile. Rispetto agli utensili saldobra-sati, le teste portacoltelli con coltelli a gettare presentano indubbiamente dei vantaggi importanti. Infatti, per sostituire un coltello usurato o danneggiato non è necessario smontare l'utensile dalla macchina, poiché è sufficiente sbloccare le viti che lo trattengono nella sua sede. Un utensile saldobra-sato, invece, dovrebbe essere sostituito completamente e quindi bisognerebbe avere a disposizione anche un utensile di scorta, per evitare fermi macchina con tempi troppo lunghi.

### ПРЕИМУЩЕСТВА НОЖЕВЫХ ГОЛОВОК ТРАДИЦИОННОГО ТИПА

Под НОЖЕВОЙ ГОЛОВКОЙ понимается вращающийся инструмент, с множеством резцов, расположенных геометрически по окружности и состоящих из одноразовых ножей толщиной 1,5/2 мм, закрепленных механически к корпусу инструмента. По отношению к пайкосварному инструменту, ножевые головки со сменными ножами, несомненно, обладают важными преимуществами. Действительно, для замены поврежденного или изношенного ножа нет необходимости снимать инструмент со станка, т.к. достаточно разблокировать крепящие его винты. Сварной инструмент, напротив, должен полностью заменяться и, следовательно, необходимо иметь в распоряжении запасной инструмент, во избежание длительных простоев станка.

### NORMA EUROPEA EN 847-1

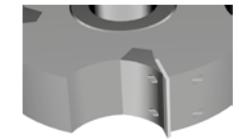
Il programma teste portacoltelli standard è stato ridisegnato e rinnovato in base alla nuova norma europea UNI EN 847-1 per l'eliminazione e la riduzione dei pericoli derivanti dall'utilizzo di tali utensili. Nell'avanzamento manuale si limita il fenomeno del rifiuto a velocità facilmente controllabili e, in caso di contatto con l'utensile, si minimizza la gravità di eventuali lesioni. gli utensili conformi riportano la scritta "MEC" o "MAN", rispettivamente per l'uso su macchine con avanzamento meccanico integrato e con avanzamento manuale.

### ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ EN 847-1

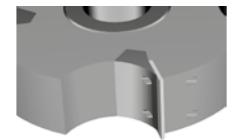
Программа по ножевым головкам стандартного типа была пересмотрена для соответствия новым европейским нормативам UNI EN 847-1 для устранения и сокращения опасности, вызванной использованием инструментом данного типа. При работе в ручном режиме ограничивается феномен блокировки при контролируемой скорости и, при контакте с инструментом, понижается риск травм. Инструмент соответствующего типа имеет надпись МЕС и МАН, в соответствии с типом подачи станка – механическим или ручным.

## TECNICA COSTRUTTIVA DEGLI UTENSILI DI FRESATURA ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНСТРУКЦИИ ФРЕЗЕРНОГО ИНСТРУМЕНТА CONSTRUCTION OF MILLING TOOLS BAUARTEN DER FRÄSWERKZEUGE

UTENSILI PER AVANZAMENTO MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РУЧНОЙ ПОДАЧИ  
MANUAL FEED MOTION TOOLS  
WERKZEUG FÜR HANDVORSCHUB



UTENSILI PER AVANZAMENTO MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ  
MECHANICAL FEED MOTION TOOLS  
WERKZEUG FÜR MECHANISCHEN VORSCHUB



UTENSILI PER AVANZAMENTO MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РУЧНОЙ ПОДАЧИ



UTENSILI PER AVANZAMENTO MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ

L'AZIENDA SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE IN QUALSIASI MOMENTO EVENTUALI MODIFICHE A QUESTO CATALOGO, SENZA INCORRERE IN ALCUN TIPO DI OBBLIGAZIONI.

ФИРМА ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО В ЛЮБОЙ МОМЕНТ ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННЫЙ КАТАЛОГ, КОТОРЫЙ НИ МАЛЕЙШИМ ОБРАЗОМ НИ К ЧЕМУ ИЗГОТОВИТЕЛЯ НЕ ОБЯЗЫВАЕТ.

## ORDINAZIONI

## РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗОВ

## ORDERS

## BESTELLANGABEN

NELLA COMPILAZIONE PRECISARE:

ARTICOLO DELL'UTENSILE  
DIMENSIONI DELL'UTENSILE (D x B x d)  
QUALITÀ E NUMERO DEI TAGLIENTI  
SENSO DI ROTAZIONE (FIG. 1-2-3-4)  
TIPO DI AVANZAMENTO UTILIZZATO  
NATURA DEL MATERIALE DA LAVORARE  
PROFONDITÀ DI FRESATURA  
DISEGNO QUOTATO DEL PROFILO  
CAMPIONE DEL PROFILO DA RICAVARE  
LATO DI APPOGGIO AL PIANO MACCHINA  
MARCA O TIPO DELLA MACCHINA  
VELOCITÀ DI ROTAZIONE  
VELOCITÀ DI AVANZAMENTO

При размещении заказа, следует указывать:

АРТИКУЛ ИНСТРУМЕНТА  
РАЗМЕРЫ ИНСТРУМЕНТА (D x B x d)  
КАЧЕСТВО И КОЛИЧЕСТВО РЕЗЦОВ  
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ (РИС. 1-2-3-4)  
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТИПЫ ПОДАЧИ  
ТИП ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА  
ГЛУБИНА ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
ЧЕРТЕЖ ПРОФИЛЯ С РАЗМЕРАМИ  
ОБРАЗЕЦ ТРЕБУЕМОГО ПРОФИЛЯ  
СТОРОНА СОПРИКАСАНИЯ С РАБОЧЕЙ ПЛОСКОСТЬЮ  
МАРКА И ТИП СТАНКА  
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ  
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ

DATA TO BE SPECIFIED:

ARTICLE NUMBER OF TOOL  
DIMENSIONS OF TOOL (D x B x d)  
CUTTING EDGE MATERIAL AND  
NUMBER OF TEETH  
DIRECTION OF ROTATION (FIG. 1-2-3-4)  
KIND OF FEED MOTION  
MATERIAL TO BE PROCESSED  
DEPTH OF CUT  
PROFIL SKETCH  
WOOD SAMPLE  
WORKING SIDE  
TYPE AND MAKE OF MACHINE  
SPINDLE SPEED  
FEED SPEED

BESTELLANGABEN:

ARTIKELNUMMER  
WERKZEUGMESSUNGEN (D x B x d)  
ZÄHNEZAHL UND SCHNEIDENWERKSTOFF  
DREHRICHTUNG (BILD 1-2-3-4)  
VORSCHUBART  
ZU BEARBEITENDER WERKSTOFF  
FRÄSTIEFE  
PROFILSKIZZE  
HOLZMUSTER  
BERABEITUNGSSEITE  
MASCHINENFABRIKAT ODER TYP  
DREHZAHN  
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT

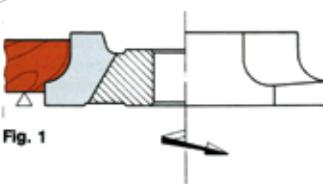


Fig. 1

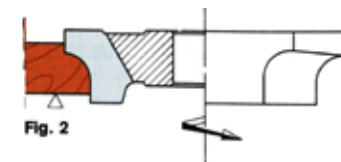


Fig. 2

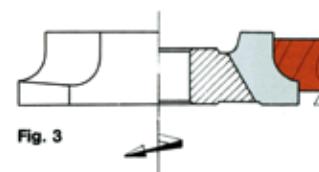


Fig. 3



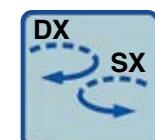
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA

ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

## AFFILATURA DELLE FRESE

## ЗАТОЧКА ФРЕЗ

## TOOL GRINDING

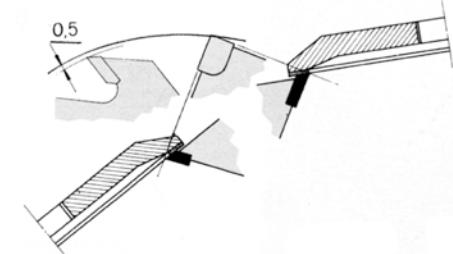
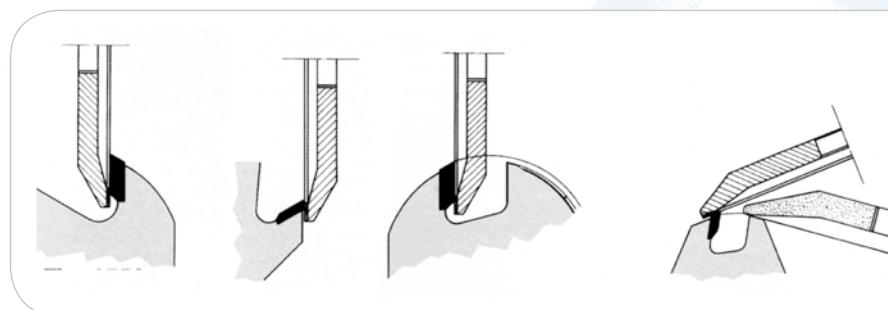
## SCHLEIFEN DER FRÄSWERKZEUGE

AFFILATURA FRESE HS - HW

ЗАТОЧКА ФРЕЗ HS-HW

GRINDING OF HS - HW

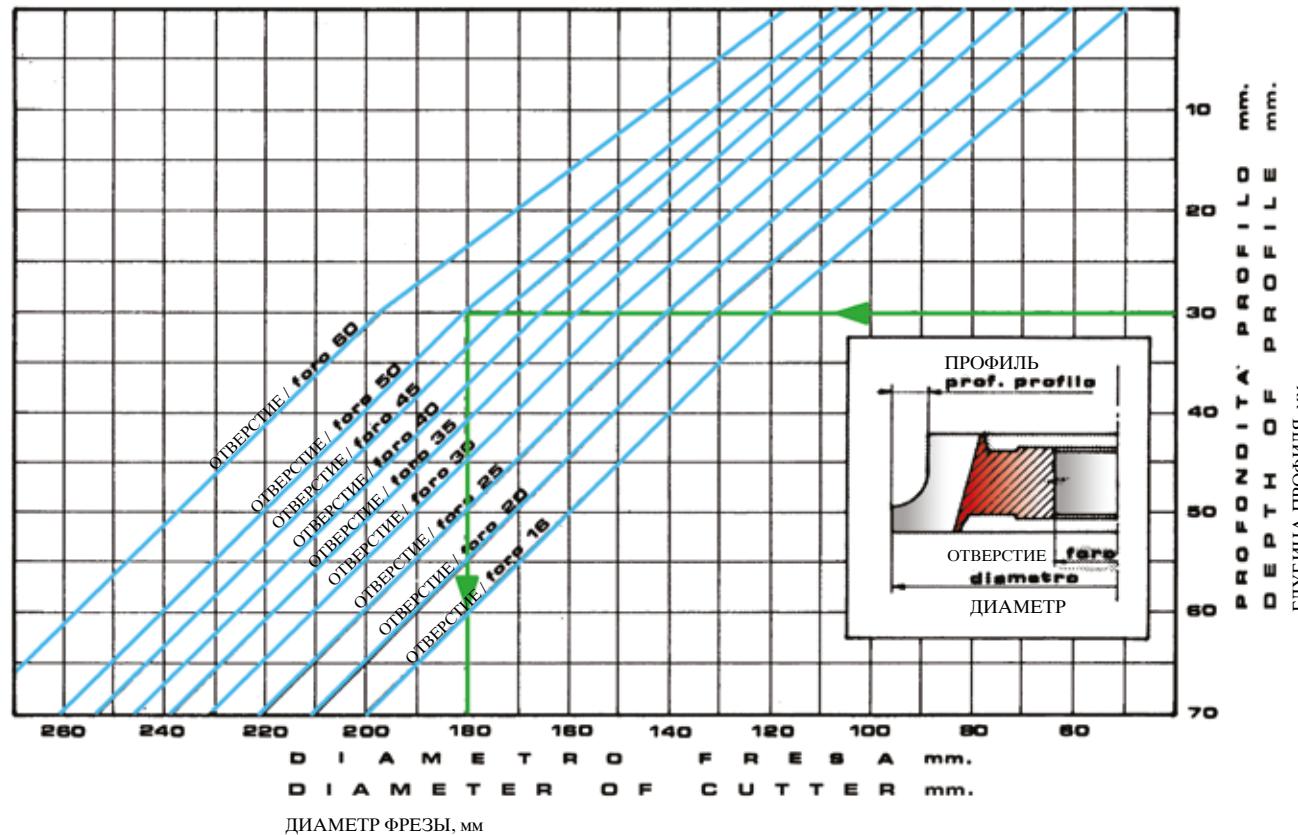
SCHLEIFEN DER FRÄSWERKZEUGE HS - HW



**TAB. 1**  
**ТАБ. 1**

DIAGRAMMA PER DETERMINARE IL DIAMETRO MINIMO DI UNA FRESA IN BASE ALLA PROFONDITÀ PROFILO ED AL FORO

ДИАГРАММА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МИНИМАЛЬНОГО ДИАМЕТРА ФРЕЗЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ГЛУБИНЫ ПРОФИЛЯ И ВНУТРЕННЕГО ДИАМЕТРА



NB: per utensili con riporti in HW il diametro rilevato dal diagramma può essere diminuito di 10 mm.

Прим. инструменты с напайками из HW, диаметр, показанный на диаграмме, может быть меньше на 10 мм.

Nella verticale a destra è riportata la profondità profilo dell'utensile, mentre in orizzontale sotto si legge diametro rilevato in base al foro.

Le oblique in grosso riportano il diametro del foro.

#### ESEMPIO

rilevare il diametro minimo di una fresa con profondità profilo di mm. 30 e con foro  $\varnothing$  50: dal punto corrispondente alla "profondità profilo" mm. 30 seguire la relativa orizzontale fino ad intersecare l'obliqua del foro mm. 50. Da questo punto di intersezione scendere lungo la verticale fino ad incrociare l'orizzontale "diametro fresa" sulla quale si legge  $\varnothing$  180.

По вертикали справа указана глубина профиля инструмента, в то время как по горизонтали внизу указан диаметр в зависимости от значения внутреннего диаметра.

Линии по диагонали указывают на внутренний диаметр.

#### ПРИМЕР

Определить минимальный диаметр фрезы с диаметром профиля 30 мм и внутренним диаметром  $\varnothing$  50 мм: с соответствующей точки глубины профиля 30 мм дойти до соответствующей горизонтальной линии до пересечения диагонали с внутренним диаметром 50 мм. С этой точки пересечения спуститься вниз вдоль вертикальной линии до пересечения с горизонтальной линией "диаметра фрезы", соответствующей  $\varnothing$  180 мм.

**TAB. 2**  
**ТАБ. 2**

**DIAGRAMMA PER DETERMINARE IL DIAMETRO E LO SPESSORE MASSIMO DI UNA PUNTA SAGOMATA IN BASE AL DIAMETRO DELL'ATTACCO ED AL NUMERO DI GIRI**  
**ДИАГРАММА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИАМЕТРА И МАКСИМАЛЬНОЙ ТОЛЩИНЫ ФАСОННОГО СВЕРЛА В ЗАВИСИМОСТИ  
ОТ ДИАМЕТРА КРЕПЛЕНИЯ И КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ**

**ESEMPIO N. 1**

Rilevare il diametro max. di una punta con  $\varnothing$  attacco mm. 16, n. giri 22.00 e spessore mm. 25:

dal punto corrispondente della verticale sinistra "diametro attacco", mm. 16 seguire l'obliqua fino al punto della verticale destra "n. giri" 22.000.

Nella seconda verticale a destra, dove è riportato "spessore punta" mm. 25, portare l'obliqua dall'intersezione del punto O/O alla seconda verticale sinistra "diametro punta" dove si leggerà  $\varnothing$  max. mm. 50.

**ПРИМЕР 1**

Определить макс. диаметр сверла с  $\varnothing$  крепления 16 мм, количеством оборотов 22.00 и толщиной 25 мм. С соответствующей точки левой вертикальной линии "диаметра крепления", 16 мм, дойти по диагонали до правой вертикальной точки "количество оборотов" 22.000.

На второй правой вертикальной линии, где указана "толщина сверла", 25 мм, дойти до пересечения с точкой 0/0 второй вертикальной левой линии "диаметра сверла", где указан макс.  $\varnothing$  50 мм.

**ESEMPIO N. 2**

Rilevare lo spessore max. di una punta con  $\varnothing$  attacco mm. 12, n. giri 12.000 e diametro mm. 65:

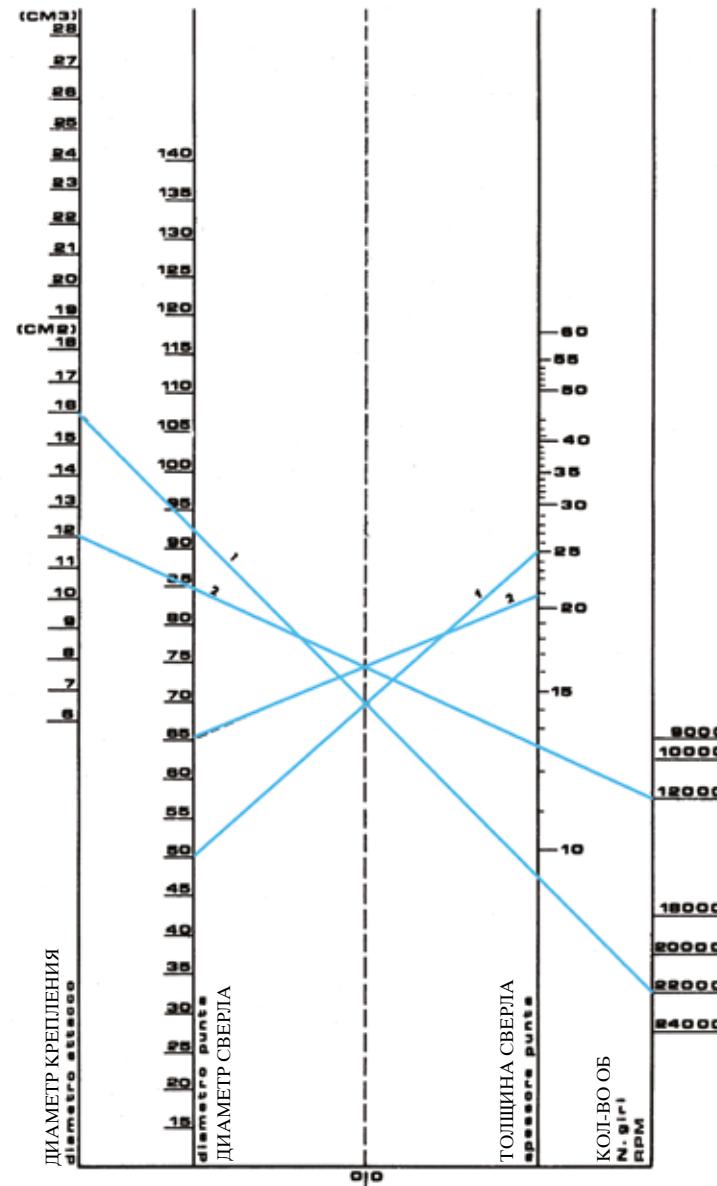
dal punto corrispondente della verticale sinistra "diametro attacco", mm. 12 seguire l'obliqua fino al punto della verticale destra "n. giri" 12.000.

Nella seconda verticale a sinistra, dove è riportato "diametro punta" mm. 65, portare l'obliqua dall'intersezione del punto O/O alla seconda verticale destra "spessore punta" dove si leggerà sp. max mm. 21.

**ПРИМЕР 2**

Определить макс. диаметр сверла с  $\varnothing$  крепления 12 мм, количеством оборотов 12.000 и диаметром 65 мм. С соответствующей точки левой вертикальной линии "диаметра крепления", 12 мм, дойти по диагонали до правой вертикальной точки "количество оборотов" 12.000.

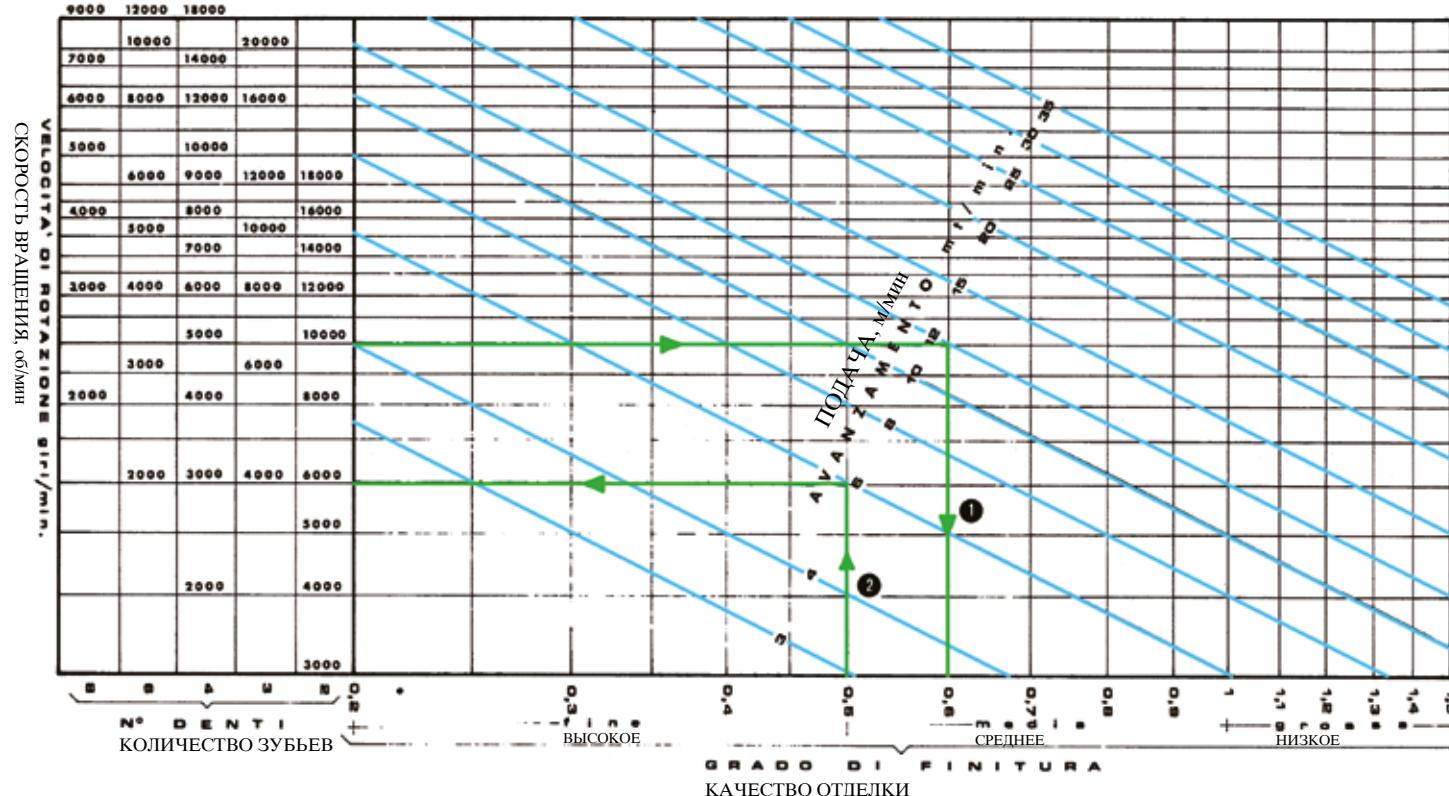
На второй вертикальной левой шкале, где указывается "диаметр сверла", 65 мм, дойти до пересечения с точкой 0/0 второй правой вертикальной линии "толщины сверла", где указан макс. толщина 21 мм.



**ТАБ. 3**  
**ТАБ. 3**

DIAGRAMMA PER DETERMINARE IL NUMERO DI TAGLIENTI AD UNA FRESA IN FUNZIONE DELLA VELOCITÀ DI ROTAZIONE, DELL'AVANZAMENTO E DEL GRADO DI FINITURA DESIDERATO (E VICEVERSA)

ДИАГРАММА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЛИЧЕСТВА РЕЗЦОВ ФРЕЗЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ, ПЕРЕМЕЩЕНИЯ И НЕОБХОДИМОГО КАЧЕСТВА ОТДЕЛКИ (И НАОБОРОТ)



**ПРИМЕР №1**

(Для определения степени отделки)

Количество зубьев	2
Количество оборотов	10.000
Скорость подачи	12 м/мин
Степень отделки	0.6

**ПРИМЕР №2**

(Для определения количества зубьев)

Степень отделки	0,5
Скорость подачи	6 м/мин
Количество оборотов	3000
Количество зубьев	4

**ESEMPIO N. 2**

(per determinare il numero dei denti)

grado di finitura	0,5
avanzamento	6 mt/min.
n. giri	3000
nr. denti	4

**ESEMPIO N. 1**

(per determinare il grado di finitura)

nr. denti	2
n. giri	10.000
avanzamento	12 mt/min.
grado di finitura	0,6

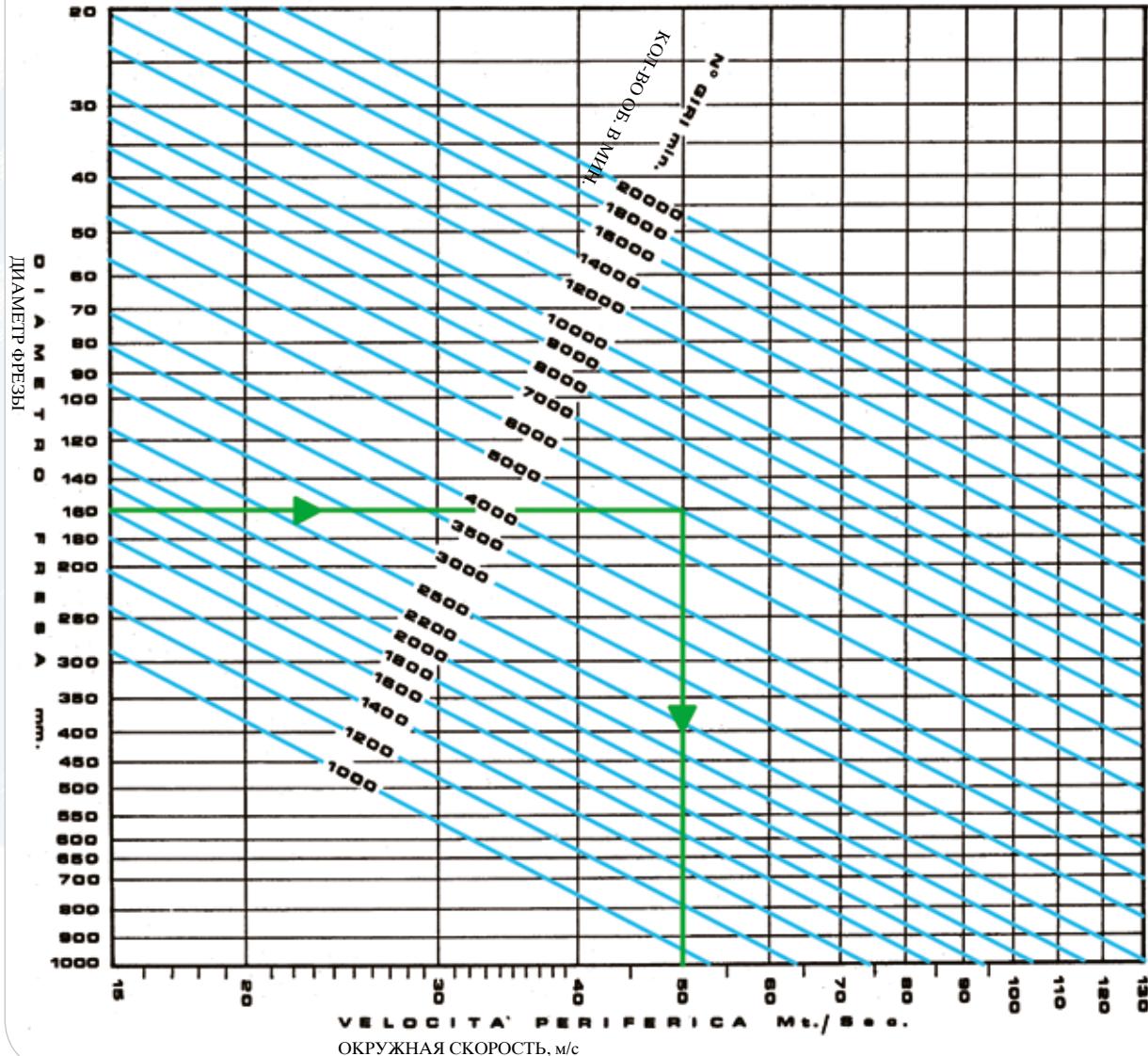
## **ТАБ. 4**

## **ТАБ. 4**

## DIAGRAMMA PER DETERMINARE IL DIAMETRO DI UNA FRESA IN FUNZIONE DELLA VELOCITÀ DI ROTAZIONE E DELLA VELOCITÀ PERIFERICA

## **TECHNICAL DIAGRAM TO OBTAIN TIP SPEED, DIAMETER AND RPM OF A CUTTING TOOL**

## **ДИАГРАММА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИАМЕТРА ФРЕЗЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ И ОКРУЖНОЙ СКОРОСТИ**



Formula per ricavare la velocità periferica:

$$V_p = \frac{xDxN}{60 \times 1000}$$

Formula per ricavare  
il diametro:

$$D. \frac{Vpx60x100}{0xN}$$

Vp. velocità periferica  
D. diametro in millimetri  
N. numero giri

## ESEMPIO:

D  
160  
n. giri 6.000  
velocità periferica 50 mt./sec

Формула для расчета  
окружной скорости:

$$V_p = \frac{xDxN}{60 \times 1000}$$

Формула для расчета диаметра:

$$D. \quad \frac{Vpx60x1000}{xN}$$

Vp периферийная скорость  
D диаметр в миллиметрах  
N количество оборотов

## ПРИМЕР:

D	160 мм
Количество оборотов	6.000
Периферийная скорость	50 м/с

## **VALORI DELLE VELOCITÀ DI TAGLIO**

#### MATERIALE DA LAVORARE

mt./sec.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ Скорость

B M/C

Legni teneri - Мягкие породы древесины	60-90
Legni duri - Твердые породы древесины	50-80
Pannelli truciolari - Щит ДСП	60-80
Pannelli multistrati - Многослойная фанера	40-60
Truciolari rivestiti c/laminato - ДСП с ламинатным покрытием	40-60
Pannelli Medium Density - Панели МДФ	30-50

**VELOCITÀ MAX ROTAZIONE PER LAME CIRCOLARI  
MAX CUTTING SPEED FOR CIRCULAR SAW BLADES**

DIAMETRO Diameter	N. MAX	DIAMETRO Diameter	N. MAX
80	16.700	230	7.000
85	15.700	235	6.900
90	14.800	240	6.700
100	13.300	245	6.600
105	13.300	250	6.500
110	13.000	255	6.300
115	12.900	260	6.200
120	12.700	265	6.100
125	12.700	270	6.000
130	12.500	275	5.900
135	12.000	280	5.800
140	11.600	285	5.700
145	11.200	290	5.600
150	10.800	295	5.500
155	10.500	300	5.400
160	10.100	310	5.200
165	9.800	320	5.000
170	9.500	330	4.900
175	9.300	340	4.700
180	9.000	350	4.600
185	8.700	360	4.500
190	8.500	370	4.300
195	8.300	380	4.200
200	8.100	390	4.100
205	7.900	400	4.000
210	7.700	450	3.600
215	7.500	500	3.200
220	7.400	550	2.900
225	7.200	600	2.700

**NUMERO GIRI MAX DI UN UTENSILE  
MAXIMUM RPM**

DIAMETRO Diameter	PARAMETRI USATI		MAN 40/67 m/s		MEC 75 m/s	
	MAN	MEC	DIAMETRO Diameter	MAN	MEC	
56-60	N. 12700-23800	max 23800	206-210	N. 3600-6200	max 6800	
61-65	N. 11800-21900	max 22000	211-215	N. 3500-6100	max 6600	
66-70	N. 10900-20300	max 20400	216-220	N. 3500-5900	max 6500	
71-75	N. 10200-18800	max 19000	221-225	N. 3400-5800	max 6300	
76-80	N. 10000-17600	max 17900	226-230	N. 3300-5700	max 6200	
81-85	N. 9000-16500	max 16800	231-235	N. 3200-5500	max 6000	
86-90	N. 8500-15500	max 15900	236-240	N. 3200-5400	max 5900	
91-95	N. 8000-14700	max 15000	241-245	N. 3100-5300	max 5800	
96-100	N. 7600-13900	max 14300	246-250	N. 3000-5200	max 5700	
101-105	N. 7300-13200	max 13600	251-255	N. 3000-5100	max 5600	
106-110	N. 6900-12600	max 13000	256-260	N. 2900-5000	max 5500	
111-115	N. 6600-11500	max 12400	261-265	N. 2900-4900	max 5400	
116-120	N. 6400-11000	max 11900	266-270	N. 2800-4800	max 5300	
121-125	N. 6100-10600	max 11400	271-275	N. 2800-4700	max 5200	
126-130	N. 5800-10200	max 11000	276-280	N. 2700-4600	max 5100	
131-135	N. 5700-9800	max 10600	281-285	N. 2700-4500	max 5000	
136-140	N. 5500-9400	max 10200	286-290	N. 2600-4500	max 4900	
141-145	N. 5300-9100	max 9800	291-295	N. 2600-4400	max 4800	
146-150	N. 5100-8800	max 9500	296-300	N. 2500-4300	max 4700	
151-155	N. 4900-8500	max 9200	301-305	N. 2500-4300	max 4600	
156-160	N. 4800-8200	max 8900	306-310	N. 2500-4200	max 4600	
161-165	N. 4600-7900	max 8600	311-315	N. 2400-4100	max 4500	
166-170	N. 4500-7700	max 8400	316-320	N. 2400-4000	max 4400	
171-175	N. 4400-7500	max 8100	321-325	N. 2300-4000	max 4400	
176-180	N. 4200-7300	max 7900	326-330	N. 2300-3900	max 4300	
181-185	N. 4100-7100	max 7700	331-335	N. 2300-3800	max 4200	
186-190	N. 4000-6900	max 7500	336-340	N. 2200-3800	max 4200	
191-195	N. 3900-6700	max 7300	341-345	N. 2200-3800	max 4100	
196-200	N. 3800-6500	max 7100	346-350	N. 2200-3700	max 4000	
201-205	N. 3700-6400	max 6900				



diamond tools  
**TecnoDIA**

# 180 ELIC 45°

A = 20x50  
25x50

NEW

## Punta DIA per forare contornare con inclinazione assiale Z=2 - 45°

- Сверло DIA для сверления и обгонки по периметру с осевым наклоном Z=2
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination Z=2
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit neigung auf drei schnitt Z=2



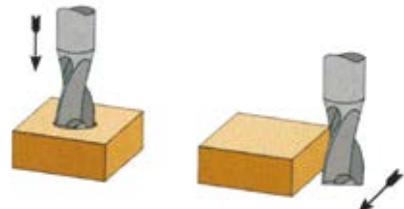
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
180.01	<b>20</b>	24	2
.02	<b>20</b>	29	2
.03	<b>20</b>	34	2
.04	<b>20</b>	39	2
.05	<b>20</b>	44	2
.06	<b>20</b>	49	2
.07	<b>20</b>	54	2



**PL = 4 mm**



# 181 ELIC 45°

A = 20x50  
25x50

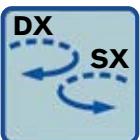
NEW

## Punte DIA per forare e contornare con tangenti assiali Z=3 - 45°

- Сверло с алмазным напылением для обрабатывающего центра для сверления и обгонки по периметру с наклонными резцами Z=3
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination Z=3
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit neigung auf drei schnitt Z=3



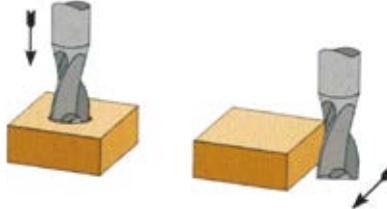
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
181.01	<b>25</b>	24	3
.02	<b>25</b>	29	3
.03	<b>25</b>	34	3
.04	<b>25</b>	39	3
.05	<b>25</b>	44	3
.06	<b>25</b>	49	3
.07	<b>25</b>	54	3
.08	<b>25</b>	59	3



**PL = 4 mm**



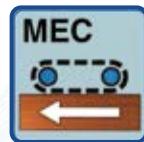
# 184 ELIC 54°

A = 20x50  
25x50

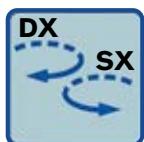
NEW

## Punta DIA per forare contornare con inclinazione assiale Z=2+2+2

- Сверло DIA для сверления и обгонки по периметру с осевым наклоном Z=2+2+2
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination Z=2+2+2
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit neigung auf drei schnitt Z=2+2+2



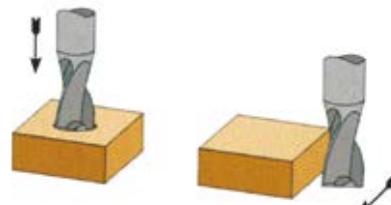
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	Z
184.01	<b>25</b>	30	2+2+2
.02	<b>25</b>	40	2+2+2
.03	<b>25</b>	49	2+2+2
.04	<b>25</b>	59	2+2+2



**PL = 4 mm**



# 185 ELIC 45°

A = 20x50  
25x50

NEW

## Punte DIA per forare e contornare con taglienti assiali Z=1 - 45°

- Сверло с алмазным напылением для обрабатывающего центра для сверления и обгонки по периметру с наклонными резцами
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit neigung auf drei schnitt Z=2+2+2



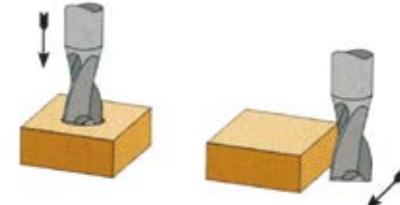
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	Z
185.01	<b>20</b>	27	1
.02	<b>20</b>	36	1
.03	<b>20</b>	45	1
.04	<b>20</b>	54	1



**PL = 4 mm**



# 186 BIC

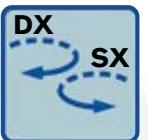
A = 12x40  
20x50  
25x50

## Punte DIA per forare e contornare con taglienti assiali Z=2

- Сверло с алмазным напылением для обрабатывающего центра для сверления и обгонки по периметру с наклонными резцами
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit negung auf drei schnitt



UTENSILI PER AVANZAMENTO MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ

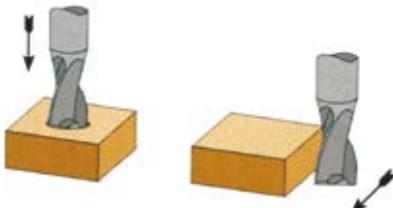


ROTAZIONE DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
186/BIC.01	<b>12</b>	30	4+1
.02		35	6+1
.03		42	7+1
186/BIC.04	<b>16</b>	25	4+1
.05		35	6+1
.06		42	7+1
.07		49	8+1
.08		54	9+1
186/BIC.09	<b>18</b>	25	4+1

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
.10		35	6+1
.11		42	7+1
.12		49	8+1
.13		54	9+1
186/BIC.14	<b>20</b>	49	8+1
.15		54	9+1
.16		60	10+1
.17		68	11+1
.18		72	12+1



**PL = 2,5**



# 187 BIC

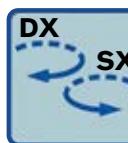
A = 20x50  
25x50

## Punta DIA per forare contornare con inclinazione assiale Z=2+2

- Сверло DIA для сверления и обгонки по периметру с осевым наклоном Z=2+2
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination Z=2+2
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit negung auf drei schnitt Z=2+2



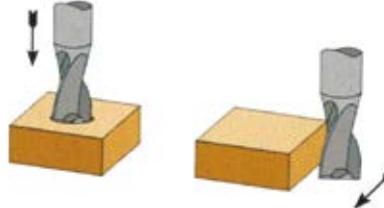
UTENSILI PER AVANZAMENTO MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ



ROTAZIONE DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
187.01	<b>20</b>	25	2+2 (6)
.02	<b>20</b>	34	2+2 (8)
.03	<b>20</b>	43	2+2 (10)
.04	<b>20</b>	52	2+2 (12)
.05	<b>16</b>	25	2+2 (6)
.06	<b>16</b>	34	2+2 (8)
.07	<b>16</b>	43	2+2 (10)



**PL=2,5**



# 188

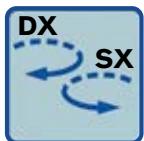
**A = 20x50**  
**25x50**

## Punte DIA ad elica forate e contornate Z=3

- Спиралеобразное сверло для сверления и обгонки по периметру для обрабатывающего центра и - цилиндрическое крепление
- Drill to perforate and surround for pantograph with threaded shank
- Bohrer zu bohren und umgeben für oberfräser mit Gewindshaft



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

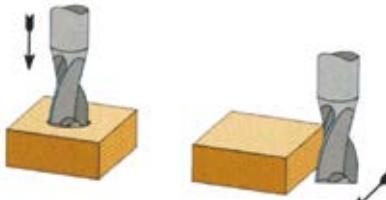


ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
188.01	<b>20</b>	28	3 (12)
.02		35	3 (15)
.03		42	3 (18)
.04		49	3 (21)
.05	<b>25</b>	35	3 (15)
.06		42	3 (18)
.07		49	3 (21)
.08		63	3 (27)
.09		70	3 (30)

**PL=5**



# 188 AP NESTING

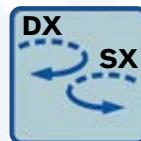
**A = 12x40**  
**14x40**  
**16x40**

## Punta DIA per forare contornare con inclinazione assiale Z=3

- Сверло DIA для сверления и обгонки по периметру с осевым наклоном Z=3
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination Z=3
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit niegung auf drei schnitt Z=3



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



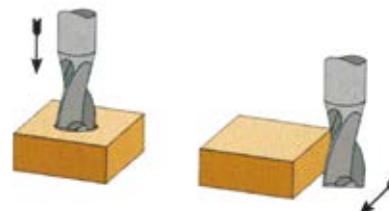
ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
188/AP.01	<b>12</b>	23	3
.02	<b>12</b>	30	3
.03	<b>14</b>	23	3
.04	<b>14</b>	30	3
.05	<b>16</b>	23	3
.06	<b>16</b>	30	3
188/AP/S.07	<b>12</b>	23	3+3
.08	<b>12</b>	32	3+3

A RICHIESTA SI ESEGUONO ALTRE MISURE  
OTHER DIMENSION ON REQUEST

**PL=3,5**



# 189

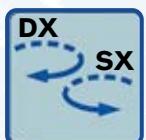
A = 10x40  
12x40

## Punte forate e contornate per pantografo

- Сверло для сверления и обгонки по периметру для обрабатывающего центра
- Drill to perforate and surround for pantograph
- Bohrer zu bohren und umgeben für oberfräser



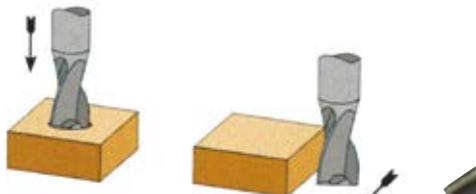
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	Z
189.01	<b>5</b>	10	1
.02	<b>6</b>	10	1
.03	<b>7</b>	10	1
.04	<b>8</b>	15	2
.05	<b>9</b>	15	2
.06	<b>10</b>	15	2
.07	<b>12</b>	15	2



# 195 BIC

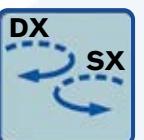
A = 16x50  
20x50  
25x50

## Punte DIA per forare e contornare con taglienti assiali Z=1

- Сверло с алмазным напылением для обрабатывающего центра для сверления и обгонки по периметру с наклонными резцами
- Diamond drill to perforate and surround with axial inclination
- Diamantspitze für bohren und umgeben mit niegung auf drei schnitt



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	Z	ART.NR. Apt. №	D	B	Z
195/BIC.01	<b>12</b>	27	4+1	195/BIC.10	<b>18</b>	35	4+1
.02	<b>14</b>	25	3+1	.11	<b>20</b>	35	4+1
.03	<b>16</b>	25	3+1	.12	<b>25</b>	35	4+1
.04	<b>18</b>	25	3+1	195/BIC.13	<b>18</b>	43	5+1
.05	<b>20</b>	25	3+1	.14	<b>20</b>	43	5+1
.06	<b>25</b>	25	3+1	.15	<b>25</b>	43	5+1
195/BIC.07	<b>12</b>	35	5+1	195/BIC.16	<b>18</b>	52	6+1
.08	<b>14</b>	35	4+1	.17	<b>20</b>	52	6+1
.09	<b>16</b>	35	4+1	.18	<b>25</b>	52	6+1

PL=2,5

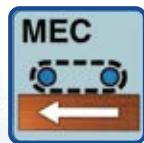


# 196

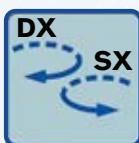
A = 20x50  
25x50

## Punte DIA a profilo speciale su disegno

- Сверла с алмазным напылением для специального профиля dr
- Special profile diamond bits
- Spezielle diamant spitzen mit profil



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
196.01	<b>30</b>	20	2
196.02	<b>30</b>	30	2
196.03	<b>30</b>	40	2
196.04	<b>30</b>	50	2
196.05	<b>50</b>	20	2
196.06	<b>50</b>	30	2
196.07	<b>50</b>	40	2
196.08	<b>50</b>	50	2

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
196.09	<b>80</b>	20	2
196.10	<b>80</b>	30	2
196.11	<b>80</b>	40	2
196.12	<b>80</b>	50	2
196.13	<b>100</b>	20	2
196.14	<b>100</b>	30	2
196.15	<b>120</b>	20	2
196.16	<b>120</b>	30	2

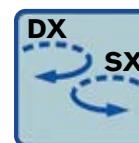
# 198

## Frese multitaglienti per contornare-DIA

- Cutter with staggered straight dia teeth with great removal of wood for shaping machine
- Speziellen fräse zul planieren dia



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

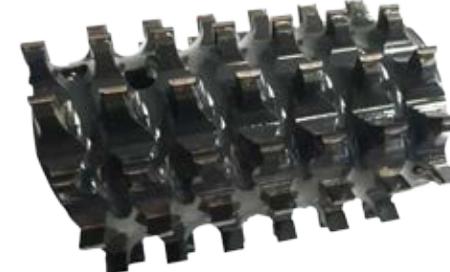
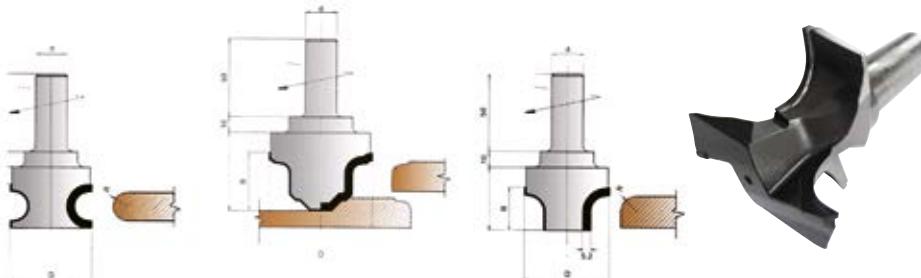
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
198.01	<b>100</b>	60	8
.02		<b>80</b>	<b>8</b>
.03		100	8
.04		<b>120</b>	<b>8</b>
.05		140	8
198.06	<b>120</b>	40	12
.07		80	12
.08		<b>100</b>	<b>12</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
.09		120	12
.10		<b>140</b>	<b>12</b>
198.11	<b>140</b>	60	12
.12		80	12
.13		100	12
.14		120	12
.15		140	12

A RICHIESTA SI ESEGUONO ALTRE MISURE / OTHER DIMENSION ON REQUEST

## ESEMPI - ПРИМЕРЫ



# 197

A = 20x50  
25x50

TIPO B +20%

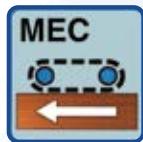
# 197

A = 20x50  
25x50

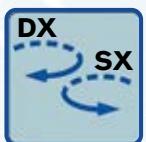
ELIC 54°

## Punte multitaglianti per pantografo DIA

- Сверла dp с несколькими резцами для обрабатывающего центра
- Router bits spiral cutters
- Spiral fugerfrasere für di oberfrasmachine-dp



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

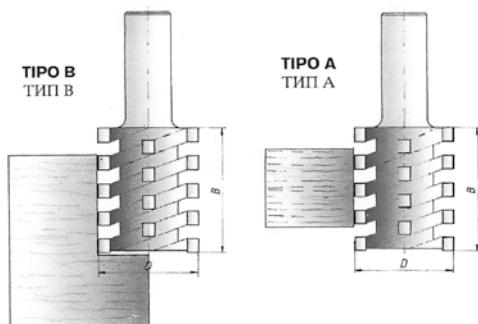


ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

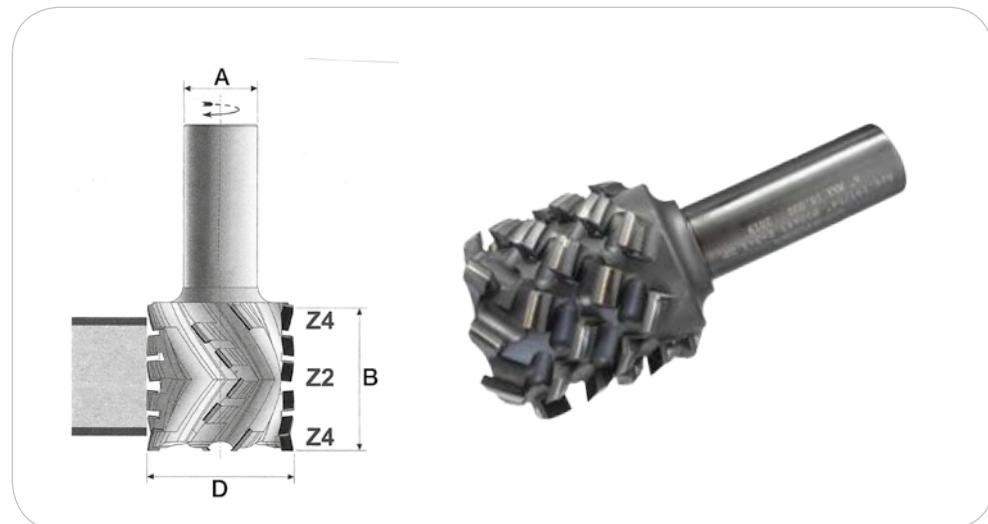
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	Z
197.01	<b>25</b>	40	6
.02	<b>25</b>	50	6
.03	<b>25</b>	60	6
.04	<b>30</b>	40	6
.05	<b>30</b>	50	6
.06	<b>30</b>	60	6
.07	<b>30</b>	72	6
.08	<b>40</b>	40	6

ART.NR. Apt. №	D	B	Z
197.09	<b>40</b>	50	6
.10	<b>40</b>	60	6
.11	<b>40</b>	72	6
.12	<b>50</b>	50	8
.13	<b>50</b>	60	8
.14	<b>50</b>	72	8
.15	<b>50</b>	82	8



ART.NR. Apt. №	D	B	Z
197.01	<b>50</b>	22	4+2+4
.02	<b>50</b>	30	4+2+4
.03	<b>50</b>	39	4+2+4
.04	<b>50</b>	48	4+2+4



# 199

A = 12x40

## Punta a coda di rondine per profili in alluminio

- Dovetailing tip for aluminium
- Schwalbenschwanzbohrer für Aluminium



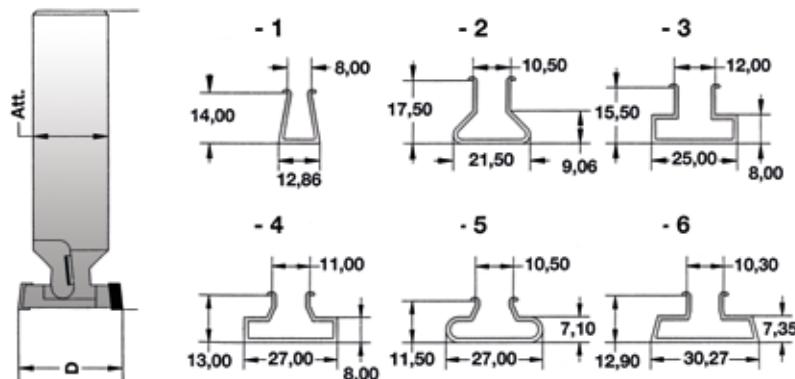
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Z
199.01	<b>14</b>	8	2
.02	<b>22,5</b>	18	2
.03	<b>25</b>	16	2
.04	<b>27</b>	13	2
.05	<b>28</b>	12	2
.06	<b>33</b>	13	2



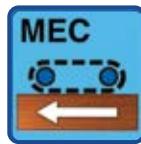
# 296

## Fresa DIA a profilo speciale su disegno

- Фреза др с алмазным напылением со специальным профилем по чертежу
- Special profile diamond tools
- Spezielle diamant werzeuge mit profil



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

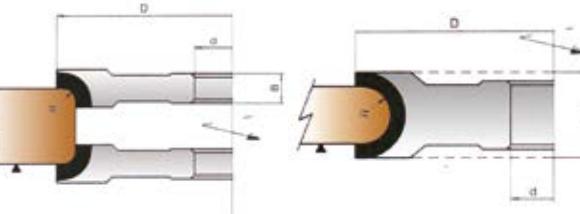


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B
296.01	<b>70-200</b>	10
.02	<b>70-200</b>	20
.03	<b>70-200</b>	30
.04	<b>70-200</b>	40
.05	<b>70-200</b>	50

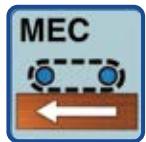
## ESEMPI - ПРИМЕРЫ



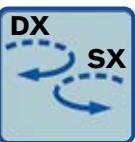
# 411

## Gruppo tenonatrice in DP per macchine cnc

- Шипорезная группа dp для станков с ЧПУ
- Set for pins or taps in dp for cnc machine
- Zapfen dp frässats für cnc machine



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



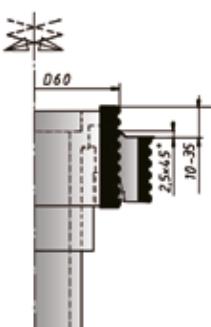
ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	Z	V
411.01	<b>60</b>	10÷35	3	6
.02	<b>70</b>	10÷35	3	6
P. 411	<b>30/48</b>	10÷30	3	3

F=25

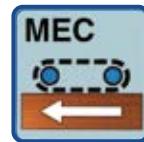
20X50



# 705

## Gruppi sagomati per pavimenti

- Фасонные группы для паркета
- Groups for parquet
- Gruppe für parquet



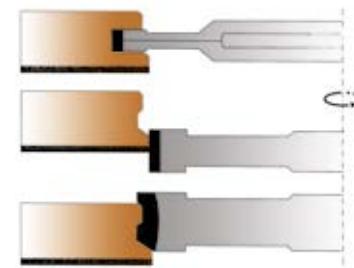
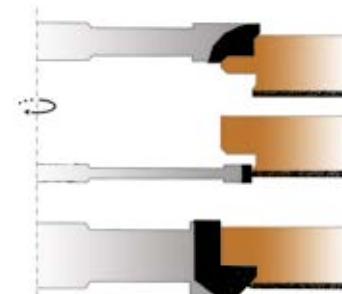
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B			
			Z4	Z6	Z8
705	<b>140/200</b>				



### ESEMPI - ПРИМЕРЫ



# 1050

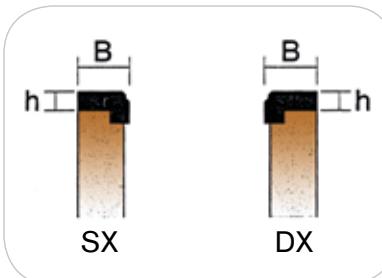
## Truciolari piani a corpo unico DP – H= 6 mm

- Дробилки из единого корпуса dp для раскрова плоского щита из ДСП
- Hogging units dp
- Zerspaner dp



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**



ART.NR. Арт. №	D	B	d	Z
1050.01	<b>200</b>	15	35/40	24+6
.02	<b>215</b>	15	35/40	36+6
.03	<b>250</b>	15	35/40	48+6
1050.01A	<b>210</b>	15	60	36+6
1050.01B	<b>225</b>	15	60	42+6
1050.01C	<b>250</b>	15	60	48+6
1050.01D	<b>250</b>	15	60	54+6

Mozzi vedi  
art. MS  
art. MSR



# 1051

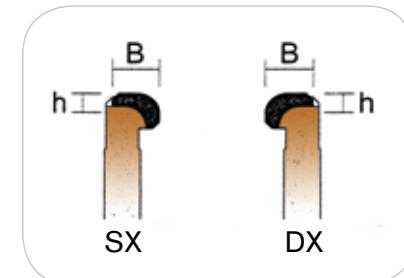
## Truciolari raggiati ad alto rendimento a corpo unico DP – H= 4 mm

- Дробилки из единого корпуса с радиусом для раскрова щита из ДСП
- Sides round hogging unit with high performance
- Radiusscheniden Zerspanner Hochleistung



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**



ART.NR. Арт. №	D	B	d	Z
1051.01	<b>200</b>	15	35/40	24+6
.02	<b>215</b>	15	35/40	36+6
.03	<b>250</b>	15	35/40	48+6
1051.01R	<b>210</b>	15	60	28+4
1051.02R	<b>225</b>	15	60	32+4
1051.03R	<b>250</b>	15	60	36+4

Mozzi vedi  
art. MS  
art. MSR



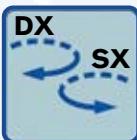
# 1052 45°

## Teste per contornare DP – ECO H= 2,5 mm – SPECIAL H= 5 mm

- Фрезерные головки для обгонки по периметру dp
- Jointing cutterheads dp
- Fugemesserkopf dp



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	F	Z
1052.01	<b>80</b>	42	30	3+3
.02	<b>100</b>	42	30	3+3
.03	<b>125</b>	42	30	3+3
.04	<b>80</b>	50	30	3+3
.05	<b>100</b>	50	30	3+3
.06	<b>125</b>	50	30	3+3
.07	<b>80</b>	58	30	3+3
.08	<b>100</b>	58	30	3+3
.09	<b>125</b>	58	30	3+3



TIPO: S



TIPO: AS

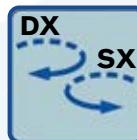
# 1052 54°

## Teste per contornare DP – H= 5 mm

- Фрезерные головки для обгонки по периметру dp
- Jointing cutterheads dp
- Fugemesserkopf dp



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	F	Z
1052.101	<b>80</b>	43	30	3+3
.102	<b>80</b>	52	30	3+3
.103	<b>80</b>	64,5	30	3+3
.104	<b>100</b>	43	30	3+3
.105	<b>100</b>	52	30	3+3
.106	<b>100</b>	64,5	30	3+3
.107	<b>125</b>	43	30	3+3
.108	<b>125</b>	52	30	3+3
.109	<b>125</b>	64,5	30	3+3

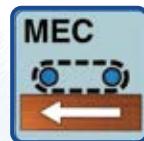


TIPO: S

# TG 1052 ALU 30°

## Teste a finire con inserti in diamante a 30°

- Фрезерные головки для обгонки по периметру dp 30°
- Jointing cutterheads dp 30°
- Fugemesserkopf dp 30°



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	F	Z
TG.1052.01	<b>80</b>	43,5	30	3+3
.02	<b>100</b>	43,5	30	3+3
.03	<b>125</b>	43,5	30	3+3
.04	<b>80</b>	54	30	3+3
.05	<b>100</b>	54	30	3+3
.06	<b>125</b>	54	30	3+3
.07	<b>80</b>	63	30	3+3
.08	<b>100</b>	63	30	3+3
.09	<b>125</b>	63	30	3+3



# TG 1052 ALU 40°

NEW

## Teste a finire con inserti in diamante a 40°

- Фрезерные головки для обгонки по периметру dp 40°
- Jointing cutterheads dp 40°
- Fugemesserkopf dp 40°



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



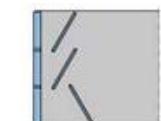
ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	F	Z
TG.1052.01	<b>80</b>	43,5	30	3+3
.02	<b>100</b>	43,5	30	3+3
.03	<b>125</b>	43,5	30	3+3
.04	<b>80</b>	54	30	3+3
.05	<b>100</b>	54	30	3+3
.06	<b>125</b>	54	30	3+3
.07	<b>80</b>	63	30	3+3
.08	<b>100</b>	63	30	3+3
.09	<b>125</b>	63	30	3+3



TIPO: S



TIPO: AS



TIPO: A

TIPO: C

TIPO: B

TIPO: D

ART. CDP  
AS4

ART. CDP  
AS4

# 1025 TIPO N/U

## Lama circolare in diamante

- Дисковая пила с алмазным напылением
- Diamond circular saw blade
- Diamant kreissageblatter



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	Z	H		ART.NR. Apt. №	D	B	Z	H	
1025/U-01	<b>250</b>	3,2	48	H=4	H=6	1025/U-07	<b>300</b>	3,2	84	H=4	H=6
1025/U-02	<b>250</b>	3,2	60	H=4	H=6	1025/U-08	<b>300</b>	3,2	96	H=4	H=6
1025/U-03	<b>250</b>	3,2	80	H=4	H=6	1025/U-09	<b>350</b>	3,5	54	H=4	H=6
1025/U-04	<b>300</b>	3,2	48	H=4	H=6	1025/U-10	<b>350</b>	3,5	72	H=4	H=6
1025/U-05	<b>300</b>	3,2	60	H=4	H=6	1025/U-11	<b>350</b>	3,5	84	H=4	H=6
1025/U-06	<b>300</b>	3,2	72	H=4	H=6	1025/U-12	<b>350</b>	3,5	96	H=4	H=6

# 1025 TIPO TP

## Lama circolare in diamante per sezionare

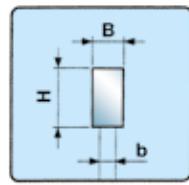
- Дисковая пила с алмазным напылением
- Diamond panel sizing sawblades
- Diamant kreissageblatter



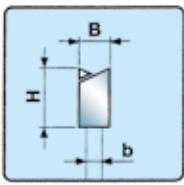
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

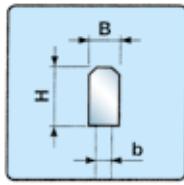
ART.NR. Apt. №	D	B	Z	H		ART.NR. Apt. №	D	B	Z	H	
1025/TP-01	<b>350</b>	4,4	54	H=4	H=6	1025/TP-07	<b>420</b>	4,6	64	H=4	H=6
1025/TP-02	<b>350</b>	4,4	72	H=4	H=6	1025/TP-08	<b>430</b>	4,6	64	H=4	H=6
1025/TP-03	<b>350</b>	4,4	84	H=4	H=6	1025/TP-09	<b>450</b>	4,6	64	H=4	H=6
1025/TP-04	<b>350</b>	4,4	96	H=4	H=6	1025/TP-10	<b>470</b>	4,6	64	H=4	H=6
1025/TP-05	<b>400</b>	4,4	60	H=4	H=6	1025/TP-11	<b>480</b>	4,8	64	H=4	H=6
1025/TP-06	<b>400</b>	4,4	72	H=4	H=6	1025/TP-12	<b>500</b>	5,4	72	H=4	H=6



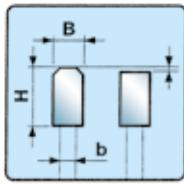
PIANO N  
FLAT N



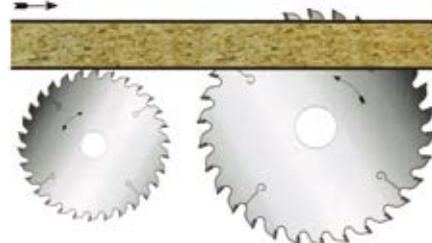
ALTERNATO U  
ALTERNATE TOP BEVEL U



TRAPEZOIDALE  
TRAPEZOIDAL



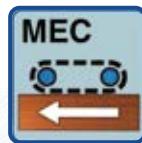
PIANO-TRAPEZOIDALE  
FLAT-TRAPEZOIDAL



# 1026 TIPO U

## Incisore in diamante

- Подрезная пила с алмазным напылением
- Diamond engravers
- Diamantstecher



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

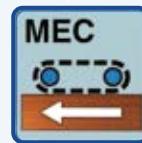
ART.NR. Арт. №	D	B	Z	H	
1026/U-01	<b>150</b>	3,2	24	H=4	H=6
1026/U-02	<b>150</b>	3,2	30	H=4	H=6
1026/U-03	<b>180</b>	3,2	36	H=4	H=6
1026/U-04	<b>200</b>	3,2	48	H=4	H=6

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	H	
1026/N-05	<b>120</b>	3,4	24	H=4	H=6
1026/N-06	<b>125</b>	3,4	24	H=4	H=6
1026/N-07	<b>150</b>	4	24	H=4	H=6
1026/N-08	<b>180</b>	4	30	H=4	H=6

# 1026 TIPO CN

## Incisore in diamante

- Подрезная пила с алмазным напылением
- Diamond engravers
- Diamantstecher



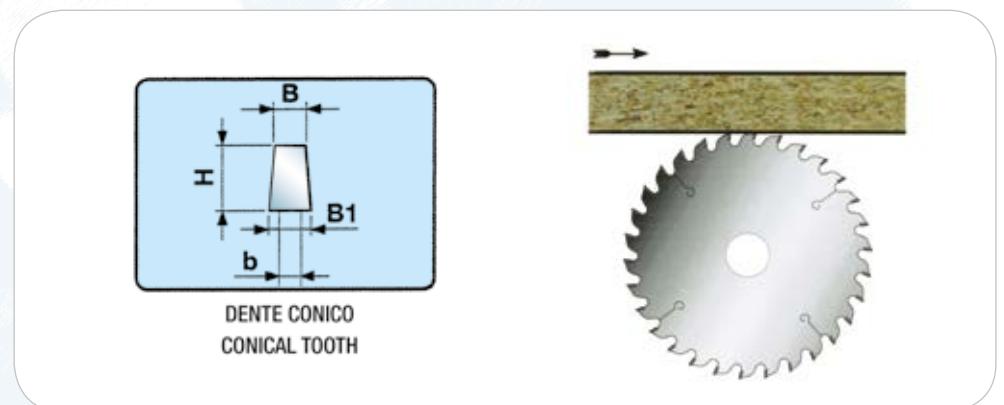
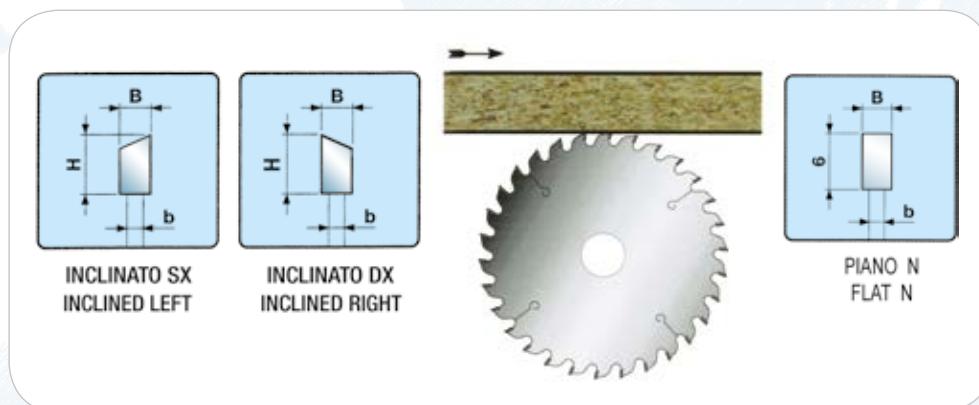
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

ART.NR. Арт. №	D	B/B1	Z	H	
1026/CN-01	<b>125</b>	4,4÷5,5	24	H=4	H=6
1026/CN-02	<b>150</b>	4,4÷5,6	24	H=4	H=6
1026/CN-03	<b>160</b>	4,5÷5,5	24	H=4	H=6
1026/CN-04	<b>180</b>	4,5÷5,5	30	H=4	H=6
1026/CN-05	<b>200</b>	4,5÷5,5	36	H=4	H=6

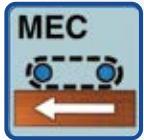
ART.NR. Арт. №	D	B/B1	Z	H	
1026/CN-06	<b>270</b>	4,5÷5,5	36	H=4	H=6
1026/CN-07	<b>270</b>	4,5÷5,6	48	H=4	H=6
1026/CN-08	<b>300</b>	4,5÷5,6	48	H=4	H=6
1026/CN-09	<b>300</b>	4,5÷5,6	54	H=4	H=6



# 1054 SPEED

## Teste a finire multitaglienti DP regolabili su bussola DP-H = 6 mm

- Многорезцовые регулируемые фрезерные головки для конечной обработки DP-H = 6 mm
- Multiple cutting diamond finishing heads with adjusting ring out DP-H = 6 mm
- Multischneidkanten diamantköpfe fuur fertigbearbeitungen kompaß DP-H = 6 mm



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	d	Z
1054.01	<b>180</b>	16÷36	35/40	8+8
.02	<b>180</b>	16÷50	35/40	12+12



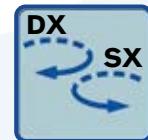
# 1055

## Frese per bordatrici doppio raggio HSK25R

- Фрезы для кромкооблицовки с двойным радиусом HSK25R
- Cuttersheads for edging machines with double radius HSK25R
- Messerkopf für bordelmachine mit dopplet radius HSK25R



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	D min	B	HSK	b	R	Z
1055.01	<b>73</b>	62	10		23	1,5	6
.02	<b>73</b>	62	10		23	2	6
.03	<b>73</b>	62	10		23	3	6
.04	<b>73</b>	62	10		23	4	6
.05	<b>73</b>	62	10		23	5	6

ART.NR. Арт. №	D	D min	B	HSK	b	R	Z
1055.06	<b>73</b>	62	10		33	1,5	6
.07	<b>73</b>	62	10		33	2	6
.08	<b>73</b>	62	10		33	3	6
.09	<b>73</b>	62	10		33	4	6
.10	<b>73</b>	62	10		33	5	6

# 1053

## Teste per contornare DP - H= 6 mm

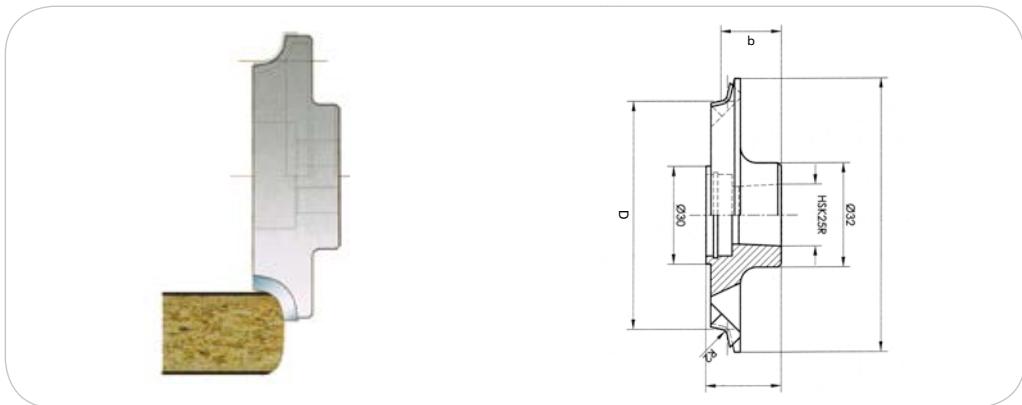
- Фрезерные головки для обгонки по периметру dp
- Jointing cutterheads dp
- Fugemesserkopf dp



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

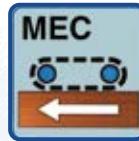
ART.NR. Арт. №	D	B	d	Z
1053.01	<b>120÷200</b>	25÷48	35/40	4+4
.02	<b>120÷200</b>	25÷48	35/40	6+6



# 1056

## Fresa per spigolare per macchine bordatrici

- Фреза для снятия фаски на кромкооблицовочных станках
- Milling cutters for chanfer on edgetrimmingmachines
- Fräser für stoppen auf bordel maschinen

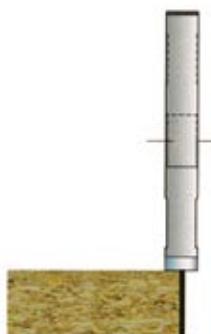


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

ART.NR. Арт. №	D	B	d	Z
1056.01	<b>50</b>	12	14/16/20	4
.02	<b>50</b>	12	14/16/20	6
.03	<b>60</b>	12	14/16/20	4
.04	<b>60</b>	12	14/16/20	6
.05	<b>70</b>	12	14/16/20	4
.06	<b>70</b>	12	14/16/20	6
.07	<b>80</b>	12	14/16/20	4
.08	<b>80</b>	12	14/16/20	6
.09	<b>80</b>	12	14/16/20	8



# 1057

## Frese per incastri a spessore variabile

- Фрезы для пазования с регулируемой толщиной
- Grooving adjustable cutters
- Nutfräser mit regelbar starke

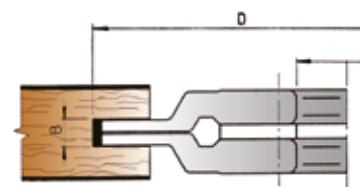


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	ART.NR. Арт. №	D	B	Z
1057.01	<b>120</b>	3,5÷6,5	6+6	1057.10	<b>150</b>	3,5÷6,5	12+12
.02	<b>120</b>	4÷7,5	6+6	.11	<b>150</b>	4÷7,5	12+12
.03	<b>120</b>	5÷9,5	6+6	.12	<b>150</b>	5÷9,5	12+12
.04	<b>150</b>	3,5÷6,5	8+8	.13	<b>180</b>	3,5÷6,5	12+12
.05	<b>150</b>	4÷7,5	8+8	.14	<b>180</b>	4÷7,5	12+12
.06	<b>150</b>	5÷9,5	8+8	.15	<b>180</b>	5÷9,5	12+12
.07	<b>180</b>	3,5÷6,5	8+8	.16	<b>200</b>	3,5÷6,5	12+12
.08	<b>180</b>	4÷7,5	8+8	.17	<b>200</b>	4÷7,5	12+12
.09	<b>180</b>	5÷9,5	8+8	.18	<b>200</b>	5÷9,5	12+12



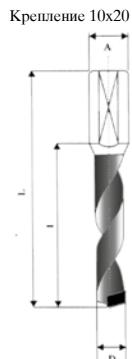
# 1905

## Punta componibile in diamante policristallino

- Сборное сверло с поликристаллическим алмазным напылением
- Polycrystalline diamond dowel bit
- Polykristallinischer diamant dubelbohrer



ART.NR.dx Арт.№ прав.	ART.NR.sx Арт.№ лев.	D	I	L
1905.01	1905.101	<b>5</b>	43	70
.02	.102	<b>6</b>	43	70
.03	.103	<b>8</b>	43	70
.04	.104	<b>10</b>	43	70



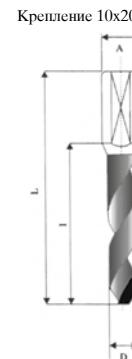
# 1906

## Punta componibile in diamante policristallino

- Сборное сверло с поликристаллическим алмазным напылением
- Polycrystalline diamond dowel bit
- Polykristallinischer diamant dubelbohrer



ART.NR.dx Арт.№ прав.	ART.NR.sx Арт.№ лев.	D	I	L
1906.01	1906.101	<b>5</b>	43	70
.02	.102	<b>6</b>	43	70
.03	.103	<b>8</b>	43	70
.04	.104	<b>10</b>	43	70



# 1917

# MZT

## Punta per fori di precisione in diamante policristallino

- Сверло с поликристаллическим алмазным напылением для выполнения отверстий
- Polycrystalline diamond cylinder boring bit
- Polykristallinischer diamant zylinderkopfbohrer



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

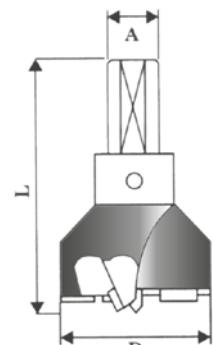


ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA

ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR.dx Арт.№ прав.	ART.NR.sx Арт.№ лев.	D	L
1917.01	1917.101	<b>25</b>	57,5
.02	.102	<b>26</b>	57,5
.03	.103	<b>30</b>	57,5
.04	.104	<b>35</b>	57,5

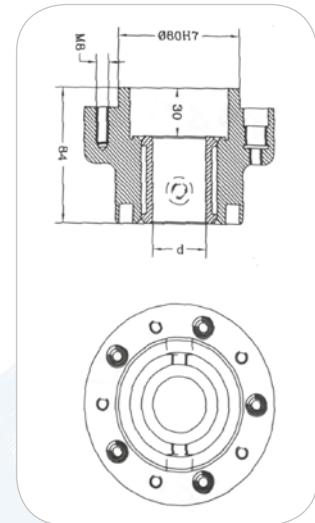


## Mozzi portatruciolare hidro

- Втулки для установки дробилки с гидравлической системой
- Hogger mountingflange hidro
- Habetrangle spanner mit hidrosystem

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	FORO Внутр. диам.
MZ01	30
MZ02	35
MZ03	40



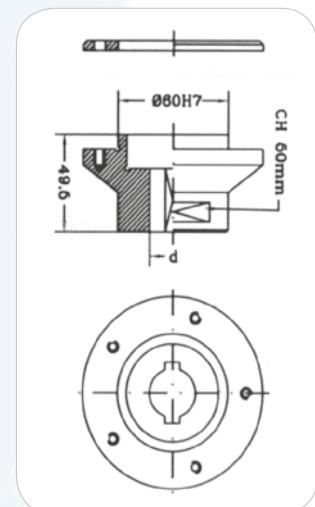
# MZI

## Mozzi porta incisore

- Втулки для подрезной группы
- Hub carrying hogging unit
- Habe trage spanner

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	FORO Внутр. диам.
MZI01	25+CH
MZI02	30+CH
MZI03	35+CH



# MS

# MSR

## Mozzi a sgancio rapido per truciolatori

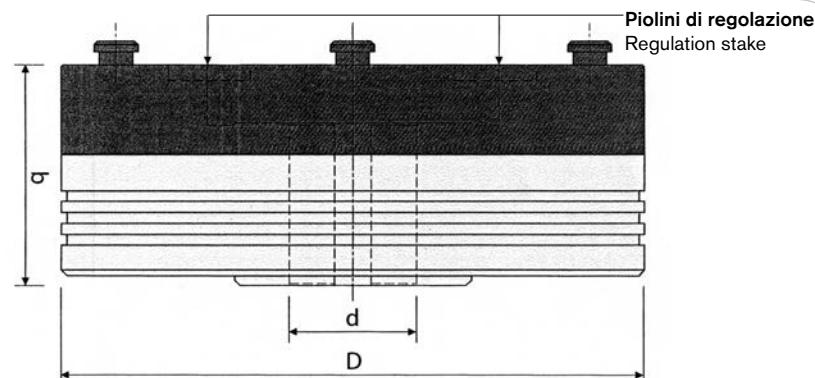
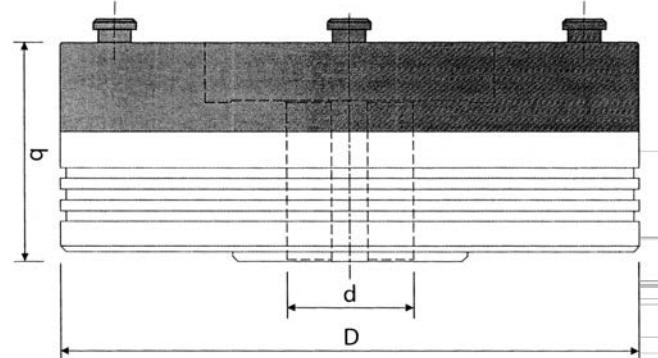
- Quick-clamping system for hogging-unit
- Schnellspann-system für Zerspaner

ART.NR. Apt. №	D mm	b mm	d mm
MS01	<b>110</b>	73	35
MS02	<b>160</b>	70	35
MS03	<b>192</b>	90	35
MS04	<b>110</b>	73	40
MS05	<b>160</b>	70	40
MS06	<b>192</b>	90	40

## Mozzi a sgancio rapido regolabili per truciolatori

- Adjustable quick-clamping system for hogging-unit
- Verstellbare Schnellspann-system für Zerspaner

ART.NR. Apt. №	D mm	b mm	d mm
MSR01	<b>160</b>	70	35
MSR02	<b>160</b>	70	40





# TESTE AD INSERTI CUTTERS HEADS WITH KNIVES WENDEPLATTEN WERKZEUGE

# TG 102

NOTE: Esecuzione Z=4 + 20%  
Прим. Исполнение Z=4+20%

## Teste portacoltelli sagomate a profilo semplice

- Ножевые профильные головки для простого профиля
- Simple shaped moulder with hard metal throw-off cutters
- Frasen mit einfachen profil, mit hardmetall-wegwerfmessern



UTENSILI PER AVANZAMENTO MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РУЧНОЙ ПОДАЧИ



UTENSILI PER AVANZAMENTO MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Apt. №	D	B	cod. prezzi Код цен
TG102.01	<b>140</b>	20	<b>BS4</b>
.02	30	<b>BT2</b>	.12
.03	40	<b>BU2</b>	.13
.04	50	<b>BV2</b>	.14
.05	60	<b>BZ2</b>	.15
TG102.06	<b>160</b>	20	<b>BT4</b>
.07	30	<b>BU2</b>	.17
.08	40	<b>BV2</b>	.18
.09	50	<b>BZ3</b>	.19
.10	60	<b>CA2</b>	.20

ART. NR. Apt. №	D	B	cod. prezzi Код цен
TG102.11	<b>180</b>	20	<b>BT4</b>
	30	<b>BU2</b>	.12
	40	<b>BV2</b>	.13
	50	<b>BZ3</b>	.14
TG102.16	<b>200</b>	20	<b>BU4</b>
	30	<b>BV2</b>	.17
	40	<b>BZ2</b>	.18
	50	<b>CA3</b>	.19
	60	<b>CB4</b>	.20

DESCRIZIONE  
ОПИСАНИЕ  
Description  
Beschreibung

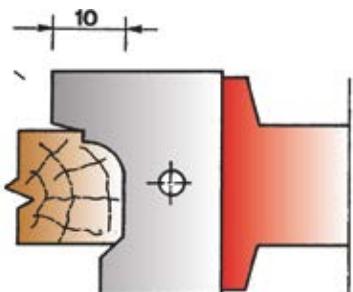
DIMENSIONI  
РАЗМЕРЫ  
Sizes  
Abmessungen

ART. NR. Apt. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG103.01	<b>140</b>	20	<b>BT4</b>
	.02	30	<b>BU2</b>
	.03	40	<b>BV2</b>
	.04	50	<b>BZ3</b>
	.05	60	<b>CA2</b>
TG103.06	<b>160</b>	20	<b>BU4</b>
	.07	30	<b>BV2</b>
	.08	40	<b>BZ2</b>
	.09	50	<b>CA3</b>
	.10	60	<b>CB4</b>

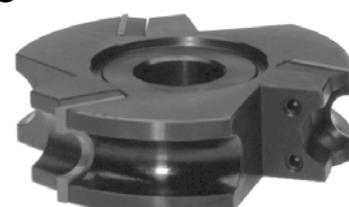
ART. NR. Apt. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG103.11	<b>180</b>	20	<b>BU4</b>
	.12	30	<b>BV2</b>
	.13	40	<b>BZ3</b>
	.14	50	<b>CA3</b>
	.15	60	<b>CB4</b>
TG103.16	<b>200</b>	20	<b>BV4</b>
	.17	30	<b>BZ2</b>
	.18	40	<b>CA3</b>
	.19	50	<b>CB4</b>
	.20	60	<b>CC4</b>

DESCRIZIONE  
ОПИСАНИЕ  
Description  
Beschreibung

DIMENSIONI  
РАЗМЕРЫ  
Sizes  
Abmessungen



Z=3



# TG 103

NOTE: Esecuzione Z=4 + 20%  
Прим. Исполнение Z=4+20%

## Teste portacoltelli sagomate a profilo complesso

- Ножевые профильные головки для сложного профиля
- Simple shaped moulder with hard metal throw-off cutters
- Frasen mit einfachen profil, mit hardmetall-wegwerfmessern



UTENSILI PER AVANZAMENTO MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РУЧНОЙ ПОДАЧИ



UTENSILI PER AVANZAMENTO MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ

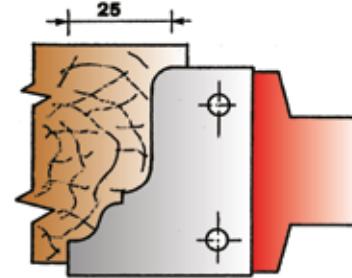
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Apt. №	D	B	cod. prezzi Код цен
TG103.01	<b>140</b>	20	<b>BT4</b>
	.02	30	<b>BU2</b>
	.03	40	<b>BV2</b>
	.04	50	<b>BZ3</b>
	.05	60	<b>CA2</b>
TG103.06	<b>160</b>	20	<b>BU4</b>
	.07	30	<b>BV2</b>
	.08	40	<b>BZ2</b>
	.09	50	<b>CA3</b>
	.10	60	<b>CB4</b>

ART. NR. Apt. №	D	B	cod. prezzi Код цен
TG103.11	<b>180</b>	20	<b>BU4</b>
	.12	30	<b>BV2</b>
	.13	40	<b>BZ3</b>
	.14	50	<b>CA3</b>
	.15	60	<b>CB4</b>
TG103.16	<b>200</b>	20	<b>BV4</b>
	.17	30	<b>BZ2</b>
	.18	40	<b>CA3</b>
	.19	50	<b>CB4</b>
	.20	60	<b>CC4</b>

DESCRIZIONE  
ОПИСАНИЕ  
Description  
Beschreibung

DIMENSIONI  
РАЗМЕРЫ  
Sizes  
Abmessungen



Z=3



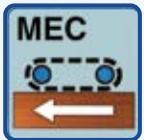
# TG 123

## Gruppo frese profilo e controprofilo di porte

- Комплект фрез для профиля и контрпрофиля дверей
- Cutter and disc sets for door production
- Fraesergruppe und zapfengruppe zur tuerenbearbeitung



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
для ручной  
подачи



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ  
для механической  
подачи

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	Z	codice prezzi Код цен	ART. NR. Арт. №	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	codice prezzi Код цен
TG123.01 .02	<b>150</b> <b>300</b>	38÷46 50÷46	2+2 4+2	<b>CP5</b> <b>CM1</b>	CS123.01 .02 .03	COLTELLO HW / НОЖ HW COLTELLO HW / НОЖ HW COLTELLO HW / НОЖ HW	20 x 30 x 2 14 x 14 x 2 22 x 16 x R=3	<b>AM1</b> <b>AD3</b> <b>AM1</b>

**COLTELLI DA ORDINARE A PARTE**  
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

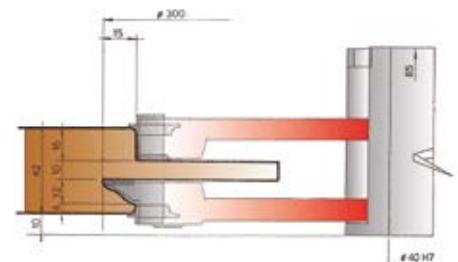
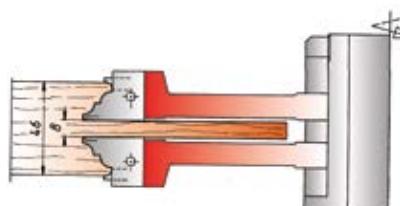
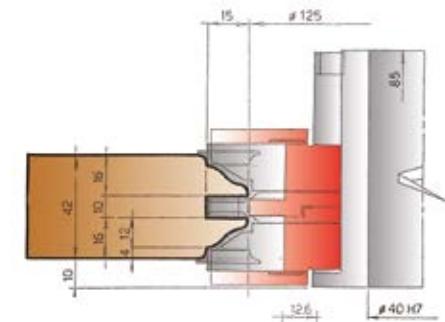
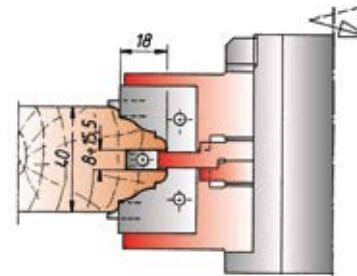


**Z=4**

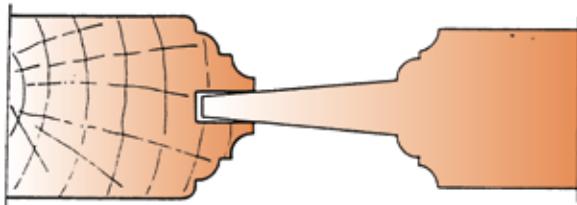


Spina semplice.  
Per profilo senza recupero del listello.

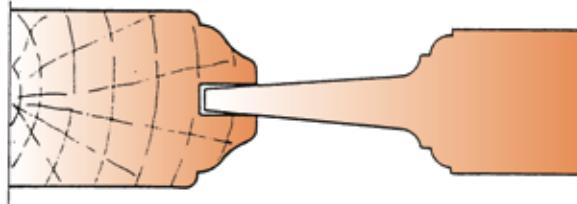
Одиночный шип.  
Для профиля с рекуперацией заготовки



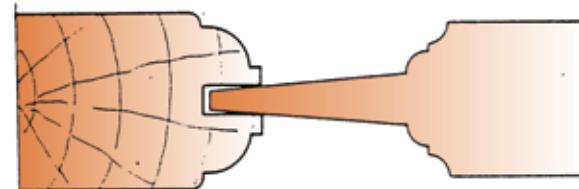
## ESEMPI - ПРИМЕРЫ



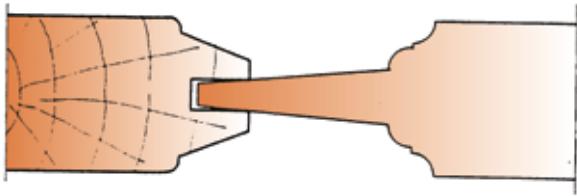
PROF. A ПРОФ. А



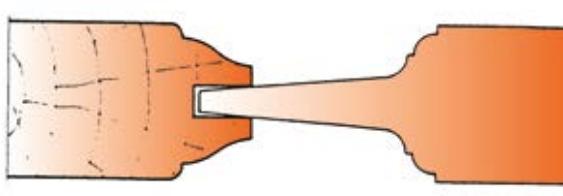
PROF. B ПРОФ. В



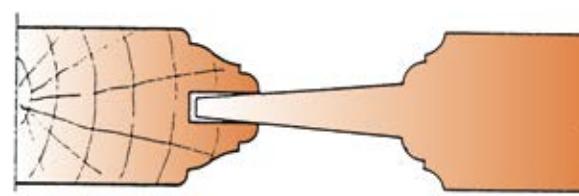
PROF. C ПРОФ. С



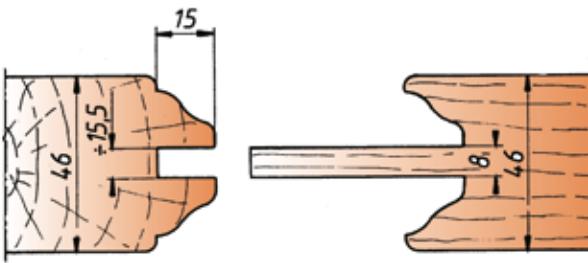
PROF. D ПРОФ. Д



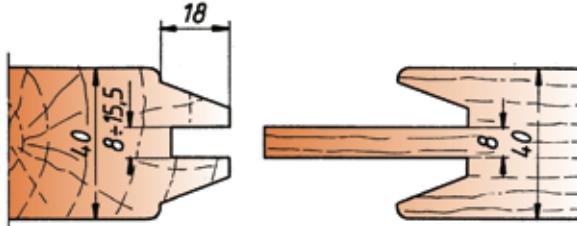
PROF. E ПРОФ. Е



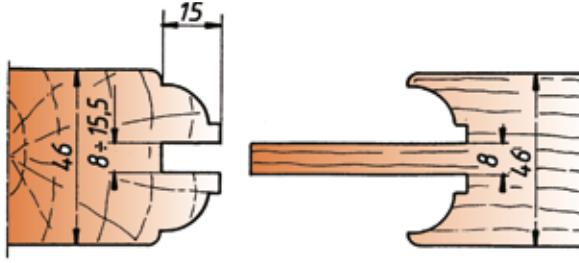
PROF. F ПРОФ. Ф



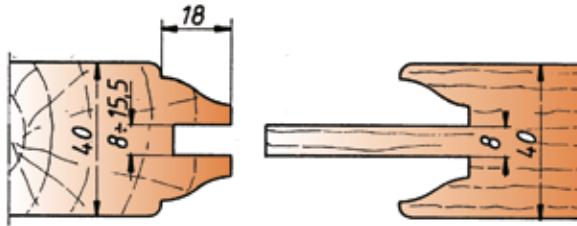
PROF. B ПРОФ. В



PROF. D ПРОФ. Д



PROF. E ПРОФ. Е



PROF. I ПРОФ. И

# TG 124

## Gruppo frese profilo e controprofilo di porte

- Комплект фрез для профиля и контрпрофиля дверей
- Cutter and disc sets for door production
- Fraesergruppe und zapfengruppe zur tuerenbearbeitung



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	Z	codice prezzi Код цен
TG124.01	<b>150</b>	40÷60	8+4	<b>CX1</b>
.02	<b>160</b>	40÷60	8+4	<b>CP5</b>
.03	<b>150</b>	40÷60	8+4	<b>CX1</b>
.04	<b>160</b>	40÷60	8+4	<b>CP2</b>

ART. NR. Арт. №	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
CS124.01	COLTELLO HW / НОЖ HW	30x25x2
.02	COLTELLO HW / НОЖ HW	30x20x2
2002.13	COLTELLO HW / НОЖ HW	14x14x1,2
CR 03 RAGGIATORE/НОЖ ЗАКРУГЛЕНИЯ	CR 03 RAGGIATORE/НОЖ ЗАКРУГЛЕНИЯ	16x22 R=3
CS124.03	COLTELLO HW / НОЖ HW	30x25x2
CR124.04	COLTELLO HW / НОЖ HW	30x20x2
CR124.05	COLTELLO HW / НОЖ HW	14x14x1,2
CR124.06	COLTELLO HW / НОЖ HW	30x12x1,5
CR 03	RAGGIATORE	16x22 R=3

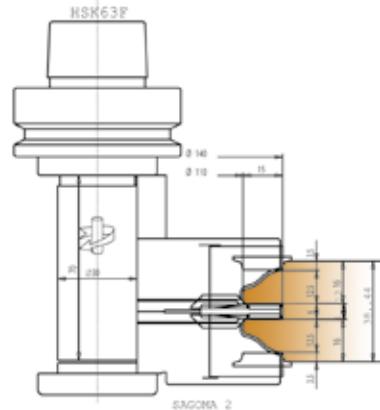
### COLTELLI DA ORDINARE A PARTE

НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО



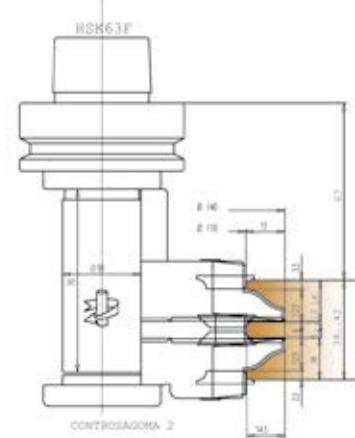
### Spina semplice. TG124.01

Per profilo senza recupero del listello.



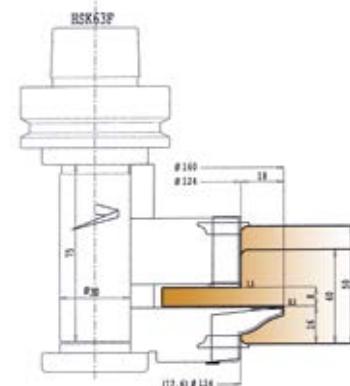
### Одиночный шип. TG124.02

Для профиля с рекуперацией заготовки



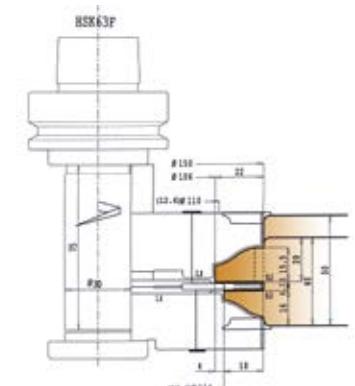
### Spina semplice. TG124.04

Per profilo con recupero del listello.



### Одиночный шип. TG124.03

Для профиля с рекуперацией заготовки

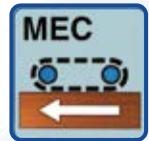


# TG 124/ELISSE

NEW

## Gruppo frese profilo e controprofilo di porte

- Комплект фрез для профиля и контрипрофиля дверей
- Cutter and disc sets for door production
- Fraesergruppe und zapfengruppe zur tuerenbearbeitung

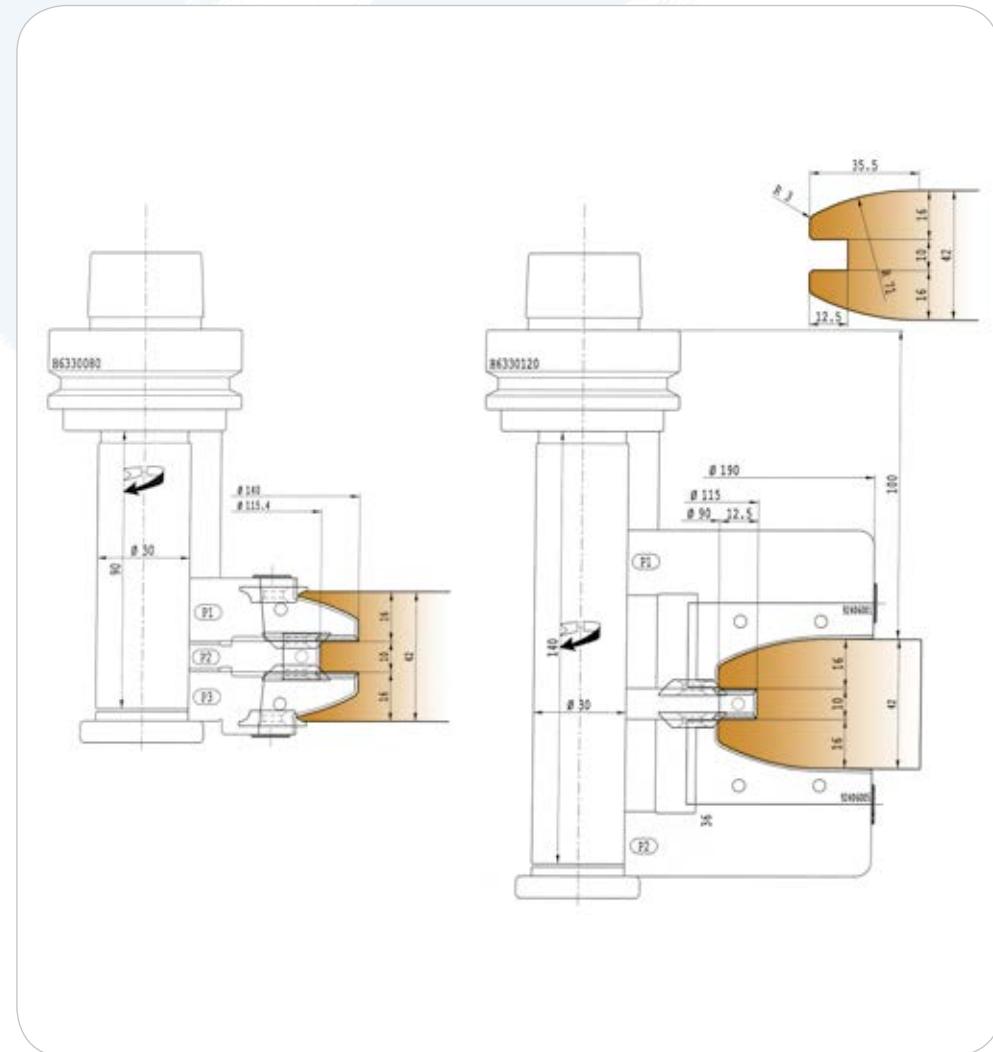


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Apt. №	D	B	Z	codice prezzi Код цен	ART. NR. Apt. №	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
TG124.01	<b>190</b>	42	8+4	<b>CX1</b>	CS124.01/E	COLTELLO HW / НОЖ HW	60x40x2
.02	<b>140</b>	42	8+4	<b>CP5</b>	2002.14/E	COLTELLO HW / НОЖ HW	14x14x2
					2002.03	COLTELLO HW / НОЖ HW	9,6x12x1,5
					CR 06	SPIGOLATORE / НОЖ HW	16x22x45°
					CS124.02	COLTELLO HW / НОЖ HW	40x30x2
					CR124.02	COLTELLO HW / НОЖ HW	14x14x2
					CR124.02	SPIGOLATORE / НОЖ HW	16x22x45°
					CR124.02	RAGGIATORE / НОЖ HW	16x22 R=3
					CR 03.2	COLTELLO HW / НОЖ HW	12x12X1,5

**COLTELLI DA ORDINARE A PARTE**  
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО



# TG 125

## Gruppo frese profilo esterno porte

- Комплект фрез для наружного профиля дверей
- Cutter sets for door production
- Fraesergruppe und zapfengruppe zur tuerenbearbeitung



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

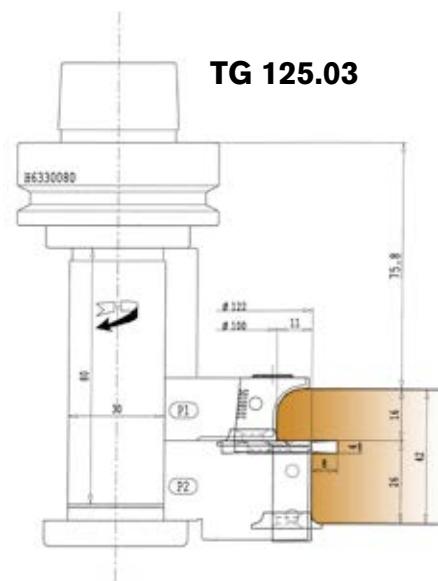
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	Z	codice prezzi Код цен
TG125.01	<b>125</b>	40÷50	8+4	<b>C03</b>
.02	<b>120</b>	40÷50	8+4	<b>C03</b>
.03	<b>125</b>	40÷50	8+4	<b>C04</b>

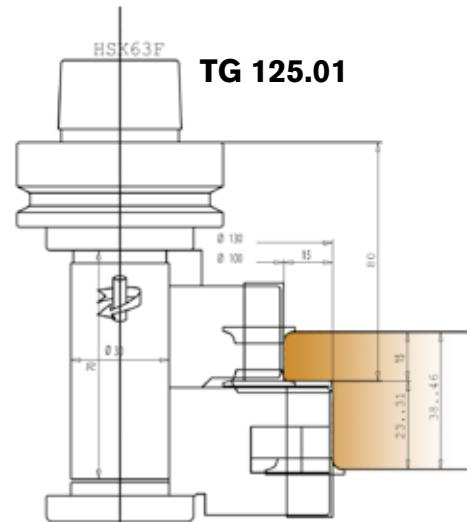
ART. NR. Арт. №	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
CS125.01	COLTELLO HW / НОЖHW	20x12x1,5
.02	COLTELLO HW / НОЖHW	40x12x1,5
.03	COLTELLO HW / НОЖHW	14x14x2
.04	COLTELLO HW / НОЖHW	16x22 R=3
.05	COLTELLO HW / НОЖHW	16x22 45°
.06	COLTELLO HW / НОЖHW	20x20x2
.07	COLTELLO HW / НОЖHW	34x16x4



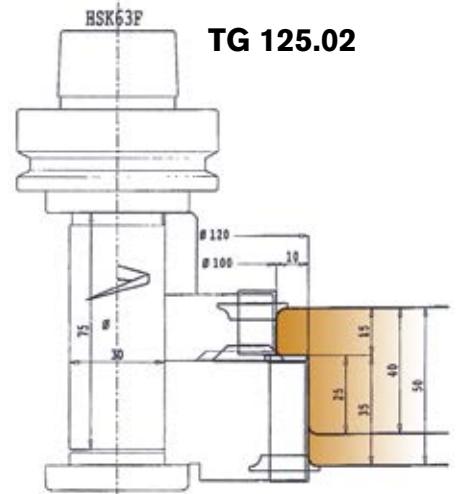
**TG 125.03**



**TG 125.01**



**TG 125.02**



# TG 194

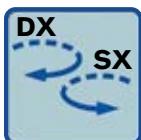
A = 20x50  
25x55

## Testa piattabanda multiprofili

- Многонаправленная головка с платформой
- Raising panel cutterhead multiprofiles
- Abplatt-messerkopf



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



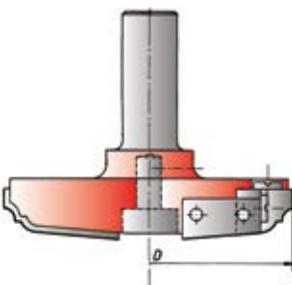
ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	cod. prezzi Код цен
TG194.01	<b>140</b>	60	<b>BV5</b>
.02	<b>120</b>	60	<b>BT2</b>

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
CUNEO / КЛИН	48 x 10 x 8
COLTELLO / НОЖ	50 x 25 x 2
VITE / ВИНТ	M6 x 10 x 18
CHIAVE / КЛЮЧ	T25

**COLTELLI DA ORDINARE A PARTE**  
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО



**Z=2**

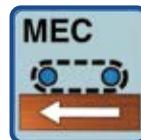


# TG 190/S

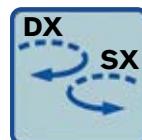
A = 12x40

## Teste portacolletti multiprofili per sagomatura interna di pannelli

- Ножевые головки для многих профилей для внутреннего профилирования панелей
- Multiprofiles cutterhead to execute internal shaped of panels
- Multi-profilemesserkopf



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

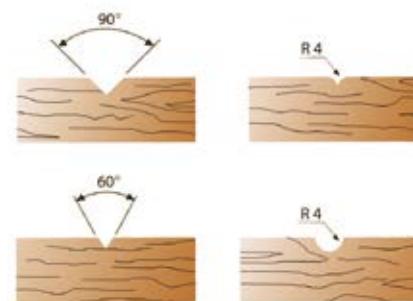


ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

ART. NR. Арт. №	D	B	cod. prezzi Код цен
TG190/S.01	<b>20</b>	12	<b>BH2</b>

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
COLTELLO / НОЖ	25 x 12 x 1,5
VITE / ВИНТ	M3,5 x 9
CHIAVE / КЛЮЧ	T15

**COLTELLI DA ORDINARE A PARTE**  
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО



**Z=2**

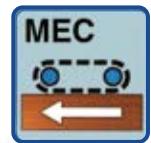


# TG 191

A = 20x50  
25x55

## Punte sagomate a profilo semplice per pantografo con coltellini a gettare in HW

- Профильные сверла для простого профиля для обрабатывающего центра со сменными ножами hw
- Simple profil boring bits for top moulder, with hardmetal throw-off cutters
- Einfach-profilbohrer fur oberfrasen, mit hartmetall-wegwerfmessen



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG191.01	<b>60</b>	20	<b>BP1</b>
.02	30	<b>BP3</b>	TG191.10
.03	40	<b>BX1</b>	<b>70</b> 60 <b>BS5</b>
.04	50	<b>BR1</b>	.20 .12 .80 .20 .BR1
.05	60	<b>BS2</b>	.13 .40 .BS1 .14 .50 .BS4
TG191.06	<b>70</b>	20	<b>BP5</b>
.07	30	<b>BX3</b>	.15 .60 .BT3 .100 .20 .BS1
.08	40	<b>BR2</b>	.17 .30 .BS2 .18 .30 .BS2
.09	50	<b>BS1</b>	.18 .40 .BS4 .19 .40 .BS4

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG191.10	<b>70</b>	60	<b>BS5</b>
.20	60	<b>BU1</b>	.20 .12 .80 .20 .BR1
.12	30	<b>BR3</b>	.13 .40 .BS1 .14 .50 .BS4
.13	40	<b>BS1</b>	.17 .30 .BS2 .18 .30 .BS2
.14	50	<b>BS4</b>	.18 .40 .BT2 .19 .50 .BT5
.15	60	<b>BT3</b>	.19 .50 .BT5 .20 .60 .BS1
.20	60	<b>BU4</b>	.20 .60 .BS1 .21 .70 .BS4

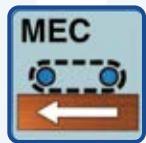
ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG191.19	<b>100</b>	50	<b>BT2</b>
.20	60	<b>BU1</b>	.20 .12 .80 .20 .BR1
.12	30	<b>BR3</b>	.13 .40 .BS1 .14 .50 .BS4
.13	40	<b>BS1</b>	.17 .30 .BS2 .18 .30 .BS2
.14	50	<b>BS4</b>	.18 .40 .BT2 .19 .50 .BT5
.15	60	<b>BT3</b>	.19 .50 .BT5 .20 .60 .BS1
.19	50	<b>BT5</b>	.20 .60 .BS1 .21 .70 .BS4

# TG 193

A = 20x50  
25x55

## Punte sagomate a profilo complesso per pantografo con coltellini a gettare in HW

- Профильные сверла для сложного профиля для обрабатывающего центра со сменными ножами hw
- Complex profil boring bits for top moulders, with hard metal throw-off cutters
- Komplex-profilbohrer fur oberfrasen, mit hardmetall- wegwerfmessern



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG193.01	<b>60</b>	20	<b>BX1</b>
.02	30	<b>BX4</b>	TG193.10
.03	40	<b>BR1</b>	<b>70</b> 60 <b>BT3</b>
.04	50	<b>BS1</b>	.12 .30 .BS2 .13 .40 .BS4
.05	60	<b>BS4</b>	.14 .50 .BT2 .15 .60 .BU1
TG193.06	<b>70</b>	20	<b>BR1</b>
.07	30	<b>BR3</b>	.15 .30 .BS3 .16 .40 .BS5
.08	40	<b>BS1</b>	.17 .50 .BT5 .18 .60 .BU4
.09	50	<b>BS4</b>	.19 .70 .BS2 .20 .80 .BV3

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG193.10	<b>70</b>	60	<b>BT3</b>
.02	30	<b>BS1</b>	.12 .30 .BS2 .13 .40 .BS4
.03	40	<b>BS2</b>	.14 .50 .BT2 .15 .60 .BU1
.04	50	<b>BS4</b>	.16 .70 .BS3 .17 .80 .BV3
.05	60	<b>BT2</b>	.18 .90 .BS1 .19 .100 .BS4
TG193.11	<b>80</b>	20	<b>BS1</b>
.12	30	<b>BS2</b>	.20 .100 .BS1 .21 .110 .BS3
.13	40	<b>BS4</b>	.22 .120 .BS2 .23 .130 .BS5
.14	50	<b>BT2</b>	.24 .140 .BS3 .25 .150 .BS1
.15	60	<b>BU1</b>	.26 .160 .BS4 .27 .170 .BS2
TG193.16	<b>120</b>	20	<b>BT2</b>
.17	30	<b>BS3</b>	.28 .180 .BS5 .29 .190 .BS1
.18	40	<b>BS4</b>	.30 .200 .BS2 .31 .210 .BS3
.19	50	<b>BS5</b>	.32 .220 .BS1 .33 .230 .BS4

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG193.19	<b>100</b>	50	<b>BU1</b>
.20	60	<b>BU5</b>	.22 .30 .BS3 .23 .40 .BS4
.23	70	<b>BT2</b>	.24 .50 .BS1 .25 .60 .BS2
.24	80	<b>BS2</b>	.26 .70 .BS3 .27 .80 .BS4
.25	90	<b>BS4</b>	.28 .90 .BS1 .29 .100 .BS5
.26	100	<b>BS1</b>	.30 .110 .BS2 .31 .120 .BS3
.27	110	<b>BS3</b>	.32 .130 .BS4 .33 .140 .BS5
.28	120	<b>BS5</b>	.34 .150 .BS1 .35 .160 .BS2
.29	130	<b>BS1</b>	.36 .170 .BS3 .37 .180 .BS4
.30	140	<b>BS2</b>	.38 .190 .BS5 .39 .200 .BS1
.31	150	<b>BS3</b>	.40 .210 .BS4 .41 .220 .BS5
.32	160	<b>BS5</b>	.42 .230 .BS1 .43 .240 .BS2
.33	170	<b>BS1</b>	.44 .250 .BS3 .45 .260 .BS4
.34	180	<b>BS2</b>	.46 .270 .BS5 .47 .280 .BS1
.35	190	<b>BS3</b>	.48 .290 .BS4 .49 .300 .BS5
.36	200	<b>BS5</b>	.50 .310 .BS1 .51 .320 .BS2

Z=2

Z=2

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
CUNEO/ПРОФИЛЬНЫЙ КЛИН	
GRANO/УСТАНОВ. ВИНТ	M8x15
VITE/ВИНТ	M5x7x16
CHIAVE/КЛЮЧ	T4

Z=2

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
CUNEO/ПРОФИЛЬНЫЙ КЛИН	
GRANO/УСТАНОВ. ВИНТ	M8x15
VITE/ВИНТ	M5x7x16
CHIAVE/КЛЮЧ	T4

# TG 195

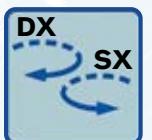
A = 20x50  
25x55

## Gruppo di teste portacoltelli HM multiprofilo per portine sagoma e controsagoma per pantografo

- Комплект многопрофильных ножевых головок HM профиля и контрпрофиля для обрабатывающего центра
- Multiprofiled HM cutterhead group for door moulds and back-moulds for overhead machine
- Einheit von Multiprofil-Messerkopfen HM für Turen, Schablone und Gegenschablone, für Pantograph



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



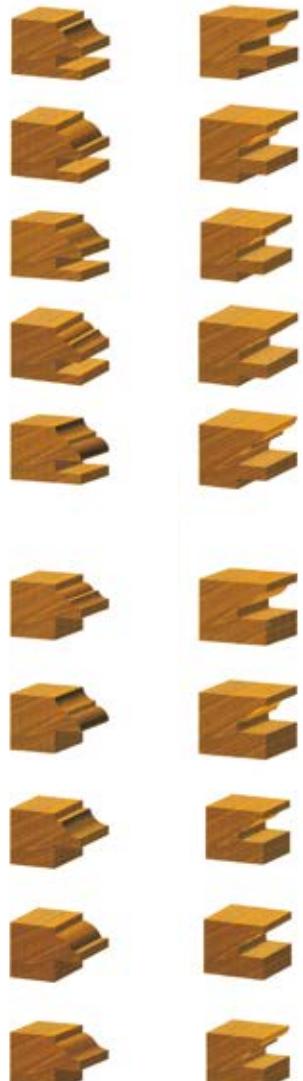
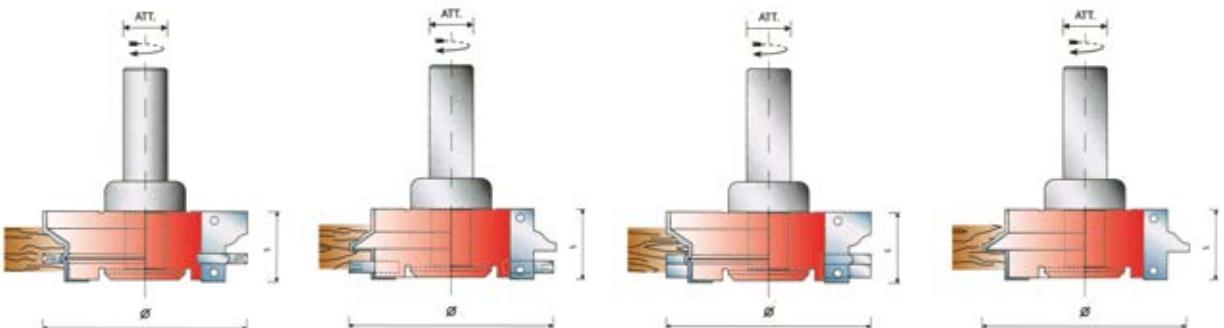
ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	A	Z	cod. prezzi Код цен
TG 195.01	<b>102</b>	35	20X50	2+4	<b>CB5</b>
TG 195.02	<b>102</b>	35	20X50	2+4	<b>CB1</b>

ART. NR. Арт. №	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	cod. prezzi Код цен
CS195.01	COLTELLO / НОЖ	35 x 25 x 3	<b>A01</b>
.02	COLTELLO / НОЖ	35 x 25 x 3	<b>A01</b>
.03	INSERTO / ВСТАВКА	35 x 25 x 3	<b>AL2</b>
.04	INSERTO / ВСТАВКА	34 x 16 x 6	<b>AL2</b>
	GRANO / УСТАН. ВИНТ	M8 x 15	
	VITE DI RIFERIMENTO / ВИНТ	M5 x 7 x 16	

**COLTELLI DA ORDINARE A PARTE**  
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

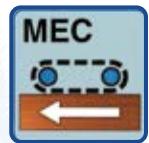


# TG 196

A = 20x50  
25x50

## Punta per pantografo portacolletti HM multiprofilo per sagome interne

- Сверло для обрабатывающего центра НМ для профиля для внутренних профилей
- Router bit for multiprofiled HM cutterhead overhead routing machine for internal moulds
- Multiprofil-messerspitze HM fur pantograph fur interne schablonen



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

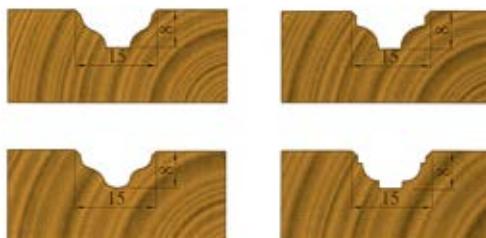
ART. NR. Apt. №	D	B	Z	codice prezzi Код цен
TG 196-01	<b>27</b>	25	2	<b>BM1</b>
TG 196-02	<b>37</b>	25	2	<b>BR2</b>
TG 196-03	<b>47</b>	25	2	<b>BR5</b>
TG 196-04	<b>58</b>	25	2	<b>BS2</b>

ART. NR. Apt. №	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	cod. prezzi Код цен
CS196.01	COLTELLO HW / НОЖ HW	15X12X2	<b>AL1</b>
.02	COLTELLO HW / НОЖ HW	20X25X2	<b>AL5</b>
.03	COLTELLO HW / НОЖ HW	25X25X2	<b>AM5</b>
.04	COLTELLO HW / НОЖ HW	30X25X2	<b>AO5</b>
.05	VITE / ВИНТ	M3,5X10	
		M4X8,3	
		M5X10,2	

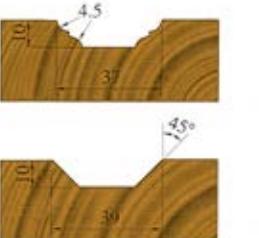
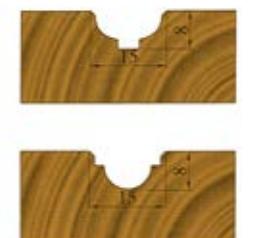
COLTELLI DA ORDINARE A PARTE  
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО



## ESEMPI - EXAMPLE - ПРИМЕРЫ А

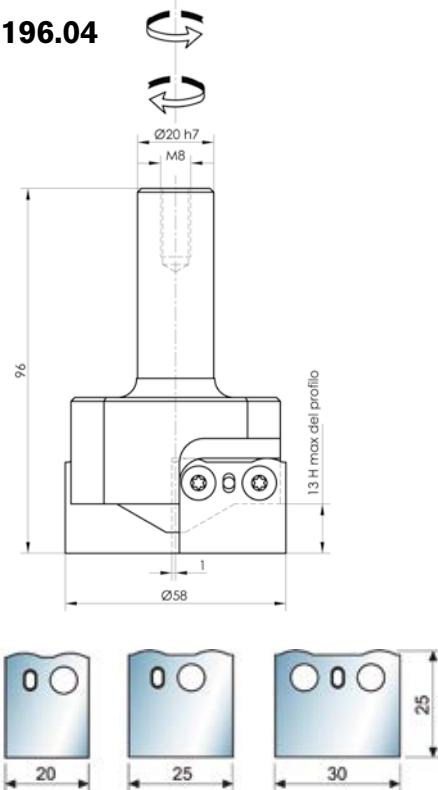


**TG 196.01**



**TG 196.02 - 03 - 04**

**TG 196.04**



# TG 600

## Piattabanda multiprofilo

- Многопрофильная платформа
- Raiser panel cutterhead
- Multiprofil-Flachfräsköpfe



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

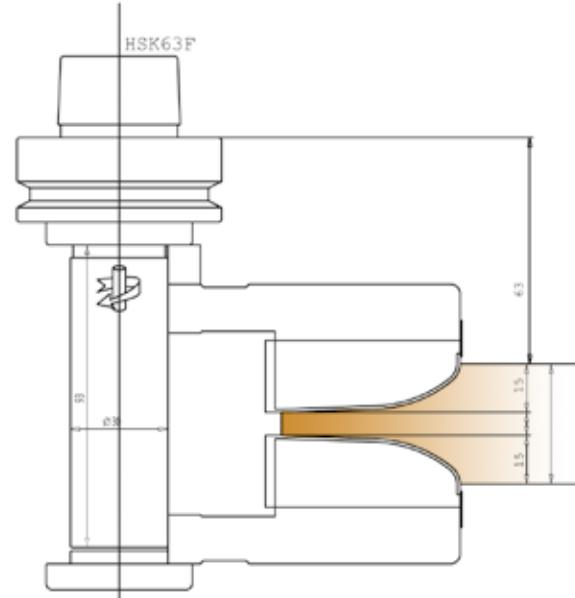
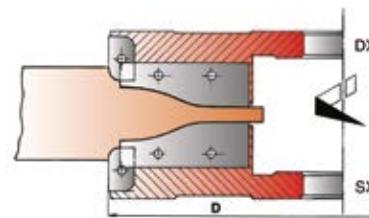
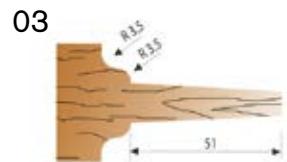
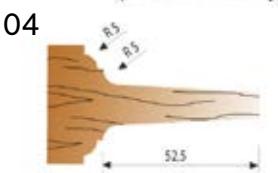
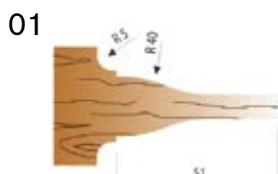
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	Z	codice prezzi Код цен
TG600.01DX	200	30	3	<b>BZ1</b>
.02SX	200	30	3	<b>BZ1</b>

ART. NR. Арт. №	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	codice prezzi Код цен
CS600.01	COLTELLO HW / НОЖ HW	60x25x2	<b>AR5</b>
.02	COLTELLO HW / НОЖ HW	60x25x2	<b>AR5</b>
.03	COLTELLO HW / НОЖ HW	60x25x2	<b>AR5</b>
.04	COLTELLO HW / НОЖ HW	60x25x2	<b>AR5</b>
.05	COLTELLO HW / НОЖ HW	60x25x2	<b>AR5</b>
.06	COLTELLO HW / НОЖ HW	60x25x2	<b>AR5</b>

## COLTELLI DA ORDINARE A PARTE

НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО



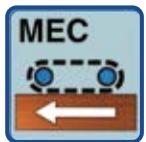
# TG 305

## Gruppi di teste portacoltelli regolabili con anelli

- Комплекты регулируемых ножевых головок с кольцами
- Adjustable grooving cutter head with reversible carbideknives
- Wendeplatten-verstellnuter



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

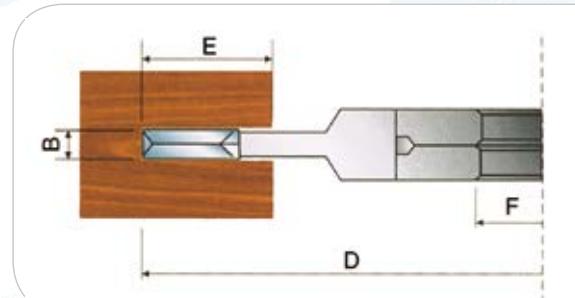
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	E	cod. prezzi Код цен
TG305.01	<b>160</b>	8÷15,5	32	<b>BX1</b>
.02		12÷24	32	<b>BX3</b>
.03		15÷30	50	<b>BR1</b>
.04		20÷40	50	<b>BR4</b>
.05		30÷60	50	<b>BS2</b>
.06	<b>200</b>	8÷15,5	50	<b>BS2</b>

ART. NR. Арт. №	D	B	E	cod. prezzi Код цен
TG305.07	<b>200</b>	12÷24	50	<b>BL1</b>
	.08	15÷30	70	<b>BT5</b>
	.09	20÷40	70	<b>BU3</b>
	.10	30÷60	70	<b>BV1</b>
	.11	<b>160</b>	4÷7,5	<b>BT1</b>
	.12	<b>200</b>	4÷7,5	<b>BT4</b>

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
--	---

VITE RASANTE / ВИНТ доп. рез. M5 x 5  
VITE COLTELLO / НОЖЕВОЙ ВИНТ M5 x 5



# TG 308

## Teste portacoltelli prepiallatori per scorniciatrice waining

- Ножевые головки предварительного строгания для четырехстороннего строгально-калевочного станка WEINIG
- Guide groove moulder cutterheads
- Wendeplatten-nutbsettat

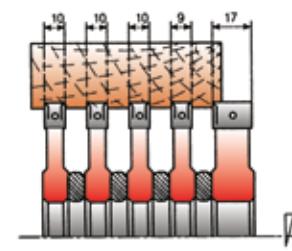
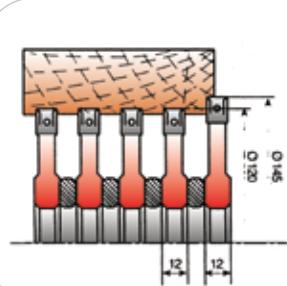


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	cod. prezzi Код цен
TG308.01	<b>125</b>	9	<b>BL1</b>
.02	<b>125</b>	10	<b>BL1</b>
.03	<b>125</b>	17	<b>BL4</b>

ART. NR. Арт. №	D	B	cod. prezzi Код цен	DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
TG308.01	<b>125</b>	9	<b>BL1</b>	VITE RASANTE / ВИНТ доп. рез.	M5 x 8
.02	<b>125</b>	10	<b>BL1</b>	VITE COLTELLO / НОЖЕВОЙ ВИНТ	M6 x 15
.03	<b>125</b>	17	<b>BL4</b>	COLTELLINO / НОЖ	8,6 x 12 x 1,5
TG308.04	<b>120</b>	12	<b>BL1</b>	COLTELLINO / НОЖ	9,6 x 12 x 1,5
.05	<b>145</b>	12	<b>BL1</b>	COLTELLINO / НОЖ	15 x 12 x 1,5
.06	<b>140</b>	20	<b>BL4</b>	COLTELLINO / НОЖ	20 x 12 x 1,5
				COLTELLINO / НОЖ	14 x 14 x 2



# TG 406

A = 20x50  
25x50

## Teste portacoltelli multatagli per battute e contornature

- Многорезцовые ножевые головки для притворов и обгонки по периметру
- Cutterhead multicuts to execute rebats and contours
- Profilmesserkopf multischneiden



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	A	Z	cod. prezzi Код цен
TG406.01	<b>50</b>	60	20/25	2+2	<b>BV5</b>
.02	<b>50</b>	80	20/25	2+2+2	<b>BZ5</b>
.03	<b>50</b>	110	25	2+2+2	<b>CB5</b>

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen
VITE / ВИНТ COLTELLO HW / НОЖ HW	M5 x 12 15 x 15 x 2,5
COLTELLO HW / НОЖ HW	14 x 14 x 2

# PTG 410

NEW

## Punta tenonatrice regolabile per CNC

- Tenoning set for CNC machines
- Gruppe fur stiften CNC machines



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



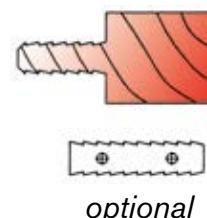
ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

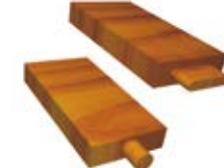
ART. NR. Арт. №	D	B	Z	cod. prezzi Код цен
PTG410	<b>30</b>	10÷30	3+3	<b>CB5</b>
	<b>48</b>	30	3	

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	cod. prezzi Код цен
COLTELLINO / НОЖ	30 x 13 x 2	<b>AL4</b>
COLTELLINO / НОЖ	30 x 9 x 1,5	<b>AG2</b>
COLTELLINO / НОЖ	14 x 8 x 1,5	<b>AG3</b>
COLTELLINO / НОЖ	30 x 9 x 1,5	<b>AG4</b>

optional



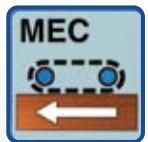
optional



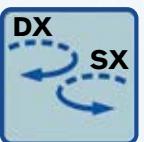
# TG 409

## Gruppo regolabile per macchina tenonatrice singola

- Регулируемый комплект для одиночного шипорезного станка
- set for pins or taps with shaving machine for tenoning machines moulding the round angle
- Zapfen-fraessats mit zerspaner fur zapfenfraesmaschinen



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

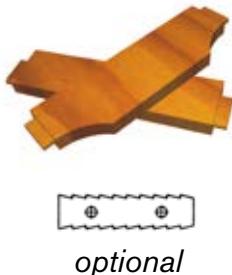


ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Apt. №	D	B	Z	cod. prezzi Код цен
TG409.01	90	11÷50	3+6	<b>CE3</b>
	150	30	6+3	
TG409.02	70	11÷40	3+6	<b>CE1</b>
	125	30	6+3	

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	cod. prezzi Код цен
COLTELLINO / НОЖ	50 x 12 x 1,7	<b>AE1</b>
COLTELLINO / НОЖ	30 x 25 x 2	<b>AO1</b>
COLTELLINO / НОЖ	14 x 14 x 2	<b>AD2</b>
COLTELLINO / НОЖ	40 x 9 x 1,5	<b>AE4</b>
COLTELLINO / НОЖ	25 x 15 x 2	<b>AL4</b>
COLTELLINO / НОЖ	10 x 10 x 1,5	<b>AG1</b>
optional COLTELLINO / НОЖ	50 x 12 x 1,7	<b>AF1</b>
optional COLTELLINO / НОЖ	40 x 9 x 1,5	<b>AH5</b>

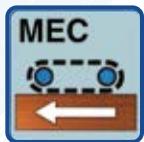


**TG 409.01**

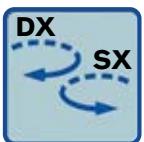
# TG 410

## Gruppo regolabile per macchina tenonatrice doppia

- Регулируемый комплект для двойного шипорезного станка
- Set for pins or taps with shaving machine for tenoning machines moulding the round angle
- Zapfen-fraessats mit zerspaner fur zapfenfraesmaschinen



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

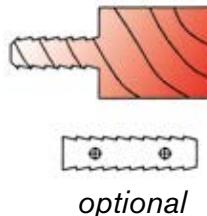


ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Apt. №	D	B	Z	cod. prezzi Код цен
TG410.01	70	11÷45	3+6	<b>CD5</b>
	89	30	3	
TG410.02	60	11÷35	3+6	<b>CD5</b>
	76	30	3	

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	cod. prezzi Код цен
COLTELLINO / НОЖ	25 x 20 x 2	<b>AL4</b>
COLTELLINO / НОЖ	30 x 9 x 1,5	<b>AG2</b>
COLTELLINO / НОЖ	10 x 10 x 1,5	<b>AG1</b>
COLTELLINO / НОЖ	25 x 20 x 2	<b>AL4</b>
COLTELLINO / НОЖ	40 x 9 x 1,5	<b>AG3</b>
COLTELLINO / НОЖ	10 x 10 x 1,5	<b>AG1</b>
optional COLTELLINO / НОЖ	30 x 9 x 1,5	<b>AG3</b>
optional COLTELLINO / НОЖ	40 x 9 x 1,5	<b>AG4</b>



**TG 410.02**

# TG 806

## Testa portacolletti sagomati

- Profiled cutterheads
- Tête porte-couteaux façonnés
- Traegerkopf schablonierte klingen



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	F	codice prezzi Код цен <b>Z4</b>
TG806.01	<b>122</b>	40	30/35/40	<b>BI5</b>
.02		60	30/35/40	<b>BM3</b>
.03		80	30/35/40	<b>BX5</b>
.04		100	40	<b>BS4</b>
.05		120	40	<b>BT2</b>
.06		150	40	<b>BU1</b>
.07		180	40	<b>BV5</b>
.08		200	40	<b>CA1</b>
.09	<b>137</b>	60	30/35/40	<b>BM1</b>
.10		100	30/35/40	<b>BT4</b>
.11		130	30/35/40	<b>BU3</b>
.12		150	30/35/40	<b>BV1</b>
.13		180	30/35/40	<b>BZ5</b>

COLTELLI DA ORDINARE A PARTE

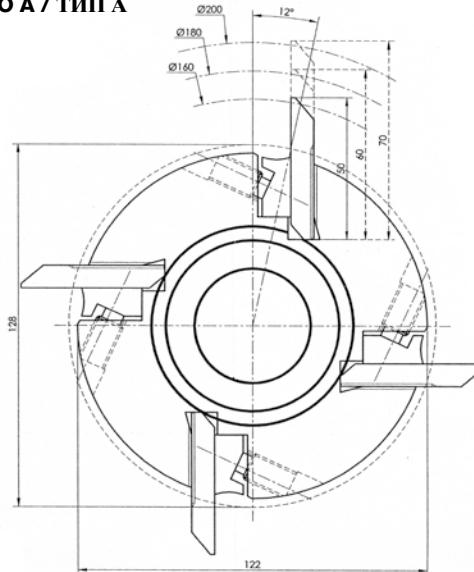
THE TOOLS IS SUPPLIED WITHOUT KNIVES

НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

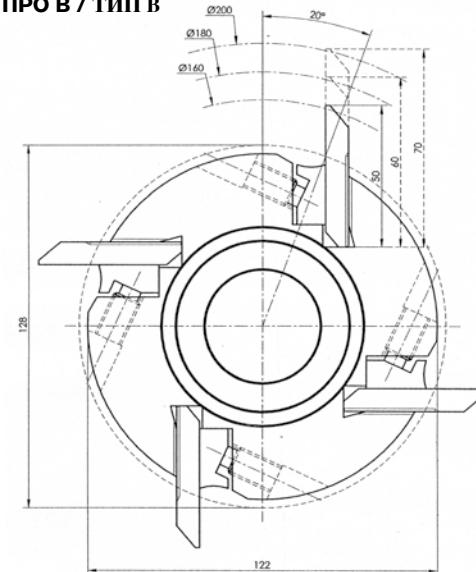
**Z=4**



ТИРО А / ТИП А



ТИРО В / ТИП В

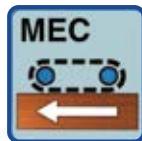


# TG 807

NEW

## Testa portacoltelli sagomati HYDRO

- Profiled cutterheads HYDRO
- Tête porte-couteaux façonnés HYDRO
- Traegerkopf schablonierte klingen HYDRO

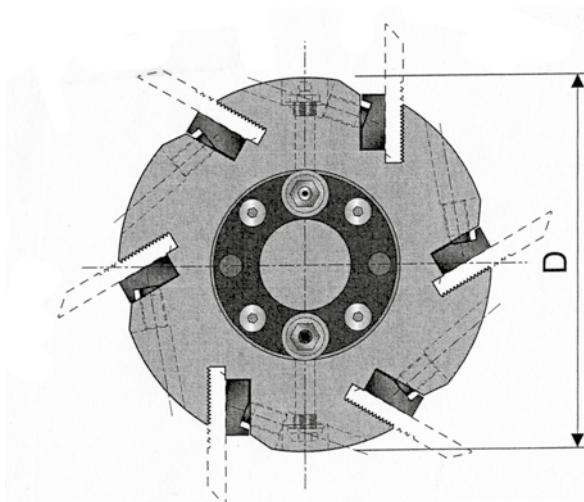
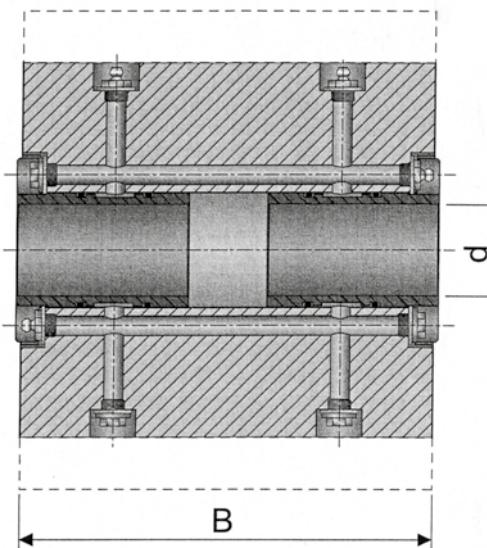


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Z4	codice prezzi Z6	codice prezzi Z8
TG807.01	<b>122</b>	60	40/50	<b>CB2</b>		
.02		60	40/50	<b>CC4</b>		
.03		80	40/50	<b>CD4</b>		
.04		100	40/50	<b>CF2</b>		
.05		120	40/50	<b>CG2</b>		
.06		150	40/50	<b>CH3</b>		
.07	<b>137</b>	180	40/50	<b>CC5</b>		
.08		200	40/50	<b>CE4</b>		
.09		60	40/50	<b>CG3</b>		
.10		100	40/50	<b>CH5</b>		
.11	<b>152</b>	130	40/50		<b>CE5</b>	
.12		150	40/50		<b>CH5</b>	
.13		180	40/50		<b>CF2</b>	
.14	<b>160</b>	100	40/50			<b>CG5</b>
.15		150	40/50			<b>CO5</b>
.16		200	40/50			<b>CX2</b>
.17		230	40/50			<b>CX3</b>

## COLTELLO/KNIVES S=8/10



**COLTELLI DA ORDINARE A PARTE**  
**THE TOOLS IS SUPPLIED WITHOUT KNIVES**  
**НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО**

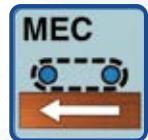
**Z=4**  
**Z=6**  
**Z=8**

# TG 808

NEW

## Testa portacoltelli hydro

- Hydro cutterheads
- Hydro tête porte-couteaux
- Traegerkopf schablonierte klingen hydro



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

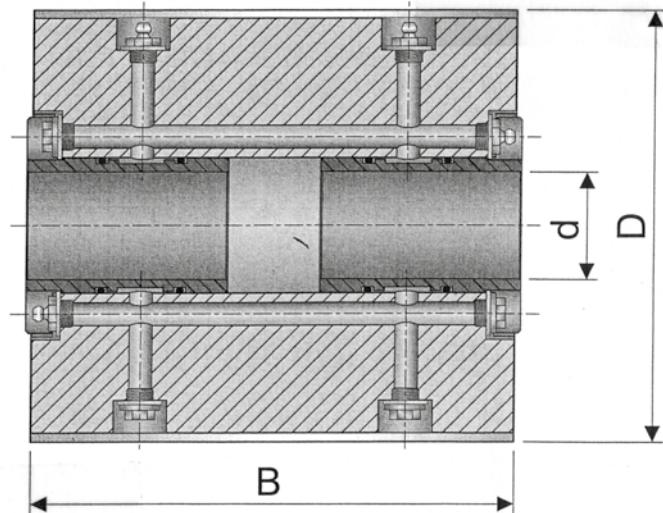
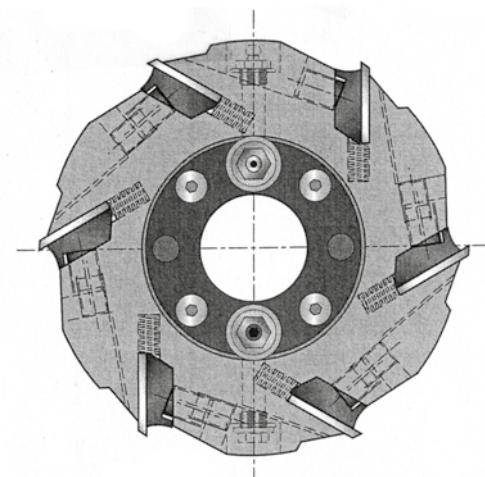
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Z4	codice prezzi Z6	codice prezzi Z8
TG808.01	<b>125</b>	100	40/50	<b>CC4</b>		
.02		120	40/50	<b>CD2</b>		
.03		150	40/50	<b>CE1</b>		
.04		180	40/50	<b>CE5</b>		
.05		230	40/50	<b>CG4</b>		
.06	<b>140</b>	120	40/50	<b>CD2</b>	<b>CF3</b>	
.07		150	40/50	<b>CE4</b>	<b>CH3</b>	
.08		180	40/50	<b>CF4</b>	<b>CI5</b>	
.09		230	40/50	<b>CH5</b>	<b>CM2</b>	
.10	<b>160</b>	120	40/50	<b>CD4</b>	<b>CG1</b>	<b>CO5</b>
.11		150	40/50	<b>CF2</b>	<b>CI2</b>	<b>CP3</b>
.12		180	40/50	<b>CG2</b>	<b>CL5</b>	<b>CP5</b>
.13		230	40/50	<b>CI1</b>	<b>CO2</b>	<b>CX4</b>

**COLTELLO/KNIVES**  
30x3 / 35x3



**Z=4**  
**Z=6**  
**Z=8**



**COLTELLI DA ORDINARE A PARTE**

**THE TOOLS IS SUPPLIED WITHOUT KNIVES**

**НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО**

# TG 831

## Teste portacoltelli multitagli a tre principi corpo avional/acciaio

- Ножевые многорезцовые головки
- Multicutting edge cutter
- Wendeplatten spiral-hobelkopf



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

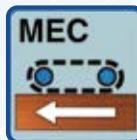
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен	ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен
TG831.01	<b>100</b>	120	<b>BU3</b>	TG831.09	<b>125</b>	180	<b>CE3</b>
.02		180	<b>CD3</b>	.10		220	<b>CH2</b>
.03	<b>120</b>	120	<b>BU5</b>	.11		230	<b>CH5</b>
.04		180	<b>CD5</b>	TG831.12	<b>140</b>	120	<b>BV5</b>
.05		220	<b>CG4</b>	.13		180	<b>CF2</b>
TG831.06		230	<b>CH1</b>	.14		220	<b>CH5</b>
.07	<b>125</b>	120	<b>BV3</b>	.15		230	<b>C12</b>
.08		150	<b>CA51</b>				

# TG 845

## Teste portacoltelli multitagli elicoidali corpo avional/acciaio

- Ножевые многорезцовые спиралеобразные головки
- Multicutting edge cutter
- Wendeplatten spiral-hobelkopf



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

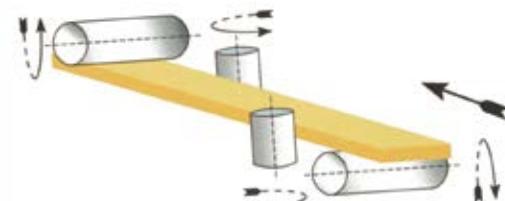
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен		ART. NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цен		
			Z=6	Z=8				Z=6	Z=8	Z=10
TG845.01	<b>100</b>	120	<b>BU3</b>		TG845.08	<b>125</b>	220	<b>CH2</b>	<b>C15</b>	
.02		180	<b>CD3</b>		.09		230	<b>CH5</b>	<b>CL5</b>	
.03	<b>120</b>	120	<b>BU5</b>		TG845.10	<b>140</b>	120	<b>BV5</b>	<b>BZ5</b>	<b>CA2</b>
.04		180	<b>CD5</b>		.04		180	<b>CD5</b>		<b>CG4</b>
.05		220	<b>CG4</b>		.05	<b>125</b>	120	<b>BV3</b>	<b>BZ3</b>	
TG845.06		230	<b>CH1</b>		.11		180	<b>CF2</b>	<b>CF5</b>	<b>CG4</b>
.07	<b>125</b>	120	<b>BV3</b>		.06		220	<b>CH5</b>	<b>C13</b>	<b>CL2</b>
.08		150	<b>CA51</b>		TG845.06		150	<b>CA5</b>	<b>CC2</b>	
					.12		230	<b>C12</b>	<b>CL1</b>	<b>CL5</b>
					.07		180	<b>CE3</b>	<b>CG1</b>	

A RICHIESTA SI ESEGUONO ALTRE MISURE  
OTHER DIMENSION AVAILABLE ON REQUEST

### Testa equipaggiata con coltellini 24 x 12 x 1,5 leggermente arrotondati art. 2004

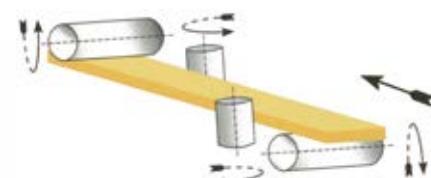
Головка комплектуется сменными ножами 24 x 12 x 1,5 с закруглением арт. 2004



### A - Testa equipaggiata con coltellini 14 x 14 x 2 art. 2002.14

### B - Testa equipaggiata con coltellini 15 x 15 x 2,5 art. 2002.20

Головка комплектуется сменными ножами 14 x 14 x 2 арт. 2002.14



# TG 930

A = 20x50

## Punte pantografo con inserti HW

- Сверла для обрабатывающего центра с вставками hw
- Drill for routing machines with hw knives
- Oberfraser zum formfraser bit belegen platen mit hw



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО

NORMATIVA EUROPA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Apt. №	D	LU	codice prezzi Код цен		
			Z=2	Z=1	Z=2+2
TG930.01A	<b>20</b>	30	<b>BM4</b>		
.02A		40	<b>BO1</b>		
.03A		50	<b>BP1</b>		
.04A	<b>30</b>	30	<b>BM4</b>		
.05A		40	<b>BO1</b>		
.06A		50	<b>BP1</b>		
.07A	<b>40</b>	30	<b>BO1</b>		
.08A		40	<b>BO3</b>		
.09A		50	<b>BO5</b>		
TG930.10B	<b>18</b>	30		<b>BC3</b>	
.11B		40		<b>BC3</b>	
.12B		50		<b>BC3</b>	
.13B	<b>20</b>	30		<b>BC5</b>	
.14B		40		<b>BC5</b>	
.15B		50		<b>BC5</b>	
TG930.20/C	<b>20</b>	35			<b>BP5</b>
.21/C	<b>20</b>	55			<b>BR5</b>



# TG 931

A = 20x50

16x50

## Punta per folding

- Router bit for folding
- Folding fraser



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

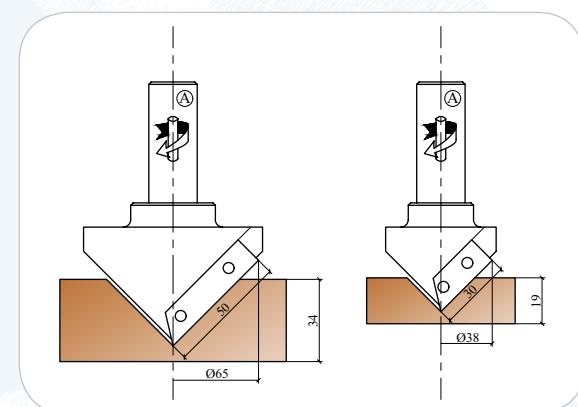


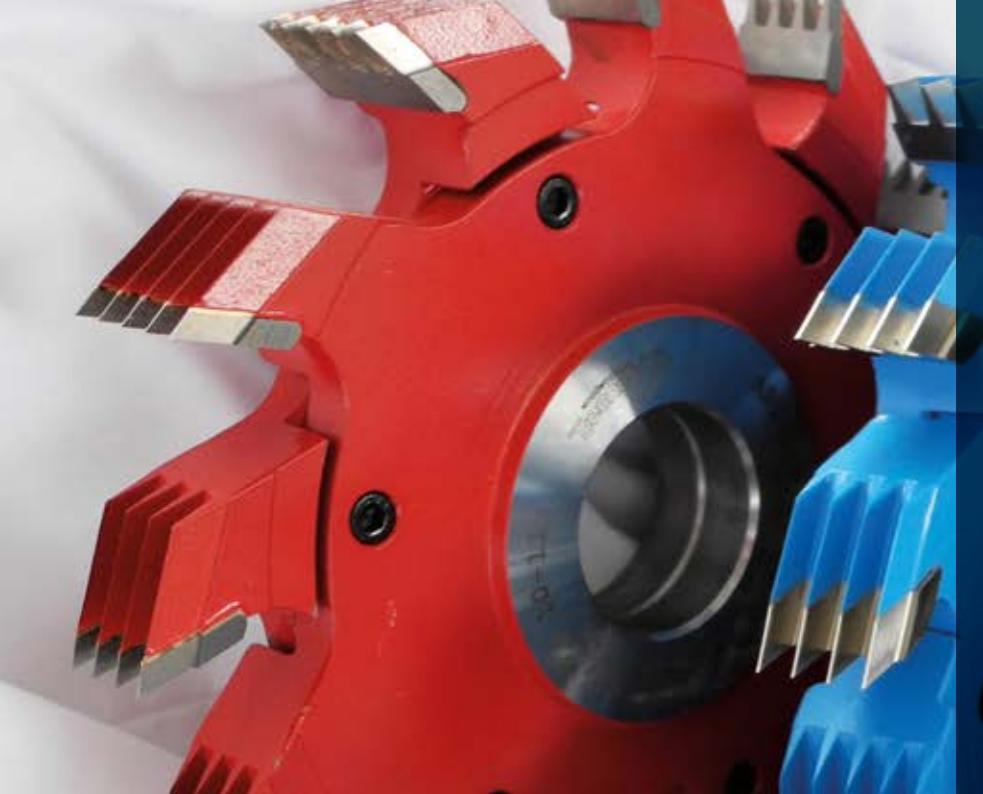
ROTAZIONE  
DESTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО

NORMATIVA EUROPA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART. NR. Apt. №	D	B	A	codice prezzi Код цен	
				Z=1	
TG931.01	<b>38</b>	19	16x50	<b>BG1</b>	
.02	<b>38</b>	19	20x50	<b>BG1</b>	
.03	<b>65</b>	34	16x50	<b>BH1</b>	
.04	<b>65</b>	34	20x50	<b>BH1</b>	

DESCRIZIONE ОПИСАНИЕ Description Beschreibung	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ Sizes Abmessungen	cod. prezzi Код цен
COLTELLINO / НОЖ 29 x 12 x 1,5		<b>AI5</b>
COLTELLINO / НОЖ 49 x 12 x 1,5		<b>AL5</b>





**FRESE MINIZINKEN**  
**JOINT CUTTER MINIZINKEN**

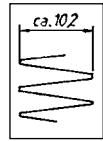


**TESTE MINIZINKEN**  
**FINGER JOINT CUTTERHEAD**



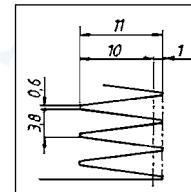
**Использование:** Для станков, оснащенных пилами, поставляются фрезы с глубиной зубца 10/11 мм 15/16, 5 мм и 20/22 мм. При торцевании может изменяться глубина срашивания с 10 до 11 мм, с 15 до 16,5 мм и с 20 до 22 мм. Таким способом, проем срашивания может изменяться в зависимости от различных типов обрабатываемой древесины.

**Impiego:** Per macchine provviste di lame per intestere vengono fornite frese con profondità dentello 10/11 mm, 15/16, 5 mm e 20/22 mm. Con l'intestatura può venir variata la profondità della giunzione da 10 a 11 mm, da 15 a 16,5 mm e da 20 a 22 mm. In tale maniera la luce della giunzione può essere variata in funzione dei vari tipi di legno da lavorare.



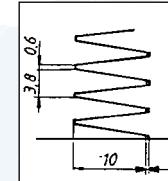
Соединение со срашиванием без проема ≈ 10,2 (в зависимости от обрабатываемой древесины)

Giunzione intestata  
senza luce a ca. 10,2  
(in funzione al legno da lavorare)



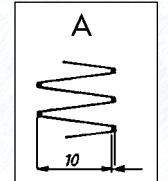
Глубина 10/11 мм (с торцеванием)

Profondità 10/11 mm  
(con intestatura)



Соединение с торцеванием  
10 mm с просом

Giunzione intestata  
a 10 mm con luce



Глубина 10/11 мм (без торцевания)

Profondità 10/11 mm  
(senza intestatura)

ART. / APT. № 509.01		ART. / APT. № 509.02		ART. / APT. № 509.03		ART. / APT. № 509.04	
толщ. древесины	количество фрез	толщ. древесины	количество фрез	толщ. древесины	количество фрез	толщ. древесины	количество фрез
sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese
23 47 71 95 119	1	24	1	24	1	38	1
	2	51	2	51	2	78	2
	3	77	3	77	3	118	3
	4	104	4	104	4	158	4
	5	131	5	131	5	198	5
		157	6	157	6	238	6
		184	7	184	7	278	7
		210	8	210	8	318	8
		237	9	237	9	358	9
		264	10	264	10	398	10

ART. / APT. № 510.01		ART. / APT. № 510.02		ART. / APT. № 510.03	
толщ. древесины	количество фрез	толщ. древесины	количество фрез	толщ. древесины	количество фрез
sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese
24 51 77 104 131 157 184 210 237 264	1	24	1	28	1
	2	51	2	59	2
	3	77	3	90	3
	4	104	4	121	4
	5	131	5	152	5
	6	157	6	183	6
	7	184	7	214	7
	8	210	8	245	8
	9	237	9	276	9
	10	264	10	307	10

ART. / APT. № 509.05		ART. / APT. № 509.06		ART. / APT. № 509.07		ART. / APT. № 509.08	
толщ. древесины	количество фрез	толщ. древесины	количество фрез	толщ. древесины	количество фрез	толщ. древесины	количество фрез
sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese
28 59 90 121 152 183 214 245 276 307	1	33	1	33	1	40	1
	2	66	2	66	2	83	2
	3	100	3	100	3	127	3
	4	135	4	135	4	170	4
	5	172	5	172	5	214	5
	6	207	6	207	6	257	6
	7	242	7	242	7	300	7
	8	276	8	276	8	344	8
	9						
	10						

ART. / APT. № 510.04		ART. / APT. № 510.05		ART. / APT. № 510.06	
толщ. древесины	количество фрез	толщ. древесины	количество фрез	толщ. древесины	количество фрез
sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese	sp. legno	N. frese
33 66 100 135 172 207 242 276	1	33	1	40	1
	2	66	2	83	2
	3	100	3	127	3
	4	135	4	170	4
	5	172	5	214	5
	6	207	6	257	6
	7	242	7	300	7
	8	276	8	344	8

# 509

## Fresa per giunzioni tipo minizinken

- Фреза для соединений типа minizinken
- Joint cutters minizinken
- Minizinken fraeser

Note: Esecuzione con limitatore +20%

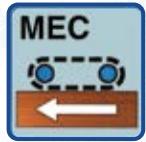
Esecuzione Z=6 +40%

Прим. исполнение с ограничителем +20%

исполнение Z=6 +40%



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

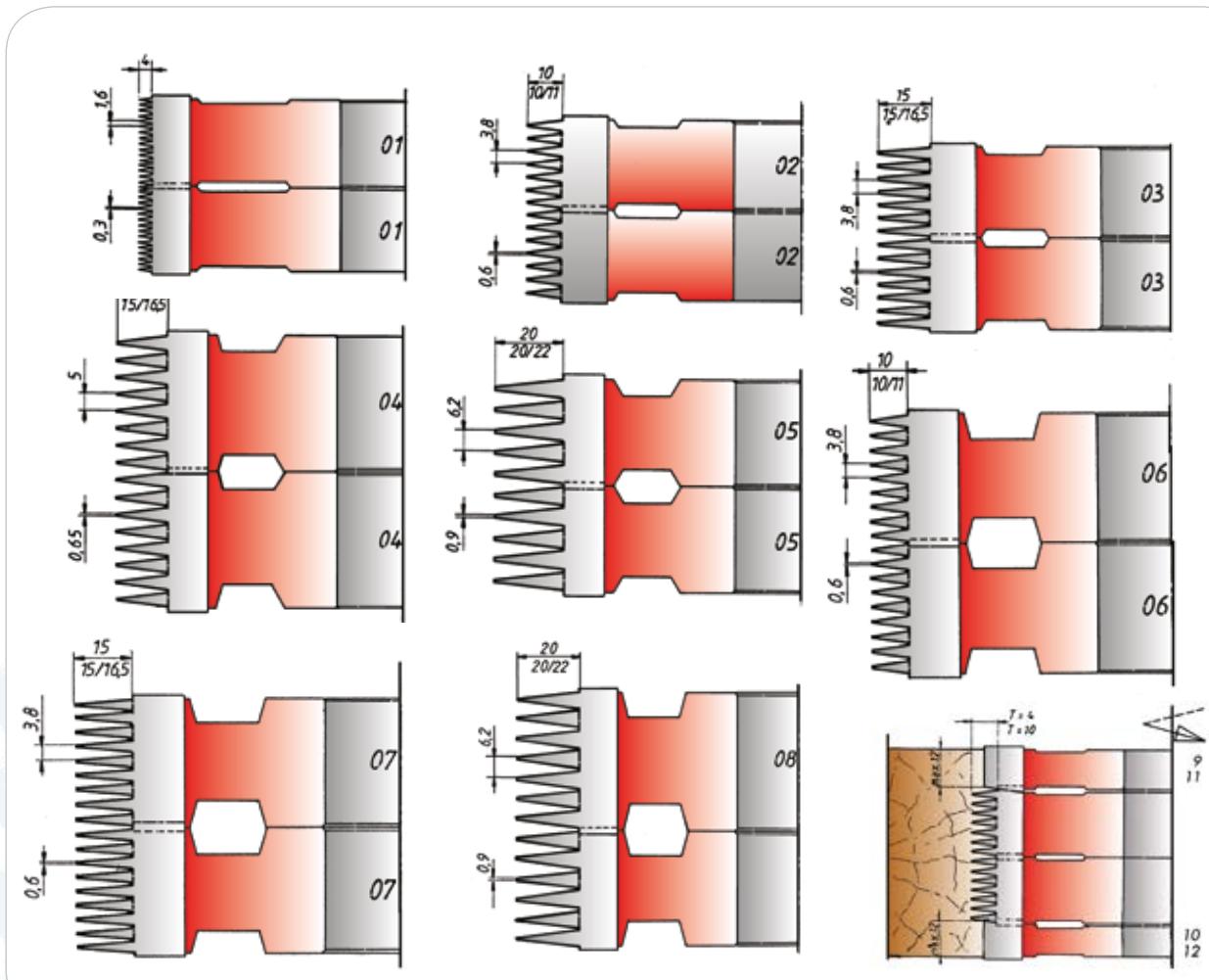


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Profondità giunzione Глубина соединения	codice prezzi Код цены	
				HS	HW
509.01	<b>160</b>	26	4	<b>BP5</b>	<b>BS5</b>
.02	<b>160</b>	28,6	10-10/11	<b>BS4</b>	<b>BT1</b>
.03	<b>170</b>	28,6	15-15/16,5	<b>BT5</b>	-
.04	<b>170</b>	42	15-15/16,5	<b>BV3</b>	<b>BV5</b>
.05	<b>180</b>	33	20-20/22	<b>BV2</b>	<b>CA3</b>
.06	<b>160</b>	36,2	10-10/11	<b>BU1</b>	<b>BV2</b>
.07	<b>170</b>	36,2	15-15/16,5	<b>CA1</b>	-
.08	<b>180</b>	45,4	20-20/22	<b>CA3</b>	<b>CC3</b>
.09	<b>156</b>	15	4	<b>BF1</b>	<b>BG2</b>
.10	<b>156</b>	15	4	<b>BC5</b>	<b>BD5</b>
.11	<b>150</b>	15	10	<b>BF1</b>	<b>BG2</b>
.12	<b>150</b>	15	10	<b>BC5</b>	<b>BD5</b>

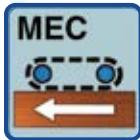
**Z=4**



# 510

## Fresa per giunzioni tipo minizinken

- Фреза для соединений типа minizinken
- Joint cutters minizinken
- Minizinken fraeser



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

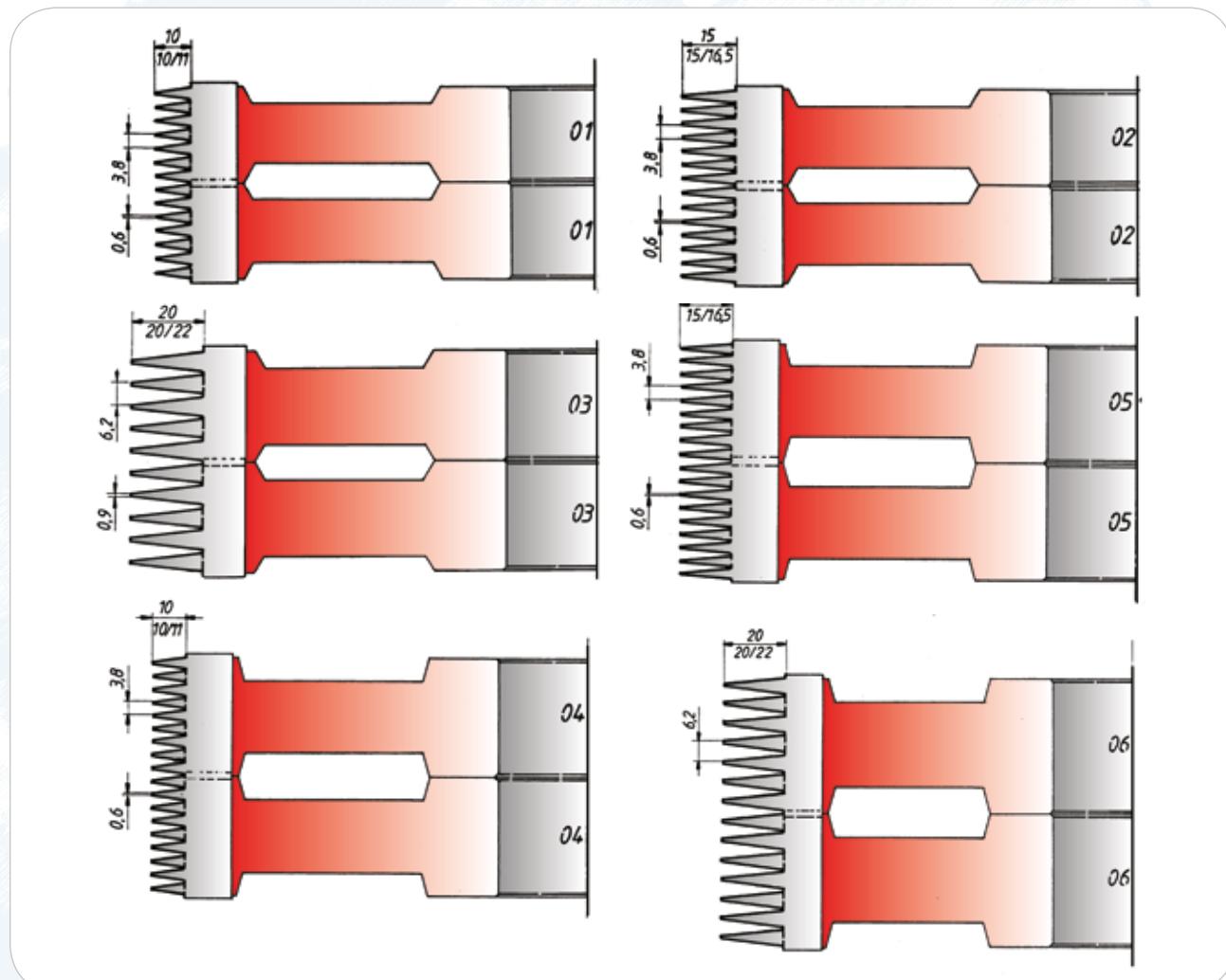
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

**EN 847-1**

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

ART.NR. Арт. №	D	B	Profondità giunzione Глубина соединения	codice prezzi Код цены	
				HS	HW
510.01	<b>250</b>	28,6	10-10/11	<b>BV3</b>	<b>BV5</b>
.02	<b>260</b>	28,6	15-15/16,5	<b>CA3</b>	-
.03	<b>260</b>	33	20-20/22	<b>CB1</b>	<b>CD1</b>
.04	<b>250</b>	36,2	10-10/11	<b>CA3</b>	<b>CB3</b>
.05	<b>260</b>	36,2	15-15/16,5	<b>CD3</b>	-
.06	<b>260</b>	45,4	20-20/22	<b>CE2</b>	<b>CH3</b>

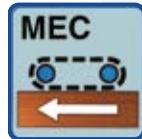
**Z=6**



# 511

## Fresa per giunzioni tipo Minizinken

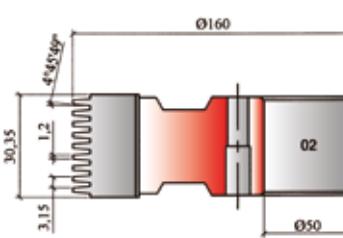
- Фреза для соединений типа minizinken
- Joint cutters Minizinken
- Minizinken fraeser



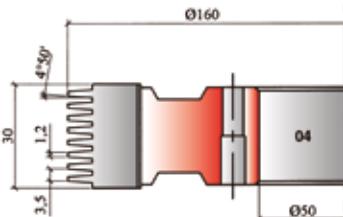
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Profondità giunzione Глубина соединения	Z	codice prezzi Код цены
					HS
511.01	<b>160</b>	32,4	4	3+3	<b>BV4</b>
.02	<b>160</b>	30,35	4,5/5	6	<b>CB3</b>
.03	<b>160</b>	32,4	4/5	3+3	<b>BV4</b>
.04	<b>160</b>	30	6,5/7	6	<b>CC2</b>
.05	<b>160</b>	32,4	8/9	3+3	<b>BZ2</b>
.06	<b>160</b>	32,4	10-10/11	3+3	<b>BZ1</b>



Соединение 4,5/5 - Giunzione 4,5 ÷ 5



Соединение 6,5 ÷ 7 - Giunzione 6,5 ÷ 7

**Z=6**



# 512

## Fresa per giunzioni tipo Minizinken

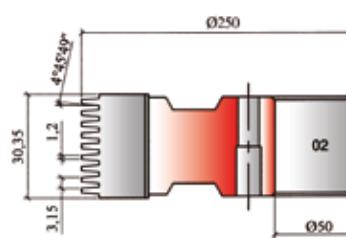
- Фреза для соединений типа minizinken
- Joint cutters Minizinken
- Minizinken fraeser



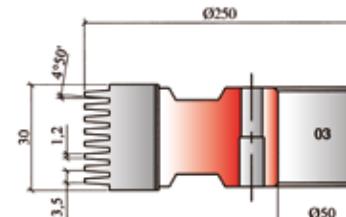
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Profondità giunzione Глубина соединения	Z	codice prezzi Код цены
					HS
512.01	<b>250</b>	32,4	4	4+4	<b>CC3</b>
.02	<b>250</b>	30,35	4,5/5	8	<b>CI5</b>
.03	<b>250</b>	30	6,5/7	8	<b>CM1</b>
.04	<b>250</b>	32,4	8/9	4+4	<b>CD1</b>
.05	<b>250</b>	32,4	10-10/11	4+4	<b>CC5</b>



Соединение 4,5/5 - Giunzione 4,5 ÷ 5



Соединение 6,5 ÷ 7 - Giunzione 6,5 ÷ 7

**Z = 8**



# 513

## Fresa per giunzioni tipo Minizinken terminali piani

- Фреза для соединений типа Minizinken с плоскими наконечниками
- Joint cutters Minizinken with straight cut
- Randzinkenfräser

Note: Esecuzione con limitatore +20%

Прим. исполнение с ограничителем +20%



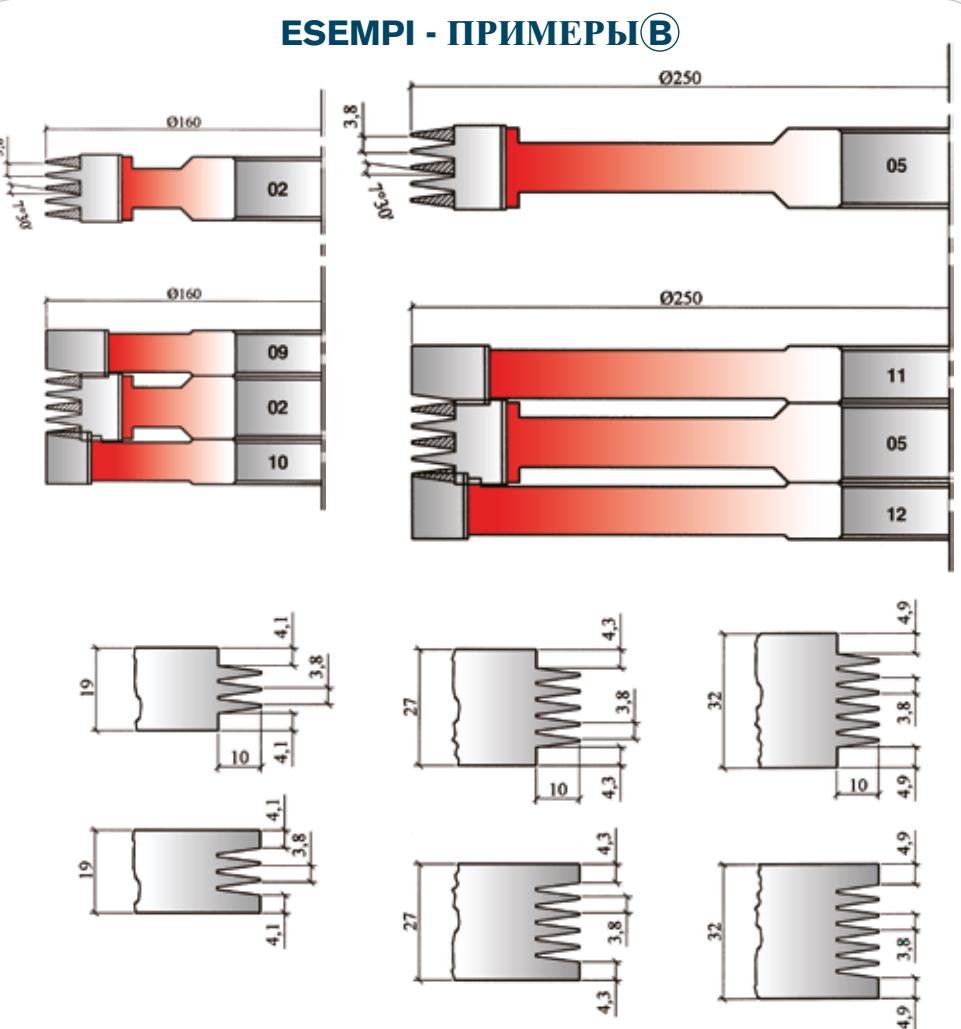
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

**EN 847-1**

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

ART.NR. Арт. №	D	B	Profondità giunzione Глубина соединения	Z	codice prezzi Код цены
					HW/HS
513.01	<b>160</b>	9,6	10-10/11	4	<b>BP5</b>
.02	<b>160</b>	13,4	10-10/11	4	<b>BX4</b>
.03	<b>160</b>	17,2	10-10/11	4	<b>BR4</b>
.04	<b>160</b>	32,4	10-10/11	4	<b>BU4</b>
.05	<b>250</b>	13,4	10-10/11	6	<b>BT5</b>
.06	<b>250</b>	17,2	10-10/11	6	<b>BU3</b>
.07	<b>250</b>	21	10-10/11	6	<b>BV1</b>
.08	<b>250</b>	32,4	10-10/11	6	<b>CB1</b>
.09	<b>160/150</b>	15		4	<b>BG2</b>
.10	<b>160/150</b>	15		4	<b>BD5</b>
.11	<b>250/240</b>	15		6	<b>BR5</b>
.12	<b>250/240</b>	15		6	<b>BX2</b>

## ESEMPI - ПРИМЕРЫ(A)



**Fresa per giunzioni tipo "minizinken"**

- Ножевые головки для сращивания
- Joint cutters "minizinken"
- Minizinkenfräser

UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICOИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

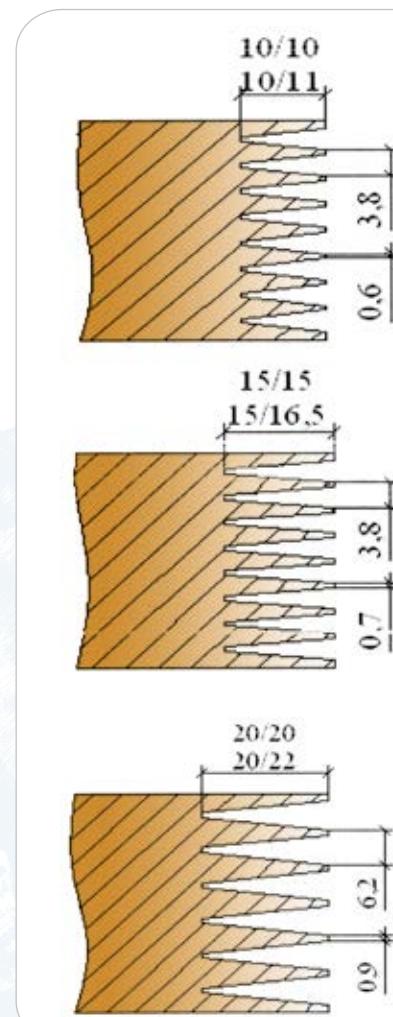
**MORE SPEED!**  
Speed feed 40 mt/min

ART.NR. Apt. №	D	B	10/10   10/11 Z	COD.
515.01.10	<b>250</b>	36,2	12 (6+6) HS	CO2
515.01.11	<b>250</b>	36,2	12 (6+6) HS	CO2
515.01.10	<b>250</b>	36,2	12 (6+6) HW	CO5
515.01.11	<b>250</b>	36,2	12 (6+6) HW	CO5

ART.NR. Apt. №	D	B	10/10   10/11 Z	COD.
515.02.10	<b>250</b>	28,6	12 (6+6) HS	CH5
515.02.11	<b>250</b>	28,6	12 (6+6) HS	CH5
515.02.10	<b>250</b>	28,6	12 (6+6) HW	CL2
515.02.11	<b>250</b>	28,6	12 (6+6) HW	CL2

ART.NR. Apt. №	D	B	15/15   15/16,5 Z	COD.
515.03.15	<b>260</b>	28,6	12 (6+6) HS	CO5
515.03.16	<b>260</b>	28,6	12 (6+6) HS	CO5

ART.NR. Apt. №	D	B	20/20   20/22 Z	COD.
515.04.20	<b>260</b>	33	12 (6+6) HS	CO5
515.04.22	<b>260</b>	33	12 (6+6) HS	CO5
515.04.20	<b>260</b>	33	12 (6+6) HW	CP3
515.04.22	<b>260</b>	33	12 (6+6) HW	CP3



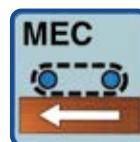
# TG 509

Z = 4 (2+2) HS/HW

NEW

## Testa portacoltelli per giunzioni tipo "finger joint"

- Ножевые головки для сращивания
- "Finger joint" cutterhead
- Minizinkenfräser



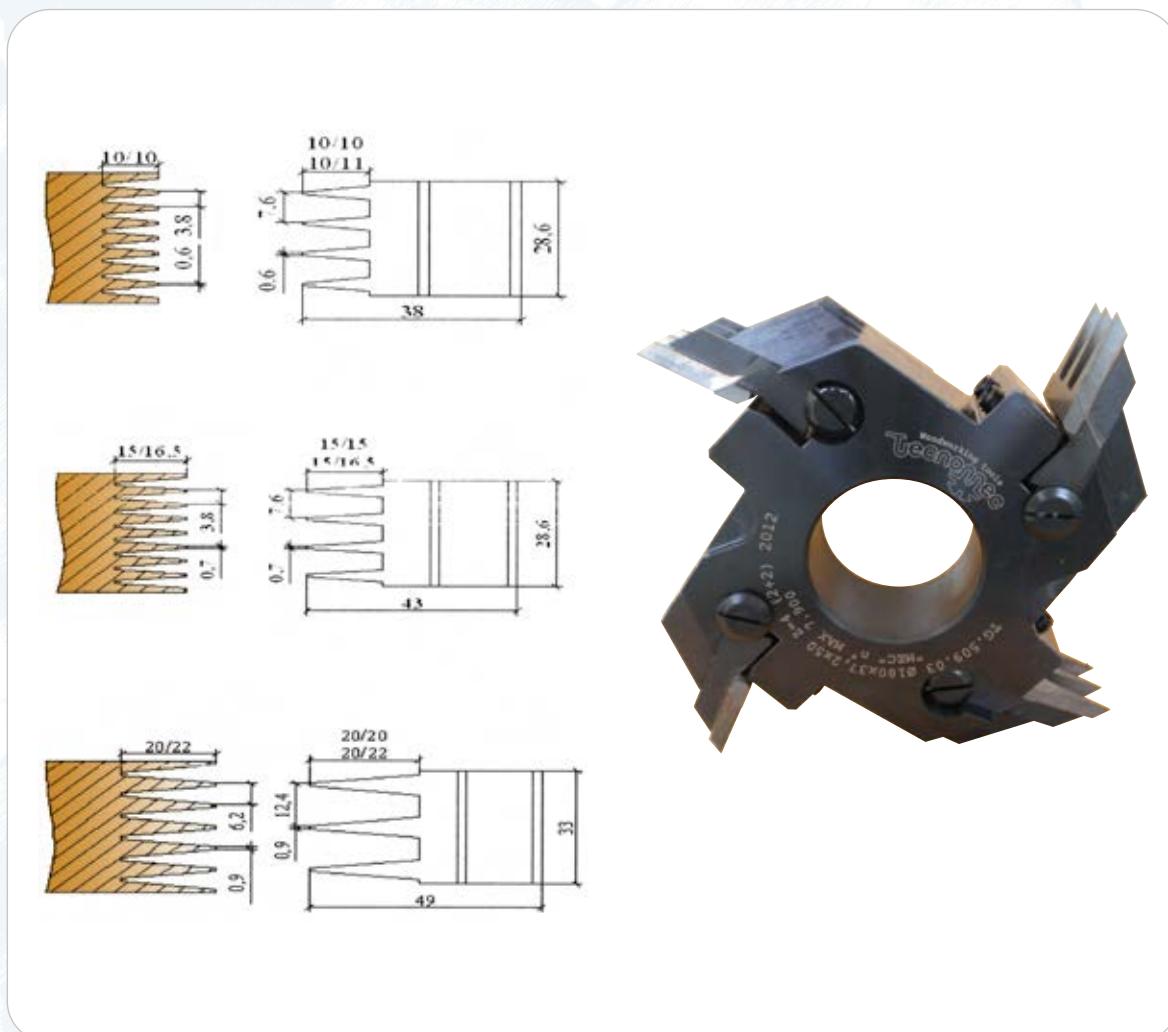
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

**COLTELLI DA ORDINARE A PARTE**  
**THE TOOLS IS SUPPLIED WITHOUT KNIVES**  
**НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО**

ART.NR. Апр. №	D	B	Z	Cod. prezzi Код цен
TG.509.01	<b>129/160</b>	30,4	4 (2+2)	<b>BG4</b>
ART.NR. Апр. №	DESCRIZIONE – ОПИСАНИЕ Description – Beschreibung	Cod. prezzi Код цен	PVD	
CHS 509.01.10	COLTELLO 28,6X38X14 10/10 HS	<b>AU3</b>	<b>BB5</b>	
CHS 509.01.11	COLTELLO 28,6X38X14 10/11 HS	<b>AU3</b>	<b>BB5</b>	
CHW 509.01.10	COLTELLO 28,6X38X14 10/10 HW	<b>BE1</b>		
CHW 509.01.11	COLTELLO 28,6X38X14 10/11 HW	<b>BE1</b>		

ART.NR. Апр. №	D	B	Z	Cod. prezzi Код цен
TG.509.02	<b>149/170</b>	30,4	4 (2+2)	<b>BM4</b>
ART.NR. Апр. №	DESCRIZIONE – ОПИСАНИЕ Description – Beschreibung	Cod. prezzi Код цен	PVD	
CHS 509.02.15	COLTELLO 28,6X43X14 15/15 HS	<b>AV3</b>	<b>BD1</b>	
CHS 509.02.16	COLTELLO 28,6X43X14 15/16,5 HS	<b>AV3</b>	<b>BD1</b>	

ART.NR. Апр. №	D	B	Z	Cod. prezzi Код цен
TG.509.03	<b>152/180</b>	37,2	4 (2+2)	<b>BO4</b>
ART.NR. Апр. №	DESCRIZIONE – ОПИСАНИЕ Description – Beschreibung	Cod. prezzi Код цен	PVD	
CHS 509.03.20	COLTELLO 33X49X14 20/20 HS	<b>AZ3</b>	<b>BE2</b>	
CHS 509.03.22	COLTELLO 33X49X14 20/22 HS	<b>AZ3</b>	<b>BE2</b>	
CHW 509.03.20	COLTELLO 33X49X14 20/20 HW	<b>BF5</b>		
CHW 509.03.22	COLTELLO 33X49X14 20/22 HW	<b>BF5</b>		



# TG 510

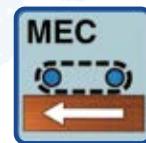
Z = 6 (3+3) HS/HW  
Z = 8 (4+4) HS/HW

**MORE SPEED!**  
Speed feed 40 mt/min

**NEW**

## Testa portacoltelli per giunzioni tipo "finger joint"

- Ножевые головки для сращивания
- "Finger joint" cutterhead
- Minizinkenfräser



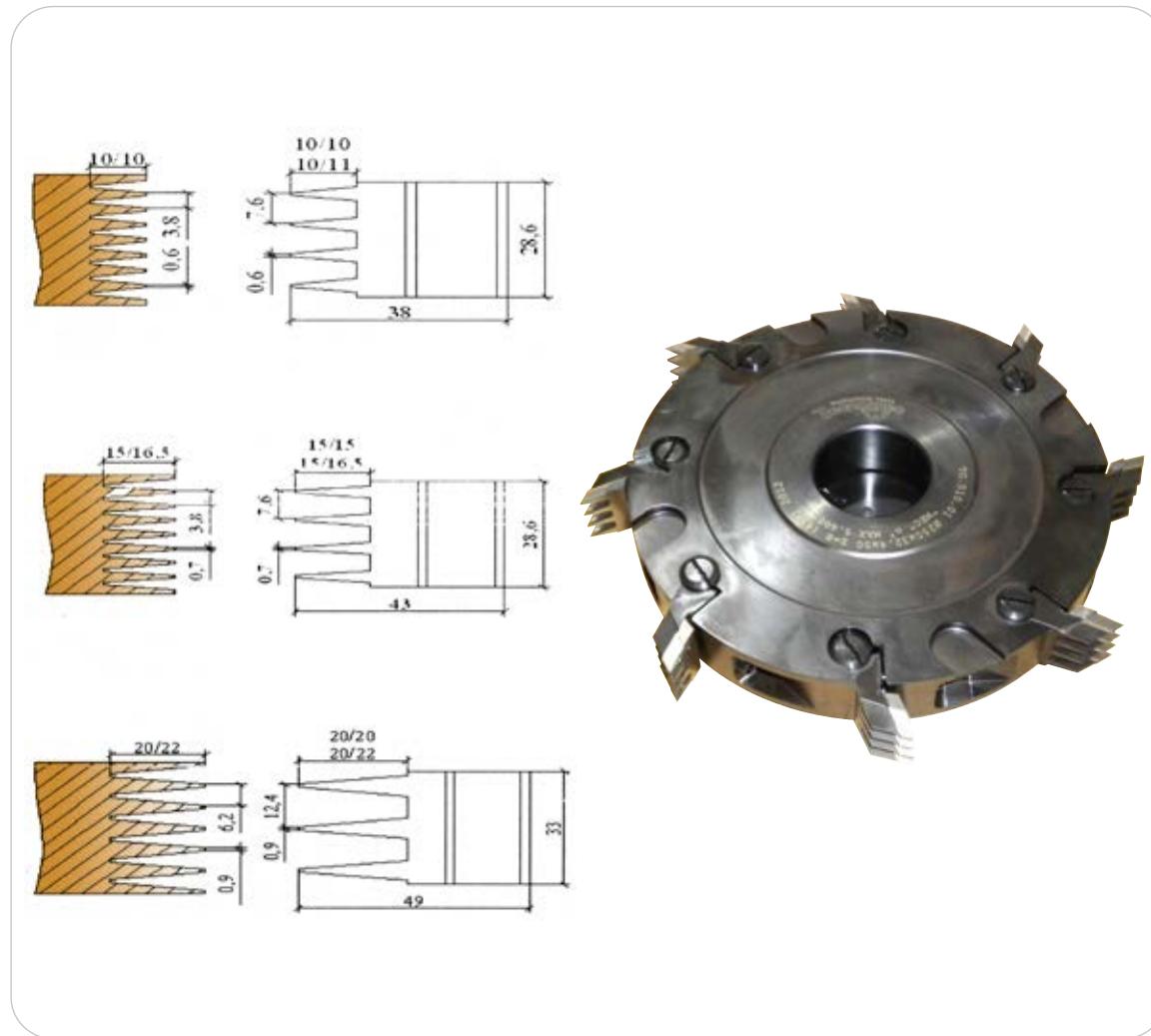
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

**COLTELLI DA ORDINARE A PARTE**  
**THE TOOLS IS SUPPLIED WITHOUT KNIVES**  
**НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО**

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	Z = 8	Z = 6
TG.510.01	<b>216/250</b>	30,4	8 (4+4)	<b>BP4</b>	<b>BP5</b>
ART.NR. Арт. №	DESCRIZIONE – ОПИСАНИЕ Description – Beschreibung	Cod. prezzi Код цен	PVD		
CHS 510.01.10	COLTELLO 28,6X38X14 10/10 HS	<b>AU3</b>	<b>BB5</b>		
CHS 510.01.11	COLTELLO 28,6X38X14 10/11 HS	<b>AU3</b>	<b>BB5</b>		
CHW 510.01.10	COLTELLO 28,6X38X14 10/10 HW	<b>BE1</b>			
CHW 510.01.11	COLTELLO 28,6X38X14 10/11 HW	<b>BE1</b>			

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	Z = 8	Z = 6
TG.510.02	<b>235/260</b>	30,4	8 (4+4)	<b>BT4</b>	<b>BR4</b>
ART.NR. Арт. №	DESCRIZIONE – ОПИСАНИЕ Description – Beschreibung	Cod. prezzi Код цен	PVD		
CHS 510.02.15	COLTELLO 28,6X43X14 15/15 HS	<b>AV3</b>	<b>BD1</b>		
CHS 510.02.16	COLTELLO 28,6X43X14 15/16,5 HS	<b>AV3</b>	<b>BD1</b>		

ART.NR. Арт. №	D	B	Z	Z = 8	Z = 6
TG.510.03	<b>232/260</b>	37,2	8 (4+4)	<b>BU3</b>	<b>BS3</b>
ART.NR. Арт. №	DESCRIZIONE – ОПИСАНИЕ Description – Beschreibung	Cod. prezzi Код цен	PVD		
CHS 510.03.20	COLTELLO 33X49X14 20/20 HS	<b>AZ3</b>	<b>BE2</b>		
CHS 510.03.22	COLTELLO 33X49X14 20/22 HS	<b>AZ3</b>	<b>BE2</b>		
CHW 510.03.20	COLTELLO 33X49X14 20/20 HW	<b>BF5</b>			
CHW 510.03.22	COLTELLO 33X49X14 20/22 HW	<b>BF5</b>			



# TG 500

### **Teste portacoltelli per giunzioni**

- Finger joint cutterhead
  - Minizinketifraser



ART. NR. Арт. №	D	B	Z	cod. prezzi Код цен
TG500.01	<b>135</b>	80	2	<b>CA1</b>
.02	<b>130</b>	60	2	<b>BZ2</b>

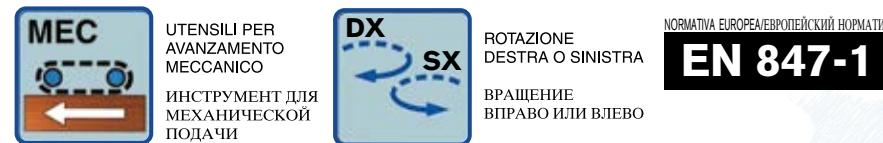
**COLTELLI DA ORDINARE A PARTE  
THE TOOLS IS SUPPLIED WITHOUT KNIVES  
НОЖИ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО**

# PTG 500

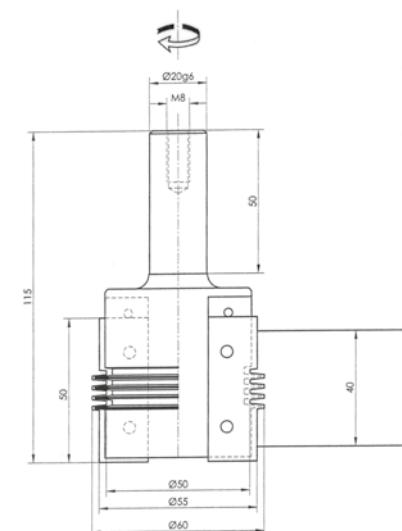
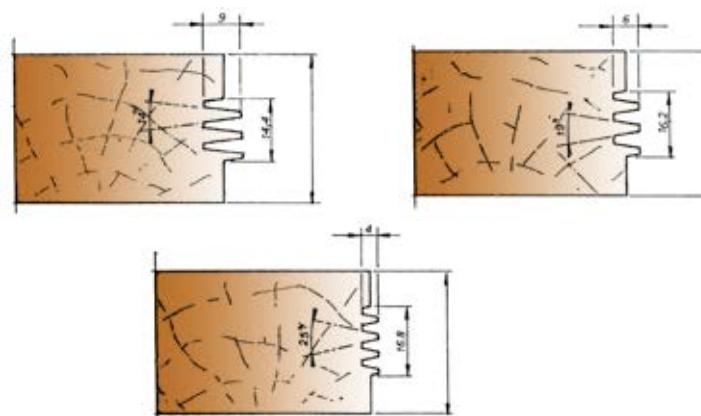
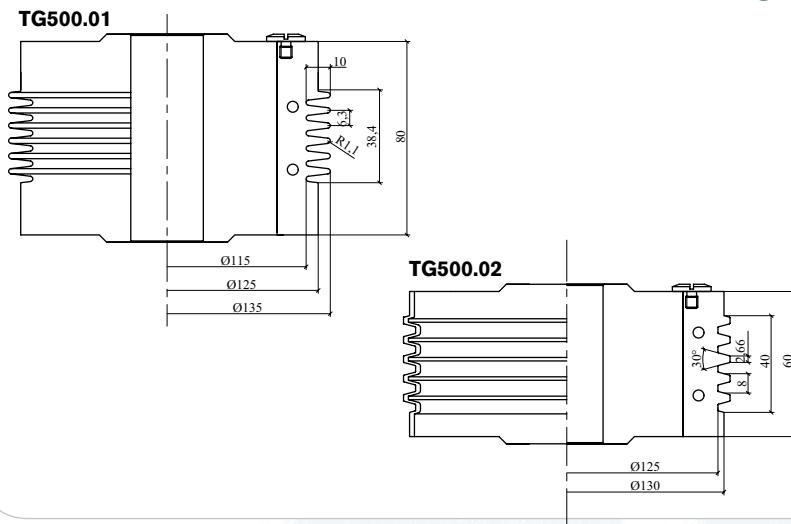
$$A = 20 \times 50$$
$$25 \times 50$$

#### **Punta portacoltelli per giunzioni**

- Finger router bit
  - Finger fraser CNC



# **ESEMPI - EXAMPLE - ПРИМЕРЫ А**





# FRESE SALDOBRASATE HS - HW

## CUTTERS WITH BRAZED TIPS HS - HW

## BESTUCKTE WERKZEUGE HS - HW

## ФРЕЗЫ С НАПАЙКАМИ HS-HW



# PUNTE SAGOMATE HW

## PROFILE ROUTER CUTTERS HW

## PROFIL SCHAFTFRASER HW

## ФАСОННЫЕ СВЕРЛА HW

# 101R

## Frese concave per quarti di raggio

- Вогнутые фрезы для четвертей радиуса
- Concave cutters for quarter circles
- Viertelstabfräser



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	R	codice prezzi Код цены
				Z=4
				HW
101R.01	<b>140</b>	15	5	<b>BG1</b>
.02		16	7,5	<b>BG2</b>
.03		18	10	<b>BG3</b>
.04		20	12,5	<b>BH2</b>
.05		25	15	<b>BI2</b>
.06		28	18	<b>BI5</b>
.07		30	20	<b>BL2</b>
.08		35	25	<b>BM5</b>
.09	<b>160</b>	40	30	<b>BP1</b>
.10	<b>180</b>	45	35	<b>BS5</b>
.11		50	40	<b>BT3</b>

# 101c

## Frese convesse per quarti di raggio

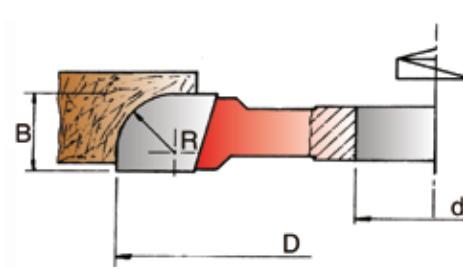
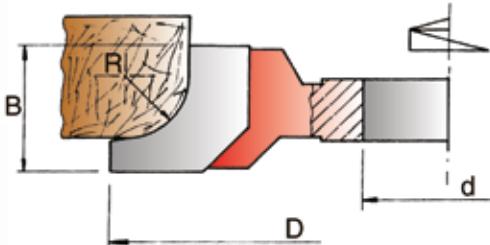
- Выпуклые фрезы для четвертей радиуса
- Conveux cutters for quarter circles
- Halbhohlkehlefräser



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	R	codice prezzi Код цены
				Z=4
				HW
101C.01	<b>140</b>	10	5	<b>BF4</b>
.02		14	7,5	<b>BF5</b>
.03		15	10	<b>BG2</b>
.04		18	12,5	<b>BG3</b>
.05		20	15	<b>BH2</b>
.06		22	18	<b>BH4</b>
.07		25	20	<b>BI2</b>
.08		30	25	<b>BI5</b>
.09	<b>160</b>	35	30	<b>BM5</b>
.10	<b>180</b>	40	35	<b>BS3</b>
.11		45	40	<b>BS5</b>



# 102R

## Frese concave per mezzi raggi

- Вогнутые фрезы для половин радиуса
- Concave cutters for semi-circles
- Halbstabfräser



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	R	codice prezzi Код цены
				Z=4
102R.01	<b>140</b>	20	5	<b>BI1</b>
.02		22	6	<b>BL3</b>
.03		25	7,5	<b>BM1</b>
.04		35	10	<b>BP1</b>
.05		40	12,5	<b>BP4</b>
.06		45	15	<b>BX4</b>
.07		60	20	<b>BR3</b>
.08	<b>160</b>	60	25	<b>BS5</b>
.09		70	30	<b>BT3</b>

# 102c

## Frese convesse per mezzi raggi

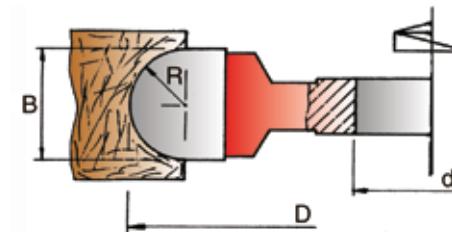
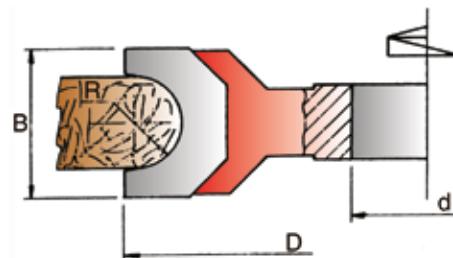
- Выпуклые фрезы для половин радиуса
- Convex cutters for semi-circles
- Hohlkehlefräser



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	R	codice prezzi Код цены
				Z=4
102C.01	<b>140</b>	10	5	<b>BF4</b>
.02		12	6	<b>BF5</b>
.03		15	7,5	<b>BG2</b>
.04		20	10	<b>BH2</b>
.05		25	12,5	<b>BI2</b>
.06		30	15	<b>BI5</b>
.07		40	20	<b>BM5</b>
.08	<b>160</b>	50	25	<b>BX4</b>
.09		60	30	<b>BR5</b>



**Fresa sagomata a profilo semplice**

- Профильтная фреза с простым профилем
- Shaped cutters for simple outlines
- Formfraeser fuer einfache profile



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



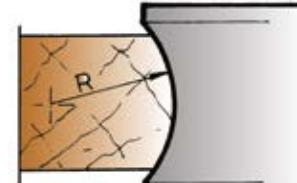
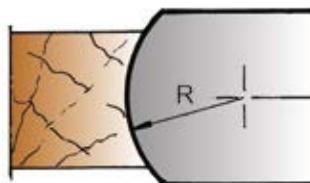
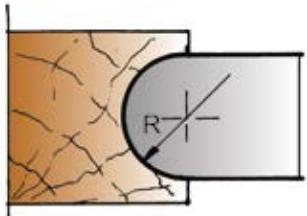
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
101.01	<b>100</b>	15	<b>BD1</b>	<b>BE4</b>	<b>BG2</b>	<b>BL2</b>
.02		20	<b>BD4</b>	<b>BF2</b>	<b>BH1</b>	<b>BM1</b>
.03		25	<b>BE1</b>	<b>BF5</b>	<b>BI1</b>	<b>BO1</b>
.04		30	<b>BE5</b>	<b>BG5</b>	<b>BL1</b>	<b>BP2</b>
.05		35	<b>BF3</b>	<b>BH3</b>	<b>BL4</b>	<b>BP5</b>
.06		40	<b>BG2</b>	<b>BI1</b>	<b>BM2</b>	<b>BX5</b>
.07		45	<b>BH1</b>	<b>BL1</b>	<b>BM4</b>	<b>BR2</b>
.08		50	<b>BH3</b>	<b>BL3</b>	<b>BO2</b>	<b>BS1</b>
.09		60	<b>BL2</b>	<b>BO1</b>	<b>BP5</b>	<b>BT1</b>
.10		70	<b>BM3</b>	<b>BP3</b>	<b>BR2</b>	<b>BT5</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
101.11	<b>120</b>	15	<b>BD5</b>	<b>BF3</b>	<b>BG5</b>	<b>BL5</b>
	.12	20	<b>BE2</b>	<b>BG1</b>	<b>BI1</b>	<b>BO2</b>
	.13	25	<b>BF2</b>	<b>BH1</b>	<b>BI3</b>	<b>BO4</b>
	.14	30	<b>BG1</b>	<b>BH5</b>	<b>BL3</b>	<b>BP5</b>
	.15	35	<b>BG3</b>	<b>BI3</b>	<b>BM1</b>	<b>BX4</b>
	.16	40	<b>BH2</b>	<b>BL1</b>	<b>BM4</b>	<b>BR2</b>
	.17	45	<b>BH5</b>	<b>BL4</b>	<b>BO3</b>	<b>BS1</b>
	.18	50	<b>BI3</b>	<b>BM2</b>	<b>BO5</b>	<b>BS3</b>
	.19	60	<b>BM1</b>	<b>BP1</b>	<b>BX5</b>	<b>BT4</b>
	.20	70	<b>BO2</b>	<b>BX3</b>	<b>BS1</b>	<b>BU3</b>
	.21	80	<b>BP2</b>	<b>BR5</b>	<b>BS3</b>	<b>BU5</b>
	.22	90	<b>BX1</b>	<b>BS3</b>	<b>BS5</b>	<b>BV3</b>
	.23	100	<b>BR4</b>	<b>BT1</b>	<b>BT4</b>	<b>BZ3</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
101.24	<b>140</b>	15	<b>BE4</b>	<b>BG2</b>	<b>BI1</b>	<b>BO1</b>
.25	20	<b>BF2</b>	<b>BG5</b>	<b>BI5</b>	<b>BP1</b>	
.26	25	<b>BG3</b>	<b>BI2</b>	<b>BL4</b>	<b>BX1</b>	
.27	30	<b>BG5</b>	<b>BI5</b>	<b>BM3</b>	<b>BR1</b>	
.28	35	<b>BH3</b>	<b>BL3</b>	<b>BO1</b>	<b>BR5</b>	
.29	40	<b>BI1</b>	<b>BM1</b>	<b>BO4</b>	<b>BS2</b>	
.30	45	<b>BI5</b>	<b>BM4</b>	<b>BP2</b>	<b>BS4</b>	
.31	50	<b>BL2</b>	<b>BO1</b>	<b>BP5</b>	<b>BT1</b>	
.32	60	<b>BM5</b>	<b>BP5</b>	<b>BR5</b>	<b>BU2</b>	
.33	70	<b>BP2</b>	<b>BR4</b>	<b>BS4</b>	<b>BV2</b>	
.34	80	<b>BX3</b>	<b>BS3</b>	<b>BT2</b>	<b>BV5</b>	
.35	90	<b>BR3</b>	<b>BT1</b>	<b>BT5</b>	<b>BZ4</b>	
.36	100	<b>BS2</b>	<b>BT4</b>	<b>BU3</b>	<b>CA2</b>	



# 101

## Fresa sagomata a profilo semplice

- Профильная фреза с простым профилем
- Shaped cutters for simple outlines
- Formfraeser fuer einfache profile



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



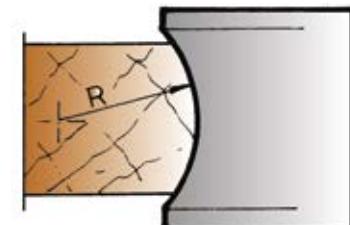
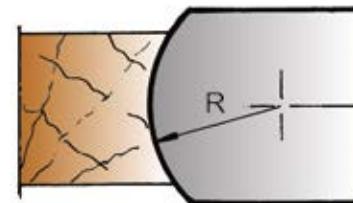
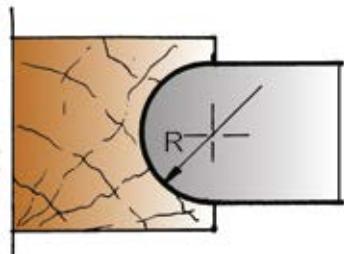
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
101.37	<b>160</b>	15	<b>BG1</b>	<b>BH5</b>	<b>BL4</b>	<b>BP5</b>
.38		20	<b>BG4</b>	<b>BI3</b>	<b>BM2</b>	<b>BX5</b>
.39		25	<b>BH4</b>	<b>BL3</b>	<b>BM5</b>	<b>BR3</b>
.40		30	<b>BI2</b>	<b>BM1</b>	<b>BO5</b>	<b>BS2</b>
.41		35	<b>BL1</b>	<b>BM5</b>	<b>BP4</b>	<b>BS5</b>
.42		40	<b>BL3</b>	<b>BO2</b>	<b>BX3</b>	<b>BT3</b>
.43		45	<b>BM1</b>	<b>BO5</b>	<b>BR2</b>	<b>BT5</b>
.44		50	<b>BM3</b>	<b>BP2</b>	<b>BR5</b>	<b>BU2</b>
.45		60	<b>BO4</b>	<b>BX5</b>	<b>BS3</b>	<b>BV1</b>
.46		70	<b>BX1</b>	<b>BS2</b>	<b>BT2</b>	<b>BV5</b>
.47		80	<b>BR2</b>	<b>BS5</b>	<b>BT5</b>	<b>BZ4</b>
.48		90	<b>BS2</b>	<b>BT4</b>	<b>BU3</b>	<b>CA2</b>
.49		100	<b>BT1</b>	<b>BU3</b>	<b>BV3</b>	<b>CB2</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
101.50	<b>180</b>	15	<b>BG4</b>	<b>BI3</b>	<b>BM3</b>	<b>BR1</b>
.51		20	<b>BH3</b>	<b>BL2</b>	<b>BO2</b>	<b>BR5</b>
.52		25	<b>BI3</b>	<b>BM2</b>	<b>BO5</b>	<b>BS2</b>
.53		30	<b>BL1</b>	<b>BM5</b>	<b>BP5</b>	<b>BS5</b>
.54		35	<b>BL5</b>	<b>BO4</b>	<b>BX4</b>	<b>BT3</b>
.55		40	<b>BM2</b>	<b>BP2</b>	<b>BR4</b>	<b>BU2</b>
.56		45	<b>BO1</b>	<b>BX1</b>	<b>BS1</b>	<b>BU3</b>
.57		50	<b>BO2</b>	<b>BX4</b>	<b>BS3</b>	<b>BU5</b>
.58		60	<b>BP3</b>	<b>BR5</b>	<b>BT2</b>	<b>BV5</b>
.59		70	<b>BX5</b>	<b>BS4</b>	<b>BT5</b>	<b>BZ4</b>
.60		80	<b>BR5</b>	<b>BT2</b>	<b>BU3</b>	<b>CA2</b>
.61		90	<b>BS4</b>	<b>BU1</b>	<b>BV3</b>	<b>CB2</b>
.62		100	<b>BT3</b>	<b>BV2</b>	<b>BZ1</b>	<b>CB5</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
101.63	<b>200</b>	15	<b>BH4</b>	<b>BL3</b>	<b>BO2</b>	<b>BR5</b>
.64		20	<b>BI3</b>	<b>BM2</b>	<b>BP1</b>	<b>BS3</b>
.65		25	<b>BL2</b>	<b>BM5</b>	<b>BP5</b>	<b>BS5</b>
.66		30	<b>BL5</b>	<b>BO5</b>	<b>BR1</b>	<b>BT4</b>
.67		35	<b>BM4</b>	<b>BP4</b>	<b>BR5</b>	<b>BU2</b>
.68		40	<b>BO2</b>	<b>BX4</b>	<b>BS3</b>	<b>BU5</b>
.69		45	<b>BP1</b>	<b>BR2</b>	<b>BS5</b>	<b>BV4</b>
.70		50	<b>BP3</b>	<b>BR5</b>	<b>BT2</b>	<b>BZ1</b>
.71		60	<b>BX4</b>	<b>BS3</b>	<b>BU2</b>	<b>CA1</b>
.72		70	<b>BS1</b>	<b>BT3</b>	<b>BV1</b>	<b>CA5</b>
.73		80	<b>BS4</b>	<b>BU1</b>	<b>BV4</b>	<b>CB3</b>
.74		90	<b>BT3</b>	<b>BV2</b>	<b>BZ2</b>	<b>CC2</b>
.75		100	<b>BU1</b>	<b>BV5</b>	<b>BZ5</b>	<b>CC4</b>

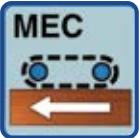


**Fresa sagomata a profilo complesso**

- Профильтная фреза со сложным профилем
- Shaped cutters for complex outlines
- Formfraeser fuer schwierige profile



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



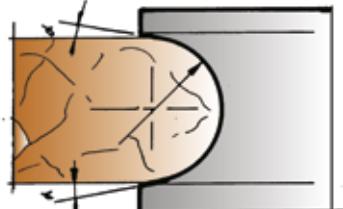
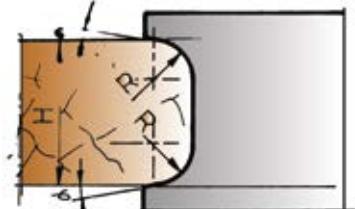
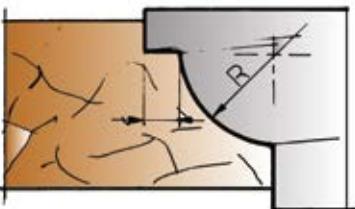
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
102.01	<b>100</b>	15	<b>BE1</b>	<b>BF5</b>	<b>BI1</b>	<b>BO2</b>
.02		20	<b>BF2</b>	<b>BH1</b>	<b>BI5</b>	<b>BP1</b>
.03		25	<b>BF3</b>	<b>BH4</b>	<b>BL4</b>	<b>BX1</b>
.04		30	<b>BG2</b>	<b>BI3</b>	<b>BM3</b>	<b>BR1</b>
.05		35	<b>BH1</b>	<b>BL1</b>	<b>BM5</b>	<b>BR3</b>
.06		40	<b>BI1</b>	<b>BL5</b>	<b>BO5</b>	<b>BS3</b>
.07		45	<b>BI5</b>	<b>BM4</b>	<b>BP3</b>	<b>BS4</b>
.08		50	<b>BL2</b>	<b>BO1</b>	<b>BP5</b>	<b>BT1</b>
.09		60	<b>BM5</b>	<b>BP5</b>	<b>BR5</b>	<b>BU1</b>
.10		70	<b>BP3</b>	<b>BR5</b>	<b>BS4</b>	<b>BV3</b>

ART.NR. Apt. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
102.11	<b>120</b>	15	<b>BF2</b>	<b>BG5</b>	<b>BI3</b>	<b>BO4</b>
.12		20	<b>BG2</b>	<b>BI1</b>	<b>BL4</b>	<b>BX1</b>
.13		25	<b>BG5</b>	<b>BI5</b>	<b>BM3</b>	<b>BR1</b>
.14		30	<b>BH3</b>	<b>BL2</b>	<b>BO2</b>	<b>BS1</b>
.15		35	<b>BI1</b>	<b>BL5</b>	<b>BP1</b>	<b>BS3</b>
.16		40	<b>BI3</b>	<b>BM3</b>	<b>BP4</b>	<b>BS5</b>
.17		45	<b>BL4</b>	<b>BO4</b>	<b>BX3</b>	<b>BT3</b>
.18		50	<b>BM1</b>	<b>BP1</b>	<b>BR1</b>	<b>BT5</b>
.19		60	<b>BO5</b>	<b>BR2</b>	<b>BS3</b>	<b>BU5</b>
.20		70	<b>BX3</b>	<b>BS3</b>	<b>BT2</b>	<b>BV5</b>
.21		80	<b>BR3</b>	<b>BS5</b>	<b>BT4</b>	<b>BZ3</b>
.22		90	<b>BS3</b>	<b>BT4</b>	<b>BU3</b>	<b>CA2</b>
.23		100	<b>BT1</b>	<b>BU5</b>	<b>BV3</b>	<b>CB2</b>

ART.NR. Apt. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
102.24	<b>140</b>	15	<b>BG4</b>	<b>BI3</b>	<b>BM2</b>	<b>BX5</b>
.25		20	<b>BH2</b>	<b>BL2</b>	<b>BM5</b>	<b>BR4</b>
.26		25	<b>BI1</b>	<b>BM1</b>	<b>BO4</b>	<b>BS2</b>
.27		30	<b>BI5</b>	<b>BM3</b>	<b>BP4</b>	<b>BS5</b>
.28		35	<b>BL3</b>	<b>BO2</b>	<b>BX3</b>	<b>BT3</b>
.29		40	<b>BM1</b>	<b>BO5</b>	<b>BR2</b>	<b>BT5</b>
.30		45	<b>BM4</b>	<b>BP4</b>	<b>BR5</b>	<b>BV2</b>
.31		50	<b>BO1</b>	<b>BX1</b>	<b>BS1</b>	<b>BV4</b>
.32		60	<b>BP5</b>	<b>BS1</b>	<b>BT1</b>	<b>BV4</b>
.33		70	<b>BR2</b>	<b>BS5</b>	<b>BT5</b>	<b>BZ4</b>
.34		80	<b>BS1</b>	<b>BT3</b>	<b>BV3</b>	<b>CA2</b>
.35		90	<b>BT2</b>	<b>BU3</b>	<b>BV3</b>	<b>CB4</b>
.36		100	<b>BT4</b>	<b>BV3</b>	<b>BZ2</b>	<b>CC2</b>

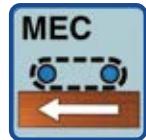


**Fresa sagomata a profilo complesso**

- Профильная фреза со сложным профилем
- Shaped cutters for complex outlines
- Formfraeser fuer schwierige profile



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



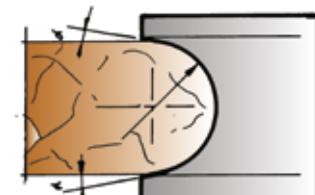
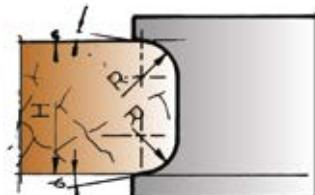
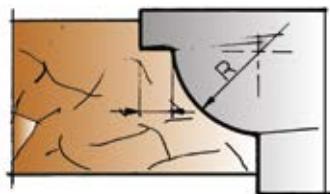
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены							
			HW/HS				Z2	Z3	Z4	Z6
			Z2	Z3	Z4	Z6				
102.37	<b>160</b>	15	<b>BH3</b>	<b>BL2</b>	<b>BO2</b>	<b>BR4</b>				
.38		20	<b>BI3</b>	<b>BM2</b>	<b>BP1</b>	<b>BS3</b>	.51	20	<b>BL1</b>	<b>BM5</b>
.39		25	<b>BL1</b>	<b>BM5</b>	<b>BP5</b>	<b>BT1</b>	.52	25	<b>BM1</b>	<b>BO5</b>
.40		30	<b>BL5</b>	<b>BO4</b>	<b>BR1</b>	<b>BT5</b>	.53	30	<b>BM4</b>	<b>BP3</b>
.41		35	<b>BM3</b>	<b>BP3</b>	<b>BR4</b>	<b>BU2</b>	.54	35	<b>BO2</b>	<b>BX3</b>
.42		40	<b>BO1</b>	<b>BX1</b>	<b>BS3</b>	<b>BV1</b>	.55	40	<b>BO5</b>	<b>BR2</b>
.43		45	<b>BO4</b>	<b>BR1</b>	<b>BS4</b>	<b>BV3</b>	.56	45	<b>BP4</b>	<b>BS1</b>
.44		50	<b>BP2</b>	<b>BR4</b>	<b>BT1</b>	<b>BZ1</b>	.57	50	<b>BX1</b>	<b>BS3</b>
.45		60	<b>BX5</b>	<b>BS4</b>	<b>BT5</b>	<b>BZ4</b>	.58	60	<b>BR5</b>	<b>BT1</b>
.46		70	<b>BS1</b>	<b>BT3</b>	<b>BU5</b>	<b>CA4</b>	.59	70	<b>BS4</b>	<b>BU1</b>
.47		80	<b>BS4</b>	<b>BU1</b>	<b>BV3</b>	<b>CB2</b>	.60	80	<b>BT2</b>	<b>BU5</b>
.48		90	<b>BT3</b>	<b>BV2</b>	<b>BZ1</b>	<b>CC1</b>	.61	90	<b>BU1</b>	<b>BV5</b>
.49		100	<b>BU2</b>	<b>BV5</b>	<b>BZ4</b>	<b>CC3</b>	.62	100	<b>BV1</b>	<b>BZ3</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены							
			HW/HS				Z2	Z3	Z4	Z6
			Z2	Z3	Z4	Z6				
102.50	<b>180</b>	15	<b>BI3</b>	<b>BM2</b>	<b>BP1</b>	<b>BS3</b>	.51	20	<b>BL1</b>	<b>BM5</b>
							.52	25	<b>BM1</b>	<b>BO5</b>
							.53	30	<b>BM4</b>	<b>BP3</b>
							.54	35	<b>BO2</b>	<b>BX3</b>
							.55	40	<b>BO5</b>	<b>BR2</b>
							.56	45	<b>BP4</b>	<b>BS1</b>
							.57	50	<b>BX1</b>	<b>BS3</b>
							.58	60	<b>BR5</b>	<b>BT1</b>
							.59	70	<b>BS4</b>	<b>BU1</b>
							.60	80	<b>BT2</b>	<b>BU5</b>
							.61	90	<b>BU1</b>	<b>BV5</b>
							.62	100	<b>BV1</b>	<b>BZ3</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены							
			HW/HS				Z2	Z3	Z4	Z6
			Z2	Z3	Z4	Z6				
102.63	<b>200</b>	15	<b>BL1</b>	<b>BM5</b>	<b>BP5</b>	<b>BS5</b>	.64	20	<b>BM1</b>	<b>BP1</b>
							.65	25	<b>BM5</b>	<b>BX1</b>
							.66	30	<b>BO4</b>	<b>BX5</b>
							.67	35	<b>BP2</b>	<b>BR4</b>
							.68	40	<b>BX1</b>	<b>BS1</b>
							.69	45	<b>BX5</b>	<b>BS4</b>
							.70	50	<b>BR2</b>	<b>BS5</b>
							.71	60	<b>BS3</b>	<b>BT5</b>
							.72	70	<b>BT2</b>	<b>BV1</b>
							.73	80	<b>BT5</b>	<b>BZ5</b>
							.74	90	<b>BV1</b>	<b>BZ3</b>
							.75	100	<b>BV5</b>	<b>CA4</b>



# 103

## Fresa sagomata a profilo speciale

- Профильтная фреза со специальным профилем
- Shaped cutters for special outlines
- Formfraeser fuer sonderprofile



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



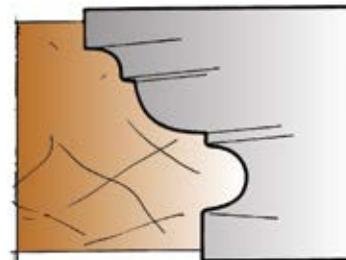
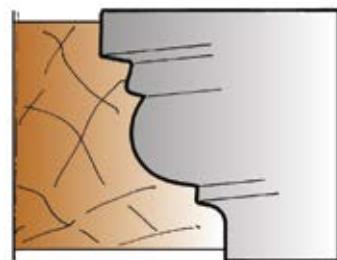
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
103.01	<b>100</b>	20	<b>BI3</b>	<b>BL1</b>	<b>BO1</b>	<b>BR5</b>
.02	25	<b>BL3</b>	<b>BL5</b>	<b>BP1</b>	<b>BS3</b>	
.03	30	<b>BM2</b>	<b>BM5</b>	<b>BX1</b>	<b>BT2</b>	
.04	35	<b>BO1</b>	<b>BO3</b>	<b>BX5</b>	<b>BT4</b>	
.05	40	<b>BO4</b>	<b>BP2</b>	<b>BR4</b>	<b>BU2</b>	
.06	45	<b>BP3</b>	<b>BX2</b>	<b>BS2</b>	<b>BU5</b>	
.07	50	<b>BX3</b>	<b>BR1</b>	<b>BS4</b>	<b>BV2</b>	
.08	60	<b>BR1</b>	<b>BR4</b>	<b>BT3</b>	<b>BZ2</b>	
.09	70	<b>BS3</b>	<b>BS5</b>	<b>BU3</b>	<b>CA2</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
103.10	<b>120</b>	20	<b>BL3</b>	<b>BL5</b>	<b>BP1</b>	<b>BS3</b>
	.11	25	<b>BM2</b>	<b>BM5</b>	<b>BX1</b>	<b>BT2</b>
	.12	30	<b>BO1</b>	<b>BO5</b>	<b>BX5</b>	<b>BT4</b>
	.13	35	<b>BO5</b>	<b>BP4</b>	<b>BR5</b>	<b>BU2</b>
	.14	40	<b>BP3</b>	<b>BX4</b>	<b>BS2</b>	<b>BU5</b>
	.15	45	<b>BX2</b>	<b>BR1</b>	<b>BS4</b>	<b>BV3</b>
	.16	50	<b>BR1</b>	<b>BR4</b>	<b>BT2</b>	<b>BV5</b>
	.17	60	<b>BS1</b>	<b>BS3</b>	<b>BU1</b>	<b>BZ5</b>
	.18	70	<b>BT1</b>	<b>BT3</b>	<b>BV2</b>	<b>CB2</b>
	.19	80	<b>BT3</b>	<b>BU1</b>	<b>BV5</b>	<b>CC1</b>
	.20	90	<b>BU2</b>	<b>BU5</b>	<b>BZ3</b>	<b>CC3</b>
	.21	100	<b>BV1</b>	<b>BV3</b>	<b>CA1</b>	<b>CD1</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
103.22	<b>140</b>	20	<b>BM4</b>	<b>BO2</b>	<b>BX3</b>	<b>BT3</b>
	.23	25	<b>BO3</b>	<b>BP1</b>	<b>BR4</b>	<b>BU2</b>
	.24	30	<b>BP2</b>	<b>BX1</b>	<b>BS2</b>	<b>BU4</b>
	.25	35	<b>BX1</b>	<b>BR1</b>	<b>BS3</b>	<b>BV1</b>
	.26	40	<b>BX3</b>	<b>BR3</b>	<b>BS5</b>	<b>BV4</b>
	.27	45	<b>BR3</b>	<b>BS1</b>	<b>BT2</b>	<b>BZ1</b>
	.28	50	<b>BS1</b>	<b>BS3</b>	<b>BT4</b>	<b>BZ3</b>
	.29	60	<b>BS4</b>	<b>BT2</b>	<b>BU4</b>	<b>CA3</b>
	.30	70	<b>BT4</b>	<b>BV2</b>	<b>BV5</b>	<b>CC1</b>
	.31	80	<b>BV2</b>	<b>BV5</b>	<b>BZ3</b>	<b>CC3</b>
	.32	90	<b>BV1</b>	<b>BV5</b>	<b>CA2</b>	<b>CD2</b>
	.33	100	<b>BV5</b>	<b>BZ3</b>	<b>CB2</b>	<b>CE2</b>



# 103

## Fresa sagomata a profilo speciale

- Профильная фреза со специальным профилем
- Shaped cutters for special outlines
- Formfraeser fuer sonderprofile



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



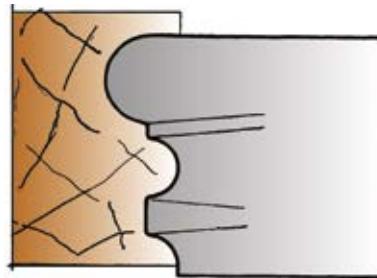
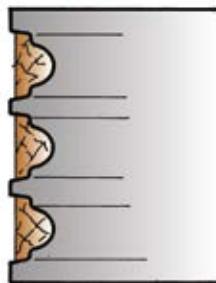
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
103.34	<b>160</b>	20	<b>BO4</b>	<b>BP2</b>	<b>BR4</b>	<b>BU2</b>
.35		25	<b>BP4</b>	<b>BX4</b>	<b>BS2</b>	<b>BU4</b>
.36		30	<b>BX3</b>	<b>BR2</b>	<b>BS5</b>	<b>BV3</b>
.37		35	<b>BR2</b>	<b>BS1</b>	<b>BT2</b>	<b>BZ1</b>
.38		40	<b>BS1</b>	<b>BS3</b>	<b>BT5</b>	<b>BZ4</b>
.39		45	<b>BS3</b>	<b>BT1</b>	<b>BU3</b>	<b>CA2</b>
.40		50	<b>BS5</b>	<b>BT3</b>	<b>BU5</b>	<b>CA4</b>
.41		60	<b>BT4</b>	<b>BU1</b>	<b>BV5</b>	<b>CB5</b>
.42		70	<b>BU3</b>	<b>BV1</b>	<b>BZ4</b>	<b>CC2</b>
.43		80	<b>BV2</b>	<b>BV5</b>	<b>CA2</b>	<b>CD2</b>
.44		90	<b>BV5</b>	<b>BZ3</b>	<b>CB2</b>	<b>CE3</b>
.45		100	<b>BZ4</b>	<b>CA2</b>	<b>CC1</b>	<b>CF2</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
103.46	<b>180</b>	20	<b>BP4</b>	<b>BX4</b>	<b>BS2</b>	<b>BU4</b>
	.47	25	<b>BX4</b>	<b>BR2</b>	<b>BS5</b>	<b>BV3</b>
	.48	30	<b>BR4</b>	<b>BS1</b>	<b>BT3</b>	<b>BZ2</b>
	.49	35	<b>BS1</b>	<b>BS4</b>	<b>BU1</b>	<b>BZ5</b>
	.50	40	<b>BS3</b>	<b>BT1</b>	<b>BU4</b>	<b>CA3</b>
	.51	45	<b>BT1</b>	<b>BT3</b>	<b>BV2</b>	<b>CB2</b>
	.52	50	<b>BT3</b>	<b>BU1</b>	<b>BV5</b>	<b>CC1</b>
	.53	60	<b>BU2</b>	<b>BU5</b>	<b>BZ3</b>	<b>CD1</b>
	.54	70	<b>BV2</b>	<b>BV5</b>	<b>CA3</b>	<b>CD4</b>
	.55	80	<b>BV5</b>	<b>BZ3</b>	<b>CB2</b>	<b>CE3</b>
	.56	90	<b>BZ3</b>	<b>CA1</b>	<b>CB5</b>	<b>CF2</b>
	.57	100	<b>CA2</b>	<b>CA5</b>	<b>CC5</b>	<b>CH1</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены			
			HW/HS			
			Z2	Z3	Z4	Z6
103.58	<b>200</b>	20	<b>BX3</b>	<b>BR3</b>	<b>BS5</b>	<b>BV3</b>
.59		25	<b>BR4</b>	<b>BS1</b>	<b>BT4</b>	<b>BZ1</b>
.60		30	<b>BS2</b>	<b>BS4</b>	<b>BU2</b>	<b>CA1</b>
.61		35	<b>BS5</b>	<b>BT2</b>	<b>BU5</b>	<b>CA4</b>
.62		40	<b>BT2</b>	<b>BT5</b>	<b>BV4</b>	<b>CB3</b>
.63		45	<b>BU1</b>	<b>BU3</b>	<b>BZ1</b>	<b>CC2</b>
.64		50	<b>BU3</b>	<b>BV1</b>	<b>BZ4</b>	<b>CC4</b>
.65		60	<b>BV3</b>	<b>BV5</b>	<b>CA4</b>	<b>CD4</b>
.66		70	<b>BZ1</b>	<b>BZ4</b>	<b>CB4</b>	<b>CF1</b>
.67		80	<b>BZ5</b>	<b>CA3</b>	<b>CC3</b>	<b>CG2</b>
.68		90	<b>CA3</b>	<b>CB2</b>	<b>CD1</b>	<b>CH2</b>
.69		100	<b>CB2</b>	<b>CC1</b>	<b>CE1</b>	<b>CI2</b>



# 104

## Frese per quarti di tondo doppi

- Фрезы с четвертью радиуса
- Beam cutters 1/4 or round
- Viertelstabfraeser



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

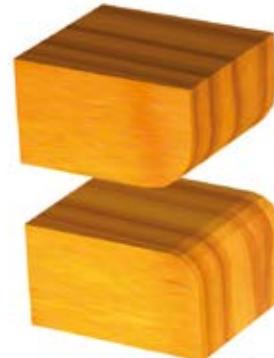
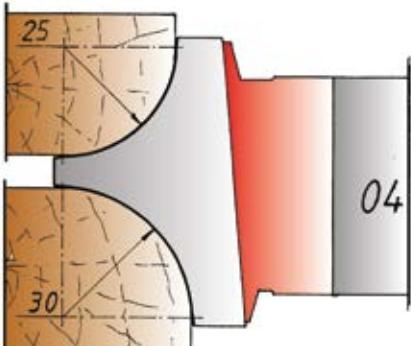
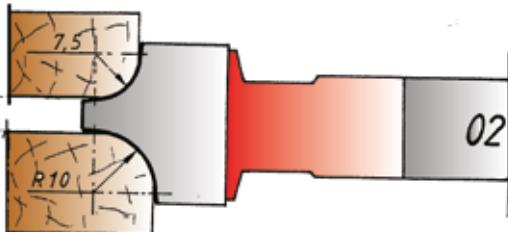
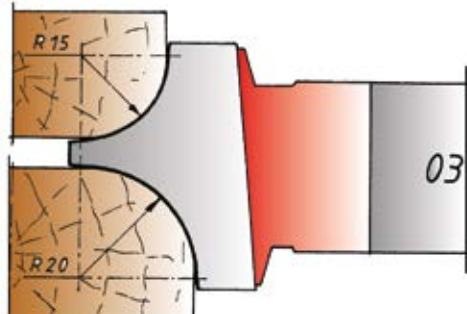
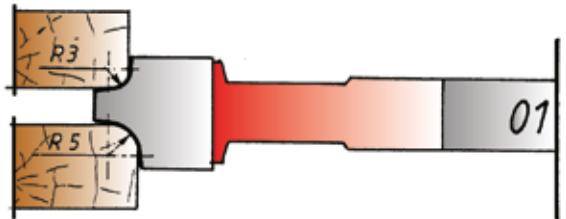


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
104.01	<b>140</b>	17	<b>BG4</b>
.02	<b>140</b>	26,5	<b>BH4</b>
.03	<b>140</b>	44	<b>BL2</b>
.04	<b>160</b>	66	<b>BR5</b>

**Z=3**



## Gruppi frese per spigolare e raggiare

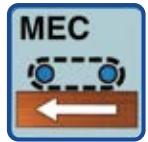
- Фрезы для снятия фаски и радиусной обработки
- Bevelling and rounding cutter
- Abrund und faserfräzersatz

NOTE: Esecuzione Z=4 + 30%

Прим. Исполнение Z=4+30%



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

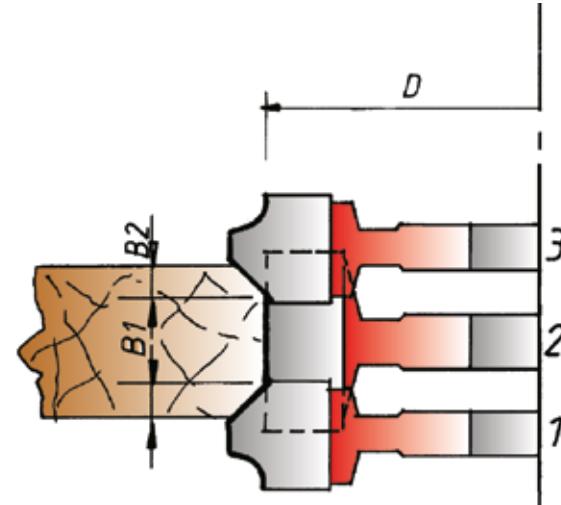
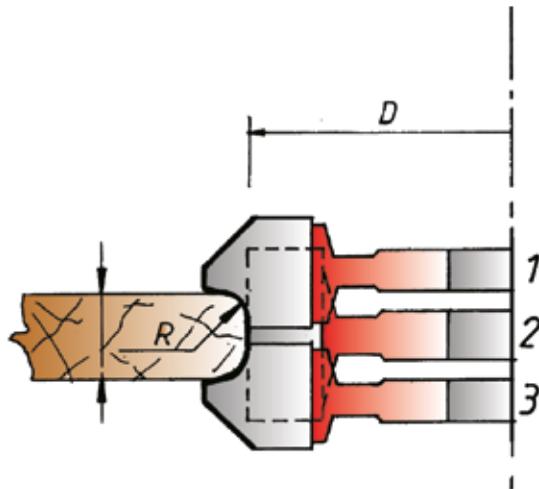


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	R	B	B1	B2	D	codice prezzi Код цены
						HW/HS
105.01	3	10÷55	15÷45	6	<b>140</b>	<b>BV5</b>
.02	4	10÷55	15÷45	6	<b>140</b>	<b>BZ1</b>
.03	5	15÷60	15÷45	7	<b>140</b>	<b>BZ2</b>
.04	6	15÷60	15÷45	7	<b>140</b>	<b>BZ3</b>
.05	8	15÷60	15÷45	7	<b>140</b>	<b>BZ4</b>

Z=3



**Frese per bastoncini**

- Фрезы для шкантов
- Profiled cutter for round sticks
- Profilfräser für rundstäbe

**NOTE:I prezzi si intendono per 1 coppia di frese.****Esecuzione bastoncini zigrinati in HW +30%**

Прим. Указанные цены относятся к 1 паре фрез.

Исполнение рифленых шкантов из HW + 30%



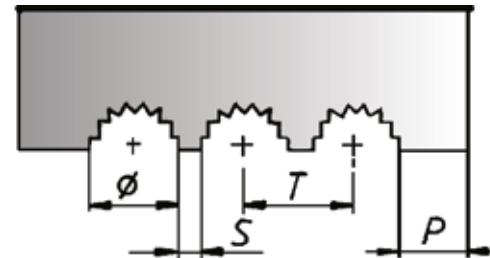
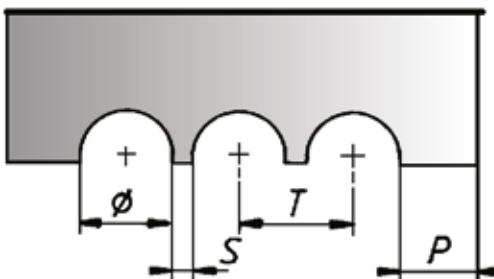
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 6 P=4 S=1 T=7

106.01	1	<b>120</b>	14	<b>BT2</b>
.02	2		21	<b>BV1</b>
.03	3		28	<b>BZ1</b>
.04	4		35	<b>CA2</b>
.05	5		42	<b>CB2</b>
.06	6		49	<b>CC1</b>
.07	7		56	<b>CD2</b>
.08	8		63	<b>CD5</b>
.09	9		70	<b>CE3</b>
.10	10		77	<b>CF4</b>

**Z=3**

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
106.11	1	<b>120</b>	15	<b>BT2</b>
.12	2		23	<b>BV3</b>
.13	3		31	<b>BZ2</b>
.14	4		39	<b>CA2</b>
.15	5		47	<b>CB4</b>
.16	6		55	<b>CC4</b>
.17	7		63	<b>CD5</b>
.18	8		71	<b>CE5</b>
.19	9		79	<b>CF2</b>
.20	10		87	<b>CG3</b>

BASTONCINI / Шканты Ø 7 P=4 S=1 T=8

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
106.21	1	<b>120</b>	16	<b>BT3</b>
.22	2		25	<b>BV4</b>
.23	3		34	<b>BZ4</b>
.24	4		43	<b>CB1</b>
.25	5		52	<b>CC2</b>
.26	6		61	<b>CD2</b>
.27	7		70	<b>CE3</b>
.28	8		79	<b>CF2</b>
.29	9		88	<b>CF5</b>
.30	10		97	<b>CH2</b>

BASTONCINI / Шканты Ø 8 P=4 S=1 T=9

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 9 P=4 S=1 T=10

106.31	1	<b>120</b>	17	<b>BT4</b>
.32	2		27	<b>BV5</b>
.33	3		37	<b>CA1</b>
.34	4		47	<b>CB3</b>
.35	5		57	<b>CC4</b>
.36	6		67	<b>CD4</b>
.37	7		77	<b>CE5</b>
.38	8		87	<b>CF5</b>
.39	9		97	<b>CG4</b>
.40	10		107	<b>CI1</b>

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 10 P=10 S=1 T=11

106.41	1	<b>120</b>	20	<b>BU1</b>
.42	2		31	<b>BZ1</b>
.43	3		42	<b>CA3</b>
.44	4		53	<b>CB5</b>
.45	5		64	<b>CD2</b>
.46	6		75	<b>CE2</b>
.47	7		86	<b>CF4</b>
.48	8		97	<b>CG5</b>
.49	9		108	<b>CH4</b>
.50	10		119	<b>CL1</b>

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 11 P=5 S=1.5 T=12.5

106.51	1	<b>120</b>	21	<b>BU2</b>
.52	2		33,5	<b>BZ3</b>
.53	3		46	<b>CA5</b>
.54	4		58,5	<b>CC2</b>
.55	5		71	<b>CD5</b>
.56	6		83,5	<b>CF3</b>
.57	7		96	<b>CG5</b>
.58	8		108,5	<b>CH4</b>
.59	9		121	<b>CI4</b>
.60	10		133,5	<b>CM2</b>

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 12 P=5 S=1.5 T=13.5

106.61	1	<b>120</b>	22	<b>BU2</b>
.62	2		32,5	<b>BZ4</b>
.63	3		49	<b>CB3</b>
.64	4		62,5	<b>CC4</b>
.65	5		76	<b>CE3</b>
.66	6		89,5	<b>CG1</b>
.67	7		103	<b>CH4</b>
.68	8		116,5	<b>CI2</b>

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 13 P=5 S=1.5 T=14.5

106.69	1	<b>120</b>	23	<b>BU4</b>
.70	2		37,5	<b>BZ5</b>
.71	3		52	<b>CB4</b>
.72	4		66,5	<b>CD2</b>
.73	5		81	<b>CE5</b>
.74	6		95,4	<b>CG4</b>
.75	7		110	<b>CI2</b>
.76	8		124,5	<b>CL3</b>

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 14 P=5 S=1.5 T=15.5

106.77	1	<b>120</b>	24	<b>BU4</b>
.78	2		39,5	<b>CA1</b>
.79	3		55	<b>CC1</b>
.80	4		70,5	<b>CD5</b>
.81	5		86	<b>CF2</b>
.82	6		101,5	<b>CH2</b>
.86	7		117	<b>CI5</b>
.84	8		132,5	<b>CM1</b>

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены	
				HW/HS	

BASTONCINI / Шканты Ø 15 P=5 S=1.5 T=16.5

106.85	1	<b>120</b>	25	<b>BU5</b>	
.86	2		41,5	<b>CA2</b>	
.87	3		58	<b>CC3</b>	
.88	4		74,5	<b>CE2</b>	
.89	5		91	<b>CF5</b>	
.90	6		107,5	<b>CH5</b>	
.91	7		124	<b>CM1</b>	
.92	8		140,5	<b>CM5</b>	

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены	
				HW/HS	

BASTONCINI / Шканты Ø 18 P=5 S=1.5 T=19.5

106.108	1	<b>140</b>	28	<b>BV4</b>	
.109	2		47,5	<b>CB4</b>	
.110	3		67	<b>CE1</b>	
.111	4		86,5	<b>CG4</b>	
.112	5		106	<b>CL1</b>	
.113	6		125,5	<b>CM4</b>	
.114	7		145	<b>CO4</b>	

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены	
				HW/HS	

BASTONCINI / Шканты Ø 21 P=7 S=2 T=23

106.127	1	<b>140</b>	35	<b>BZ5</b>	
.128	2		58	<b>CD3</b>	
.129	3		81	<b>CF4</b>	
.130	4		104	<b>CI5</b>	
.131	5		127	<b>CO3</b>	

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены	
				HW/HS	

BASTONCINI / Шканты Ø 16 P=5 S=1.5 T=17.5

106.93	1	<b>140</b>	25	<b>BV2</b>	
.94	2		43,5	<b>CB1</b>	
.95	3		61	<b>CD1</b>	
.96	4		78,5	<b>CF2</b>	
.97	5		96	<b>CH3</b>	
.98	6		113,5	<b>CI5</b>	
.99	7		131	<b>CM4</b>	
.100	8		148,5	<b>CO5</b>	

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены	
				HW/HS	

BASTONCINI / Шканты Ø 17 P=5 S=1.5 T=18.5

106.101	1	<b>140</b>	27	<b>BV3</b>	
.102	2		45,5	<b>CB2</b>	
.103	3		64	<b>CD4</b>	
.104	4		82,5	<b>CF4</b>	
.105	5		101	<b>CI3</b>	
.106	6		119,5	<b>CL3</b>	
.107	7		138	<b>CO2</b>	

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены	
				HW/HS	

BASTONCINI / Шканты Ø 19 P=5 S=1.5 T=20.5

106.115	1	<b>140</b>	29	<b>BV5</b>	
.116	2		49,5	<b>CC1</b>	
.117	3		70	<b>CE2</b>	
.118	4		90,5	<b>CH2</b>	
.119	5		111	<b>CL4</b>	
.120	6		131,5	<b>CO3</b>	

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены	
				HW/HS	

BASTONCINI / Шканты Ø 20 P=7 S=2 T=22

106.121	1	<b>140</b>	34	<b>BZ5</b>	
.122	2		56	<b>CC3</b>	
.123	3		78	<b>CE5</b>	
.124	4		100	<b>CH5</b>	
.125	5		122	<b>CM3</b>	
.126	6		144	<b>CO4</b>	

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены	
				HW/HS	

BASTONCINI / Шканты Ø 22 P=7 S=2 T=24

106.132	1	<b>140</b>	36	<b>CA1</b>	
.133	2		60	<b>CD4</b>	
.134	3		84	<b>CG4</b>	
.135	4		108	<b>CL2</b>	
.136	5		132	<b>CO4</b>	

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены	
				HW/HS	

BASTONCINI / Шканты Ø 23 P=7 S=2 T=25

106.137	1	<b>140</b>	37	<b>CA2</b>	
.138	2		62	<b>CE1</b>	
.139	3		87	<b>CH1</b>	
.140	4		112	<b>CL4</b>	
.141	5		137	<b>CP1</b>	

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 24 P=7 S=2 T=26

106.142	1	<b>140</b>	38	<b>CA2</b>
.143	2		64	<b>CE1</b>
.144	3		90	<b>CH4</b>
.145	4		116	<b>CM2</b>
.146	5		142	<b>CP2</b>

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 27 P=7 S=2 T=29

106.156	1	<b>160</b>	41	<b>CC1</b>
.157	2		70	<b>CG2</b>
.158	3		99	<b>CM1</b>
.159	4		128	<b>CP1</b>

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 25 P=7 S=2 T=27

106.147	1	<b>160</b>	39	<b>CB2</b>
.148	2		66	<b>CF2</b>
.149	3		93	<b>CI3</b>
.150	4		120	<b>CO2</b>
.151	5		147	<b>CP5</b>

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 28 P=7 S=2 T=30

106.160	1	<b>160</b>	42	<b>CC1</b>
.161	2		72	<b>CG4</b>
.162	3		102	<b>CM3</b>
.163	4		132	<b>CP2</b>

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 30 P=7 S=2 T=32

106.168	1	<b>160</b>	44	<b>CC4</b>
.169	2		76	<b>CH2</b>
.170	3		108	<b>CO3</b>
.171	4		140	<b>CP3</b>

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

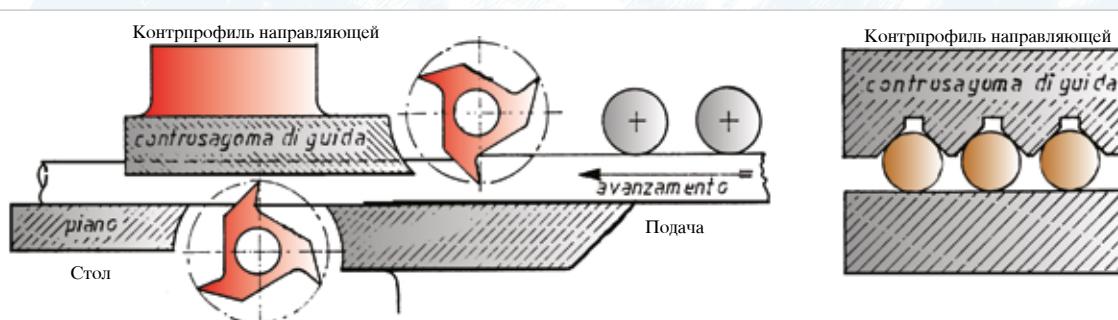
BASTONCINI / Шканты Ø 26 P=7 S=2 T=28

106.152	1	<b>160</b>	40	<b>CB2</b>
.153	2		68	<b>CF2</b>
.154	3		96	<b>CL1</b>
.155	4		124	<b>CO5</b>

ART.NR. Арт. №	N. BAST Кол-во шкантов	D	B	codice prezzi Код цены
				HW/HS

BASTONCINI / Шканты Ø 29 P=7 S=2 T=31

106.164	1	<b>160</b>	43	<b>CC4</b>
.165	2		74	<b>CH2</b>
.166	3		105	<b>CO3</b>
.167	4		136	<b>CP2</b>



**Frese per profili e contoprofilo**

- Фрезы для профилей и контрпрофилей
- Cutters for profiles and counter profiles
- Fraiser für profile und gegenprofile



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

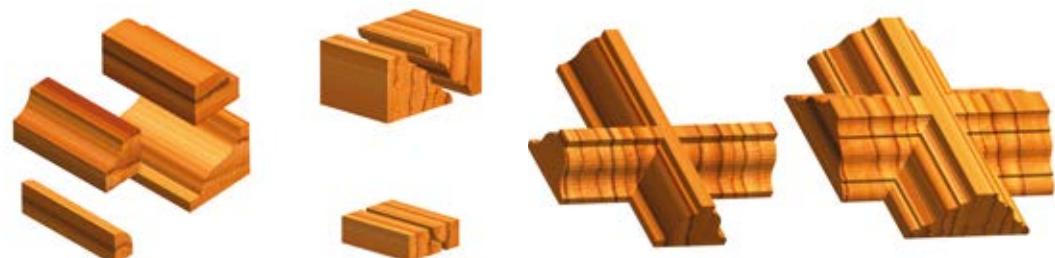
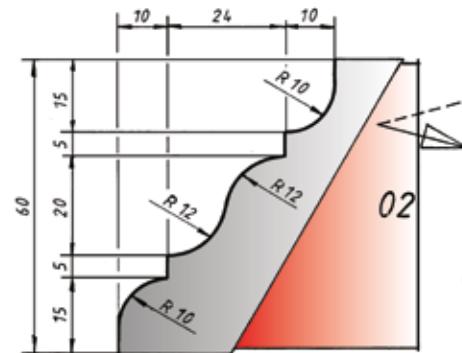
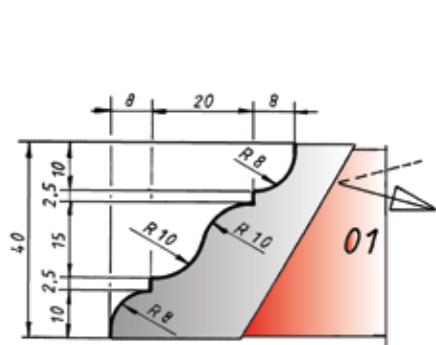


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Art. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
107.01	<b>180</b>	40	<b>BS4</b>
.02	<b>180</b>	60	<b>BU3</b>

**Z=3**



# 108

## Frese per coprifili di porte

- Фрезы для наличника дверей
- Cutters for rods of the frames of doors
- Profilfraeser für bilderrahmen



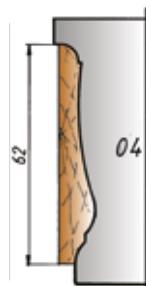
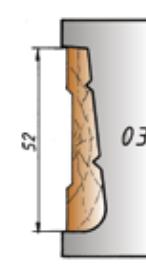
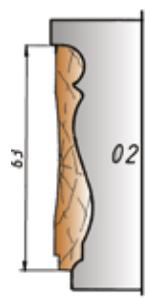
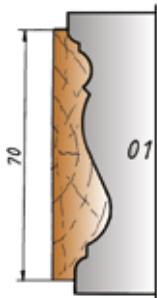
UTENSILI PER AVANZAMENTO MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РУЧНОЙ ПОДАЧИ



UTENSILI PER AVANZAMENTO MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
108.01	<b>140</b>	80	<b>BT1</b>
.02	<b>140</b>	75	<b>BS4</b>
.03	<b>140</b>	65	<b>BS1</b>
.04	<b>140</b>	75	<b>BS4</b>

**Z=3**

# 109

## Frese per battiscoppe

- Фрезы для плинтуса
- Cutters for skirting-board
- Fraiser für sockelleisten



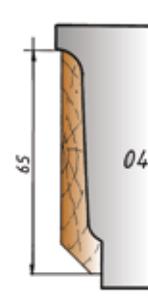
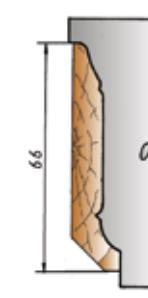
UTENSILI PER AVANZAMENTO MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РУЧНОЙ ПОДАЧИ



UTENSILI PER AVANZAMENTO MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
109.01	<b>140</b>	75	<b>BS4</b>
.02	<b>140</b>	75	<b>BS4</b>
.03	<b>140</b>	80	<b>BT1</b>
.04	<b>140</b>	75	<b>BS4</b>

**Z=3**

# 110

## Frese per passamano scale

- Фрезы для наличника поручней лестниц
- Cutters for handrail
- Handlaufprofilfraser



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

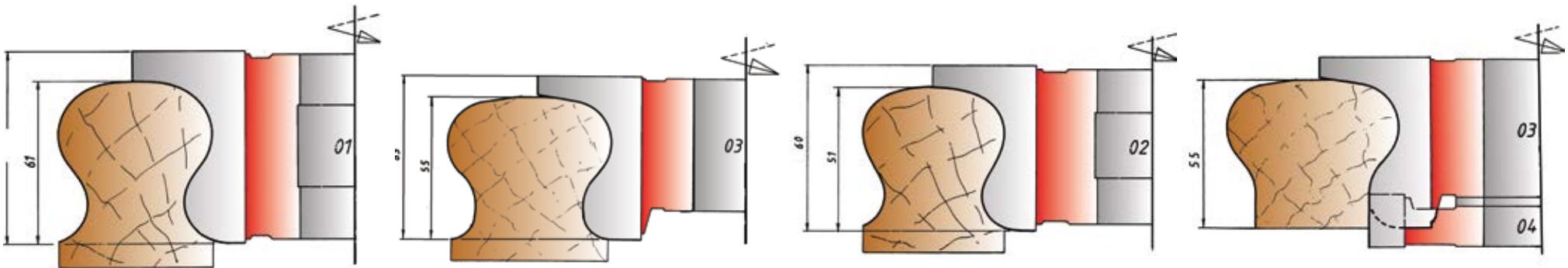


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
110.01	<b>160</b>	70	<b>BP1</b>
.02	<b>160</b>	60	<b>BO1</b>
.03	<b>160</b>	63	<b>BO2</b>
.04	<b>125</b>	20	<b>AZ4</b>

**Z=2**



**111****Fresa per cornici fermavetro**

- Фрезы для штапика
- Cutters for glass-stops
- Leisten profilfraser



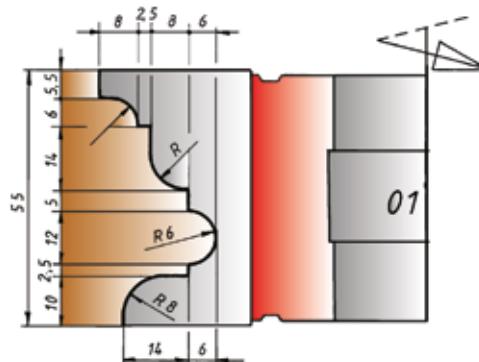
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

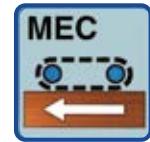
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
111.01	140	55	<b>BS2</b>

**Z=3****115****Fresa per multiprofilo**

- Фрезы для сложного профиля
- Multishapening cutters
- Mehrachprofil-fraesen



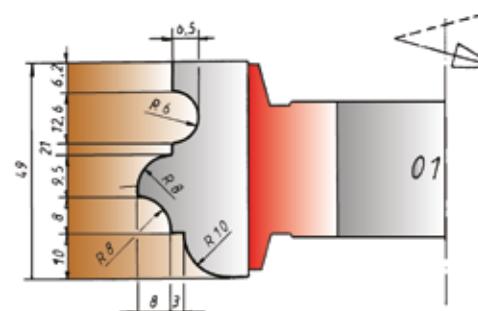
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
115.01	140	49	<b>BL5</b>

**Z=2**

116

## Fresa per multiprofilo

- Фрезы для сложного профиля
  - Multishapening cutters
  - Mehrfachprofil-fraesen



## UTENSILI PER AVANZAMENTO MANUALE

ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



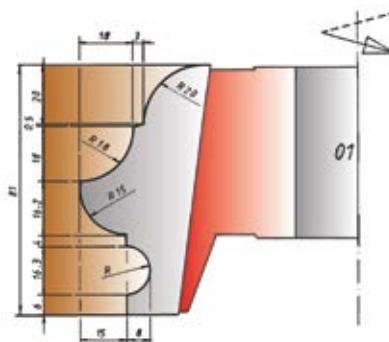
## UTENSILI PER AVANZAMENTO MECCANICO

## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
116.01	<b>180</b>	81	<b>BS3</b>

Z=2



117

## Fresa per multiprofilo

- Фрезы для сложного профиля
  - Multishapening cutters
  - Mehrsachprofil-fraesen



UTENSILI PER  
AVANZAMENTI  
MANUALI E

## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РУЧНОЙ ПОДАЧИ



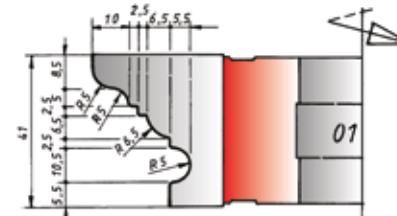
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	d max	codice prezzi Код цены
				HW/HS
117.01	<b>145</b>	41	40	<b>BM3</b>
A.01	<b>160</b>	41	50	<b>BO2</b>

Z=2



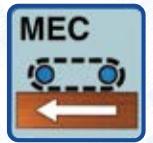
# 119

## Gruppo frese per mobili in stile completo di cassetta

- Комплект фрез для мебели
- Set of cutters for forniture mouldings - 63 possible profiles
- Kassette mit a fraeser fuer 63 multiprofile



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

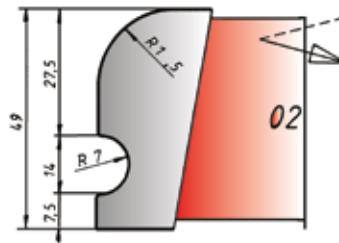
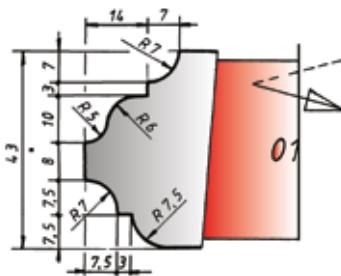
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	d max	codice prezzi Код цены
				HW
119.01	<b>133</b>	43	40	
.02	<b>169</b>	49	40	
.03	<b>174</b>	50	40	
.04	<b>188</b>	37	40	

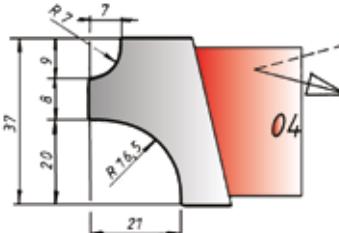
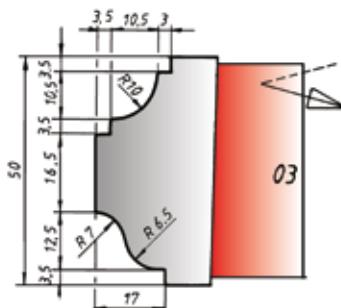
CE4

ART.NR. Арт. №	D	B	d max	codice prezzi Код цены
				HW
119A.01	<b>148</b>	43	50	
.02	<b>184</b>	49	50	
.03	<b>189</b>	50	50	
.04	<b>203</b>	37	50	

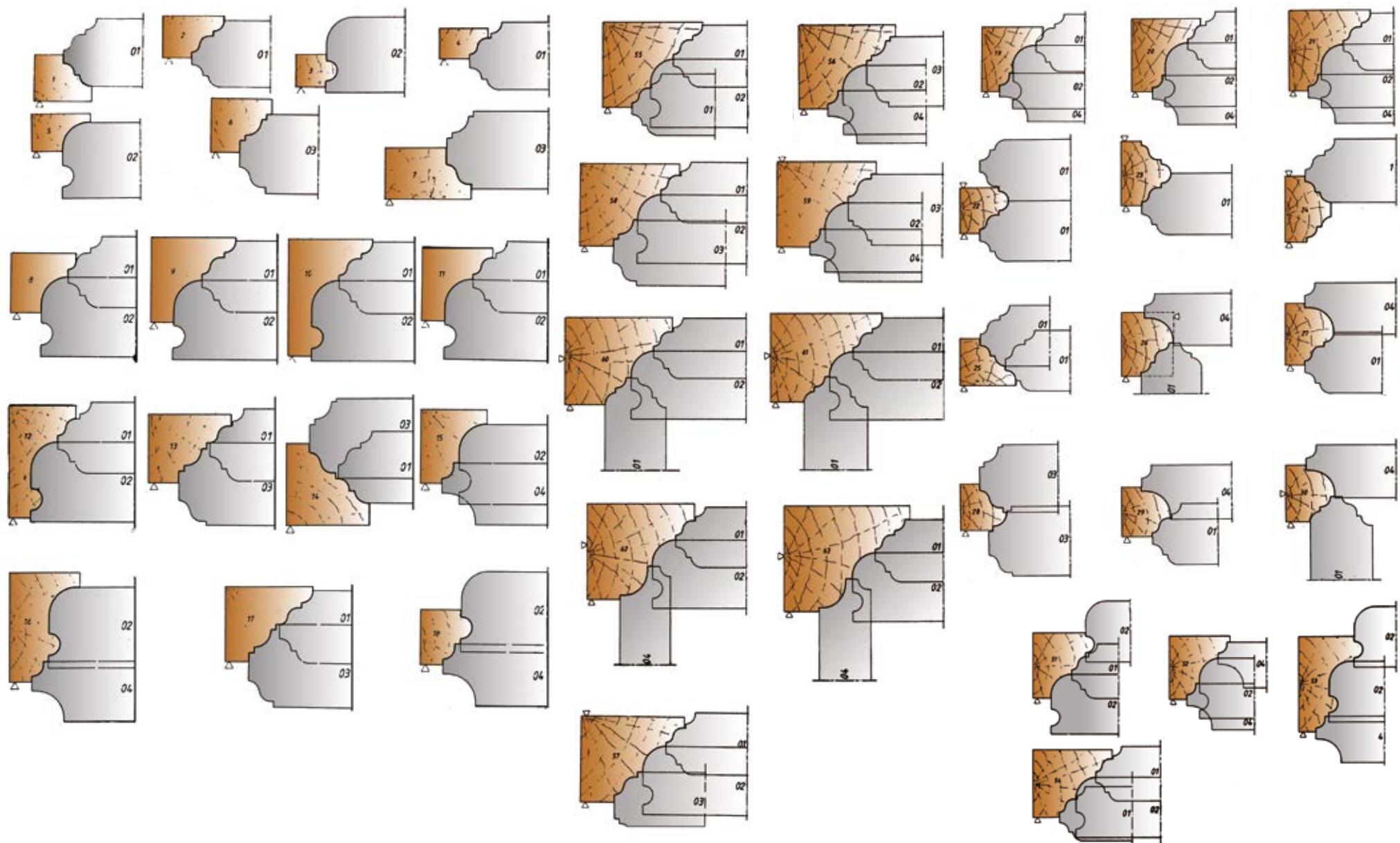
CG1



Z=2



## ESEMPI - ПРИМЕРЫ



## **Gruppo frese per antine completo di cassetta**

- Комплект фрез для фасадов с ящиками
  - SET unit profiles und counter-profiles of wings for furniture and furnishings
  - Mehr fachprofil und gegenprofil turchen



## UTENSILI PER AVANZAMENTO MANUALE

## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РУЧНОЙ ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

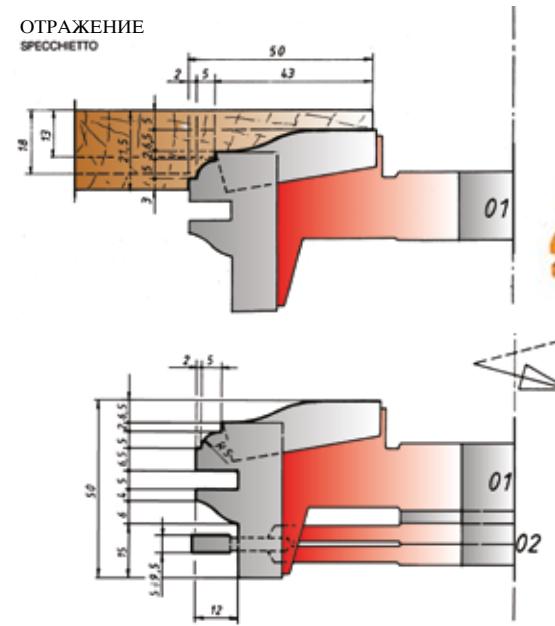
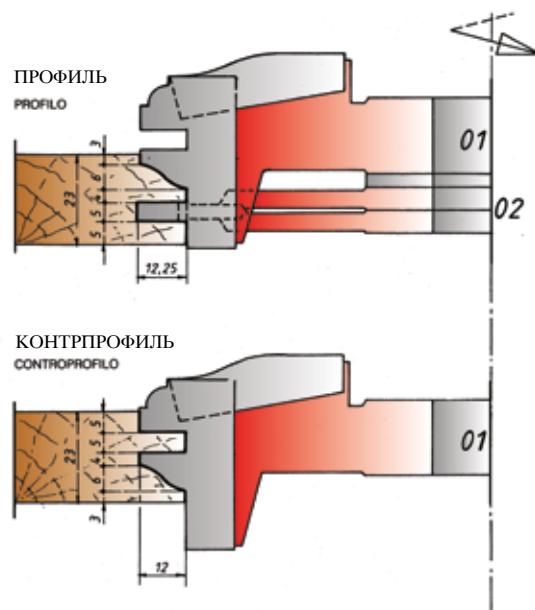
EN 847-1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
121.00	<b>150</b>	50	<b>BU4</b>
	<b>150,5</b>	5÷9,5	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
121.01	<b>180</b>	50	<b>BU4</b>
.02	<b>180,5</b>	5÷9,5	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
121A.01	<b>200</b>	50	<b>BV5</b>
.02	<b>200,5</b>	5÷9,5	

## **ESEMPI - ПРИМЕРЫ**



**Z=2+2**



122

#### **Gruppo frese per profili di mobili in stile completo di cassetta**

- Комплект фрез для профилей мебели
  - Group of cutters to make style furniture
  - Fraesergruppe für mobel stil

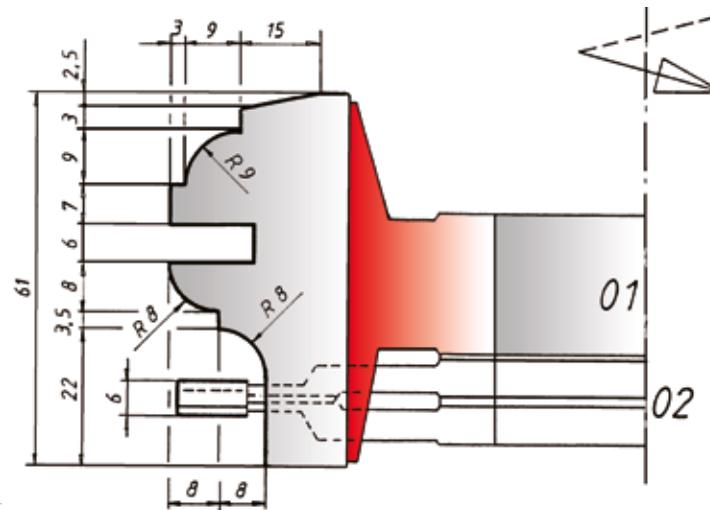


**UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE**

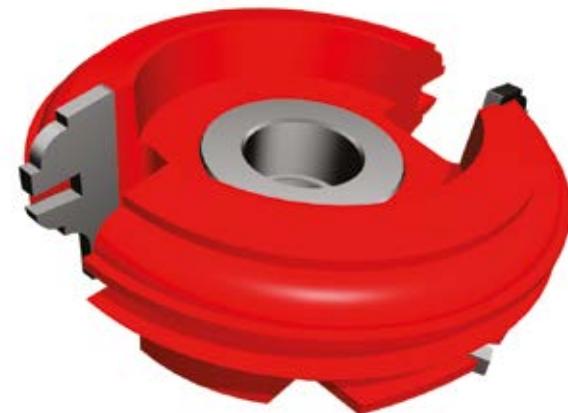
**ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ**

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

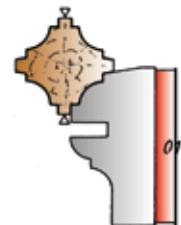
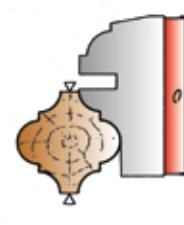
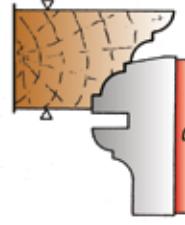
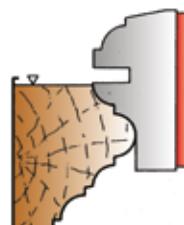
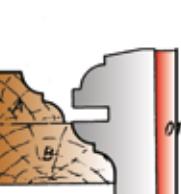
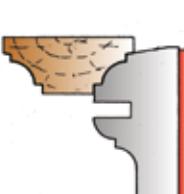
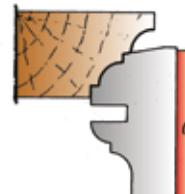
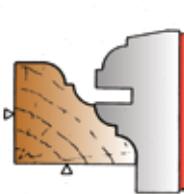
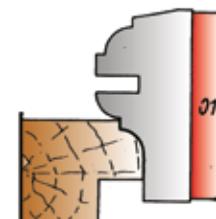
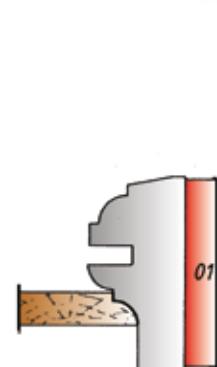
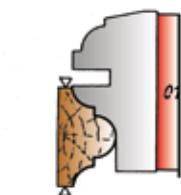
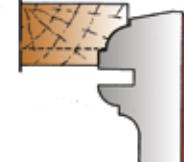
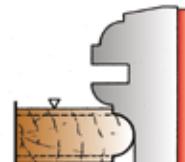
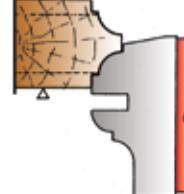
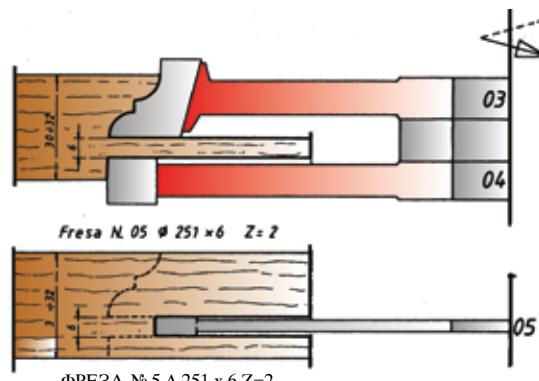
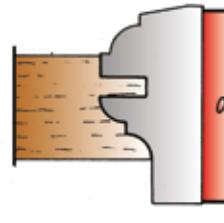
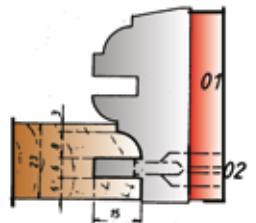
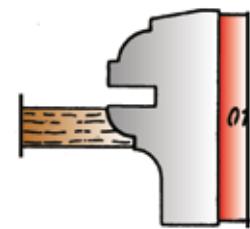
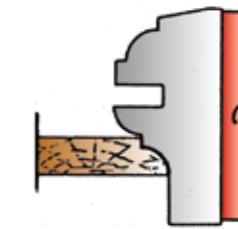
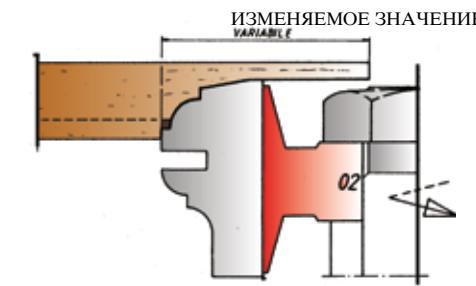
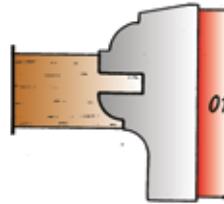
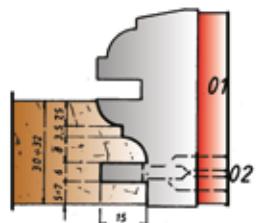
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
122.01	<b>160</b>	61	<b>BU4</b>
.02	<b>158</b>	4÷7,5	<b>BH3</b>
.03	<b>280</b>	25	<b>BC3</b>
.04	<b>280</b>	15	<b>AZ3</b>
.05	<b>251</b>	6	



**Z=2+2**



## ESEMPI - ПРИМЕРЫ



# 123

## Gruppo frese profilo e controprofilo di porte

- Комплект фрез для профиля и контрипрофиля двери
- Cutter and disc sets for door production
- Fraesergruppe und zapfengruppe zur tuerebearbeitung



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

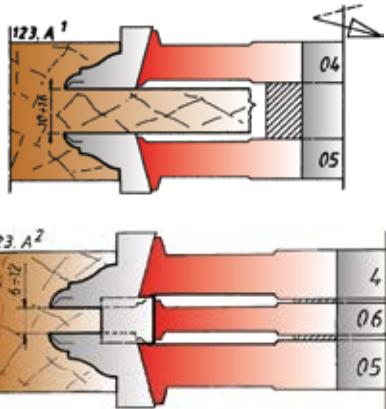


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

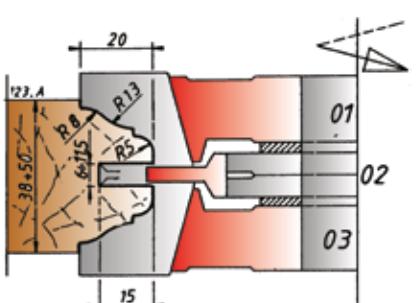
NORMATIVA EUROPA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	Z	V	codice prezzi Код цены
					HW/HS
123.A	<b>150</b>	38÷50	8		<b>BZ2</b>
.A1	<b>300</b>	38÷50	6		<b>CE2</b>
.A2	<b>250</b>	38÷50	6		<b>CA1</b>
123.B	<b>150</b>	38÷50	8		<b>BZ2</b>
.B1	<b>300</b>	38÷50	6		<b>CE2</b>
.B2	<b>250</b>	38÷50	6		<b>CA1</b>
123.C	<b>150</b>	38÷50	8		<b>BZ2</b>
.C1	<b>300</b>	38÷50	6		<b>CE2</b>
.C2	<b>250</b>	38÷50	6		<b>CA1</b>

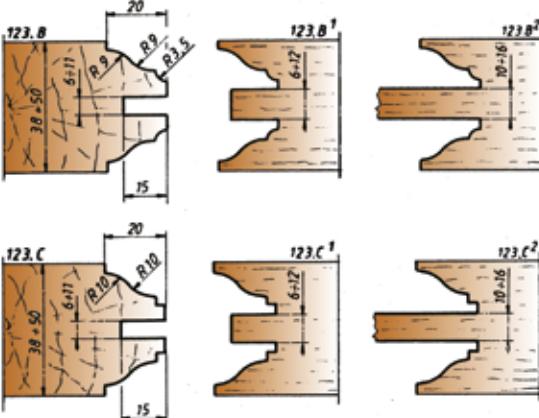
ШИПОРЕЗНАЯ ОБРАБОТКА  
ПЕРЕКЛАДИН  
TENONATURE TRAVERS



ВНУТРЕННЯЯ ПРОФИЛЬНАЯ  
ОБРАБОТКА  
PROFILATURA INTERNA



ДРУГИЕ ПРИМЕРЫ  
ПРОФИЛЕЙ  
ALTRI ESEMPI DI PROFILI



**Z=2+2**



# 124

## Gruppo frese profilo e controprofilo di antine

- Комплект фрез для профиля и контрпрофиля фасадов
- Set of cutters for cupboard doors (counter-profile)
- Fraesergarnitur für tuerenprofile (gegen-profil)



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

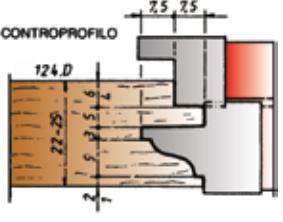
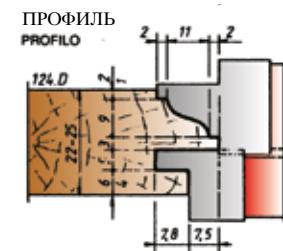
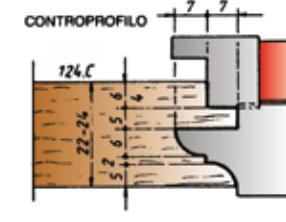
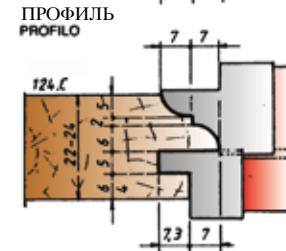
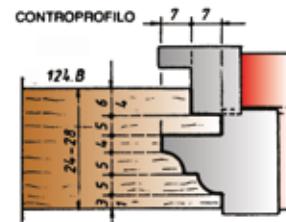
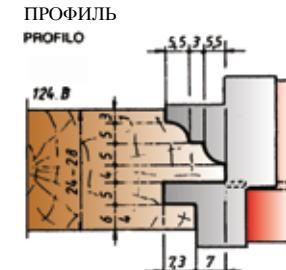
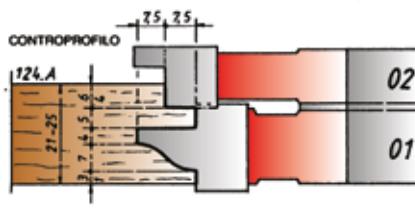
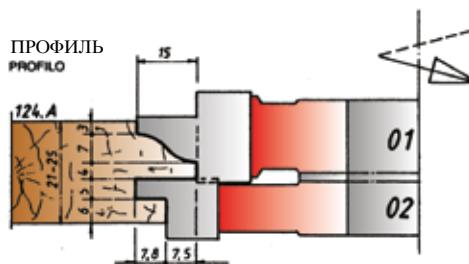
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
124.A	<b>140</b>	20÷35	<b>BR4</b>
.B	<b>140</b>	23÷28	<b>BR4</b>
.C	<b>140</b>	22÷24	<b>BR4</b>
.D	<b>140</b>	22÷25	<b>BR4</b>

**Z=2**



## ESEMPI - ПРИМЕРЫ



# 125

## Gruppo frese profilo e controprofilo di antine e porte

- Комплект фрез для профиля и контрипрофиля фасадов и дверей
- Tool kit with 10 cutters for doors and wings
- Fräzersatz für türe und fensterflügel



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

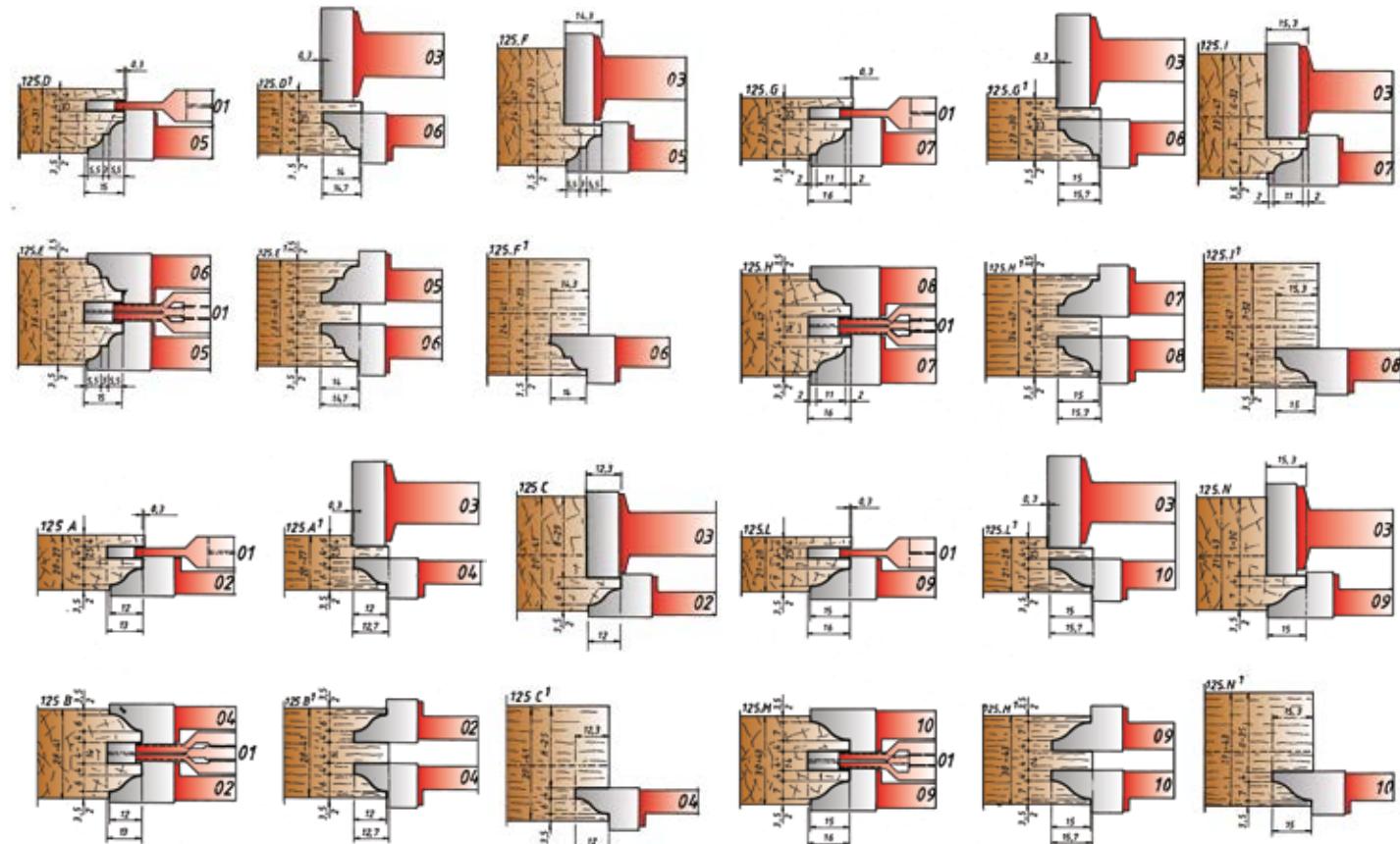
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
125.01	<b>150</b>	4÷14,5	<b>BO4</b>
.02	<b>148</b>	14,5	<b>BF4</b>
.03	<b>148,6</b>	35	<b>BE4</b>
.04	<b>148</b>	14,5	<b>BF4</b>
.05	<b>148</b>	18,5	<b>BG4</b>
.06	<b>148</b>	18,5	<b>BG4</b>
.07	<b>148</b>	17,5	<b>BG4</b>
.08	<b>148</b>	17,5	<b>BG4</b>
.09	<b>148</b>	15,5	<b>BF4</b>
.10	<b>148</b>	15,5	<b>BF4</b>

Z=2



## ESEMPI - ПРИМЕРЫ



**Gruppo frese profilo e controprofilo antine**

- Комплект фрез для профиля и контро profiliya фасадов и дверей
- Set of cutters for cupboard doors
- Fraesergarnitur für tuerenprofile



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

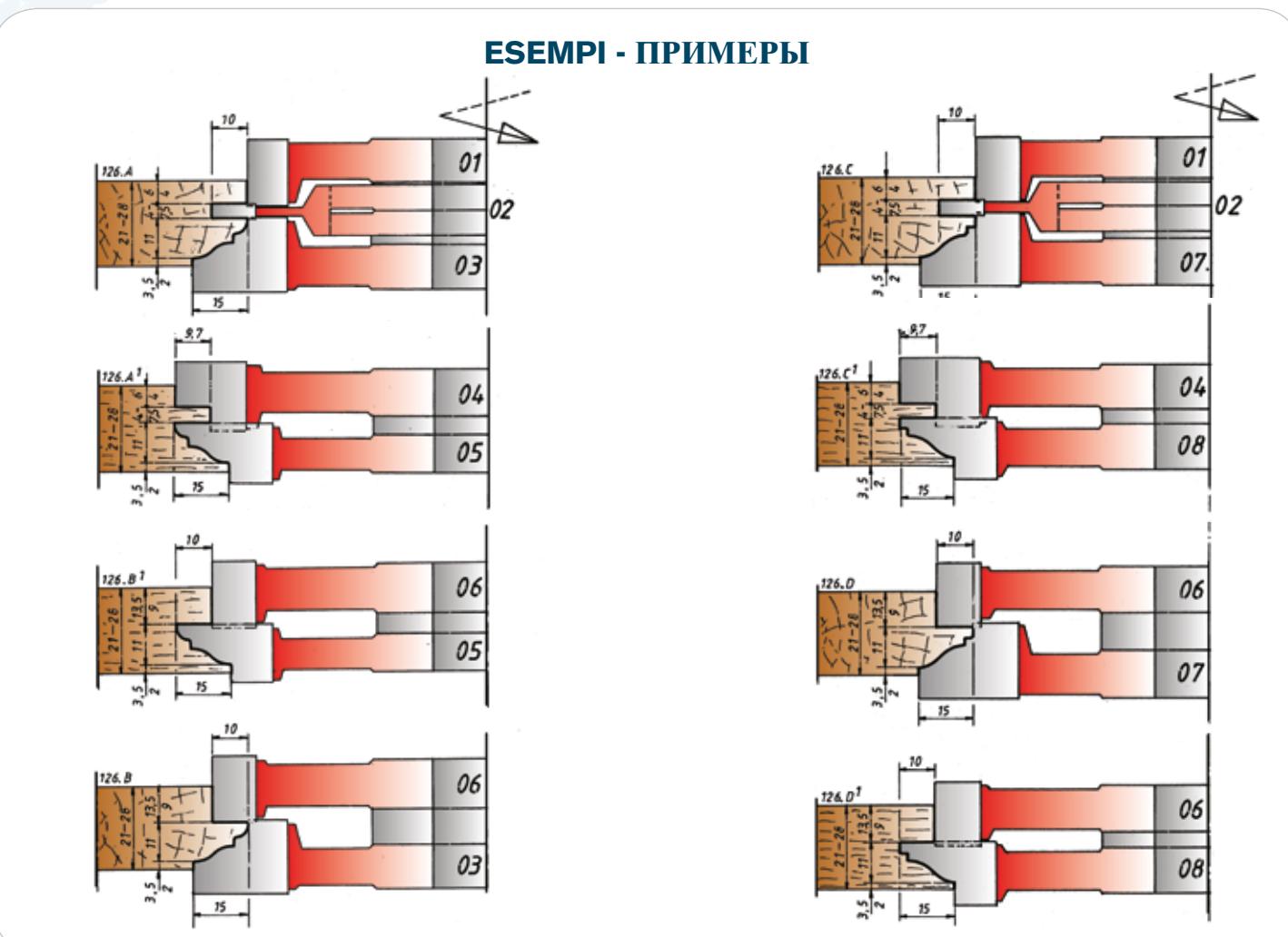


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
126.01	<b>130</b>	18	<b>BC1</b>
.02	<b>150</b>	4÷7,5	<b>BG2</b>
.03	<b>160</b>	20	<b>BG4</b>
.04	<b>170</b>	20	<b>BH2</b>
.05	<b>170</b>	16	<b>BG4</b>
.06	<b>150</b>	18	<b>BC5</b>
.07	<b>160</b>	20	<b>BG4</b>
.08	<b>170</b>	16	<b>BG4</b>

Z=2



# 127

## Gruppo frese profilo e controprofilo di porte a listelli a riportare

- Комплект фрез для профиля и контрпрофиля дверей
- Tool kit with 5 cutters for doors and wings
- Fräzersatz für türe und fensterflügel



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

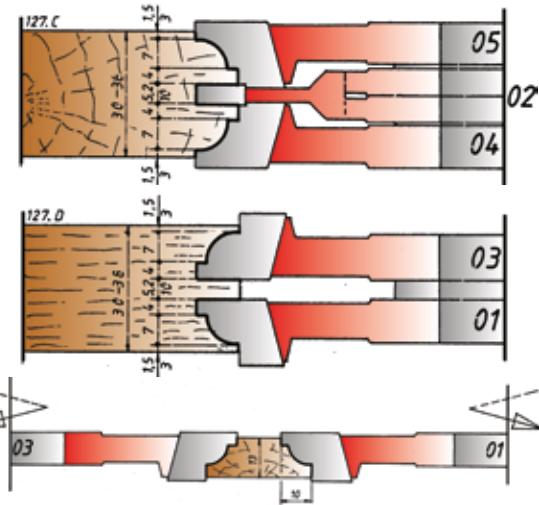
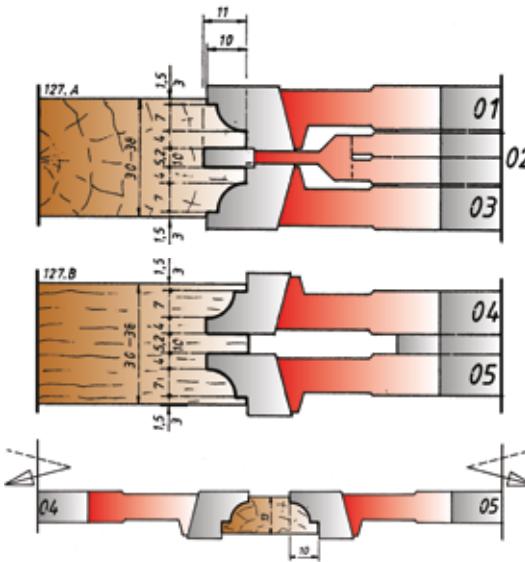
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
127.01	<b>148</b>	15,5	<b>BF4</b>
.02	<b>150</b>	5,2÷10	<b>BG5</b>
.03	<b>148</b>	15,5	<b>BF4</b>
.04	<b>148</b>	15,5	<b>BF4</b>
.05	<b>148</b>	15,5	<b>BF4</b>

**Z=2**



### IPI - ПРИМЕРЫ



# 128

## Gruppo frese profilo e controprofilo di antine porte scuretti e persiane

- Комплект фрез для профиля и контро профиля фасадов, дверей, ставней
- Set of cutters for profiling and counter-profiling of window-shutter casings
- Fräzersatz für profil und gegenprofil von fenster-ladensprossen und pfosten



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
128.01	<b>126</b>	18	<b>BC1</b>
.02	<b>150</b>	6÷11	<b>BG5</b>
.03	<b>162</b>	25	<b>BG4</b>
.04	<b>162</b>	33	<b>BG4</b>
.05	<b>148</b>	35	<b>BF5</b>
.06	<b>162</b>	25	<b>BG4</b>
.07	<b>172</b>	28	<b>BP5</b>
.08	<b>172</b>	28	<b>BP5</b>

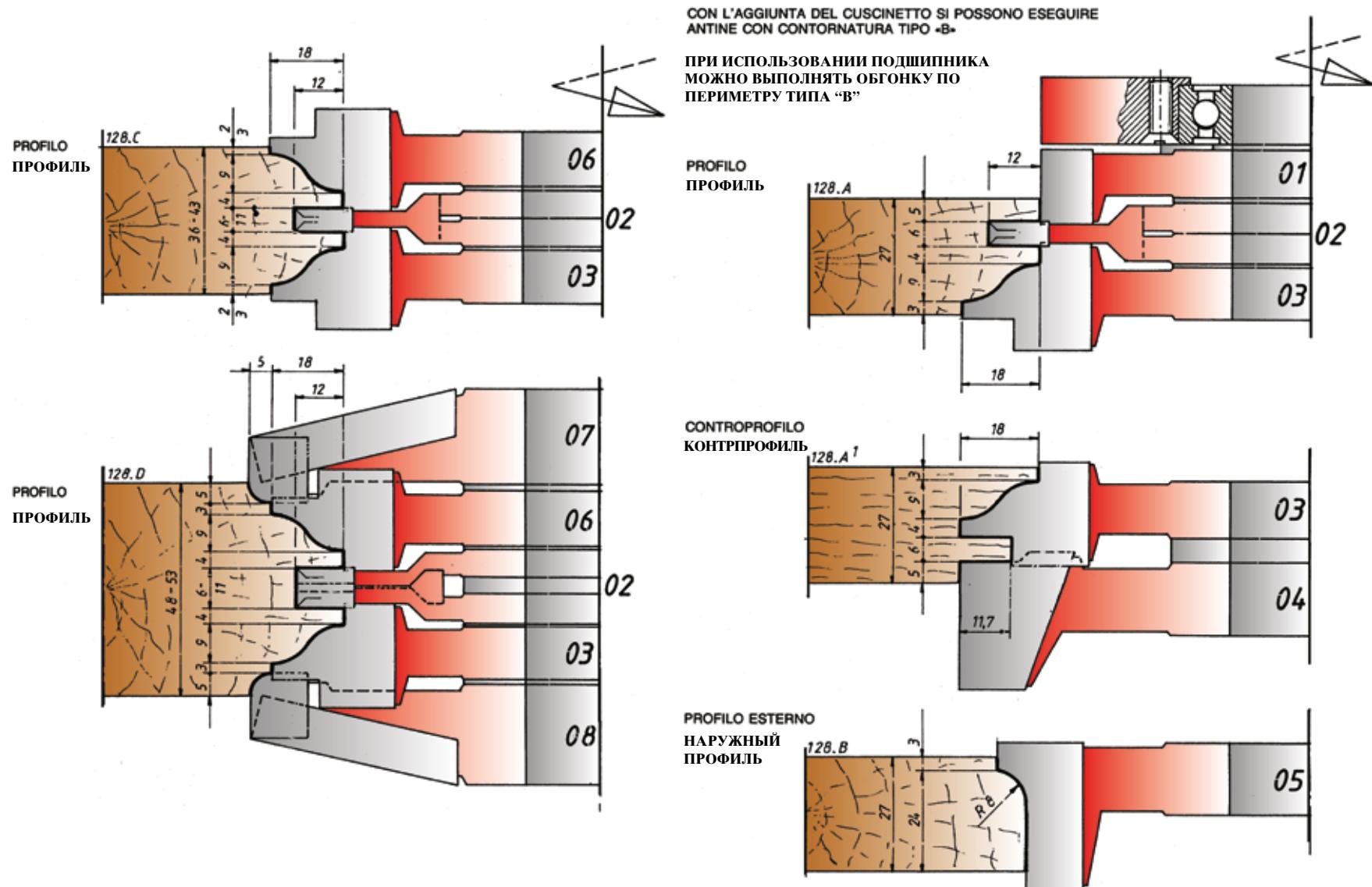
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
128.09	<b>170</b>	5	<b>AU5</b>
.10	<b>280</b>	25	<b>BI3</b>
.11	<b>280</b>	25	<b>BI3</b>
.12	<b>150</b>	6÷11	<b>BG5</b>
.13	<b>280</b>	18	<b>BD5</b>
.14	<b>140</b>	15	<b>BE2</b>
.15	<b>140</b>	15	<b>BE2</b>
.16	<b>140</b>	51	<b>BL2</b>



Z=2

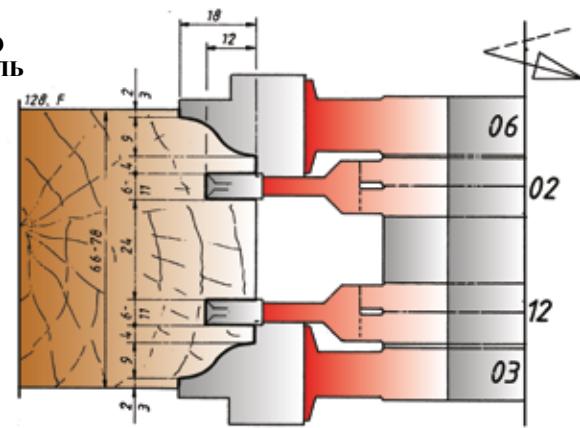


## ESEMPI - ПРИМЕРЫ

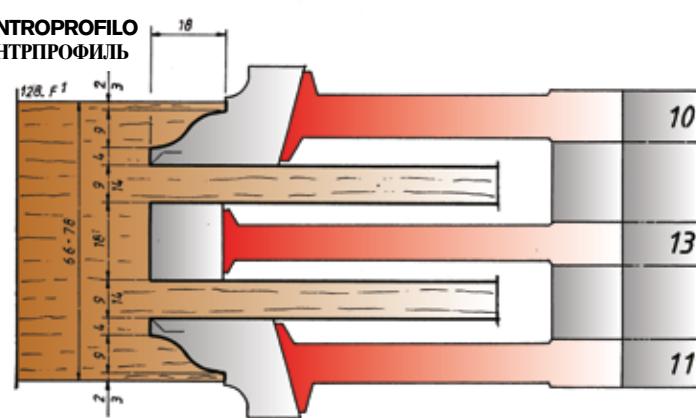


## ESEMPI - ПРИМЕРЫ

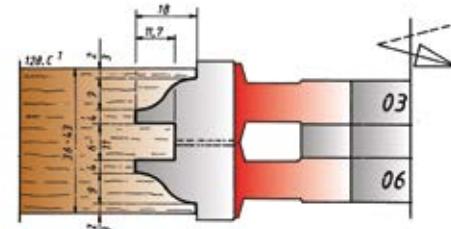
**PROFILO  
ПРОФИЛЬ**



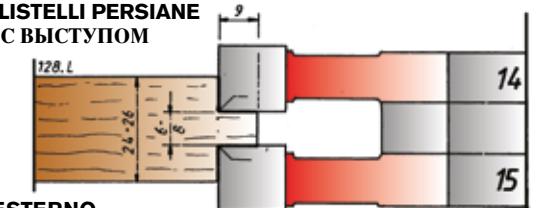
**CONTROPROFILO  
КОНТРПРОФИЛЬ**



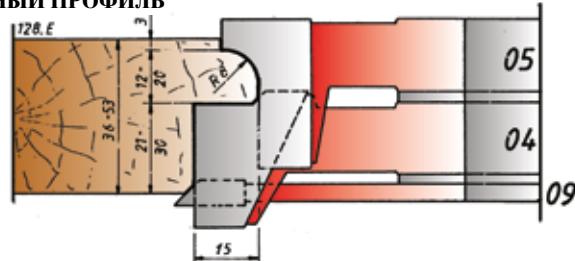
**CONTROPROFILO A SPINA CHIUSA  
КОНТРПРОФИЛЬ  
С ГЛУХИМ ШКАНТОМ**



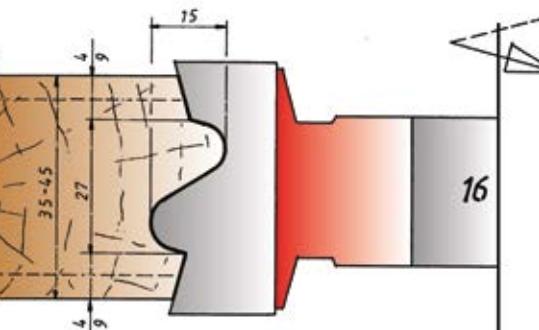
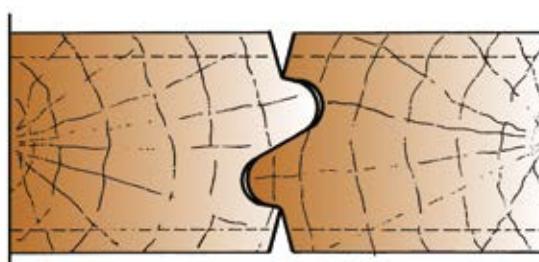
**MASCHIO LISTELLI PERSIANE  
ЭЛЕМЕНТ С ВЫСТУПОМ  
СТАВНЕЙ**



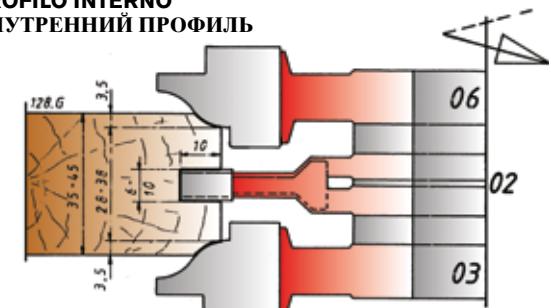
**PROFILO ESTERNO  
НАРУЖНЫЙ ПРОФИЛЬ**



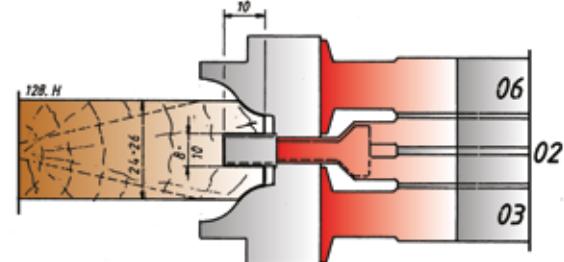
**CHIUSURA CENTRALE SCURETTI E PERSIANE  
ЦЕНТРАЛЬНОЕ КРЕПЛЕНИЕ СТАВНЕЙ**



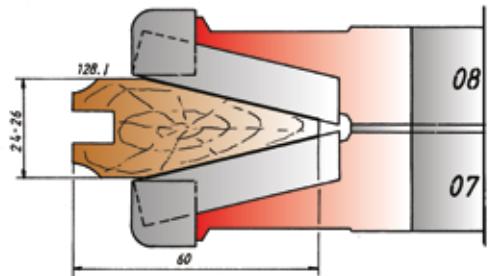
**PROFILO INTERNO  
ВНУТРЕННИЙ ПРОФИЛЬ**



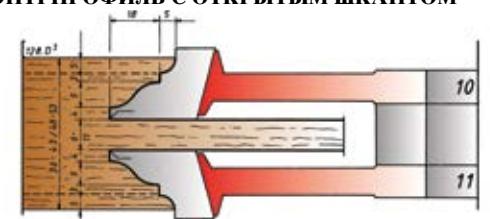
**PROFILO INTERNO LISTELLI  
ВНУТРЕННИЙ ПРОФИЛЬ ЭЛЕМЕНТОВ**



**PROFILO ESTERNO LISTELLI  
НАРУЖНЫЙ ПРОФИЛЬ ЭЛЕМЕНТОВ**



**CONTROPROFILO A SPINA APERTA  
КОНТРПРОФИЛЬ С ОТКРЫтым ШКАНТОМ**



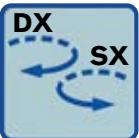
# 190/s

## Punta sagomata a profilo semplice

- Фасонное сверло для простого профиля
- Shaped cutters with simple profil for pantograph
- Profil-oberfraeser



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

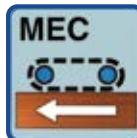
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Z=2 HW integrale Полностью из HW	codice prezzi / Код цены HW
190S.01	<b>12</b>	15		<b>BG1</b>
.02	<b>16</b>	15		<b>BG5</b>
.03	<b>18</b>	15		<b>BH3</b>
.04	<b>20</b>	15		<b>BL3</b>
.05	<b>25</b>	15		<b>BO3</b>

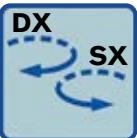
# 190/c

## Punta sagomata a profilo complesso

- Фасонное сверло для сложного профиля
- Shaped cutters with complex profile for pantograph
- Profil-oberfraeser



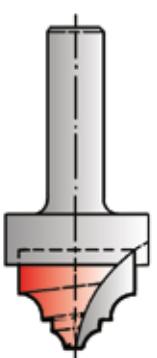
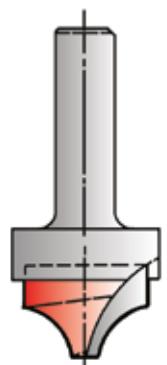
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Z=2 HW integrale Полностью из HW	codice prezzi / Код цены HW
190C.01	<b>12</b>	15		<b>BI5</b>
.02	<b>16</b>	15		<b>BL5</b>
.03	<b>18</b>	15		<b>BM5</b>
.04	<b>20</b>	15		<b>BO5</b>
.05	<b>25</b>	15		<b>BP5</b>



**Z=2**

# 191

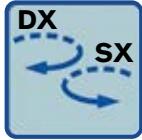
## Punta sagomata a profilo semplice per contornare

- Фасонное сверло с простым профилем для обгонки по периметру
- Shaped cutters with simple profil for pantograph
- Profil-oberfraeser

**A = CM2  
CM3  
20x50  
25x50**



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

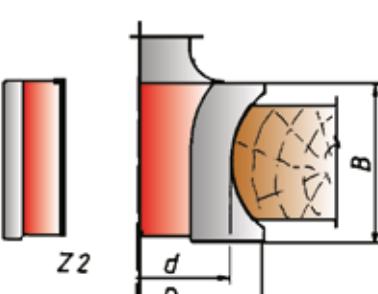
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
191.01	<b>30</b>	15	<b>BF2</b>	<b>BG2</b>
.02	20	<b>BF5</b>	<b>BG5</b>	
.03	25	<b>BG3</b>	<b>BH3</b>	
.04	30	<b>BH1</b>	<b>BI1</b>	
.05	40	<b>BI1</b>	<b>BL1</b>	
.06	50	<b>BL1</b>	<b>BM1</b>	
191.07	<b>40</b>	15	<b>BF5</b>	<b>BH1</b>
.08	20	<b>BG3</b>	<b>BH4</b>	
.09	25	<b>BH1</b>	<b>BI1</b>	
.10	30	<b>BH4</b>	<b>BI4</b>	
.11	40	<b>BI3</b>	<b>BL3</b>	
.12	50	<b>BL4</b>	<b>BM4</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
191.13	<b>50</b>	15	<b>BG3</b>	<b>BH4</b>
.14	20	<b>BH1</b>	<b>BI2</b>	
.15	25	<b>BH4</b>	<b>BI5</b>	
.16	30	<b>BI2</b>	<b>BL2</b>	
.17	40	<b>BL2</b>	<b>BM2</b>	
.18	50	<b>BM3</b>	<b>BO3</b>	
191.19	<b>60</b>	15	<b>BH2</b>	<b>BI2</b>
.20	20	<b>BH5</b>	<b>BI5</b>	
.21	25	<b>BI2</b>	<b>BL3</b>	
.22	30	<b>BI5</b>	<b>BL5</b>	
.23	40	<b>BL5</b>	<b>BO1</b>	
.24	50	<b>BO1</b>	<b>BP2</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
191.25	<b>70</b>	15	<b>BI3</b>	<b>BL3</b>
.26	20	<b>BI5</b>	<b>BL5</b>	
.27	25	<b>BL3</b>	<b>BM3</b>	
.28	30	<b>BM1</b>	<b>BO1</b>	
.29	40	<b>BO2</b>	<b>BP3</b>	
.30	50	<b>BP3</b>	<b>BX5</b>	
191.31	<b>80</b>	15	<b>BL5</b>	<b>BM5</b>
.32	20	<b>BM2</b>	<b>BO2</b>	
.33	25	<b>BM4</b>	<b>BO5</b>	
.34	30	<b>BO2</b>	<b>BP3</b>	
.35	40	<b>BP2</b>	<b>BX5</b>	
.36	50	<b>BR1</b>	<b>BS2</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
191.37	<b>90</b>	15	<b>BM3</b>	<b>BO3</b>
.38	20	<b>BM5</b>	<b>BP1</b>	
.39	25	<b>BO2</b>	<b>BP3</b>	
.40	30	<b>BP1</b>	<b>BX2</b>	
.41	40	<b>BX1</b>	<b>BR3</b>	
.42	50	<b>BR5</b>	<b>BS4</b>	
191.43	<b>100</b>	15	<b>BO1</b>	<b>BP2</b>
.44	20	<b>BO3</b>	<b>BP4</b>	
.45	25	<b>BP1</b>	<b>BX3</b>	
.46	30	<b>BP5</b>	<b>BR2</b>	
.47	40	<b>BR1</b>	<b>BS2</b>	
.48	50	<b>BS2</b>	<b>BT1</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
191.49	<b>110</b>	15	<b>BO4</b>	<b>BX4</b>
.50	20	<b>BO4</b>	<b>BX4</b>	
191.51	<b>120</b>	15	<b>BP2</b>	<b>BX2</b>
.52	20	<b>BP5</b>	<b>BX5</b>	
191.53	<b>130</b>	15	<b>BP5</b>	<b>BR1</b>
.54	20	<b>BX3</b>	<b>BS1</b>	
191.55	<b>140</b>	15	<b>BX3</b>	<b>BS4</b>
.56	20	<b>BR2</b>	<b>BS5</b>	
191.57	<b>150</b>	15	<b>BR2</b>	<b>BT1</b>
.58	20	<b>BR5</b>	<b>BT4</b>	



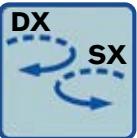
## Punta sagomata a profilo semplice per forare e contornare

- Фасонное сверло с простым профилем для сверления и обгонки по периметру
- Shaped cutters with simple profil for pantograph
- Profil-oberfraese

A = CM2  
CM3  
20x50  
25x50



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

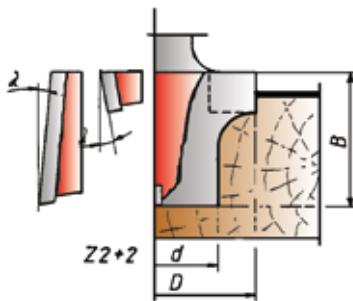
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
192.01	<b>30</b>	15	<b>BG3</b>	<b>BH4</b>
.02		20	<b>BH1</b>	<b>BI1</b>
.03		25	<b>BH4</b>	<b>BI4</b>
.04		30	<b>BI2</b>	<b>BL1</b>
.05		40	<b>BL1</b>	<b>BM1</b>
.06		50	<b>BM1</b>	<b>BO1</b>
192.07	<b>40</b>	15	<b>BH1</b>	<b>BI2</b>
.08		20	<b>BH4</b>	<b>BI4</b>
.09		25	<b>BI1</b>	<b>BL1</b>
.10		30	<b>BI3</b>	<b>BL4</b>
.11		40	<b>BL3</b>	<b>BM4</b>
.12		50	<b>BM3</b>	<b>BO4</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
192.13	<b>50</b>	15	<b>BH4</b>	<b>BI4</b>
.14		20	<b>BI2</b>	<b>BL2</b>
.15		25	<b>BI4</b>	<b>BL4</b>
.16		30	<b>BL2</b>	<b>BM2</b>
.17		40	<b>BM2</b>	<b>BO2</b>
.18		50	<b>BO2</b>	<b>BP3</b>
192.19	<b>60</b>	15	<b>B12</b>	<b>BL3</b>
.20		20	<b>BI5</b>	<b>BL5</b>
.21		25	<b>BL2</b>	<b>BM3</b>
.22		30	<b>BL5</b>	<b>BM5</b>
.23		40	<b>BM5</b>	<b>BP1</b>
.24		50	<b>BP1</b>	<b>BX2</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
192.25	<b>70</b>	15	<b>BL3</b>	<b>BM4</b>
.26		20	<b>BM1</b>	<b>BO2</b>
.27		25	<b>BM4</b>	<b>BO5</b>
.28		30	<b>BO2</b>	<b>BP2</b>
.29		40	<b>BP2</b>	<b>BX4</b>
.30		50	<b>BX4</b>	<b>BS1</b>
192.31	<b>80</b>	15	<b>BM4</b>	<b>BO5</b>
.32		20	<b>BO1</b>	<b>BP3</b>
.33		25	<b>BO4</b>	<b>BX1</b>
.34		30	<b>BP2</b>	<b>BX4</b>
.35		40	<b>BX3</b>	<b>BR5</b>
.36		50	<b>BR3</b>	<b>BS3</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
192.37	<b>90</b>	15	<b>BO2</b>	<b>BP3</b>
.38		20	<b>BO4</b>	<b>BX1</b>
.39		25	<b>BP2</b>	<b>BX5</b>
.40		30	<b>BX1</b>	<b>BR3</b>
.41		40	<b>BR1</b>	<b>BS2</b>
.42		50	<b>BS1</b>	<b>BS5</b>
192.43	<b>100</b>	15	<b>BO5</b>	<b>BX2</b>
.44		20	<b>BP3</b>	<b>BX5</b>
.45		25	<b>BX2</b>	<b>BR4</b>
.46		30	<b>BX5</b>	<b>BS2</b>
.47		40	<b>BR5</b>	<b>BS4</b>
.48		50	<b>BS3</b>	<b>BT3</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
192.49	<b>110</b>	15	<b>BP5</b>	<b>BR5</b>
.50		20	<b>BX4</b>	<b>BS3</b>
192.51	<b>120</b>	15	<b>BX4</b>	<b>BS3</b>
.52		20	<b>BR2</b>	<b>BS5</b>
192.53	<b>130</b>	15	<b>BR2</b>	<b>BS5</b>
.54		20	<b>BS1</b>	<b>BT1</b>
192.55	<b>140</b>	15	<b>BS1</b>	<b>BT1</b>
.56		20	<b>BS4</b>	<b>BT5</b>
192.57	<b>150</b>	15	<b>BS4</b>	<b>BT5</b>
.58		20	<b>BT1</b>	<b>BU5</b>



# 193

## Punta sagomata a profilo complesso per contornare

- Фасонное сверло со сложным профилем для обрабатывающего центра
- Shaped cutters with complex profil for pantograph
- Profil-oberfraeser

**A = CM2  
CM3  
20x50  
25x50**



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

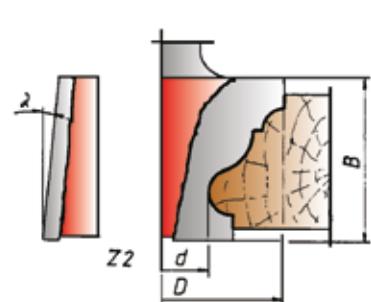
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
193.01	<b>30</b>	15	<b>BG4</b>	<b>BH5</b>
.02		20	<b>BH2</b>	<b>BI2</b>
.03		25	<b>BH5</b>	<b>BI5</b>
.04		30	<b>BI3</b>	<b>BL3</b>
.05		40	<b>BL4</b>	<b>BM4</b>
.06		50	<b>BM3</b>	<b>BO4</b>
193.07	<b>40</b>	15	<b>BH3</b>	<b>BI4</b>
.08		20	<b>BH5</b>	<b>BL1</b>
.09		25	<b>BI3</b>	<b>BL4</b>
.10		30	<b>BL1</b>	<b>BM1</b>
.11		40	<b>BM2</b>	<b>BO2</b>
.12		50	<b>BO1</b>	<b>BP2</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
193.13	<b>50</b>	15	<b>BI1</b>	<b>BL1</b>
.14		20	<b>BI3</b>	<b>BL4</b>
.15		25	<b>BL1</b>	<b>BM1</b>
.16		30	<b>BL4</b>	<b>BM4</b>
.17		40	<b>BM5</b>	<b>BP1</b>
.18		50	<b>BO5</b>	<b>BX1</b>
193.19	<b>60</b>	15	<b>BI4</b>	<b>BL4</b>
.20		20	<b>BL2</b>	<b>BM2</b>
.21		25	<b>BL4</b>	<b>BM5</b>
.22		30	<b>BM2</b>	<b>BO3</b>
.23		40	<b>BO3</b>	<b>BP5</b>
.24		50	<b>BP4</b>	<b>BR1</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
193.25	<b>70</b>	15	<b>BL4</b>	<b>BM5</b>
.26		20	<b>BM2</b>	<b>BO3</b>
.27		25	<b>BM5</b>	<b>BP1</b>
.28		30	<b>BO3</b>	<b>BP4</b>
.29		40	<b>BP5</b>	<b>BR1</b>
.30		50	<b>BR1</b>	<b>BS2</b>
193.31	<b>80</b>	15	<b>BM4</b>	<b>BO5</b>
.32		20	<b>BO1</b>	<b>BP2</b>
.33		25	<b>BO5</b>	<b>BX2</b>
.34		30	<b>BP4</b>	<b>BR1</b>
.35		40	<b>BR1</b>	<b>BS2</b>
.36		50	<b>BS2</b>	<b>BS5</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
193.37	<b>90</b>	15	<b>BO3</b>	<b>BP4</b>
.38		20	<b>BO5</b>	<b>BX1</b>
.39		25	<b>BP4</b>	<b>BR1</b>
.40		30	<b>BX5</b>	<b>BR5</b>
.41		40	<b>BS1</b>	<b>BS4</b>
.42		50	<b>BS4</b>	<b>BT3</b>
193.43	<b>100</b>	15	<b>BP2</b>	<b>BX3</b>
.44		20	<b>BP4</b>	<b>BX5</b>
.45		25	<b>BX3</b>	<b>BR5</b>
.46		30	<b>BR3</b>	<b>BS3</b>
.47		40	<b>BS2</b>	<b>BT1</b>
.48		50	<b>BT1</b>	<b>BT5</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
193.49	<b>110</b>	15	<b>BX1</b>	<b>BR5</b>
.50		20	<b>BX3</b>	<b>BS2</b>
193.51	<b>120</b>	15	<b>BX5</b>	<b>BS4</b>
.52		20	<b>BR2</b>	<b>BS5</b>
193.53	<b>130</b>	15	<b>BR2</b>	<b>BT1</b>
.54		20	<b>BR5</b>	<b>BT3</b>
193.55	<b>140</b>	15	<b>BR5</b>	<b>BT3</b>
.56		20	<b>BS2</b>	<b>BU2</b>
193.57	<b>150</b>	15	<b>BS2</b>	<b>BU4</b>
.58		20	<b>BS5</b>	<b>BV1</b>



# 194

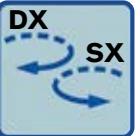
## Punta sagomata a profilo complesso per forare e contornare

- Фасонное сверло со сложным профилем для обрабатывающего центра
- Shaped cutters with complex profile for pantograph
- Profil-oberfraeser

**A = CM2  
CM3  
20x50  
25x50**



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

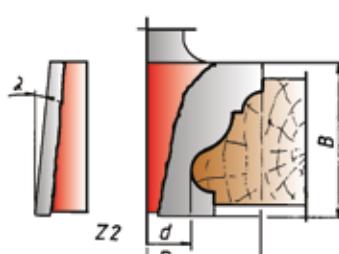
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
194.01	<b>30</b>	15	<b>BH5</b>	<b>BI5</b>
	.02	20	<b>BI2</b>	<b>BL3</b>
	.03	25	<b>BI5</b>	<b>BL5</b>
	.04	30	<b>BL3</b>	<b>BM3</b>
	.05	40	<b>BM3</b>	<b>BO4</b>
	.06	50	<b>BO3</b>	<b>BP4</b>
194.07	<b>40</b>	15	<b>BI3</b>	<b>BL4</b>
	.08	20	<b>BI5</b>	<b>BM1</b>
	.09	25	<b>BL3</b>	<b>BM3</b>
	.10	30	<b>BL5</b>	<b>BO1</b>
	.11	40	<b>BO1</b>	<b>BP2</b>
	.12	50	<b>BP1</b>	<b>BX2</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
194.13	<b>50</b>	15	<b>BL1</b>	<b>BM1</b>
	.14	20	<b>BL3</b>	<b>BM3</b>
	.15	25	<b>BM1</b>	<b>BO1</b>
	.16	30	<b>BM3</b>	<b>BO4</b>
	.17	40	<b>BO4</b>	<b>BX1</b>
	.18	50	<b>BP4</b>	<b>BR1</b>
194.19	<b>60</b>	15	<b>BL4</b>	<b>BM4</b>
	.20	20	<b>BM1</b>	<b>BO2</b>
	.21	25	<b>BM4</b>	<b>BO4</b>
	.22	30	<b>BO2</b>	<b>BP3</b>
	.23	40	<b>BP3</b>	<b>BX5</b>
	.24	50	<b>BX4</b>	<b>BR5</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
194.25	<b>70</b>	15	<b>BM4</b>	<b>BO5</b>
	.26	20	<b>BO1</b>	<b>BP2</b>
	.27	25	<b>BO4</b>	<b>BX1</b>
	.28	30	<b>BP3</b>	<b>BX5</b>
	.29	40	<b>BX5</b>	<b>BS1</b>
	.30	50	<b>BR5</b>	<b>BS4</b>
194.31	<b>80</b>	15	<b>BO3</b>	<b>BP5</b>
	.32	20	<b>BP1</b>	<b>BX2</b>
	.33	25	<b>BP4</b>	<b>BR1</b>
	.34	30	<b>BX4</b>	<b>BR5</b>
	.35	40	<b>BR5</b>	<b>BS4</b>
	.36	50	<b>BS4</b>	<b>BT3</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
194.37	<b>90</b>	15	<b>BP2</b>	<b>BX5</b>
	.38	20	<b>BP4</b>	<b>BR1</b>
	.39	25	<b>BX4</b>	<b>BS1</b>
	.40	30	<b>BR3</b>	<b>BS3</b>
	.41	40	<b>BS3</b>	<b>BT2</b>
	.42	50	<b>BT2</b>	<b>BU1</b>
194.43	<b>100</b>	15	<b>BX1</b>	<b>BR3</b>
	.44	20	<b>BX3</b>	<b>BR5</b>
	.45	25	<b>BR3</b>	<b>BS3</b>
	.46	30	<b>BS1</b>	<b>BS5</b>
	.47	40	<b>BS4</b>	<b>BT4</b>
	.48	50	<b>BT3</b>	<b>BU3</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW	
			Z2	Z2+2
194.49	<b>110</b>	15	<b>BR1</b>	<b>BS3</b>
	.50	20	<b>BR4</b>	<b>BSS</b>
194.51	<b>120</b>	15	<b>BS1</b>	<b>BT1</b>
	.52	20	<b>BS4</b>	<b>BT3</b>
194.53	<b>130</b>	15	<b>BT1</b>	<b>BU1</b>
	.54	20	<b>BT4</b>	<b>BU4</b>
194.55	<b>140</b>	15	<b>BT2</b>	<b>BU4</b>
	.56	20	<b>BT5</b>	<b>BU5</b>
194.57	<b>150</b>	15	<b>BT5</b>	<b>BU5</b>
	.58	20	<b>BU4</b>	<b>BV2</b>



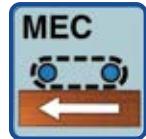
# 200

## Fresa a smusso

- Фреза для снятия фаски
- Bevelling cutter
- Fasefräser



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

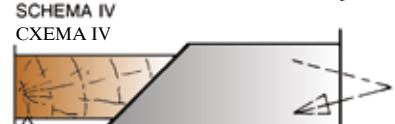
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
200.01	100	15	AZ4	BB5	BC5
.02	20	BB1	BC3	BD3	
.03	25	BC2	BD2	BE3	
.04	30	BC5	BE1	BF1	
.05	35	BD2	BE3	BF3	
.06	40	BD5	BF2	BG2	
.07	45	BE3	BF3	BG5	
.08	50	BF1	BG2	BH4	
.09	60	BG2	BI1	BL2	
.10	70	BH2	BI5	BL5	
200.11	120	15	BB1	BC3	BD3
.12	20	BB5	BD2	BE2	
.13	25	BC4	BE1	BF1	
.14	30	BD2	BE4	BF5	
.15	35	BD5	BF2	BG2	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
200.16	120	40	BE3	BF5	BG5
.17		45	BE5	BG2	BH4
.18		50	BF3	BG5	BI3
.19		60	BG5	BI3	BL4
.20		70	BI1	BL4	BM4
.21		80	BI5	BM3	BO5
.22		90	BL5	BO3	BI5
.23		100	BM5	BP3	BX4
200.24	140	15	BC1	BD3	BE3
.25		20	BC4	BE1	BF1
.26		25	BD3	BE5	BF5
.27		30	BE1	BF3	BG4
.28		35	BE4	BG1	BH2
.29		40	BF2	BG4	BI1
.30		45	BF5	BH2	BI3

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
200.31	140	50	BG2	BI1	BL2
.32		60	BI1	BL4	BM4
.33		70	BI5	BM2	BO5
.34		80	BL4	BO3	BP5
.35		90	BM4	BP3	BX5
.36		100	BO4	BX2	BS1
200.37	160	15	BD2	BE4	BF5
.38		20	BD4	BF2	BG2
.39		25	BE4	BG1	BH2
.40		30	BF2	BG4	BI1
.41		35	BF5	BH4	BI5
.42		40	BG2	BI1	BL2
.43		45	BH1	BI5	BL4
.44		50	BH5	BL2	BM2
.45		60	BI5	BM2	BO4

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
200.46	160	70	BL4	BO3	BP5
.47		80	BM4	BP4	BR2
.48		90	BO4	BX3	BS1
.49		100	BP4	BR4	BS3
200.50	180	15	BE1	BF3	BG4
.51		20	BE4	BG1	BH4
.52		25	BF3	BG5	BI3
.53		30	BG1	BH5	BI5
.54		35	BG4	BI3	BL3
.55		40	BH2	BI5	BL5
.56		45	BI1	BL4	BG2
.57		50	BI3	BL5	BO2
.58		60	BL4	BO2	BP4
.59		70	BM2	BP2	BX4
.60		80	BO3	BX2	BS1

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
200.61	180	90	BP3	BR2	BS3
.62		100	BX2	BS1	BS5
200.63	200	15	BE4	BG1	BH2
.64		20	BF3	BG5	BI2
.65		25	BG1	BH5	BI5
.66		30	BG5	BI3	BL4
.67		35	BH4	BI5	BM2
.68		40	BI3	BL5	BO2
.69		45	BI5	BM2	BO5
.70		50	BL4	BM5	BP4
.71		60	BM2	BP1	BX3
.72		70	BO4	BX3	BS1
.73		80	BP4	BR4	BS3
.74		90	BX3	BS1	BT1
.75		100	BR4	BS4	BT4



# 300

## Fresa per incastri senza rasanti esecuzione standard

- Фреза для сращивания в стандартном исполнении
- Cutters for joints standard
- Nut-fraeser standard



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	codice prezzi Код цены		ART.NR. Apt. №	D	B	codice prezzi Код цены		ART.NR. Apt. №	D	B	codice prezzi Код цены		ART.NR. Apt. №	D	B	codice prezzi Код цены		ART.NR. Apt. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS	HW/HS				HW/HS	HW/HS				HW/HS	HW/HS	HW/HS										
300.01	<b>120</b>	4	<b>AT4</b>	300.11	<b>140</b>	4	<b>AU2</b>	300.21	<b>160</b>	5	<b>AV1</b>	301.01	<b>120</b>	4	<b>BB5</b>	301.11	<b>140</b>	4	<b>BC2</b>	301.21	<b>160</b>	5	<b>BC5</b>		
.02		5	<b>AT5</b>	.12		5	<b>AU4</b>	.22		6	<b>AV3</b>	.02		5	<b>BC1</b>	.12		5	<b>BC3</b>	.22		6	<b>BD3</b>		
.03		6	<b>AU2</b>	.13		6	<b>AU5</b>	.23		8	<b>AV5</b>	.03		6	<b>BC3</b>	.13		6	<b>BD1</b>	.23		8	<b>BE1</b>		
.04		8	<b>AU4</b>	.14		8	<b>AV1</b>	.24		10	<b>AV5</b>	.04		8	<b>BC5</b>	.14		8	<b>BD2</b>	.24		10	<b>BE2</b>		
.05		10	<b>AU5</b>	.15		10	<b>AV3</b>	.25		12	<b>AZ4</b>	.05		10	<b>BD1</b>	.15		10	<b>BD4</b>	.25		12	<b>BE4</b>		
.06		12	<b>AV1</b>	.16		12	<b>AV5</b>	.26		14	<b>AZ5</b>	.06		12	<b>BD4</b>	.16		12	<b>BD5</b>	.26		14	<b>BF1</b>		
.07		14	<b>AV3</b>	.17		14	<b>AZ1</b>	.27		16	<b>BD5</b>	.07		14	<b>BD5</b>	.17		14	<b>BE2</b>	.27		16	<b>BF2</b>		
.08		16	<b>AV5</b>	.18		16	<b>AZ3</b>	.28		18	<b>BE4</b>	.08		16	<b>BE1</b>	.18		16	<b>BE4</b>	.28		18	<b>BF5</b>		
.09		18	<b>AZ1</b>	.19		18	<b>AZ5</b>	.29		20	<b>BF1</b>	.09		18	<b>BE4</b>	.19		18	<b>BF1</b>	.29		20	<b>BG4</b>		
.10		20	<b>AZ5</b>	.20		20	<b>BD5</b>					.10		20	<b>BF1</b>	.20		20	<b>BF3</b>						

# 301

## Fresa per incastri con rasanti esecuzione standard

- Фреза для сращивания в стандартном исполнении с доп. резцами
- Cutters for joints with a constant thickness
- Nut-fraeser mit konstanter straerke



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

**Z=6**



**Z=4+4**



# 302

## Fresa per incastri esecuzione speciale

Il numero dei taglienti indica il numero effettivo dei denti oppure la somma dei denti più gli eventuali rasanti

**Фреза для сращивания в специальном исполнении**

Количестворезцов обозначает действительное количество зубьев или доп. резцов



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Aprt. №	D	B	codice prezzi / Код цены						
			HW/HS						
			Z2	Z3	Z4	Z6	Z8	Z12	
302.01	100	6	<b>AV2</b>	<b>AV5</b>	<b>AZ4</b>	<b>BD5</b>	<b>BF3</b>	<b>BH1</b>	
	.02	8	<b>AV4</b>	<b>AZ1</b>	<b>BB1</b>	<b>BE2</b>	<b>BF4</b>	<b>BH3</b>	
	.03	10	<b>AV5</b>	<b>AZ3</b>	<b>BB3</b>	<b>BE4</b>	<b>BG1</b>	<b>BI1</b>	
	.04	12	<b>AZ1</b>	<b>AZ4</b>	<b>BB4</b>	<b>BF1</b>	<b>BG4</b>	<b>BI3</b>	
	.05	14	<b>AZ3</b>	<b>BB1</b>	<b>BC1</b>	<b>BF3</b>	<b>BH1</b>	<b>BI5</b>	
	.06	16	<b>AZ4</b>	<b>BB1</b>	<b>BC2</b>	<b>BF4</b>	<b>BH3</b>	<b>BL1</b>	
	.07	18	<b>AZ5</b>	<b>BB2</b>	<b>BC3</b>	<b>BF5</b>	<b>BH5</b>	<b>BL3</b>	
	.08	20	<b>BB1</b>	<b>BB4</b>	<b>BC5</b>	<b>BG2</b>	<b>BI1</b>	<b>BL5</b>	

ART.NR. Aprt. №	D	B	codice prezzi / Код цены						
			HW/HS						
			Z2	Z3	Z4	Z6	Z8	Z12	Z18
302.09	140	6	<b>AV5</b>	<b>AZ3</b>	<b>BB3</b>	<b>BE2</b>	<b>BG2</b>	<b>BI1</b>	<b>BM1</b>
	.10	8	<b>Z2</b>	<b>AZ5</b>	<b>BB5</b>	<b>BE4</b>	<b>BG4</b>	<b>BI3</b>	<b>BM3</b>
	.11	10	<b>AZ4</b>	<b>BB2</b>	<b>BC2</b>	<b>BE5</b>	<b>BH2</b>	<b>BI5</b>	<b>BM5</b>
	.12	12	<b>BB1</b>	<b>BB3</b>	<b>BC4</b>	<b>BF2</b>	<b>BH4</b>	<b>BL2</b>	<b>BO2</b>
	.13	14	<b>BB2</b>	<b>BB4</b>	<b>BC5</b>	<b>BF4</b>	<b>BI1</b>	<b>BL4</b>	<b>BO5</b>
	.14	16	<b>BB3</b>	<b>BC1</b>	<b>BD1</b>	<b>BG1</b>	<b>BI3</b>	<b>BM1</b>	<b>BP2</b>
	.15	18	<b>BB4</b>	<b>BC3</b>	<b>BD3</b>	<b>BG2</b>	<b>BI4</b>	<b>BM3</b>	<b>BP4</b>
	.16	20	<b>BC1</b>	<b>BC4</b>	<b>BD4</b>	<b>BG3</b>	<b>BL1</b>	<b>BM5</b>	<b>BX1</b>

ART.NR. Aprt. №	D	B	codice prezzi / Код цены						
			HW/HS						
			Z2	Z3	Z4	Z6	Z8	Z12	Z18
302.17	180	6	<b>AZ4</b>	<b>BB2</b>	<b>BC2</b>	<b>BE5</b>	<b>BG5</b>	<b>BI4</b>	<b>BM4</b>
	.18	8	<b>BB1</b>	<b>BB4</b>	<b>BC4</b>	<b>BF2</b>	<b>BH2</b>	<b>BL1</b>	<b>BO1</b>
	.19	10	<b>BB3</b>	<b>BC1</b>	<b>BD1</b>	<b>BF3</b>	<b>BH5</b>	<b>BL3</b>	<b>BO3</b>
	.20	12	<b>BB4</b>	<b>BC3</b>	<b>BD2</b>	<b>BF5</b>	<b>BI1</b>	<b>BL5</b>	<b>BO5</b>
	.21	14	<b>BC1</b>	<b>BC4</b>	<b>BD4</b>	<b>BG2</b>	<b>BI3</b>	<b>BM1</b>	<b>BP2</b>
	.22	16	<b>BC3</b>	<b>BD1</b>	<b>BD5</b>	<b>BG4</b>	<b>BI5</b>	<b>BM3</b>	<b>BP4</b>
	.23	18	<b>BC4</b>	<b>BD2</b>	<b>BE2</b>	<b>BG5</b>	<b>BL1</b>	<b>BM5</b>	<b>BX1</b>
	.24	20	<b>BD1</b>	<b>BD3</b>	<b>BE3</b>	<b>BH2</b>	<b>BL3</b>	<b>BO2</b>	<b>BX4</b>
			<b>BT1</b>						

ART.NR. Aprt. №	D	B	codice prezzi / Код цены						
			HW/HS						
			Z2	Z3	Z4	Z6	Z8	Z12	Z18
302.25	220	6	<b>BB4</b>	<b>BC2</b>	<b>BD2</b>	<b>BF5</b>	<b>BI1</b>	<b>BL4</b>	<b>BO5</b>
	.26	8	<b>BC1</b>	<b>BC4</b>	<b>BD4</b>	<b>BG2</b>	<b>BI2</b>	<b>BM1</b>	<b>BP2</b>
	.27	10	<b>BC3</b>	<b>BD1</b>	<b>BD5</b>	<b>BG4</b>	<b>BI4</b>	<b>BM3</b>	<b>BP4</b>
	.28	12	<b>BC5</b>	<b>BD2</b>	<b>BE2</b>	<b>BH1</b>	<b>BL1</b>	<b>BM5</b>	<b>BX1</b>
	.29	14	<b>BD1</b>	<b>BD4</b>	<b>BE3</b>	<b>BH3</b>	<b>BL3</b>	<b>BO1</b>	<b>BX3</b>
	.30	16	<b>BD2</b>	<b>BD5</b>	<b>BE5</b>	<b>BH5</b>	<b>BL4</b>	<b>BO3</b>	<b>BX5</b>
	.31	18	<b>BD4</b>	<b>BE1</b>	<b>BF2</b>	<b>BI1</b>	<b>BM1</b>	<b>BO5</b>	<b>BR3</b>
	.32	20	<b>BD5</b>	<b>BE2</b>	<b>BF3</b>	<b>BI2</b>	<b>BM3</b>	<b>BP3</b>	<b>BR5</b>
			<b>BT2</b>						

ART.NR. Aprt. №	D	B	codice prezzi / Код цены						
			HW/HS						
			Z2	Z3	Z4	Z6	Z8	Z12	Z18
302.33	260	6	<b>BD2</b>	<b>BE2</b>	<b>BH2</b>	<b>BI5</b>	<b>BM4</b>	<b>BP5</b>	<b>BS3</b>
	.34	8	<b>BD4</b>	<b>BE4</b>	<b>BH3</b>	<b>BL1</b>	<b>BM5</b>	<b>BX1</b>	<b>BS4</b>
	.35	10	<b>BD5</b>	<b>BE5</b>	<b>BH5</b>	<b>BL3</b>	<b>BO2</b>	<b>BX4</b>	<b>BT1</b>
	.36	12	<b>BE2</b>	<b>BF2</b>	<b>BI1</b>	<b>BL5</b>	<b>BO4</b>	<b>BR1</b>	<b>BT2</b>
	.37	14	<b>BE3</b>	<b>BF3</b>	<b>BI2</b>	<b>BM2</b>	<b>BP1</b>	<b>BR3</b>	<b>BT4</b>
	.38	16	<b>BE5</b>	<b>BF5</b>	<b>BI3</b>	<b>BM4</b>	<b>BP3</b>	<b>BS1</b>	<b>BT5</b>
	.39	18	<b>BF1</b>	<b>BG1</b>	<b>BI4</b>	<b>BM5</b>	<b>BP5</b>	<b>BS2</b>	<b>BU2</b>
	.40	20	<b>BF2</b>	<b>BG3</b>	<b>BL1</b>	<b>BO2</b>	<b>BX2</b>	<b>BS3</b>	<b>BU3</b>

ART. NR. Aprt. №	D	B	codice prezzi / Код цены						
			HW/HS						
			Z2	Z3	Z4	Z6	Z8	Z12	Z18
302.41	300	6	<b>BF3</b>	<b>BG2</b>	<b>BI5</b>	<b>BM3</b>	<b>BP3</b>	<b>BR5</b>	<b>BT5</b>
	.42	8	<b>BF5</b>	<b>BG3</b>	<b>BI5</b>	<b>BM3</b>	<b>BP3</b>	<b>BR5</b>	<b>BU1</b>
	.43	10	<b>BG1</b>	<b>BG4</b>	<b>BL2</b>	<b>BO1</b>	<b>BX1</b>	<b>BS2</b>	<b>BU2</b>
	.44	12	<b>BG2</b>	<b>BH1</b>	<b>BL4</b>	<b>BO2</b>	<b>BX2</b>	<b>BS3</b>	<b>BU3</b>
	.45	14	<b>BG4</b>	<b>BH2</b>	<b>BL5</b>	<b>BO3</b>	<b>BX4</b>	<b>BS4</b>	<b>BU5</b>
	.46	16	<b>BG5</b>	<b>BH4</b>	<b>BM2</b>	<b>BO5</b>	<b>BR1</b>	<b>BS5</b>	<b>BV1</b>
	.47	18	<b>BH2</b>	<b>BH5</b>	<b>BM3</b>	<b>BP1</b>	<b>BR2</b>	<b>BT1</b>	<b>BV2</b>
	.48	20	<b>BH3</b>	<b>BI2</b>	<b>BM5</b>	<b>BP2</b>	<b>BR4</b>	<b>BT2</b>	<b>BV4</b>

# 303

## Fresa per fresatrice manuale tipo lamello

- Фреза для ручного фрезерного агрегата типа lamello
- Grooving cutter for lamello
- Nutfreser für lamello

UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALENORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

ART.NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Код цены
				HW
303.01	<b>100</b>	3,95	22	<b>AT1</b>

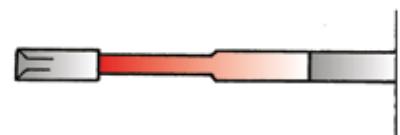
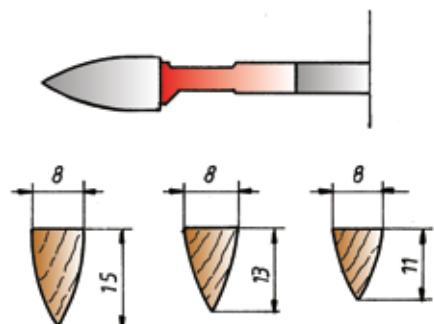
# 304

## Fresa sagomata per fresatrice tipo mini-spot

- Профильная фреза для фрезерного агрегата типа mini-spot
- Grooving cutter for mini-spot
- Nutfreser für mini-spot

UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALENORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

ART.NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Код цены
				HW
304.01	<b>100</b>	8	22	<b>AZ4</b>
304.02	<b>100</b>	14	22	

**Z=2+4V****Z=2+2**

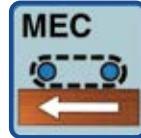
# 305

## Fresa per incastri regolabili con anelli

- Регулируемая фреза для срашивания с кольцами
- Grooving cutters with thickness adjustable by means of space-washers
- Nutfraser verstellbar durch zwischenringe



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	t	codice prezzi Код цены
				HW
305.01	150	3÷5,5	27	<b>BF3</b>
.02	150	4÷7,5	27	<b>BF3</b>
.03	150	7,5÷14,5	27	<b>BG3</b>
.04	160	10÷19	32	<b>BI2</b>
.05	180	4÷7,5	42	<b>BH5</b>
.06	180	7,5÷14,5	42	<b>BI4</b>
.07	180	10÷19	42	<b>BM1</b>

# 306

## Fresa per incastri regolabile con anelli

- Регулируемая фреза для срашивания с кольцами
- Grooving cutters with thickness adjustable by means of space-washers
- Nutfraser verstellbar durch zwischenringe



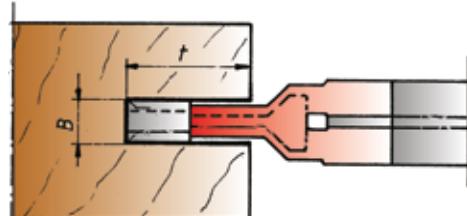
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

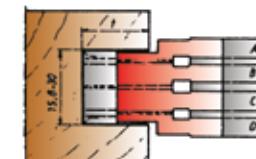
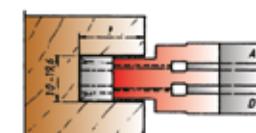
ART.NR. Арт. №	D	B	t	codice prezzi Код цены
				HW
306.01	150	7,5÷28	27	<b>BS1</b>
.02	220	5÷30	52	<b>BV3</b>



**Z=4+4V**

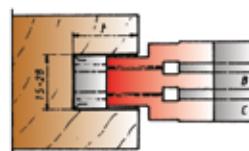
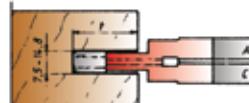


**GRUPPO REGOLABILE DA 5/30**  
РЕГУЛИРОВКА ФРЕЗЫ С 5 ДО 30



**Z=4+4+4V**

**GRUPPO REGOLABILE DA 7,5/28**  
РЕГУЛИРОВКА ФРЕЗЫ С 7,5 ДО 28



# 307

## Fresa per incastri regolabile con anelli

- Регулируемая фреза для сращивания с кольцами
- Grooving cutters with thickness adjustable by means of space-washers
- Nutfreser verstellbar durch zwischenringe



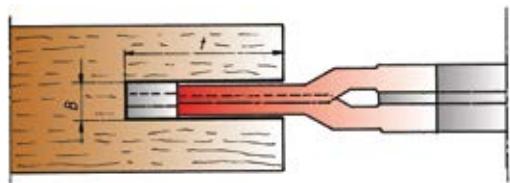
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	t	codice prezzi Код цены
				HW
307.01	<b>200</b>	5,2÷10	40	<b>BO3</b>
.02		7,2÷14	40	<b>BP1</b>
.03		10,2÷20	40	<b>BX2</b>
.04	<b>250</b>	5,2÷10	50	<b>BP3</b>
.05		7,2÷14	50	<b>BX1</b>
.06		10,2÷20	50	<b>BR1</b>

**Z=8+8V**

# 308

## Fresa per banchi rigati di scorniciatrice

- Фреза для рифленых столов 4-х стороннего строгально-калевочного станка
- Pre-planing set of cutters for molding machine
- Vorhobelfräzersatz für kehlmaschine



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

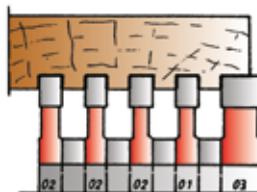
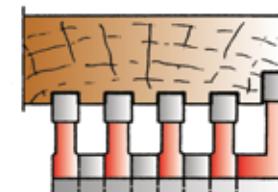
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
308.01	<b>125</b>	9	<b>AU3</b> <b>BB1</b>

ДЛЯ СТАНКА WEINIG

308.01	<b>125</b>	9	<b>AU3</b>	<b>BB1</b>
.02		10	<b>AU5</b>	<b>BB4</b>
.03		17	<b>AZ2</b>	<b>BD2</b>
.04	<b>145</b>	12	<b>AV5</b>	
.05	<b>120</b>	12	<b>AV4</b>	

ДЛЯ СТАНКА SCM.

.04	<b>145</b>	12	<b>AV5</b>	
.05	<b>120</b>	12	<b>AV4</b>	

PER MACCHINA WEINIG  
ДЛЯ СТАНКА WEINIGPER MACCHINA S.C.M.  
ДЛЯ СТАНКА SCM.

# 400

## Fresa per contornare

- Фреза для обгонки по периметру
- Length-wise rebating cutter with straight knives
- Falzfräser für längsfalze mit geraden schneiden



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

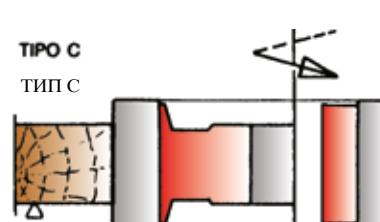
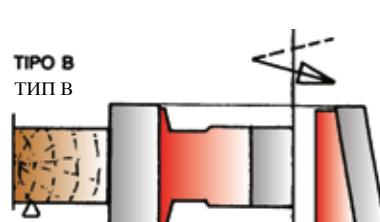
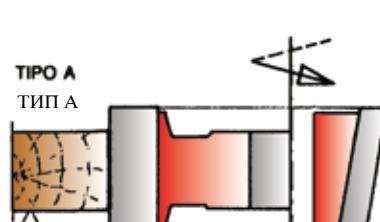
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
400.01	<b>100</b>	20	<b>BB1</b>	<b>BC2</b>	<b>BD2</b>
.02	25	<b>BB3</b>	<b>BC5</b>	<b>BD5</b>	
.03	30	<b>BC2</b>	<b>BD3</b>	<b>BE4</b>	
.04	35	<b>BC5</b>	<b>BE2</b>	<b>BF2</b>	
.05	40	<b>BD3</b>	<b>BE4</b>	<b>BF5</b>	
.06	50	<b>BE3</b>	<b>BF5</b>	<b>BH1</b>	
.07	60	<b>BF2</b>	<b>BG5</b>	<b>BI2</b>	
.08	70	<b>BG2</b>	<b>BI1</b>	<b>BL2</b>	
.09	80	<b>BH1</b>	<b>BI4</b>	<b>BM2</b>	
.10	90	<b>BI1</b>	<b>BL4</b>	<b>BO1</b>	
.11	100	<b>BI4</b>	<b>BM3</b>	<b>BP1</b>	
400.12	<b>120</b>	20	<b>BB2</b>	<b>BC5</b>	<b>BD4</b>
.13	25	<b>BB5</b>	<b>BD2</b>	<b>BE2</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
400.14	<b>120</b>	30	<b>BC4</b>	<b>BD5</b>	<b>BF1</b>
.15	35	<b>BD2</b>	<b>BE4</b>	<b>BF4</b>	
.16	40	<b>BD4</b>	<b>BF1</b>	<b>BG2</b>	
.17	50	<b>BE5</b>	<b>BG3</b>	<b>BH4</b>	
.18	60	<b>BF4</b>	<b>BH3</b>	<b>BI4</b>	
.19	70	<b>BG5</b>	<b>BI3</b>	<b>BL4</b>	
.20	80	<b>BH4</b>	<b>BL2</b>	<b>BM4</b>	
.21	90	<b>BI3</b>	<b>BM1</b>	<b>BO4</b>	
.22	100	<b>BL2</b>	<b>BO1</b>	<b>BP4</b>	
400.23	<b>140</b>	20	<b>BB3</b>	<b>BD1</b>	<b>BD5</b>
.24	25	<b>BC2</b>	<b>BD4</b>	<b>BE4</b>	
.25	30	<b>BC5</b>	<b>BE2</b>	<b>BF2</b>	
.26	35	<b>BD4</b>	<b>BE5</b>	<b>BG1</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
400.27	<b>140</b>	40	<b>BE1</b>	<b>BF3</b>	<b>BG4</b>
.28	50	<b>BF2</b>	<b>BH1</b>	<b>BI2</b>	
.29	60	<b>BG2</b>	<b>BI1</b>	<b>BL1</b>	
.30	70	<b>BH3</b>	<b>BL1</b>	<b>BM2</b>	
.31	80	<b>BI3</b>	<b>BM1</b>	<b>BO2</b>	
.32	90	<b>BL3</b>	<b>BO1</b>	<b>BP3</b>	
400.34	<b>160</b>	20	<b>BB5</b>	<b>BD2</b>	<b>BE2</b>
.35	25	<b>BC4</b>	<b>BE1</b>	<b>BF1</b>	
.36	30	<b>BD2</b>	<b>BE4</b>	<b>BF5</b>	
.37	35	<b>BE1</b>	<b>BF3</b>	<b>BG3</b>	
.38	40	<b>BE4</b>	<b>BG1</b>	<b>BH3</b>	
.39	50	<b>BF5</b>	<b>BH3</b>	<b>BI4</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
400.40	<b>160</b>	60	<b>BG5</b>	<b>BI3</b>	<b>BL4</b>
.41	70	<b>BI1</b>	<b>BL3</b>	<b>BM4</b>	
.42	80	<b>BL1</b>	<b>BM4</b>	<b>BO4</b>	
.43	90	<b>BM1</b>	<b>BO4</b>	<b>BP4</b>	
400.45	<b>180</b>	20	<b>BC2</b>	<b>BD4</b>	<b>BE4</b>
.46	25	<b>BD1</b>	<b>BE2</b>	<b>BF2</b>	
.47	30	<b>BD4</b>	<b>BF2</b>	<b>BG2</b>	
.48	35	<b>BE3</b>	<b>BF5</b>	<b>BH1</b>	
.49	40	<b>BF1</b>	<b>BG4</b>	<b>BI1</b>	
.50	50	<b>BG3</b>	<b>BI1</b>	<b>BL2</b>	
.51	60	<b>BH3</b>	<b>BL1</b>	<b>BM2</b>	
.52	70	<b>BI3</b>	<b>BM1</b>	<b>BO2</b>	
.53	80	<b>BL3</b>	<b>BO1</b>	<b>BP3</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2	Z3	Z4
400.54	<b>180</b>	90	<b>BM2</b>	<b>BP1</b>	<b>BX4</b>
.55	100	<b>BO2</b>	<b>BX1</b>	<b>BR4</b>	
400.56	<b>200</b>	20	<b>BC5</b>	<b>BE2</b>	<b>BF2</b>
.57	25	<b>BD3</b>	<b>BE5</b>	<b>BF5</b>	
.58	30	<b>BE1</b>	<b>BF4</b>	<b>BG5</b>	
.59	35	<b>BE4</b>	<b>BG2</b>	<b>BH4</b>	
.60	40	<b>BF3</b>	<b>BH1</b>	<b>BI3</b>	
.61	50	<b>BG5</b>	<b>BI4</b>	<b>BL4</b>	
.62	60	<b>BH5</b>	<b>BL3</b>	<b>BM4</b>	
.63	70	<b>BL1</b>	<b>BM3</b>	<b>BO5</b>	
.64	80	<b>BL5</b>	<b>BO4</b>	<b>BX1</b>	
.65	90	<b>BM5</b>	<b>BP5</b>	<b>BR2</b>	
.66	100	<b>BO4</b>	<b>BX5</b>	<b>BS2</b>	



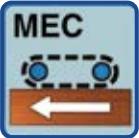
# 401

## Fresa per battute

- Фреза для притворов
- Rebating cutters with 4 alternately slanted cutting edges
- Falzfräser mit 4 wechselseitig schrägen räumerzähne



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

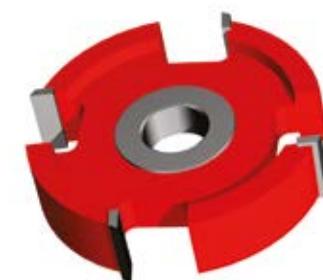
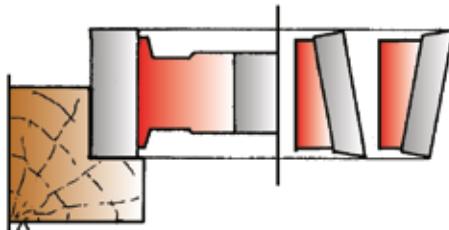
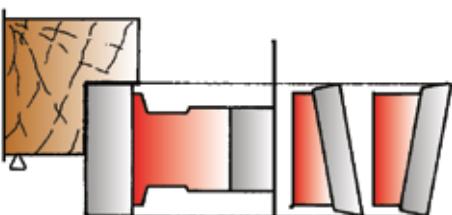
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
401.01	<b>100</b>	20	<b>BB4</b>	<b>BE2</b>
.02	25	<b>BD1</b>	<b>BF1</b>	
.03	30	<b>BD3</b>	<b>BF4</b>	
.04	35	<b>BE1</b>	<b>BG2</b>	
.05	40	<b>BE4</b>	<b>BH2</b>	
.06	50	<b>BF3</b>	<b>BI4</b>	
.07	60	<b>BG4</b>	<b>BL4</b>	
.08	70	<b>BH5</b>	<b>BM4</b>	
.09	80	<b>BI5</b>	<b>BO5</b>	
.10	90	<b>BL4</b>	<b>BP5</b>	
.11	100	<b>BM4</b>	<b>BR1</b>	
401.12	<b>120</b>	20	<b>BC2</b>	<b>BE4</b>
.13	25	<b>BD3</b>	<b>BF5</b>	
.14	30	<b>BD5</b>	<b>BG2</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
401.15	<b>120</b>	35	<b>BE2</b>	<b>BG5</b>
.16	40	<b>BE5</b>	<b>BH4</b>	
.17	50	<b>BG1</b>	<b>BL1</b>	
.18	60	<b>BH2</b>	<b>BM1</b>	
.19	70	<b>BI2</b>	<b>BO2</b>	
.20	80	<b>BL2</b>	<b>BP2</b>	
.21	90	<b>BM2</b>	<b>BX3</b>	
.22	100	<b>BO1</b>	<b>BR3</b>	
401.23	<b>140</b>	20	<b>BC4</b>	<b>BE5</b>
.24	25	<b>BD5</b>	<b>BF5</b>	
.25	30	<b>BE2</b>	<b>BG3</b>	
.26	35	<b>BE4</b>	<b>BH3</b>	
.27	40	<b>BF2</b>	<b>BI1</b>	
.28	50	<b>BG4</b>	<b>BL3</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
401.29	<b>140</b>	60	<b>BH5</b>	<b>BM5</b>
.30	70	<b>BI5</b>	<b>BP1</b>	
.31	80	<b>BM1</b>	<b>BX1</b>	
.32	90	<b>BO1</b>	<b>BR1</b>	
.33	100	<b>BP1</b>	<b>BS1</b>	
401.34	<b>160</b>	20	<b>BD2</b>	<b>BF3</b>
.35	25	<b>BE2</b>	<b>BG2</b>	
.36	30	<b>BE4</b>	<b>BH1</b>	
.37	35	<b>BF1</b>	<b>BH5</b>	
.38	40	<b>BF4</b>	<b>BI4</b>	
.39	50	<b>BH2</b>	<b>BM1</b>	
.40	60	<b>BI2</b>	<b>BO2</b>	
.41	70	<b>BL3</b>	<b>BP3</b>	
.42	80	<b>BM3</b>	<b>BX5</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
401.43	<b>160</b>	90	<b>BO3</b>	<b>BS1</b>
.44	100	<b>BP3</b>	<b>BS4</b>	
401.45	<b>180</b>	20	<b>BD2</b>	<b>BF4</b>
.46	25	<b>BE2</b>	<b>BG4</b>	
.47	30	<b>BE4</b>	<b>BH4</b>	
.48	35	<b>BF3</b>	<b>BI3</b>	
.49	40	<b>BG2</b>	<b>BL2</b>	
.50	50	<b>BH4</b>	<b>BM3</b>	
.51	60	<b>BI5</b>	<b>BP1</b>	
.52	70	<b>BM2</b>	<b>BX2</b>	
.53	80	<b>BO2</b>	<b>BR3</b>	
.54	90	<b>BP2</b>	<b>BS2</b>	
.55	100	<b>BX3</b>	<b>BS5</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
401.56	<b>200</b>	20	<b>BD5</b>	<b>BG3</b>
.57	25	<b>BE4</b>	<b>BH2</b>	
.58	30	<b>BF2</b>	<b>BI1</b>	
.59	35	<b>BF5</b>	<b>BI5</b>	
.60	40	<b>BG4</b>	<b>BL4</b>	
.61	50	<b>BI1</b>	<b>BO1</b>	
.62	60	<b>BL2</b>	<b>BP2</b>	
.63	70	<b>BM3</b>	<b>BX5</b>	
.64	80	<b>BO4</b>	<b>BS1</b>	
.65	90	<b>BP4</b>	<b>BS5</b>	
.66	100	<b>BX5</b>	<b>BT3</b>	



# 402

## Fresa per battute con rasanti unilaterali

- Фреза для притворов доп. резцами с одной стороны
- Cutters rabbet with unilateral shavers with helical cuttings
- Falz-fraeser, mit gerade stehenden schneiden und einseitigen vorschneidern



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

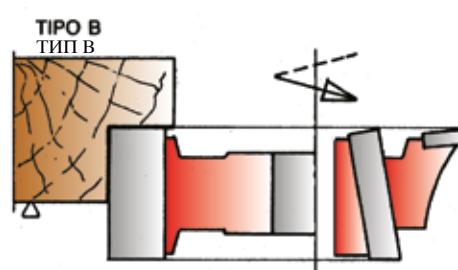
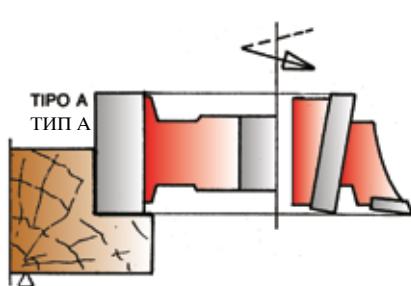
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW/HS		
			Z2+V2	Z3+V3	
402.01	<b>100</b>	20	<b>BD5</b>	<b>BF3</b>	
.02	25	<b>BE3</b>	<b>BG1</b>	.16	
.03	30	<b>BE5</b>	<b>BG4</b>	.17	
.04	35	<b>BF3</b>	<b>BH3</b>	.18	
.05	40	<b>BG2</b>	<b>BI1</b>	.19	
.06	50	<b>BH1</b>	<b>BI5</b>	.20	
.07	60	<b>BI2</b>	<b>BL5</b>	.21	
.08	70	<b>BL1</b>	<b>BM4</b>	.22	
.09	80	<b>BM1</b>	<b>BO5</b>	402.23	
.10	90	<b>BO1</b>	<b>BP5</b>	<b>140</b>	
.11	100	<b>BP1</b>	<b>BX5</b>	20	
402.12	<b>120</b>	20	<b>BE5</b>	<b>BG2</b>	<b>BF4</b>
.13	25	<b>BF2</b>	<b>BG5</b>	.26	
.14	30	<b>BG1</b>	<b>BH4</b>	.27	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z2+V2	Z3+V3
402.15	<b>120</b>	35	<b>BG4</b>	<b>BF2</b>
	.16	40	<b>BH2</b>	<b>BI5</b>
	.17	50	<b>BI2</b>	<b>BL4</b>
	.18	60	<b>BL2</b>	<b>BM4</b>
	.19	70	<b>BM1</b>	<b>BO4</b>
	.20	80	<b>BO2</b>	<b>BP5</b>
	.21	90	<b>BP1</b>	<b>BR1</b>
	.22	100	<b>BX1</b>	<b>BR5</b>
	.23	140	<b>BF4</b>	<b>BH1</b>
	.24	25	<b>BG1</b>	<b>BH4</b>
	.25	30	<b>BG4</b>	<b>BI2</b>
	.26	35	<b>BH5</b>	<b>BI5</b>
	.27	40	<b>BI1</b>	<b>BL4</b>
	.28	50	<b>BL2</b>	<b>BM4</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z2+V2	Z3+V3
401.29	<b>140</b>	60	<b>BM3</b>	<b>BP1</b>
	.30	70	<b>BO4</b>	<b>BX2</b>
	.31	80	<b>BP4</b>	<b>BR3</b>
	.32	90	<b>BX3</b>	<b>BS1</b>
402.34	<b>160</b>	20	<b>BG4</b>	<b>BI2</b>
	.33	100	<b>BR4</b>	<b>BS4</b>
	.35	25	<b>BH2</b>	<b>BI5</b>
	.36	30	<b>BH5</b>	<b>BL2</b>
	.37	35	<b>BI4</b>	<b>BM1</b>
	.38	40	<b>BL2</b>	<b>BM4</b>
	.39	50	<b>BM1</b>	<b>BO3</b>
	.40	60	<b>BO1</b>	<b>BP4</b>
	.41	70	<b>BP2</b>	<b>BR1</b>
	.42	80	<b>BX2</b>	<b>BS1</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z2+V2	Z3+V3
401.43	<b>160</b>	90	<b>BR3</b>	<b>BS4</b>
	.44	100	<b>BS1</b>	<b>BT2</b>
402.45	<b>180</b>	20	<b>BH5</b>	<b>BL2</b>
	.46	25	<b>BI3</b>	<b>BL5</b>
	.47	30	<b>BL1</b>	<b>BM3</b>
	.48	35	<b>BL4</b>	<b>BO2</b>
	.49	40	<b>BM2</b>	<b>BO5</b>
	.50	50	<b>BO2</b>	<b>BP5</b>
	.51	60	<b>BP2</b>	<b>BR1</b>
	.52	70	<b>BX2</b>	<b>BS1</b>
	.53	80	<b>BR3</b>	<b>BS4</b>
	.54	90	<b>BS1</b>	<b>BT2</b>
	.55	100	<b>BS4</b>	<b>BT5</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z2+V2	Z3+V3
402.56	<b>200</b>	20	<b>BI3</b>	<b>BL5</b>
	.57	25	<b>BL2</b>	<b>BM4</b>
	.58	30	<b>BL4</b>	<b>BO2</b>
	.59	35	<b>BM2</b>	<b>BO5</b>
	.60	40	<b>BM5</b>	<b>BP4</b>
	.61	50	<b>BP1</b>	<b>BR1</b>
	.62	60	<b>BX2</b>	<b>BS1</b>
	.63	70	<b>BR2</b>	<b>BS4</b>
	.64	80	<b>BS1</b>	<b>BT2</b>
	.65	90	<b>BS4</b>	<b>BT5</b>
	.66	100	<b>BT2</b>	<b>BU3</b>



# 403

## Fresa per battute con doppi rasanti

- Фреза для притворов для доп. резцами с двух стороны
- Cutters for rabbet with shavers with straight cutting
- Falz-fraeser



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

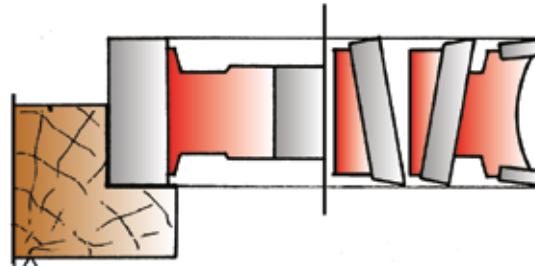
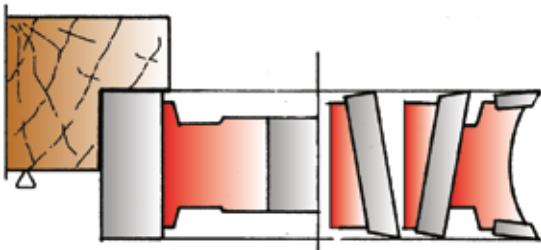
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3+V6	Z4+V4
403.01	<b>100</b>	20	<b>BG3</b>	
.02	25		<b>BH1</b>	
.03	30		<b>BH5</b>	
.04	35		<b>B13</b>	
.05	40		<b>BL1</b>	
.06	50		<b>BM3</b>	
.07	60		<b>BO4</b>	
.08	70		<b>BP5</b>	
.09	80		<b>BR1</b>	
403.10	<b>120</b>	20	<b>BH1</b>	<b>BH4</b>
.11	25	<b>BH5</b>	<b>BI2</b>	
.12	30	<b>BI4</b>	<b>BL1</b>	
.13	35	<b>BL2</b>	<b>BL4</b>	
.14	40	<b>BL5</b>	<b>BM2</b>	

ART.NR. Apt. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3+V6	Z4+V4
403.15	<b>120</b>	50	<b>BO2</b>	<b>BO4</b>
.16	60	<b>BP3</b>	<b>BP5</b>	
.17	70	<b>BX4</b>	<b>BR2</b>	
.18	80	<b>BR5</b>	<b>BS2</b>	
403.19	<b>140</b>	20	<b>BI1</b>	<b>BI3</b>
.20	25	<b>BI2</b>	<b>BI5</b>	
.21	30	<b>BL1</b>	<b>BL3</b>	
.22	35	<b>BL5</b>	<b>BM2</b>	
.23	40	<b>BM3</b>	<b>BM5</b>	
.24	50	<b>BO2</b>	<b>BP3</b>	
.25	60	<b>BX3</b>	<b>BR1</b>	
.26	70	<b>BR4</b>	<b>BS1</b>	
.27	80	<b>BS2</b>	<b>BS4</b>	

ART.NR. Apt. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3+V6	Z4+V4
403.28	<b>160</b>	20	<b>BI4</b>	<b>BL1</b>
.29	25	<b>BL2</b>	<b>BL4</b>	
.30	30	<b>BL5</b>	<b>BM2</b>	
.31	35	<b>BM4</b>	<b>BO1</b>	
.32	40	<b>BO2</b>	<b>BO5</b>	
.33	50	<b>BP5</b>	<b>BL3</b>	
.34	60	<b>BR2</b>	<b>BR5</b>	
.35	70	<b>BR5</b>	<b>BS2</b>	
.36	80	<b>BS4</b>	<b>BT1</b>	
403.37	<b>180</b>	20	<b>BM1</b>	<b>BO2</b>
.38	25	<b>BM5</b>	<b>BO4</b>	
.39	30	<b>BO2</b>	<b>BO5</b>	
.40	35	<b>BP1</b>	<b>BP4</b>	
.41	40	<b>BP5</b>	<b>BX3</b>	

ART.NR. Apt. №	D	B	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3+V6	Z4+V4
.42	<b>180</b>	50	<b>BP2</b>	<b>BR5</b>
.43	60	<b>BS1</b>	<b>BS3</b>	
.44	70	<b>BS5</b>	<b>BT2</b>	
.45	80	<b>BT3</b>	<b>BT5</b>	
403.46	<b>200</b>	20	<b>BO2</b>	<b>BO5</b>
.47	25	<b>BO5</b>	<b>BP3</b>	
.48	30	<b>BP4</b>	<b>BX2</b>	
.49	35	<b>BX3</b>	<b>BR1</b>	
.50	40	<b>BR1</b>	<b>BR4</b>	
.51	50	<b>BS1</b>	<b>BS3</b>	
.52	60	<b>BS5</b>	<b>BT2</b>	
.53	70	<b>BT3</b>	<b>BT5</b>	
.54	80	<b>BU2</b>	<b>BU4</b>	



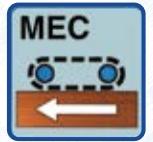
# 404

## Fresa per battute regolabili

- Фреза для регулируемых притворов
- Set of rebating and tenoning adjustable cutters
- Nut - und zapfenfräserkombination



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

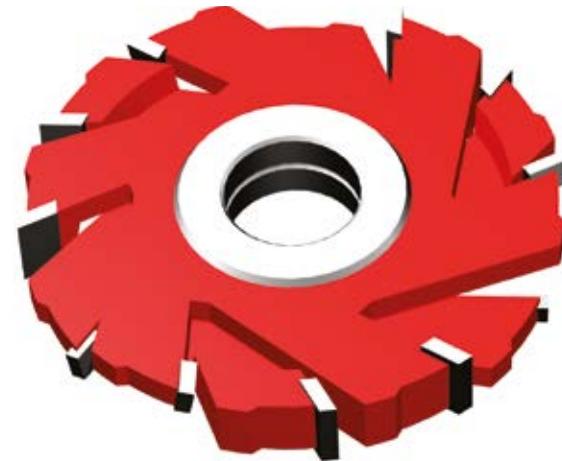


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

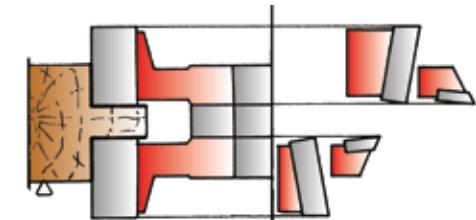
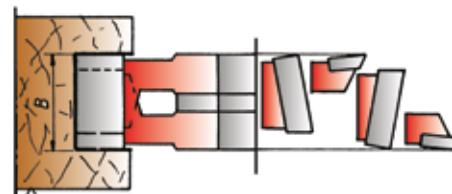
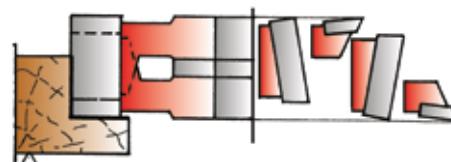
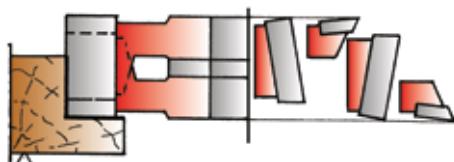
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
404.01	<b>140</b>	20÷39,5	<b>BX4</b>
.02		30÷59,5	<b>BS1</b>
.03	<b>160</b>	20÷39,5	<b>BS1</b>
.04		30÷59,5	<b>BS3</b>
.05	<b>220</b>	12÷23,5	<b>BT1</b>

**Z=6+6V**



## ESEMPI - ПРИМЕРЫ



# 405

## Fresa multitaglienti

- Многорезцовые фрезы
- Cutters with staggered straight teeth with great removal of wood for shaping machine
- Speziellen fras zum planieren

## NOTE / Прим.

- B = 230 + 15%**  
**B = 240 + 20%**  
**B = 260 + 25%**



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW		
			Z8	Z12	Z16
405.01	<b>80</b>	60	<b>BL1</b>		
.02		80	<b>BM4</b>		
.03		100	<b>BX4</b>		
.04		120	<b>BT2</b>		
.05		140	<b>BU3</b>		
.06		160	<b>BV5</b>		
.07		180	<b>BZ2</b>		
.08		200	<b>CA1</b>		

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW		
			Z8	Z12	Z16
405.09	<b>100</b>	60	<b>BL3</b>	<b>BO2</b>	<b>BR2</b>
.10		80	<b>BO1</b>	<b>BX1</b>	<b>BT2</b>
.11		100	<b>BR1</b>	<b>BS4</b>	<b>BV1</b>
.12		120	<b>BT3</b>	<b>BV1</b>	<b>BZ3</b>
.13		140	<b>BU4</b>	<b>BZ2</b>	<b>CB4</b>
.14		160	<b>BZ1</b>	<b>CA4</b>	<b>CC4</b>
.15		180	<b>BZ3</b>	<b>CB2</b>	<b>CE2</b>
.16		200	<b>CA2</b>	<b>CC1</b>	<b>CF5</b>

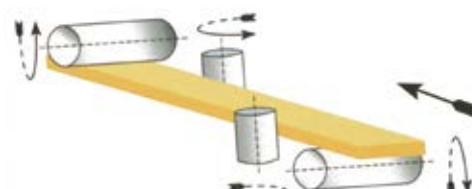
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW		
			Z8	Z12	Z16
405.17	<b>120</b>	60	<b>BL4</b>	<b>BO3</b>	<b>BR3</b>
.18		80	<b>BO2</b>	<b>BX2</b>	<b>BT3</b>
.19		100	<b>BR2</b>	<b>BS5</b>	<b>BV2</b>
.20		120	<b>BT4</b>	<b>BV2</b>	<b>BZ4</b>
.21		140	<b>BU5</b>	<b>BZ3</b>	<b>CB5</b>
.22		160	<b>BZ2</b>	<b>CA5</b>	<b>CD1</b>
.23		180	<b>BZ4</b>	<b>CB3</b>	<b>CE3</b>
.24		200	<b>CA3</b>	<b>CC2</b>	<b>CG2</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HM		
			Z8	Z12	Z16
405.25	<b>125</b>	60	<b>BL4</b>	<b>BO3</b>	<b>BR3</b>
.26		80	<b>BO2</b>	<b>BX2</b>	<b>BT3</b>
.27		100	<b>BR2</b>	<b>BS5</b>	<b>BV2</b>
.28		120	<b>BT4</b>	<b>BV2</b>	<b>BZ4</b>
.29		140	<b>BU5</b>	<b>BZ3</b>	<b>CB5</b>
.30		160	<b>BZ2</b>	<b>CA5</b>	<b>CD1</b>
.31		180	<b>BZ4</b>	<b>CB3</b>	<b>CE3</b>
.32		200	<b>CA3</b>	<b>CC2</b>	<b>CG2</b>

DENTE PIANO STRAIGHT TIPS  
LIMITATORE TRUCCIOLO  
CUT LIMITING DEVICE



LAVORAZIONI  
PROCESSING



ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HM		
			Z8	Z12	Z16
405.33	<b>140</b>	60	<b>BL5</b>	<b>BO4</b>	<b>BR4</b>
.34		80	<b>BO3</b>	<b>BX3</b>	<b>BT4</b>
.35		100	<b>BR3</b>	<b>BT1</b>	<b>BV3</b>
.36		120	<b>BT5</b>	<b>BV3</b>	<b>BZ5</b>
.37		140	<b>BV1</b>	<b>BZ4</b>	<b>CC1</b>
.38		160	<b>BZ3</b>	<b>CB1</b>	<b>CD2</b>
.39		180	<b>BZ5</b>	<b>CB4</b>	<b>CE5</b>
.40		200	<b>CA4</b>	<b>CC3</b>	<b>CG4</b>

# 405R

## Fresa multitaglienti con rompitrucioli

- Многорезцовые фрезы с системой удаления древесины
- Cutters with staggered straight teeth with great removal of wood for shaping machine
- Speziellen fras zum planieren

### NOTE / Прим.:

**B = 200 + 10%**

**B = 230 + 15%**

**Elicoidali + 20%**



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

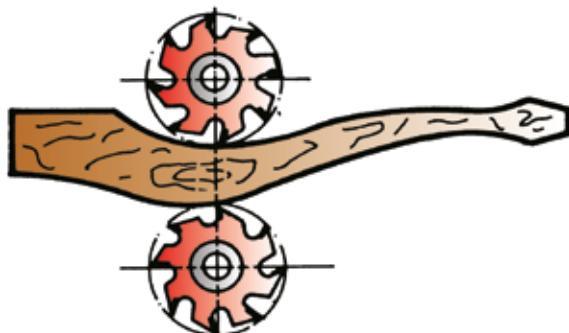
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW		
			Z8	Z12	Z16
405R.01	<b>100</b>	80	<b>BR3</b>	<b>BU2</b>	
.02	100		<b>BT4</b>	<b>BZ1</b>	
.03	120		<b>BV3</b>	<b>CA3</b>	
.04	140		<b>CA4</b>	<b>CC4</b>	
.05	160		<b>CB5</b>	<b>CE1</b>	
.06	180		<b>CC3</b>	<b>CF5</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW		
			Z8	Z12	Z16
405R.07	<b>120</b>	80	<b>BR4</b>	<b>BU3</b>	
.08	100		<b>BT5</b>	<b>BZ2</b>	
.09	120		<b>BZ2</b>	<b>CA4</b>	
.10	140		<b>CA5</b>	<b>CC5</b>	
.11	160		<b>CC2</b>	<b>CE3</b>	
.12	180		<b>CC4</b>	<b>CG1</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены		
			HW		
			Z8	Z12	Z16
405R.13	<b>140</b>	80	<b>BS1</b>	<b>BU4</b>	
.14	100		<b>BT5</b>	<b>BZ2</b>	
.15	120		<b>BZ2</b>	<b>CB1</b>	
.16	140		<b>CA4</b>	<b>CC5</b>	
.17	160		<b>CC2</b>	<b>CE3</b>	
.18	180		<b>CC4</b>	<b>CG3</b>	

### LAVORAZIONI - PROCESSING



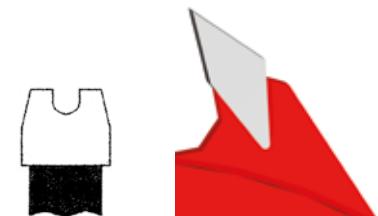
### "STANDARD"



### "ELICOIDALE"



### DENTE CON ROMPITRUCCIOLO CHIPBREAKER TIPS



# 405/LIGHT

## Fresa multitaglienti

- Многорезцовые фрезы
- Cutters with staggered straight teeth with great removal of wood for shaping machine
- Speziellen fras zum planieren

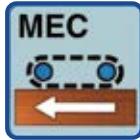
NOTE / Прим.  
Elicoidali + 20%

**NEW**



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

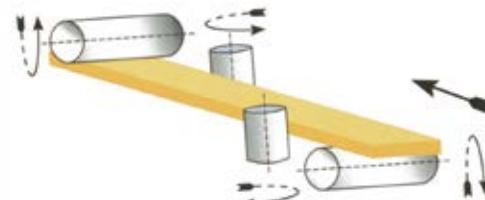
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Cod. prezzi - Код цен	
			HW	
			Z12	Z16
405.01/L	<b>100</b>	120	<b>BV3</b>	
405.02/L		180	<b>CC2</b>	
405.03/L	<b>125</b>	100	<b>BT5</b>	<b>B22</b>
405.04/L		120	<b>B23</b>	<b>CA5</b>
405.05/L		130	<b>B25</b>	<b>CB3</b>
405.06/L		160	<b>CC2</b>	<b>CE2</b>
405.07/L		180	<b>CC4</b>	<b>CG1</b>
405.08/L		200	<b>CD1</b>	<b>CH5</b>
405.09/L		210	<b>CD3</b>	<b>CI3</b>
405.10/L		230	<b>CE3</b>	<b>CL3</b>
405.11/L		240	<b>CF2</b>	<b>CM2</b>
405.12/L		260	<b>CF5</b>	<b>CO1</b>
405.13/L	<b>140</b>	100	<b>BV2</b>	<b>BZ5</b>
405.14/L		120	<b>CA4</b>	<b>CC2</b>
405.15/L		130	<b>CA1</b>	<b>CB3</b>
405.16/L		160	<b>CA3</b>	<b>CC2</b>
405.17/L		180	<b>CC3</b>	<b>CF1</b>
405.18/L		200	<b>CD3</b>	<b>CH1</b>
405.19/L		210	<b>CD5</b>	<b>CI4</b>
405.20/L		230	<b>CE1</b>	<b>CI5</b>
405.21/L		240	<b>CF2</b>	<b>CM2</b>
405.22/L		260	<b>CG4</b>	<b>CO4</b>

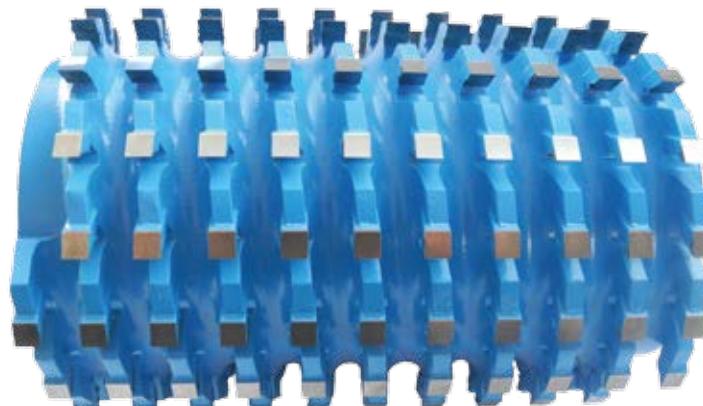
DENTE PIANO  
STRAIGHT TIPS



LAVORAZIONI  
PROCESSING



LIMITATORE TRUCCIOLO  
CUT LIMITING DEVICE



# 405R/LIGHT

## Fresa multitaglienti con rompitrucioli

- Многорезцовые фрезы с системой удаления древесины
- Cutters with staggered straight teeth with great removal of wood for shaping machine
- Speziellen fras zum planieren

**NEW**



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	Cod. prezzi - Код цен	
			HW	
			Z12	Z16
405.01/L	<b>100</b>	120	<b>BV3</b>	<b>CA4</b>
405.02/L		170	<b>CB4</b>	<b>CF3</b>
405.03/L		180	<b>CC2</b>	<b>CF5</b>
405.04/L	<b>120</b>	120	<b>CZ3</b>	<b>CA5</b>
405.05/L		170	<b>CC2</b>	<b>CF4</b>
405.06/L		180	<b>CC4</b>	<b>CG1</b>
405.07/L	<b>140</b>	120	<b>CA1</b>	<b>CB3</b>
405.08/L		140	<b>CA4</b>	<b>CB5</b>
405.09/L		160	<b>CC3</b>	<b>CF1</b>
405.10/L		180	<b>CD3</b>	<b>CH1</b>
405R.11/L	<b>100</b>	120	<b>BV1</b>	<b>CB2</b>
405R.12/L		170	<b>CC3</b>	<b>CG2</b>
405R.13/L		180	<b>CC5</b>	<b>CG4</b>
405R.14/L	<b>120</b>	120	<b>CA2</b>	<b>CB3</b>
405R.15/L		170	<b>CC3</b>	<b>CG3</b>
405R.16/L		180	<b>CC5</b>	<b>CG5</b>
405R.17/L	<b>140</b>	120	<b>CA4</b>	<b>CC2</b>
405R.18/L		140	<b>CB2</b>	<b>CC3</b>
405R.19/L		160	<b>CD3</b>	<b>CF5</b>
405R.20/L		180	<b>CE2</b>	<b>CH5</b>

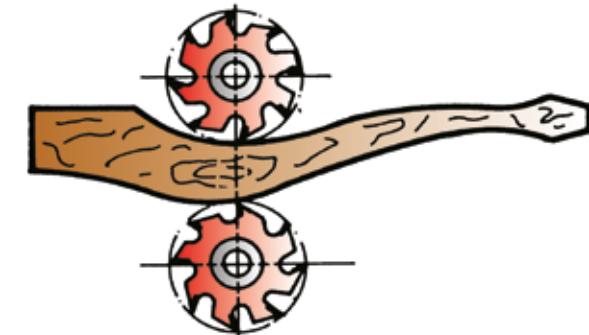
DENTE PIANO  
STRAIGHT TIPS



DENTE CON ROMPITRUCCIOLO  
CHIPBREAKER TIPS



## LAVORAZIONI PROCESSING



# 405TM

## Truciolatori tipo multitaglienti con mozzo a sbalzo

- Многорезцовые дробилки с подвижной втулкой
- Hogging units with staggered straight
- Zespaner zum segment



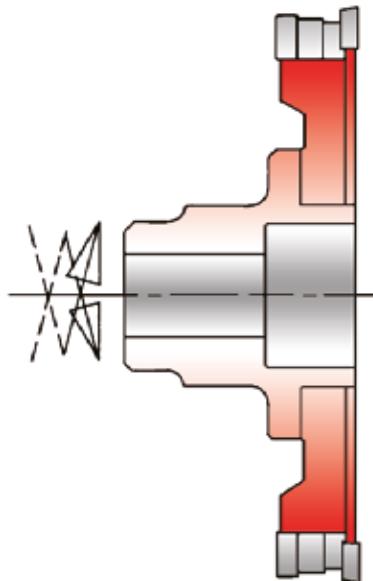
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

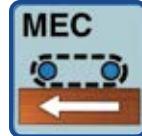
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z	Z	
405TM.01	<b>200</b>	30	<b>16</b>	<b>48</b>	<b>CM5</b>
.02	<b>250</b>	30	<b>24</b>	<b>60</b>	<b>CP3</b>
.03	<b>300</b>	30	<b>24</b>	<b>72</b>	<b>CX4</b>



# 405T

## Truciolatori tipo multitaglienti

- Многорезцовые дробилки
- Hogging units with staggered straight
- Zespaner zum segment



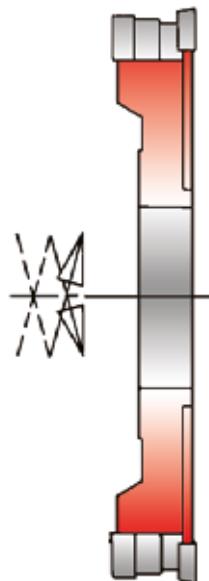
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z	Z	
405T.01	<b>200</b>	30	<b>16</b>	<b>48</b>	<b>CF5</b>
.02	<b>250</b>	30	<b>24</b>	<b>60</b>	<b>CH5</b>
.03	<b>300</b>	30	<b>24</b>	<b>72</b>	<b>CL3</b>



# 406

## Punta multitaglianti

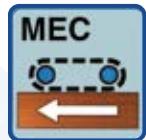
- Многорезцовое сверло
- Multicuts router bits to edge
- Speziellen bohrer zun planieren

**A = 20x50**

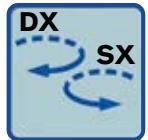
**25x50**

**NOTE: Tipo B + 20%**

Прим. типа B + 20%



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z4	Z6	Z8
406.01	<b>20</b>	30	<b>BL4</b>		
.02		50	<b>BM5</b>		
.03		60	<b>BO5</b>		

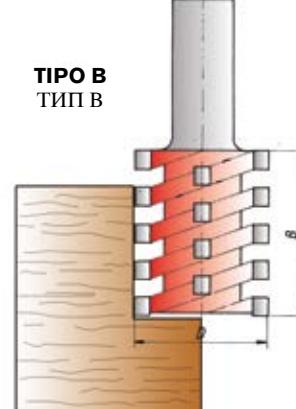
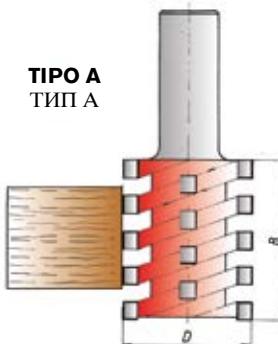
ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z4	Z6	Z8
406.04	<b>30</b>	30		<b>BG3</b>	
	.05	50		<b>BL3</b>	
	.06	60		<b>BM1</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z4	Z6	Z8
406.10	<b>50</b>	30		<b>BH5</b>	<b>BL4</b>
.11		50		<b>BM5</b>	<b>BX1</b>
.12		60		<b>BO3</b>	<b>BX4</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z4	Z6	Z8
406.13	<b>60</b>	50		<b>BO1</b>	<b>BX2</b>
	.14	60		<b>BO4</b>	<b>BX5</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z4	Z6	Z8
406.07	<b>40</b>	30		<b>BH5</b>	
.08		50		<b>BM5</b>	
.09		60		<b>BO3</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены		
			HW		
			Z4	Z6	Z8
406.15	<b>80</b>	50		<b>BP3</b>	<b>BR4</b>
		60		<b>BX1</b>	<b>BS2</b>
		70		<b>BR3</b>	<b>BT1</b>
		80		<b>BT1</b>	<b>BU2</b>



# 409

## Gruppo regolabile per macchina tenonatrice stondante singola

- Регулируемый комплект для одиночного шипорезного станка
- Set for pins or taps with shaving machine for tenoning machines moulding the round angle
- Zapfen-fraessats mit zerspaner für zapfen-fraesmaschinen



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



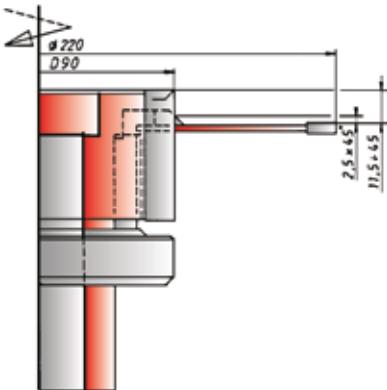
ROTAZIONE  
DESTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
409.01	<b>90</b>	11,5÷45	<b>CD4</b>
.02	<b>90</b>	11,5÷45	<b>CB2</b>
.03	<b>90</b>	11,5÷45	<b>CD4</b>
.04	<b>70</b>	10÷35	<b>CC3</b>

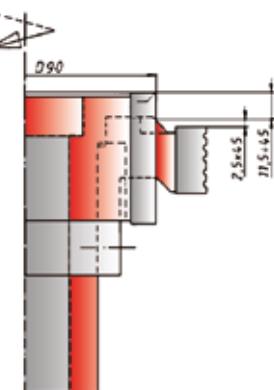


**Z=3+6V**



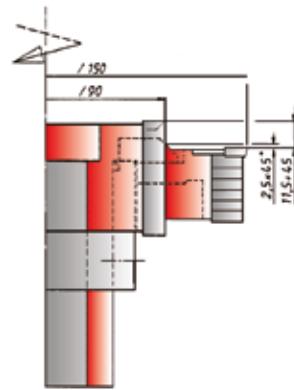
409.01  
МОДЕЛЬ С ПИЛОЙ Ø 220  
РЕГУЛИРУЕМАЯ С  
РАСПОРНЫМ КОЛЬЦОМ

VERSIONE CON LAMA DA Ø 220  
REGOLABILE CON GHIERA



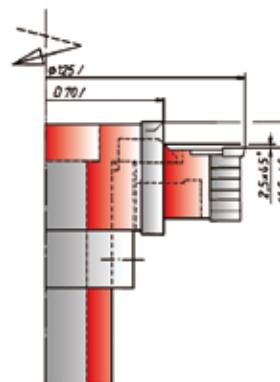
409.02  
МОДЕЛЬ С ДРОБИЛКОЙ Ø 130  
РЕГУЛИРУЕМАЯ ПО СТВОЛУ

VERSIONE CON TRUCIOLATORE DA Ø 130  
REGOLABILE SU CANOTTO



409.03  
МОДЕЛЬ С МНОГОРЕЗЦОВОЙ  
ДРОБИЛКОЙ Ø 150  
+ РЕГУЛИРУЕМАЯ ПИЛА НА СТВОЛЕ

VERSIONE CON TRUCIOLATORE DA Ø 150  
TIPO MULTIDENTI  
+ LAMA REGOLABILE SU CANOTTO



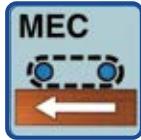
409.04  
МОДЕЛЬ С МНОГОРЕЗЦОВОЙ  
ДРОБИЛКОЙ Ø 125  
+ РЕГУЛИРУЕМАЯ ПИЛА НА СТВОЛЕ

VERSIONE CON TRUCIOLATORE DA Ø 125  
TIPO MULTIDENTI  
+ LAMA REGOLABILE SU CANOTTO

# 410

## Gruppo regolabile per macchina tenonatrice stondante doppia

- Регулируемый комплект для двойного шипорезного станка
- Set for pins or taps with shaving machine for tenoning machines moulding the round angle
- Zapfen-fraessats mit zerspaner für zapfen-fraesmaschinen



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

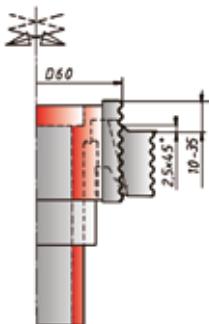
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	B	Z	V	codice prezzi Код цены
					HW
410.01	<b>60</b>	10÷35	3	6	<b>BZ5</b>
.02	<b>70</b>	10÷35	3	6	<b>BZ5</b>
.03	<b>70</b>	10÷35	3	6	<b>CA5</b>
.04	<b>70</b>	10÷35	3	6	<b>CC5</b>
.05	<b>70</b>	10÷35	3	6	<b>CC3</b>
P410.01	<b>48</b>	10÷35	3	3	<b>BZ5</b>

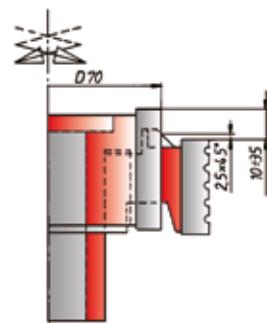
Art. P410.01/SX



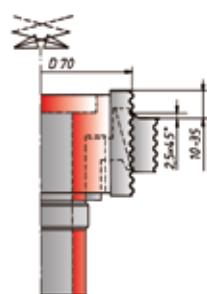
Art. 410.01/SX



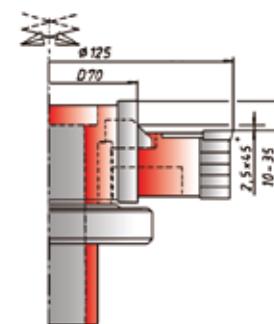
410.01  
МОДЕЛЬ С ДРОБИЛКОЙ  
С Ø 80 С РЕГУЛИРОВКОЙ НА  
СТВОЛЕ



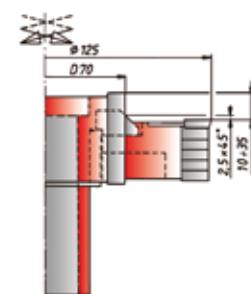
410.02  
МОДЕЛЬ С ДРОБИЛКОЙ С Ø 104  
РЕГУЛИРУЕМАЯ НА СТВОЛЕ



410.003  
МОДЕЛЬ С ДРОБИЛКОЙ  
Ø 89 + РЕГУЛИРОВКА С  
РАСПОРНЫМ КОЛЬЦОМ



410.04  
МОДЕЛЬ С  
МНОГОРЕЗЦОВОЙ  
ДРОБИЛКОЙ С Ø 125  
+ РЕГУЛИРОВКА С  
РАСПОРНЫМ КОЛЬЦОМ



410.05  
МОДЕЛЬ С  
МНОГОРЕЗЦОВОЙ  
ДРОБИЛКОЙ С Ø 125  
+ РЕГУЛИРОВКА НА СТВОЛЕ

VERSIONE CON TRUCIOLATORE  
DA Ø 80 REGOLABILE SU CANOTTO

VERSIONE CON TRUCIOLATORE  
DA Ø 104 REGOLABILE SU CANOTTO

VERSIONE CON TRUCIOLATORE  
DA Ø 89

VERSIONE CON TRUCIOLATORE  
DA Ø 125 TIPO MULTIDENTI +  
LAMA REGOLABILE CON GHIERA

VERSIONE CON TRUCIOLATORE  
DA Ø 125 TIPO MULTIDENTI +  
LAMA REGOLABILE SU CANOTTO

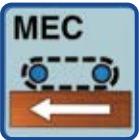
# 500

## Fresa per giunzioni esecuzione speciale

- Фреза для соединений с специальным исполнением
- Finger special jointing cutter
- Special zinkenfraeser



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

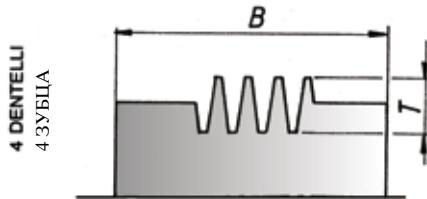
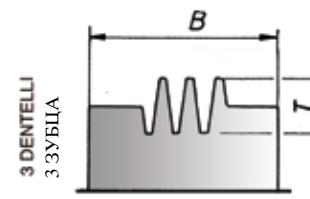
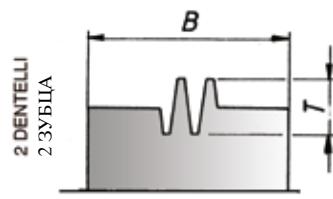
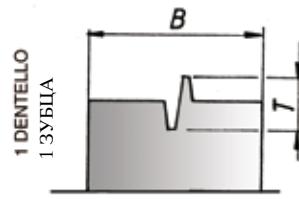
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	B	T	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
500.01	30	5	<b>BI1</b>	<b>BL4</b>
.02	50	5	<b>BM2</b>	<b>BP1</b>
.03	70	5	<b>BP3</b>	<b>BR3</b>
.04	30	9	<b>BL5</b>	<b>BO4</b>
.05	50	9	<b>BP3</b>	<b>BR4</b>
.06	70	9	<b>BR5</b>	<b>BT1</b>
.07	30	13	<b>BO3</b>	<b>BX3</b>
.08	50	13	<b>BR3</b>	<b>BS5</b>
.09	70	13	<b>BT1</b>	<b>BU3</b>

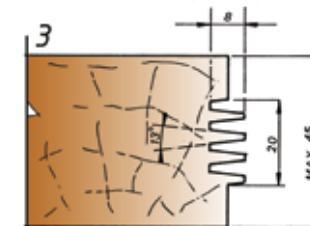
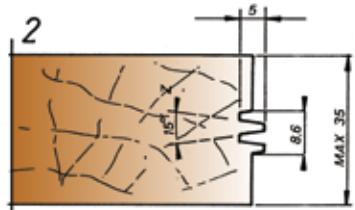
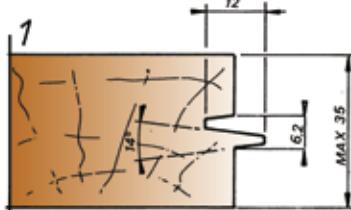
ART.NR. Арт. №	B	T	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
500.10	30	5	<b>BL3</b>	<b>BO1</b>
.11	50	5	<b>BO3</b>	<b>BX3</b>
.12	70	5	<b>BX5</b>	<b>BS3</b>
.13	30	9	<b>BP1</b>	<b>BR1</b>
.14	50	9	<b>BR2</b>	<b>BS4</b>
.15	70	9	<b>BS5</b>	<b>BU2</b>
.16	30	13	<b>BR3</b>	<b>BS5</b>
.17	50	13	<b>BT1</b>	<b>BU3</b>
.18	70	13	<b>BU3</b>	<b>BZ1</b>

ART.NR. Арт. №	B	T	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
500.19	30	5	<b>BM5</b>	<b>BP4</b>
.20	50	5	<b>BP5</b>	<b>BS1</b>
.21	70	5	<b>BS1</b>	<b>BT2</b>
.22	30	9	<b>BR1</b>	<b>BS4</b>
.23	50	9	<b>BS4</b>	<b>BU1</b>
.24	70	9	<b>BU1</b>	<b>BV4</b>
.25	30	13	<b>BT1</b>	<b>BU3</b>
.26	50	13	<b>BU3</b>	<b>BZ1</b>
.27	70	13	<b>BV4</b>	<b>CA2</b>

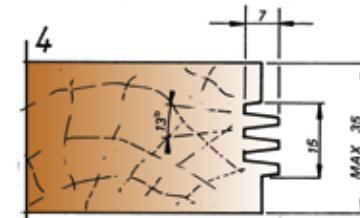
ART.NR. Арт. №	B	T	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
500.28	30	5	<b>BO4</b>	<b>BX4</b>
.29	50	5	<b>BX4</b>	<b>BS3</b>
.30	70	5	<b>BX4</b>	<b>BS3</b>
.31	30	9	<b>BS1</b>	<b>BT3</b>
.32	50	9	<b>BT3</b>	<b>BU5</b>
.33	70	9	<b>BU4</b>	<b>BZ2</b>
.34	30	13	<b>BU1</b>	<b>BV4</b>
.35	50	13	<b>BV4</b>	<b>CA1</b>
.36	70	13	<b>BZ5</b>	<b>CB3</b>



### ESEMPI - ПРИМЕРЫ



### ESEMPI - ПРИМЕРЫ



# 500

## Fresa per giunzioni esecuzione speciale

- Фреза для соединений с специальным исполнением
- finger special jointing cutter
- special zinkenfraeser

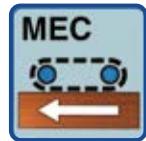
NOTE: A = 20x50 +15%

Прим. 25x50

**NEW**



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



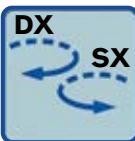
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	B	T	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
500.37	30	5	<b>BP3</b>	<b>BR4</b>
.38	50	5	<b>BR3</b>	<b>BS5</b>
.39	70	5	<b>BS4</b>	<b>BU1</b>
.40	30	9	<b>BS5</b>	<b>BU2</b>
.41	50	9	<b>BU1</b>	<b>BV4</b>
.42	70	9	<b>BV2</b>	<b>BZ5</b>
.43	30	13	<b>BV1</b>	<b>BZ4</b>
.44	50	13	<b>BZ3</b>	<b>CB1</b>
.45	70	13	<b>CA4</b>	<b>CC3</b>

ART.NR. Арт. №	B	T	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
500.46	50	5	<b>BS2</b>	<b>BT4</b>
.47	70	5	<b>BT2</b>	<b>BU4</b>
.48	50	9	<b>BU5</b>	<b>BZ3</b>
.49	70	9	<b>BZ1</b>	<b>CA4</b>
.50	50	13	<b>CA2</b>	<b>CC1</b>
.51	70	13	<b>CB4</b>	<b>CD3</b>

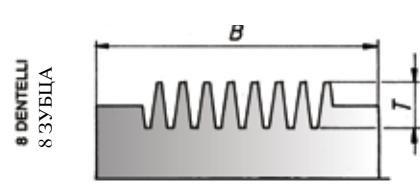
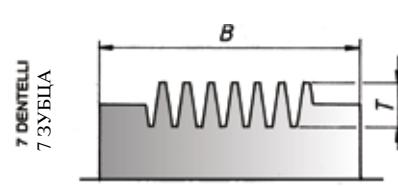
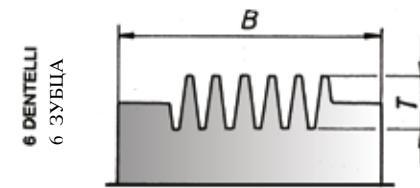
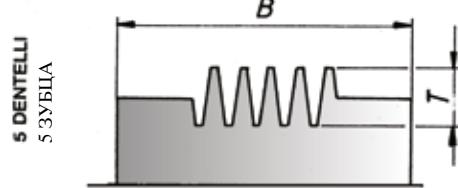
ART.NR. Арт. №	B	T	codice prezzi Код цены	
			HW/HS	
			Z3	Z4
500.52	50	5	<b>BS4</b>	<b>BU1</b>
.53	70	5	<b>BT4</b>	<b>BV1</b>
.54	50	9	<b>BV5</b>	<b>CA2</b>
.55	70	9	<b>BZ4</b>	<b>CB2</b>
.56	50	13	<b>CB1</b>	<b>CC5</b>
.57	70	13	<b>CC1</b>	<b>CE1</b>
500.58	70	5	<b>BU1</b>	<b>BV3</b>
.59	70	9	<b>CA1</b>	<b>CB4</b>
.60	70	13	<b>CC4</b>	<b>CE4</b>



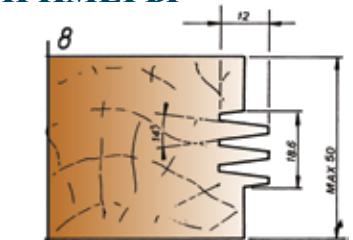
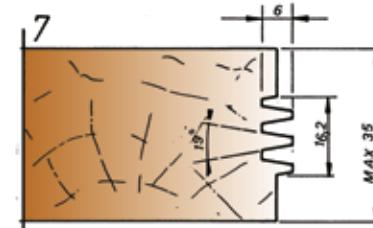
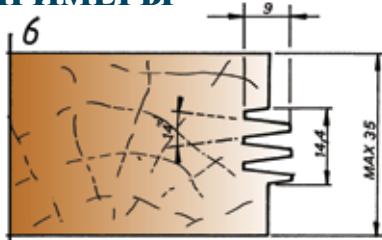
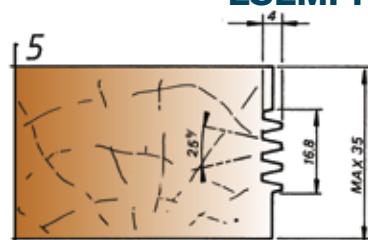
ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

## ESEMPIO - ПРИМЕРЫ

Art. P.500



## ESEMPI - ПРИМЕРЫ



# 501

## Gruppo frese per giunzioni con dentelli variabili speciali

- Фреза для соединений со специальными регулируемыми зубцами
- Adjustable cutters for straight joints
- Einstellbarer verleimprofil-fraeser für gerade verbindungen



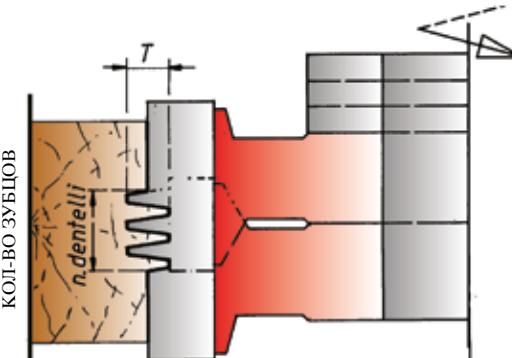
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	N.dentelli КОЛ-ВО ЗУБЦОВ	T	codice prezzo Код цены
			HW
501.01	1÷2	5	<b>BR5</b>
.02	2÷4	5	<b>BT1</b>
.03	3÷6	5	<b>BU1</b>
.04	4÷8	5	<b>BU5</b>
.05	1÷2	9	<b>BT2</b>
.06	2÷4	9	<b>BV1</b>
.07	3÷6	9	<b>BZ4</b>
.08	4÷8	9	<b>CA3</b>
.09	1÷2	13	<b>BU4</b>
.10	2÷4	13	<b>BZ5</b>
.11	3÷6	13	<b>CB4</b>
.12	4÷8	13	<b>CD1</b>



**Z=2+2**



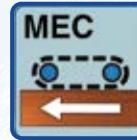
# 502

## Gruppo frese per giunzioni a spessore variabile speciali

- Фреза для соединений со специальными регулируемыми зубцами
- Adjustable cutters for straight joints
- Einstellbarer verleimprofil-fraeser für gerade verbindungen



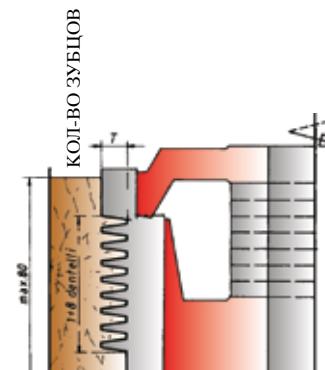
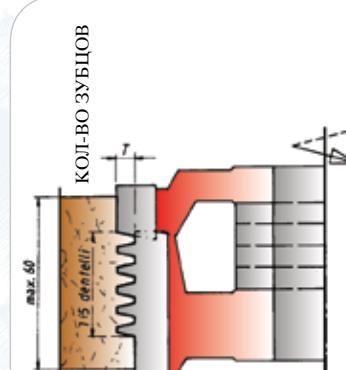
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	N.dentelli КОЛ-ВО ЗУБЦОВ	T	codice prezzo Код цены
502.01	1÷5	5	<b>BV3</b>
.02	1÷8	5	<b>CA2</b>
.03	1÷5	9	<b>CA2</b>
.04	1÷8	9	<b>CD1</b>
.05	1÷5	13	<b>CC3</b>
.06	1÷8	13	<b>CF4</b>



**Z=3+3**



# 503

## Fresa per giunzioni esecuzione standard

- Фреза для соединений в стандартном исполнении
- Finger standard jointing cutier
- Standard zinkenfraeser



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

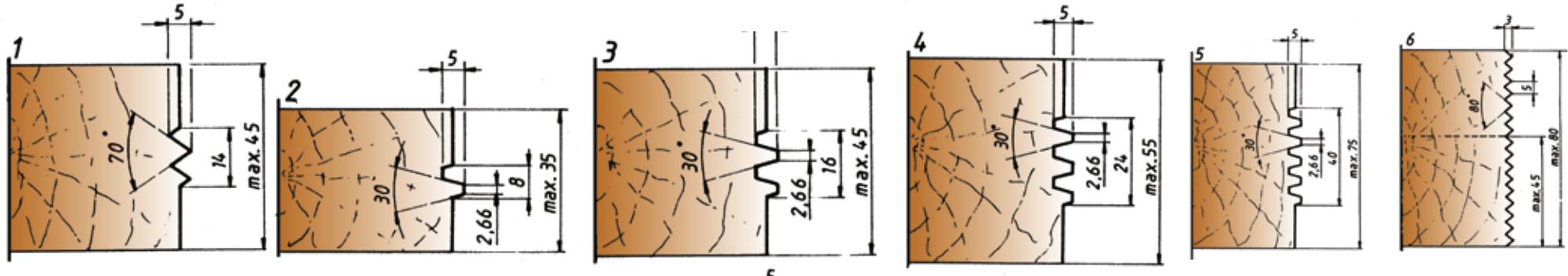


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof. Nr. Профиль №	codice prezzi Код цены	
				HW/HS	
				Z2	Z3
503.01	<b>120</b>	50	1	<b>BH4</b>	
.02		40	2	<b>BG4</b>	
.03		50	3	<b>BH5</b>	
.04		60	4	<b>BM4</b>	
.05		80	5	<b>BR4</b>	
.06		50	6	<b>BR2</b>	
.07		85	6	<b>BS5</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof. Nr. Профиль №	codice prezzi Код цены	
				HW/HS	
Z2	Z3				
503.08	<b>140</b>	50	1	<b>BL3</b>	
.09		40	2	<b>BI4</b>	
.10		50	3	<b>BM1</b>	
.11		60	4	<b>BP5</b>	
.12		80	5	<b>BS4</b>	
.13		50	6	<b>BS3</b>	
.14		85	6	<b>BT5</b>	



# 504

## Gruppo frese per giunzioni con dentelli variabili standard

- Фреза для соединений с регулируемыми зубцами в стандартном исполнении
- Adjustable cutters for straight joints
- Instellbarer verleimprofil-fraeser für gerade verbindungen

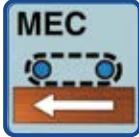
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALEИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИUTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICOИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИNORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
504.01	<b>140</b>	40÷95	<b>BV4</b>
.02	<b>140</b>	30÷60	<b>BT2</b>

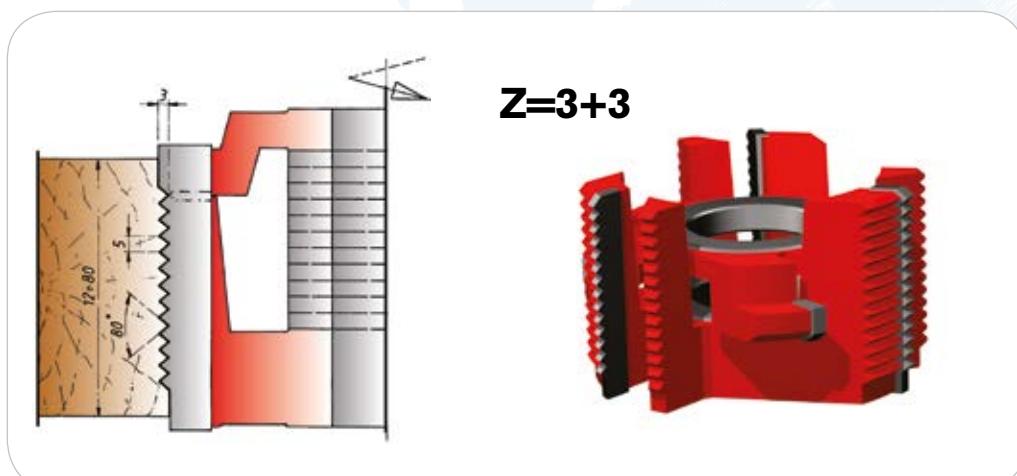
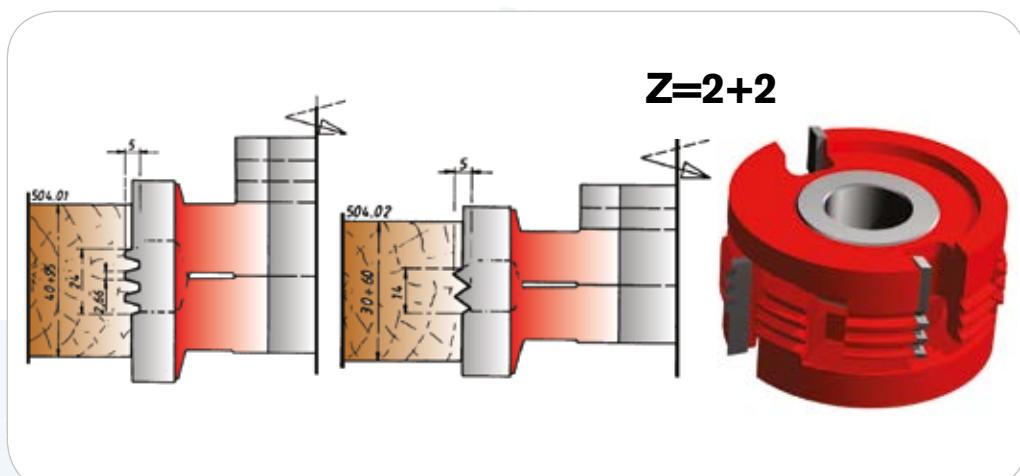
# 505

## Gruppo frese per giunzioni con dentelli variabili standard

- Фреза для соединений с регулируемыми зубцами в стандартном исполнении
- Adjustable cutters for straight joints
- Instellbarer verleimprofil-fraeser für gerade verbindungen

UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALEИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИUTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICOИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИNORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	Spessore legno Толщина древесины	codice prezzi Код цены
			HW
505.01	<b>140</b>	12÷80	<b>BV3</b>



# 506

## Gruppo frese per giunzioni a 22°30'

- Фреза для соединений под углом 22°30'
- Set of 2 miter jointing cutters
- Satz von 2 gehrungs verleimfräse



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

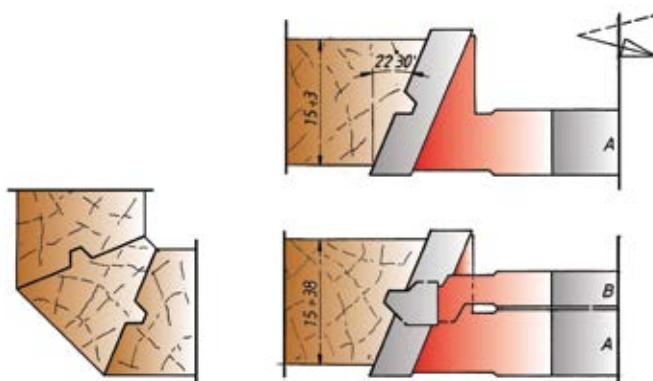


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	Spessore legno Толщина древесины	codice prezzi Код цены
506.01	<b>140</b>	15÷38	<b>BU5</b>

**Z=2+2**



# 507

## Gruppo frese per giunzioni a 45°

- Фреза для соединений под углом 45°
- Set of 2 miter jointing cutters
- Satz von 2 gehrungs verleimfräse



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

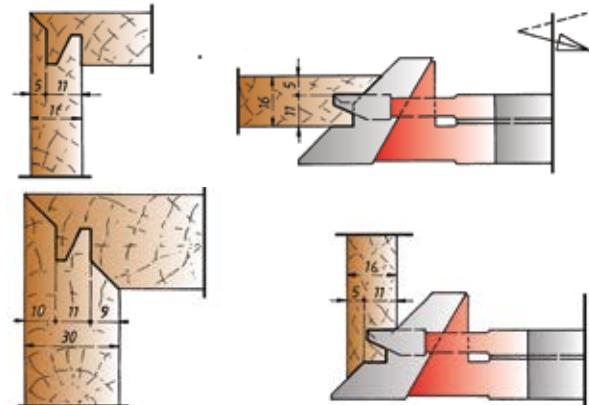


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

EN 847-1

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ

ART. NR.	D	Spessore legno Толщина древесины	codice prezzi Код цены
			HW
507.01	<b>160</b>	16/30	<b>BT5</b>
.02	<b>180</b>	16/30	<b>BU3</b>



Z=3+3V



# 508

## Gruppo frese componibili per giunzioni

- Комплект сборных фрез для соединений
- Group modular of cutter for junction
- Aufbau und verbindungs frasgarnitur



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

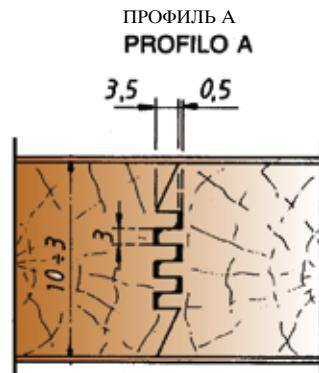
ART.NR. Арт. №	D	B	Fresa Nr Фреза №.	codice prezzi Код цены
508.01	<b>140</b>	12	1	<b>BF3</b>

PROFILO A / ПРОФИЛЬ А

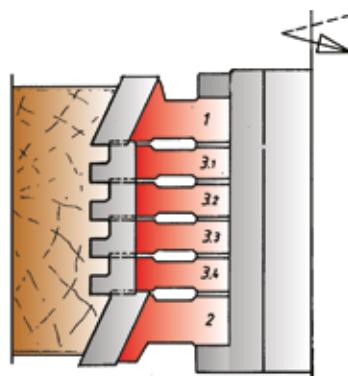
508.01	<b>140</b>	12	1	<b>BF3</b>
.02		12	2	<b>BF3</b>
.03		6,5	3	<b>BG1</b>

PROFILO B / ПРОФИЛЬ В

508.04	<b>140</b>	18	1	<b>BF5</b>
.05		18	2	<b>BF5</b>
.06		12	3	<b>BG3</b>



ПРОФИЛЬ А  
**PROFILO A**



ПРОФИЛЬ В  
**PROFILO B**



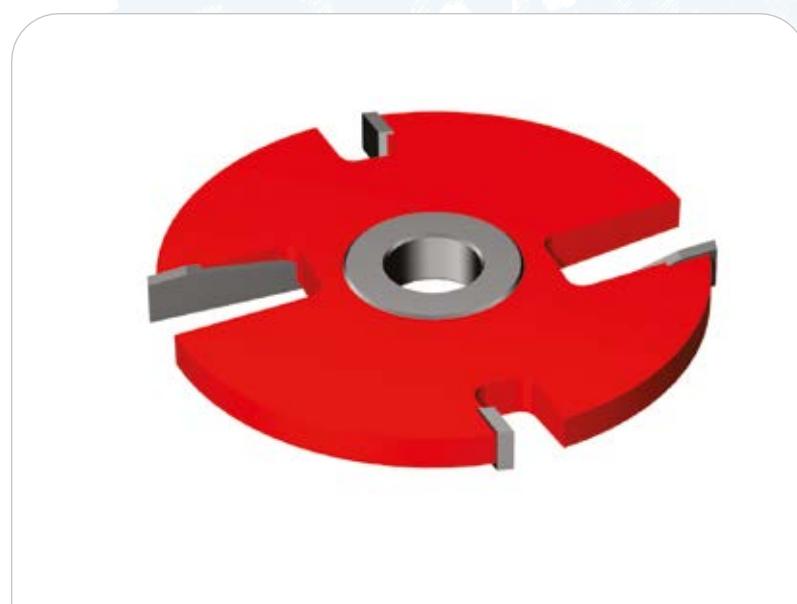
# 600

## Fresa per piattabande con profilo speciale

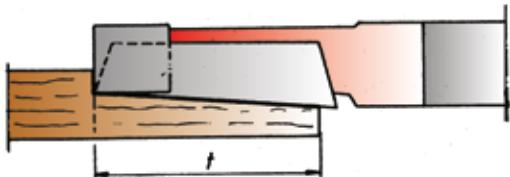
- Фреза для подъема панели со специальным профилем
- Panel raising cutter special profil
- Abplattfraser mit special profil

UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALEUTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICONORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

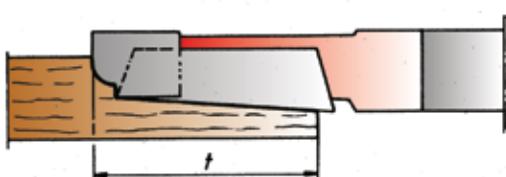
ART.NR. Арт. №	D	B	Prof. Профиль	t	codice prezzi Код цены	
					HW/HS	
					Z2+2	Z3+3
600.01	<b>180</b>	20	A	50	<b>BP1</b>	<b>BR1</b>
.02	<b>200</b>	23	A	55	<b>BX5</b>	<b>BS3</b>
.03	<b>220</b>	25	A	65	<b>BS2</b>	<b>BT3</b>
.04	<b>250</b>	30	A	75	<b>BS5</b>	<b>BU1</b>
.05	<b>180</b>	20	B	50	<b>BX1</b>	<b>BS1</b>
.06	<b>200</b>	23	B	55	<b>BS1</b>	<b>BT2</b>
.07	<b>220</b>	25	B	65	<b>BS5</b>	<b>BU2</b>
.08	<b>250</b>	30	B	75	<b>BT4</b>	<b>BV1</b>
.09	<b>180</b>	20	C	50	<b>BS2</b>	<b>BT3</b>
.10	<b>200</b>	23	C	55	<b>BT4</b>	<b>BV1</b>
.11	<b>220</b>	25	C	65	<b>BU4</b>	<b>BZ2</b>
.12	<b>250</b>	30	C	75	<b>BV3</b>	<b>BZ5</b>



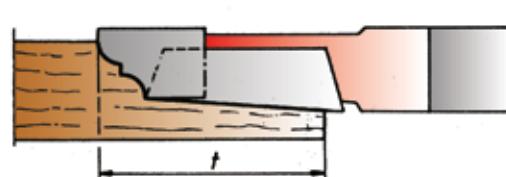
### ПРЯМОЙ ПРОФИЛЬ А PROFILO DIRITTO A



### ПРОСТОЙ ПРОФИЛЬ В PROFILO SEMPLICE B



### СЛОЖНЫЙ ПРОФИЛЬ С PROFILO COMPLESSO C



# 601

## Fresa per piattabande esecuzione standard

- Фреза для подъема панели со специальным профилем
- Panel raising cutter standard profil
- Abplattfraser mit standard profile

N.B.: Indicare sull'ordine oltre al profilo anche l'esecuzione dx oppure sx

Прим. В заказе указать, кроме типа профиля, в каком исполнении – правом или левом



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

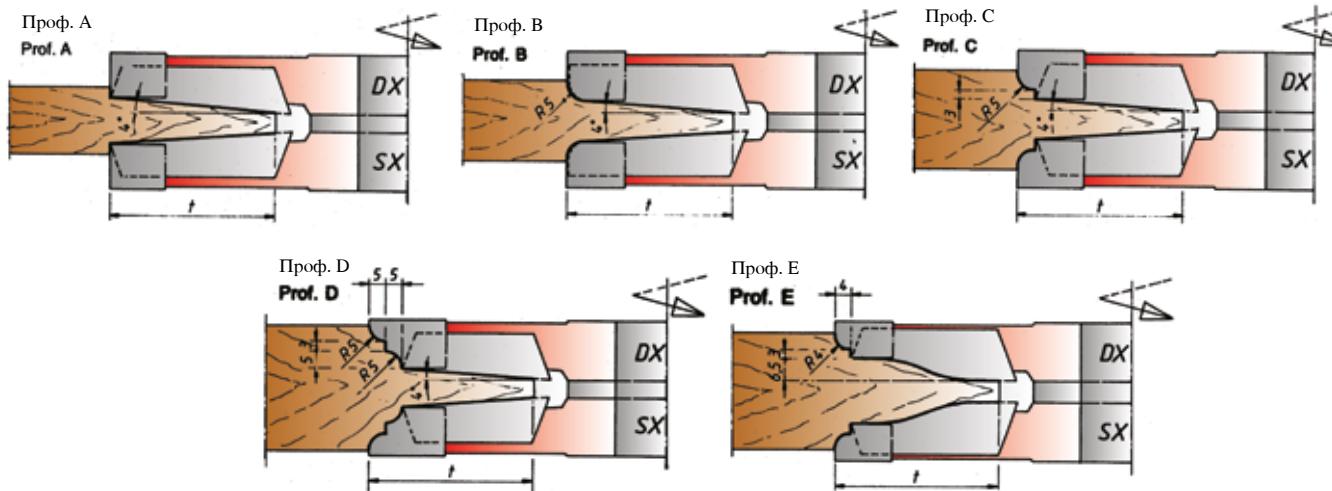


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof. Профильт	t	codice prezzi Код цены	
					HW/HS	
601.01	<b>180</b>	18	A	50	<b>BL3</b>	
.02	<b>200</b>	20	A	55	<b>BM5</b>	
.03	<b>220</b>	22	A	65	<b>BP2</b>	
.04	<b>180</b>	18	B	50	<b>BM2</b>	
.05	<b>200</b>	20	B	55	<b>BP1</b>	
.06	<b>220</b>	22	B	65	<b>BX3</b>	
.07	<b>180</b>	18	C	50	<b>BO2</b>	
.08	<b>200</b>	20	C	55	<b>BX1</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof. Профильт	t	codice prezzi Код цены	
					HW/HS	
106.09	<b>220</b>	22	C	65	<b>BR3</b>	
.10	<b>180</b>	18	D	50	<b>BO5</b>	
.11	<b>200</b>	20	D	55	<b>BX3</b>	
.12	<b>220</b>	22	D	65	<b>BR5</b>	
.13	<b>180</b>	18	E	50	<b>BX4</b>	
.14	<b>200</b>	20	E	55	<b>BS2</b>	
.15	<b>220</b>	22	E	65	<b>BT2</b>	



Z=2+2



# 602

## Fresa per piattabande multiple

- Фреза для двухпрофильных панелей
- Double profiled panel raising cutter
- Abplattfräser mit doppelprofil



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE

ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

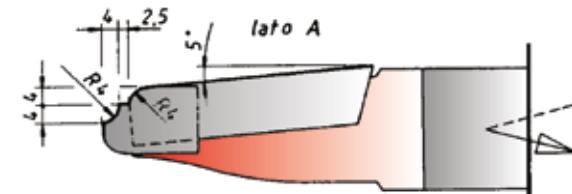
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW/HS
602.01	<b>200</b>	32	<b>BV5</b>

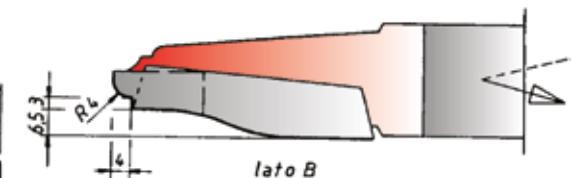
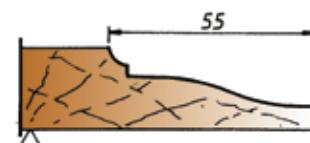
**Z=4+4**



### ПРОФИЛИ СТОРОНЫ А / PROFILI LATO A



### ПРОФИЛИ СТОРОНЫ В / PROFILI LATO B



# 700

## Gruppo frese per parchetti e perline

- Фреза для паркета
- set of cutters for wood-block floorings
- Kombination von 2 parkettfräsern

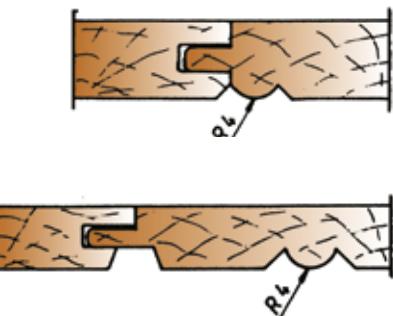
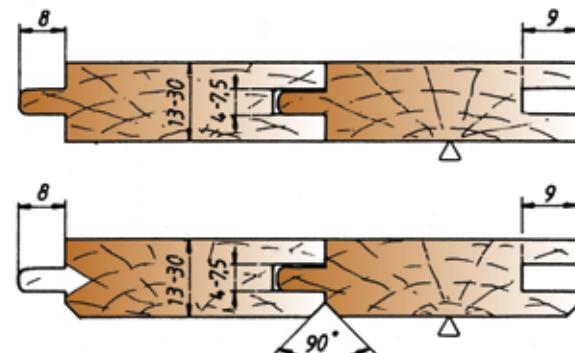
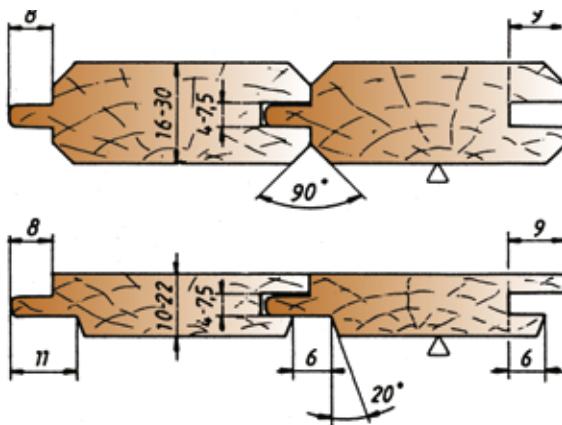


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi Код цены
			HW
700.01	<b>156.7</b>	24,5	
.02	<b>160</b>	20,8	
.03	<b>160</b>	20,8	<b>CE1</b>
.04	<b>157</b>	25	
.05	<b>160</b>	17	

**Z=2**



# 701

## Gruppi frese per parchetti

- Фрезы для паркета
- Tongue and groove cutter sets
- Verstellbare nut - und federfraser

NB: La costruzione standard prevede il gruppo maschio destro ed il gruppo femmina sinistro con il lato piallato sotto, (come fig. 1). Senza nessuna indicazione sull'ordine, viene fornito come da fig. 1.

Прим. стандартная конструкция предусматривает установку правой группы с выступом, и левую группу с проемом (см. рис. 1). При отсутствии указания в заказе, поставляется вариант по рис. 1



UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

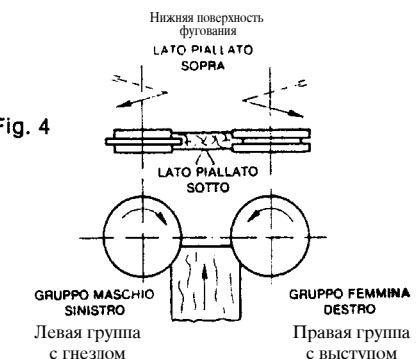
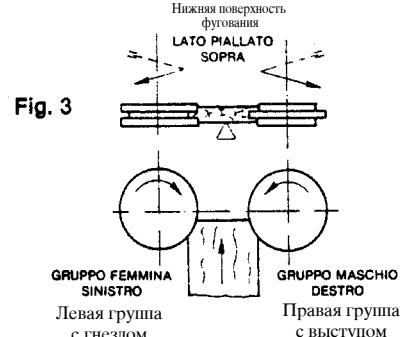
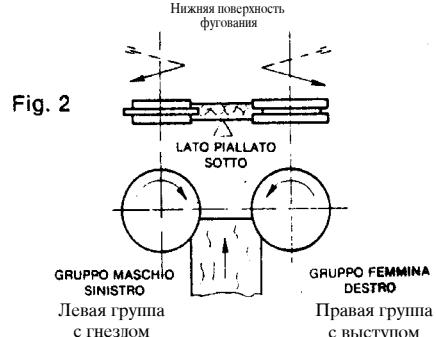
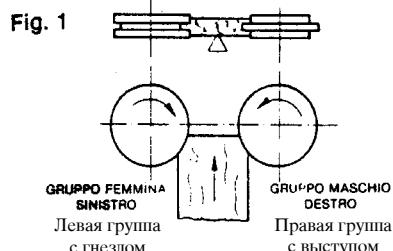
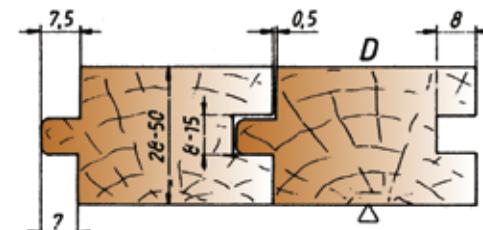
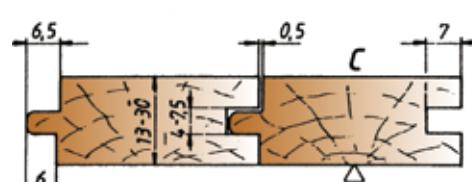
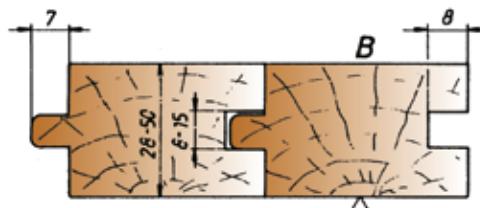
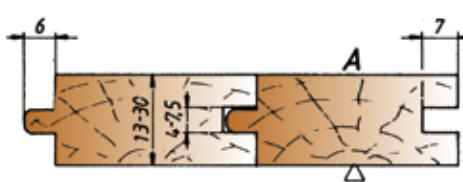


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof.Nr. Профиль №	codice prezzi / Код цены	
				HW/HS	
				Z4	Z6
701.01	<b>140</b>	35	A	<b>CG2</b>	
	.02	<b>140</b>	B	<b>CI3</b>	
	.03	<b>160</b>	A	<b>CG5</b>	<b>CL5</b>
	.04	<b>160</b>	B	<b>CL1</b>	<b>CO5</b>
	.05	<b>180</b>	A	<b>CM5</b>	
	.06	<b>180</b>	B	<b>CP2</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof.Nr. Профиль №	codice prezzi / Код цены	
				HW/HS	
				Z4	Z6
701.07	<b>140</b>	35	C	<b>CG2</b>	
	.08	<b>140</b>	D	<b>CI3</b>	
	.09	<b>160</b>	C	<b>CG5</b>	<b>CL5</b>
	.10	<b>160</b>	D	<b>CL1</b>	<b>CO5</b>
	.11	<b>180</b>	C		<b>CM5</b>
	.12	<b>180</b>	D		<b>CP2</b>



## **Gruppi frese per perline**

- Фрезы для дощатого пола
  - Set of cutters for mat aboarding
  - Kombination von 2 spundungfräsern

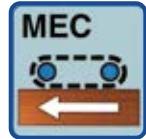
**NB:** La costruzione standard prevede il gruppo maschio destro ed il gruppo femmina sinistro con il lato piallato sotto, (come fig. 1). Senza nessuna indicazione sull'ordine, viene fornito come da fig. 1.

**Прим. стандартная конструкция предусматривает установку правой группы с выступом, и левую группу с проемом (см. рис. 1). При отсутствии указания в заказе, поставляется вариант по рис. 1**



**UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE**

**ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ**



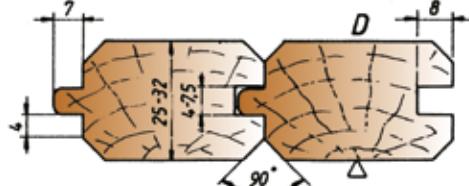
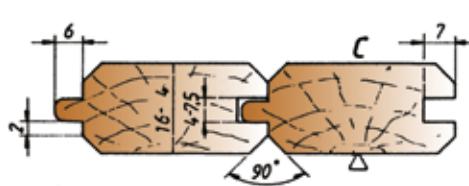
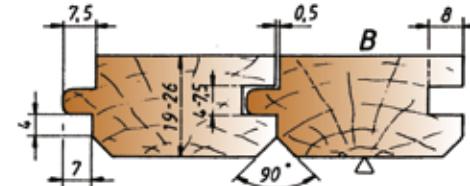
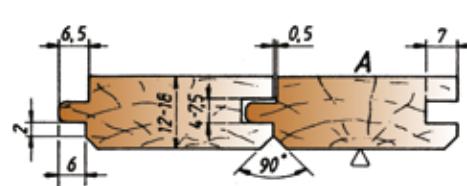
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof.Nr. Профиль №	codice prezzi / Код цены	
				HW/HS	
	Z4	Z6			
702.01	<b>140</b>	30	A	<b>CH4</b>	
.02	<b>140</b>	35	B	<b>CI1</b>	
.03	<b>160</b>	30	A	<b>CI1</b>	<b>CO3</b>
.04	<b>160</b>	35	B	<b>CI4</b>	<b>CO4</b>
.05	<b>180</b>	30	A		<b>CO4</b>
.06	<b>180</b>	35	B		<b>CO5</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof.Nr. Профиль №	codice prezzi / Код цены	
				HW/HS	
	Z4	Z6			
702.07	<b>140</b>	30	C	<b>CL2</b>	
.08	<b>140</b>	40	D	<b>CM1</b>	
.09	<b>160</b>	30	C	<b>CL4</b>	<b>CP1</b>
.10	<b>160</b>	40	D	<b>CM3</b>	<b>CP3</b>
.11	<b>180</b>	30	C		<b>CP2</b>
.12	<b>180</b>	40	D		<b>CP4</b>



The diagram illustrates a cylindrical bearing assembly. At the top, a horizontal cross-section shows two annular rings with arrows indicating their rotation direction. The upper ring is labeled "Нижняя поверхность футгевания" (Lower surface of the housing). Below this, a horizontal bar is labeled "LATO PIALLATO SOTTO". At the bottom, two circular components are shown: the left one is labeled "GRUPPO MASCHIO SINISTRO" (Left male group) and the right one is labeled "GRUPPO FEMMINILE DESTRO" (Right female group). A vertical arrow points upwards from the center of the assembly.

# 703

## Gruppi frese per perline con rasanti

- Фрезы для дощатого пола с доп. резцами
- Set of combined cutters for matchboarding
- Kombination von 2 spundungfräsern

NB: La costruzione standard prevede il gruppo maschio destro ed il gruppo femmina sinistro con il lato piallato sotto, (come fig. 1). Senza nessuna indicazione sull'ordine, viene fornito come da fig. 1.

Прим. стандартная конструкция предусматривает установку правой группы с выступом, и левую группу с проемом (см. рис. 1). При отсутствии указания в заказе, поставляется вариант по рис. 1



UTENSILI PER AVANZAMENTO MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РУЧНОЙ ПОДАЧИ



UTENSILI PER AVANZAMENTO MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof.Nr. Профиль №	codice prezzi / Код цены	
				HW/HS	
				Z4V4	Z6V6
703.01	<b>160</b>	35	A	<b>CL2</b>	
.02	<b>180</b>	35	A	<b>CP2</b>	
.03	<b>200</b>	35	A	<b>CP4</b>	
.04	<b>160</b>	35	B	<b>CL2</b>	
.05	<b>180</b>	35	B	<b>CP2</b>	
.06	<b>200</b>	35	B	<b>CP4</b>	
.07	<b>160</b>	25	C	<b>CI4</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof.Nr. Профиль №	codice prezzi / Код цены	
				HW/HS	
				Z4V4	Z6V6
703.08	<b>180</b>	25	C	<b>CP1</b>	
.09	<b>200</b>	25	C	<b>CP2</b>	
.10	<b>160</b>	35	D	<b>CL2</b>	
.11	<b>180</b>	35	D	<b>CP4</b>	
.12	<b>200</b>	35	D	<b>CP4</b>	
.13	<b>160</b>	25	E	<b>CI4</b>	
.14	<b>180</b>	25	E	<b>CP1</b>	

ART.NR. Арт. №	D	B	Prof.Nr. Профиль №	codice prezzi / Код цены	
				HW/HS	
				Z4V4	Z6V6
703.15	<b>200</b>	25	E	<b>CP2</b>	
.16	<b>160</b>	35	F	<b>CL2</b>	
.17	<b>180</b>	35	F	<b>CL2</b>	
.18	<b>200</b>	35	F	<b>CP4</b>	
.19	<b>160</b>	25	G	<b>CI4</b>	
.20	<b>180</b>	25	G	<b>CP1</b>	
.21	<b>200</b>	25	G	<b>CP2</b>	

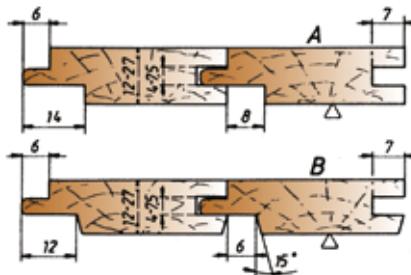


Fig. 1

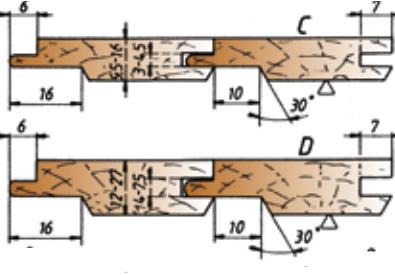


Fig. 2

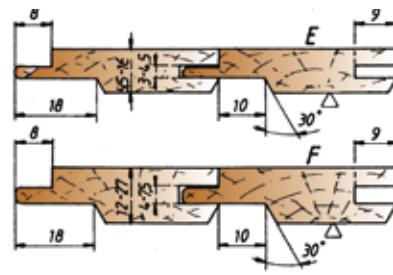


Fig. 3

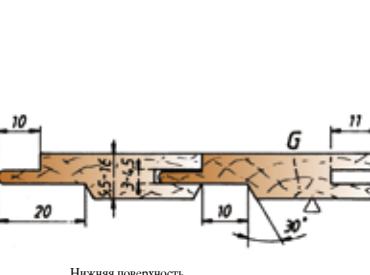


Fig. 4



GRUPPO FEMMINA SINISTRO  
Левая группа с гнездом  
GRUPPO MASCHIO DESTRO  
Правая группа с выступом

GRUPPO MASCHIO SINISTRO  
Левая группа с гнездом  
GRUPPO FEMMINA DESTRO  
Правая группа с выступом

GRUPPO FEMMINA SINISTRO  
Левая группа с гнездом  
GRUPPO MASCHIO DESTRO  
Правая группа с выступом

GRUPPO MASCHIO SINISTRO  
Левая группа с гнездом  
GRUPPO FEMMINA DESTRO  
Правая группа с выступом





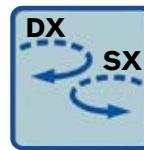
# PUNTE HS - HW DRILLS HS - HW BOHRER HS - HW

# 900

## Punte per foratrici multiple

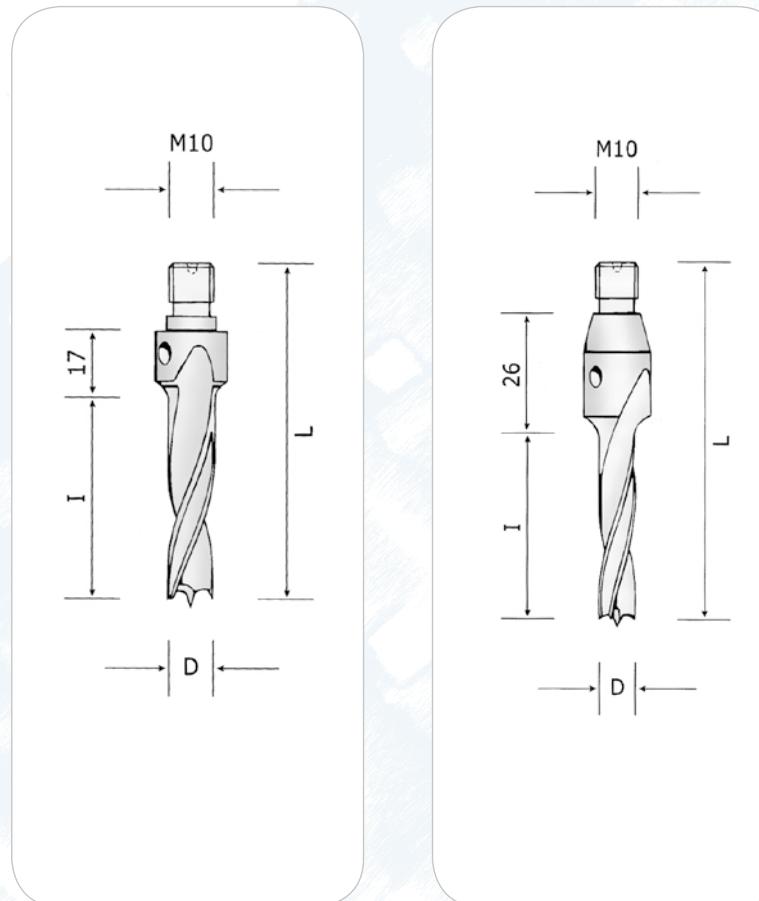
- Drill for multi-boring machines
- Dübelbohrer

DX ART.NR. Aprt. №	SX ART.NR. Арт. №	D	I	codice prezzi Код цены	
				HS	HW
900.01	900.101	<b>6</b>	20	<b>AL1</b>	<b>AM2</b>
.02	.102	<b>6</b>	30	<b>AL2</b>	<b>AM3</b>
.03	.103	<b>6</b>	40	<b>AL3</b>	<b>AM4</b>
.04	.104	<b>6</b>	50	<b>AL5</b>	<b>AM5</b>
.05	.105	<b>8</b>	20	<b>AL2</b>	<b>AM1</b>
.06	.106	<b>8</b>	30	<b>AL3</b>	<b>AM3</b>
.07	.107	<b>8</b>	40	<b>AL4</b>	<b>AM4</b>
.08	.108	<b>8</b>	50	<b>AM1</b>	<b>AO1</b>
.09	.109	<b>10</b>	20	<b>AL1</b>	<b>AM2</b>
.10	.110	<b>10</b>	30	<b>AL2</b>	<b>AM4</b>
.11	.111	<b>10</b>	40	<b>AL4</b>	<b>AM5</b>
.12	.112	<b>10</b>	50	<b>AM2</b>	<b>AO2</b>
.13	.113	<b>12</b>	20	<b>AL3</b>	<b>AM4</b>
.14	.114	<b>12</b>	30	<b>AL4</b>	<b>AM5</b>
.15	.115	<b>12</b>	40	<b>AM3</b>	<b>AO1</b>
.16	.116	<b>12</b>	50	<b>AO1</b>	<b>AO2</b>
.17	.117	<b>14</b>	20	<b>AO4</b>	<b>AP3</b>
.18	.118	<b>14</b>	30	<b>AO5</b>	<b>AP4</b>
.19	.119	<b>14</b>	40	<b>AP3</b>	<b>AP5</b>
.20	.120	<b>14</b>	50	<b>AP5</b>	<b>AX2</b>



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**



# 901

## Punte per foratrici multiple

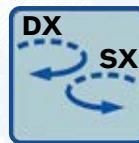
- Drill for multi-boring machines
- Dübelbohrer

DX ART.NR. Aprt. №	SX ART.NR. Арт. №	D	I	codice prezzi Код цены	
				HS	HW
901.01	900.101	<b>6</b>	20	<b>AL1</b>	<b>AM2</b>
.02	.102	<b>6</b>	30	<b>AL2</b>	<b>AM3</b>
.03	.103	<b>6</b>	40	<b>AL3</b>	<b>AM4</b>
.04	.104	<b>6</b>	50	<b>AL5</b>	<b>AM5</b>
.05	.105	<b>8</b>	20	<b>AL2</b>	<b>AM1</b>
.06	.106	<b>8</b>	30	<b>AL3</b>	<b>AM3</b>
.07	.107	<b>8</b>	40	<b>AL4</b>	<b>AM4</b>
.08	.108	<b>8</b>	50	<b>AM1</b>	<b>AO1</b>
.09	.109	<b>10</b>	20	<b>AL1</b>	<b>AM2</b>
.10	.110	<b>10</b>	30	<b>AL2</b>	<b>AM4</b>
.11	.111	<b>10</b>	40	<b>AL4</b>	<b>AM5</b>
.12	.112	<b>10</b>	50	<b>AM2</b>	<b>AO2</b>
.13	.113	<b>12</b>	20	<b>AL3</b>	<b>AM4</b>
.14	.114	<b>12</b>	30	<b>AL4</b>	<b>AM5</b>
.15	.115	<b>12</b>	40	<b>AM3</b>	<b>AO1</b>
.16	.116	<b>12</b>	50	<b>AO1</b>	<b>AO2</b>
.17	.117	<b>14</b>	20	<b>AO4</b>	<b>AP3</b>
.18	.118	<b>14</b>	30	<b>AO5</b>	<b>AP4</b>
.19	.119	<b>14</b>	40	<b>AP3</b>	<b>AP5</b>
.20	.120	<b>14</b>	50	<b>AP5</b>	<b>AX2</b>

# 902

## Punte per foratrici multiple

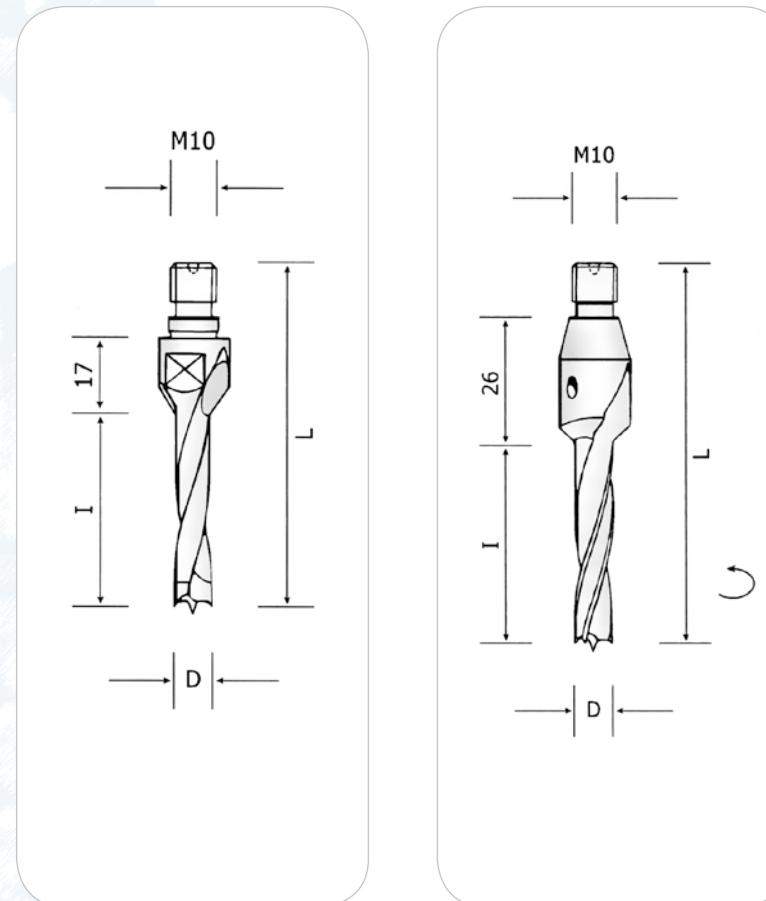
- Drill for multi-boring machines
- Dübelbohrer



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

DX ART.NR. Арт. №	SX ART.NR. Арт. №	D	I	codice prezzi Код цены	
				HS	HW
902.01	902.101	<b>6</b>	20	<b>AL2</b>	<b>AM3</b>
.02	.102	<b>6</b>	30	<b>AL3</b>	<b>AM4</b>
.03	.103	<b>6</b>	40	<b>AL4</b>	<b>AM5</b>
.04	.104	<b>6</b>	50	<b>AM1</b>	<b>AO1</b>
.05	.105	<b>8</b>	20	<b>AL3</b>	<b>AM2</b>
.06	.106	<b>8</b>	30	<b>AL4</b>	<b>AM4</b>
.07	.107	<b>8</b>	40	<b>AL5</b>	<b>AM5</b>
.08	.108	<b>8</b>	50	<b>AM2</b>	<b>AO2</b>
.09	.109	<b>10</b>	20	<b>AL2</b>	<b>AM3</b>
.10	.110	<b>10</b>	30	<b>AL3</b>	<b>AM5</b>
.11	.111	<b>10</b>	40	<b>AL5</b>	<b>AO1</b>
.12	.112	<b>10</b>	50	<b>AM3</b>	<b>AO3</b>
.13	.113	<b>12</b>	20	<b>AL4</b>	<b>AO5</b>
.14	.114	<b>12</b>	30	<b>AL5</b>	<b>AO1</b>
.15	.115	<b>12</b>	40	<b>AM4</b>	<b>AO2</b>
.16	.116	<b>12</b>	50	<b>AO2</b>	<b>AO3</b>
.17	.117	<b>14</b>	20	<b>AO5</b>	<b>AP4</b>
.18	.118	<b>14</b>	30	<b>AP1</b>	<b>AP5</b>
.19	.119	<b>14</b>	40	<b>AP4</b>	<b>AX1</b>
.20	.120	<b>14</b>	50	<b>AX1</b>	<b>AX3</b>



# 903

## Punte per foratrici multiple

- Drill for multi-boring machines
- Dübelbohrer

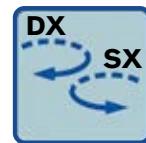
DX ART.NR. Арт. №	SX ART.NR. Арт. №	D	I	codice prezzi Код цены	
				HS	HW
903.01	903.101	<b>6</b>	20	<b>AL2</b>	<b>AM3</b>
.02	.102	<b>6</b>	30	<b>AL3</b>	<b>AM4</b>
.03	.103	<b>6</b>	40	<b>AL4</b>	<b>AM5</b>
.04	.104	<b>6</b>	50	<b>AM1</b>	<b>AO1</b>
.05	.105	<b>8</b>	20	<b>AL3</b>	<b>AM2</b>
.06	.106	<b>8</b>	30	<b>AL4</b>	<b>AM4</b>
.07	.107	<b>8</b>	40	<b>AL5</b>	<b>AM5</b>
.08	.108	<b>8</b>	50	<b>AM2</b>	<b>AO2</b>
.09	.109	<b>10</b>	20	<b>AL2</b>	<b>AM3</b>
.10	.110	<b>10</b>	30	<b>AL3</b>	<b>AM5</b>
.11	.111	<b>10</b>	40	<b>AL5</b>	<b>AO1</b>
.12	.112	<b>10</b>	50	<b>AM3</b>	<b>AO3</b>
.13	.113	<b>12</b>	20	<b>AL4</b>	<b>AO5</b>
.14	.114	<b>12</b>	30	<b>AL5</b>	<b>AO1</b>
.15	.115	<b>12</b>	40	<b>AM4</b>	<b>AO2</b>
.16	.116	<b>12</b>	50	<b>AO2</b>	<b>AO3</b>
.17	.117	<b>14</b>	20	<b>AO5</b>	<b>AP4</b>
.18	.118	<b>14</b>	30	<b>AP1</b>	<b>AP5</b>
.19	.119	<b>14</b>	40	<b>AP4</b>	<b>AX1</b>
.20	.120	<b>14</b>	50	<b>AX1</b>	<b>AX3</b>

# 904 ELICA 35°

## Punte per foratrici multiple

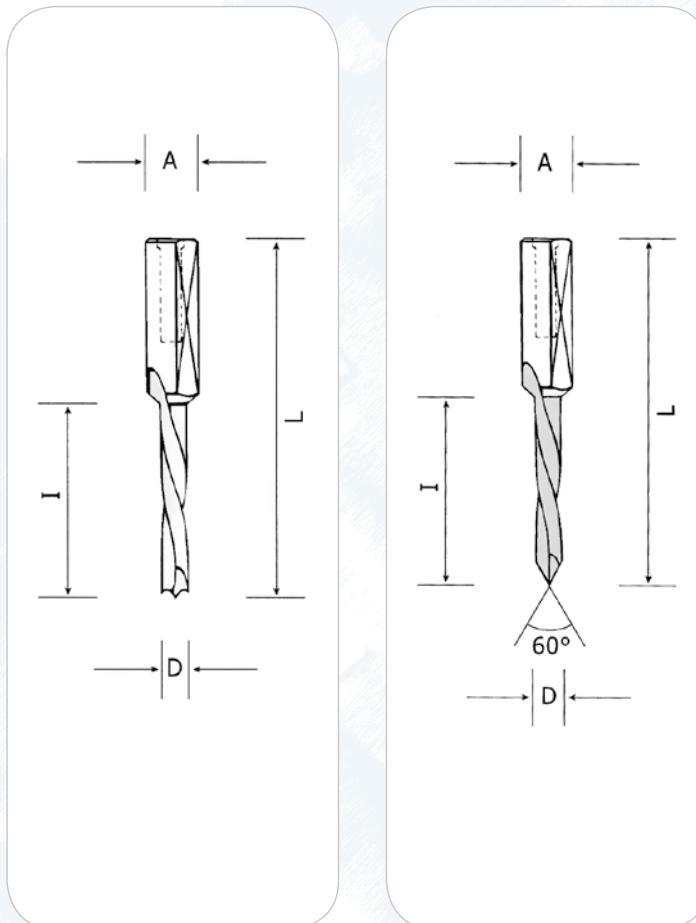
- Drill for multi-boring machines
- Dübelbohrer

DX ART.NR. Aprt. №	SX ART.NR. Арт. №	D	I	LT	codice prezzi Код цены	
					HS	HW
904.01	904.101	<b>3</b>	27	57,5		<b>AH3</b>
.02	.102	<b>4</b>	27	57,5		<b>AH5</b>
.03	.103		35	70		<b>AI2</b>
.04	.104	<b>5</b>	27	57,5		<b>AI1</b>
.05	.105		35	70		<b>AI2</b>
.06	.106	<b>6</b>	27	57,5		<b>AI1</b>
.07	.107		35	70		<b>AI3</b>
.08	.108	<b>8</b>	27	57,5		<b>AI5</b>
.09	.109		35	70		<b>AL2</b>
.10	.110	<b>10</b>	27	57,5		<b>AP1</b>
.11	.111		35	70		<b>AP5</b>
.12	.112	<b>12</b>	35	70		<b>AS2</b>



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**



# 904/P ELICA 35°

## Punte per foratrici multiple

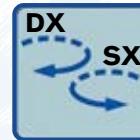
- Drill for multi-boring machines
- Dübelbohrer

DX ART.NR. Aprt. №	SX ART.NR. Арт. №	D	I	LT	codice prezzi Код цены	
					HS	HW
904.01	904.101	<b>3</b>	27	57,5		<b>AH5</b>
.02	.102	<b>4</b>	27	57,5		<b>AI2</b>
.03	.103		35	70		<b>AI5</b>
.04	.104	<b>5</b>	27	57,5		<b>AI3</b>
.05	.105		35	70		<b>AI5</b>
.06	.106	<b>6</b>	27	57,5		<b>AI3</b>
.07	.107		35	70		<b>AI5</b>
.08	.108	<b>8</b>	27	57,5		<b>AL2</b>
.09	.109		35	70		<b>AL5</b>
.10	.110	<b>10</b>	27	57,5		<b>AI1</b>
.11	.111		35	70		<b>AI2</b>
.12	.112	<b>12</b>	35	70		<b>AI5</b>

# 905

## Punte componibili per foratrici multiple

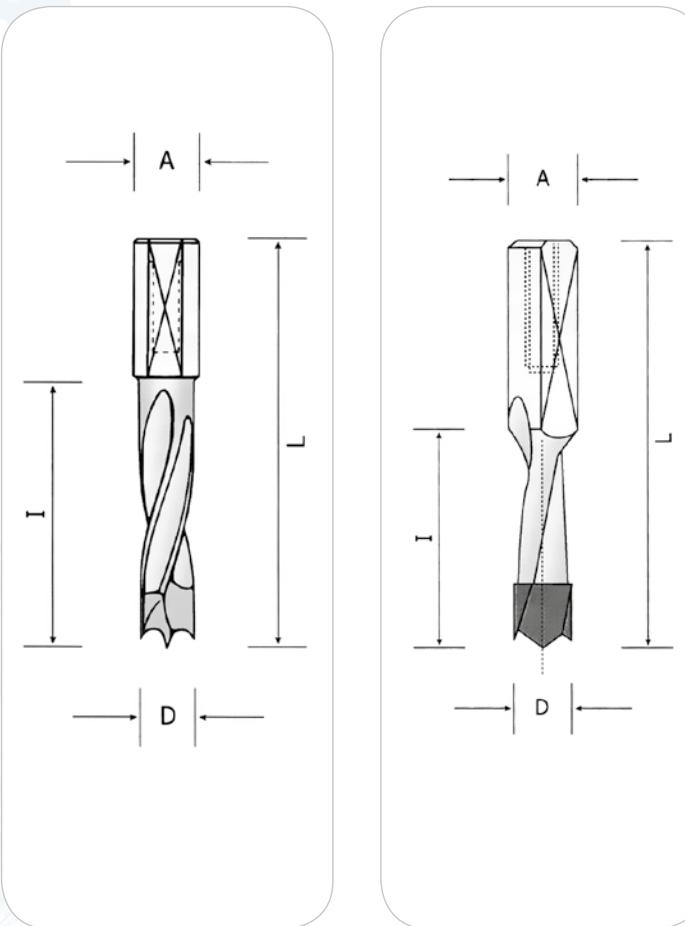
- Attachable drill for multi-boring machines
- Kombi dübelbohrer



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

DX ART.NR. Арт. №	SX ART.NR. Арт. №	D	I	LT	codice prezzi Код цены	
					HS	HW
905.01	905.101	<b>4</b>	30	57,5		<b>AG4</b>
.02	.102		43	70		<b>AG5</b>
.03	.103	<b>5</b>	30	57,5		<b>AG3</b>
.04	.104		43	70		<b>AG4</b>
.05	.105	<b>6</b>	30	57,5		<b>AG3</b>
.06	.106		43	70		<b>AG4</b>
.07	.107	<b>8</b>	30	57,5		<b>AG4</b>
.08	.108		43	70		<b>AG5</b>
.09	.109	<b>10</b>	30	57,5		<b>AG5</b>
.10	.110		43	70		<b>AH1</b>
.11	.111	<b>12</b>	30	57,5		<b>AH3</b>
.12	.112		43	70		<b>AH4</b>
.13	.113	<b>14</b>	30	57,5		<b>AL1</b>
.14	.114		43	70		<b>AL3</b>
.15	.115	<b>16</b>	30	57,5		<b>AM1</b>
.16	.116		43	70		<b>AM2</b>



# 905 LASER

## Punte componibili per foratrici multiple

- Attachable drill for multi-boring machines
- Kombi dübelbohrer

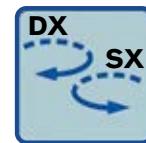
DX ART.NR. Арт. №	SX ART.NR. Арт. №	D	I	LT	codice prezzi Код цены	
					HS	HW
905.01	905.101	<b>5</b>	33	57,5		<b>AH4</b>
.02	.102		35	70		<b>AH5</b>
.03	.103	<b>6</b>	33	57,5		<b>AH4</b>
.04	.104		35	70		<b>AI1</b>
.05	.105	<b>8</b>	33	57,5		<b>AI1</b>
.06	.106		35	70		<b>AI2</b>
.07	.107	<b>10</b>	33	57,5		<b>AI2</b>
.08	.108		35	70		<b>AI3</b>
.09	.109	<b>12</b>	33	57,5		<b>AI4</b>
.10	.110		35	70		<b>AI5</b>

# 906

## Punte componibili per foratrici multiple

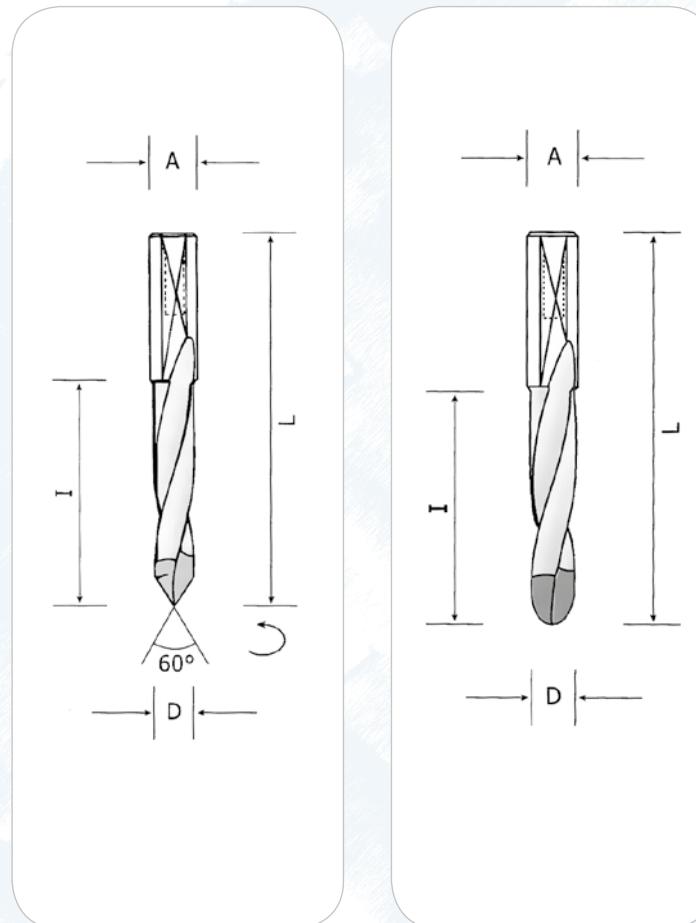
- Attachable drill for multi-boring machines
- Kombi dübelbohrer

DX ART.NR. Aprt. №	SX ART.NR. Арт. №	D	I	LT	codice prezzi Код цены	
					HS	HW
906.01	906.101	<b>5</b>	27	57,5		<b>AH2</b>
.02	.102		35	70		<b>AH3</b>
.03	.103	<b>6</b>	27	57,5		<b>AH3</b>
.04	.104		35	70		<b>AH4</b>
.05	.105	<b>8</b>	27	57,5		<b>AH3</b>
.06	.106		35	70		<b>AH4</b>
.07	.107	<b>10</b>	27	57,5		<b>AH5</b>
.08	.108		35	70		<b>AI1</b>
.09	.109	<b>12</b>	27	57,5		<b>AI4</b>
.10	.110		35	70		<b>AI5</b>



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**



# 906 LASER

## Punte componibili per foratrici multiple

- Attachable drill for multi-boring machines
- Kombi dübelbohrer

DX ART.NR. Aprt. №	SX ART.NR. Арт. №	D	I	LT	codice prezzi Код цены	
					HS	HW
904.01	904.101	<b>5</b>	33	57,5		<b>AH3</b>
.02	.102		35	70		<b>AH5</b>
.03	.103	<b>6</b>	33	57,5		<b>AI1</b>
.04	.104		35	70		<b>AI2</b>
.05	.105	<b>8</b>	33	57,5		<b>AH5</b>
.06	.106		35	70		<b>AI2</b>
.07	.107	<b>10</b>	33	57,5		<b>AI2</b>
.08	.108		35	70		<b>AI5</b>
.09	.109	<b>12</b>	33	57,5		<b>AI4</b>
.10	.110		35	70		<b>AI4</b>

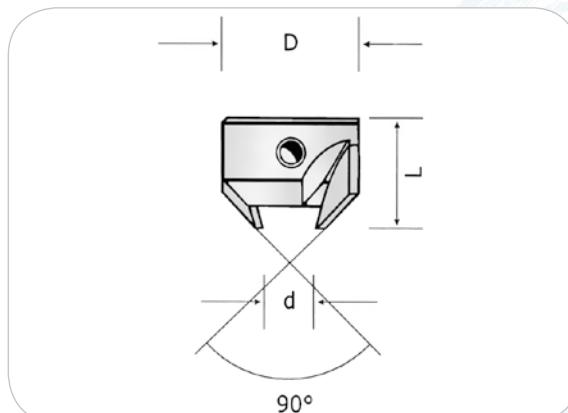
# 908

## Svasatori per punte componibili

- Coutersink for attachable drills
- Aufsteckversenker für kombi-bohrer



DX ART.NR. Apt. №	SX ART.NR. Apt. №	D	d	codice prezzi Код цены	
				HS	HW
908.01	908.101	<b>16</b>	4		<b>AH3</b>
.02	.102		5		<b>AH3</b>
.03	.103		6		<b>AH3</b>
.04	.104		7		<b>AH4</b>
.05	.105	<b>18</b>	8		<b>AH4</b>
.06	.106		9		<b>AH4</b>
.07	.107	<b>20</b>	10		<b>AH5</b>
.08	.108		12		<b>AH5</b>

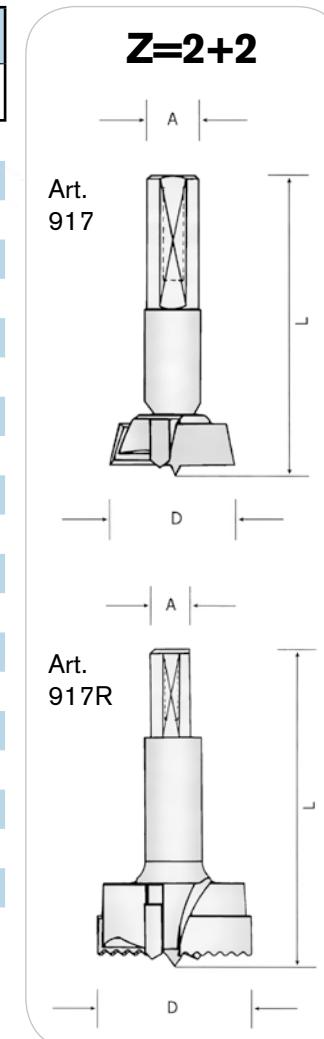


# 917

## Punte componibili per fori di precisione

- Drill for accuracy holes
- präzisionsbohrer

DX ART.NR. Apt. №	SX ART.NR. Apt. №	D	LT	codice prezzi Код цены	
				HS	HW
917.01	917.101	<b>15</b>	57,5		<b>AL3</b>
.02	.102		70		<b>AM2</b>
.03	.103	<b>16</b>	57,5		<b>AL3</b>
.04	.104		70		<b>AM2</b>
.05	.105	<b>18</b>	57,5		<b>AL3</b>
.06	.106		70		<b>AM2</b>
.07	.107	<b>20</b>	57,5		<b>AL4</b>
.08	.108		70		<b>AM4</b>
.09	.109	<b>22</b>	57,5		<b>AL5</b>
.10	.110		70		<b>AM4</b>
.11	.111	<b>25</b>	57,5		<b>AL5</b>
.12	.112		70		<b>AM4</b>
.13	.113	<b>30</b>	57,5		<b>AL5</b>
.14	.114		70		<b>AM4</b>
.15	.115	<b>32</b>	57,5		<b>AM1</b>
.16	.116		70		<b>AM5</b>
.17	.117	<b>35</b>	57,5		<b>AM1</b>
.18	.118		70		<b>AM5</b>
.19	.119	<b>38</b>	57,5		<b>AM5</b>
.20	.120	<b>40</b>	70		<b>AP4</b>



# 917/R

## Punte componibili per fori di precisione

- Drill for accuracy holes
- präzisionsbohrer

DX ART.NR. Apt. №	SX ART.NR. Apt. №	D	LT	codice prezzi Код цены	
				HS	HW
917.01	917.101	<b>15</b>	57,5		<b>AL4</b>
.02	.102		70		<b>AM3</b>
.03	.103	<b>16</b>	57,5		<b>AL4</b>
.04	.104		70		<b>AM3</b>
.05	.105	<b>18</b>	57,5		<b>AL4</b>
.06	.106		70		<b>AM3</b>
.07	.107	<b>20</b>	57,5		<b>AL5</b>
.08	.108		70		<b>AM5</b>
.09	.109	<b>22</b>	57,5		<b>AM1</b>
.10	.110		70		<b>AM5</b>
.11	.111	<b>25</b>	57,5		<b>AM1</b>
.12	.112		70		<b>AM5</b>
.13	.113	<b>30</b>	57,5		<b>AM1</b>
.14	.114		70		<b>AM5</b>
.15	.115	<b>32</b>	57,5		<b>AM2</b>
.16	.116		70		<b>AO1</b>
.17	.117	<b>35</b>	57,5		<b>AM2</b>
.18	.118		70		<b>AO1</b>
.19	.119	<b>38</b>	77		<b>AO1</b>
.20	.120	<b>40</b>	77		<b>AP5</b>

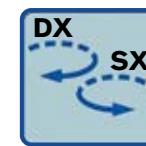
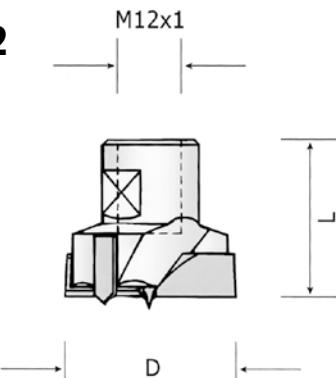
# 921

## Punte per fori di precisione-intercambiabili

- Drill for accuracy holes, interchangeable
- Präzisionsbohrer-auswechselbar

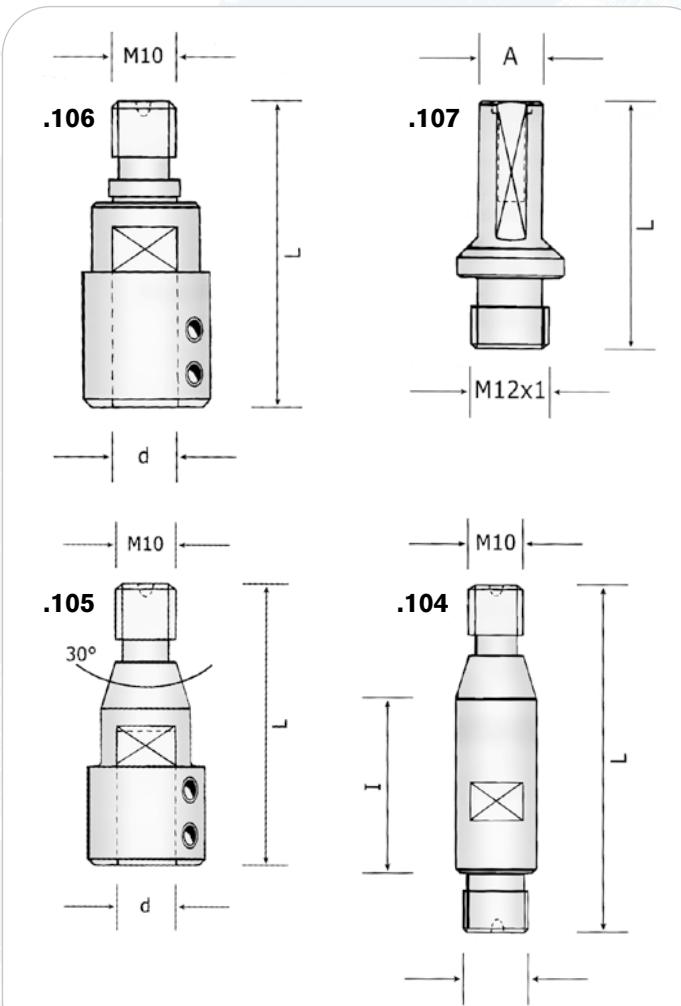
DX ART.NR. Apt. №	SX ART.NR. Арт. №	D	LU	codice prezzi Код цены	
				HS	HW
921.01	921.101	<b>20</b>	30		<b>AO5</b>
.02	.102	<b>22</b>	30		<b>AO5</b>
.03	.103	<b>25</b>	30		<b>AO5</b>
.04	.104	<b>26</b>	30		<b>AP1</b>
.05	.105	<b>30</b>	30		<b>AP2</b>
.06	.106	<b>35</b>	30		<b>AP3</b>
.07	.107	<b>38</b>	30		<b>AP5</b>
.08	.108	<b>40</b>	30		<b>AR1</b>
.09	.109	<b>45</b>	30		<b>AS3</b>
.10	.110	<b>50</b>	30		<b>AS4</b>
.11	.111	<b>60</b>	30		<b>AV3</b>

**Z=2+2**



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

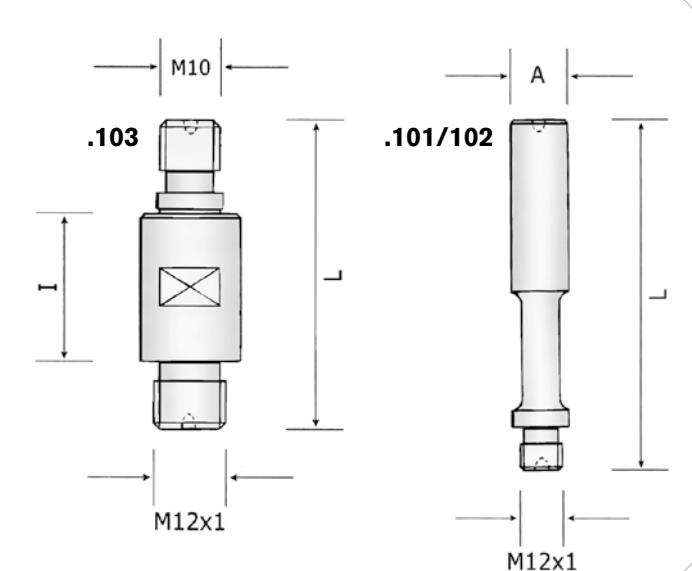


# 922

## Mandrini per punte levanodi

- Reducing chucks for dowel drills
- Reduzierfutter für kombi-dübelbohrer

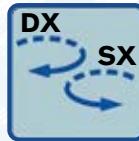
DX ART.NR. Apt. №	SX ART.NR. Арт. №	NR	A	codice prezzi Код цены	
				HS	HW
922.01	922.101	<b>1</b>	13	<b>AH1</b>	
.02	.102	<b>1</b>	16	<b>AH1</b>	
.03	.103	<b>2</b>	M12	<b>AG5</b>	
.04	.104	<b>3</b>	M12	<b>AG5</b>	
.05	.105	<b>4</b>	M10	<b>AG5</b>	
.06	.106	<b>5</b>	M10	<b>AG5</b>	
.07	.107	<b>6</b>	10	<b>AG5</b>	



# 923

## Punte levanodi

- Knot correcting drills
- Astlochbohrer

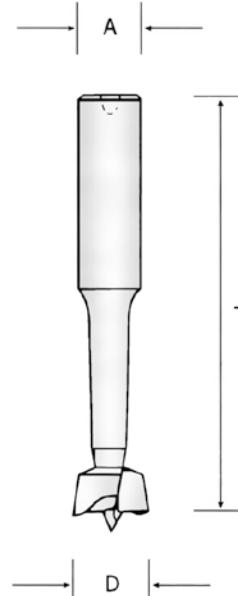


ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

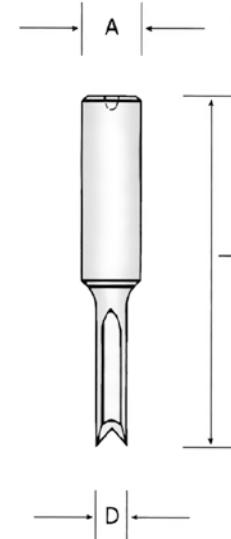
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

DX ART.NR. Арт. №	SX ART.NR. Арт. №	D	A	codice prezzi Код цены	
				HS	HW
923.01	923.101	<b>18</b>	13	<b>AL5</b>	<b>AX3</b>
.02	.102		16	<b>AL5</b>	<b>AX3</b>
.03	.103	<b>20</b>	13	<b>AM2</b>	<b>AX5</b>
.04	.104		16	<b>AM2</b>	<b>AX5</b>
.05	.105	<b>22</b>	13	<b>AM3</b>	<b>AR1</b>
.06	.106		16	<b>AM3</b>	<b>AR1</b>
.07	.107	<b>24</b>	13	<b>AM5</b>	<b>AR3</b>
.08	.108		16	<b>AM5</b>	<b>AR3</b>
.09	.109	<b>26</b>	13	<b>AO1</b>	<b>AR3</b>
.10	.110		16	<b>AO1</b>	<b>AR3</b>
.11	.111	<b>30</b>	13	<b>AO2</b>	<b>AR4</b>
.12	.112		16	<b>AO2</b>	<b>AR4</b>
.13	.113	<b>35</b>	13	<b>AO4</b>	<b>AR5</b>
.14			16	<b>AO4</b>	<b>AR5</b>
.15		<b>40</b>	13	<b>AX1</b>	<b>AS5</b>
.16			16	<b>AX1</b>	<b>AS5</b>
.17		<b>50</b>	13	<b>AR4</b>	<b>AU4</b>
.18			16	<b>AR4</b>	<b>AU4</b>

**Z=2+2V**



**Z=2**



# 928

## Punte per mortasare bocca di pesce

- Fish-mouth mortise-cutter
- Pendelschlitzbohrer

DX ART.NR. Арт. №	SX ART.NR. Арт. №	D	LU	A	codice prezzi Код цены	
					HS	HW
928.01	928.101	<b>6</b>	95	13	<b>AH4</b>	<b>AO5</b>
.02			95	16	<b>AH4</b>	<b>AO5</b>
.03		<b>7</b>	95	13	<b>AH4</b>	<b>AO5</b>
.04			95	16	<b>AH4</b>	<b>AO5</b>
.05		<b>8</b>	95	13	<b>AH4</b>	<b>AP1</b>
.06			95	16	<b>AH4</b>	<b>AP1</b>
.07		<b>9</b>	95	13	<b>AH5</b>	<b>AP1</b>
.08			95	16	<b>AH5</b>	<b>AP1</b>
.09		<b>10</b>	100	13	<b>AH5</b>	<b>AP4</b>
.10			100	16	<b>AH5</b>	<b>AP4</b>
.11		<b>11</b>	100	13	<b>AH5</b>	<b>AP4</b>
.12			100	16	<b>AH5</b>	<b>AP4</b>
.13		<b>12</b>	100	13	<b>AI1</b>	<b>AX3</b>
.14			100	16	<b>AI1</b>	<b>AX3</b>
.15		<b>14</b>	100	13	<b>AI2</b>	<b>AX3</b>
.16			100	16	<b>AI2</b>	<b>AX3</b>
.17		<b>16</b>	100	13	<b>AI3</b>	<b>AX4</b>
.18			100	16	<b>AI3</b>	<b>AX4</b>
.19		<b>18</b>	100	13	<b>AI5</b>	<b>AR3</b>
.20			100	16	<b>AI5</b>	<b>AR3</b>

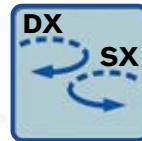
# 931

**NOTE / Прим.**

- Positivo:** scarico dei truccioli verso l'alto
- Negativo:** scarico dei truccioli verso il basso
- Elica SX +10%**

**Punta pantografo un hm integrale**

- Drill for pantograph in hm integral
- Bohrer mit drallnut und spanebrecher für pantograph



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			Z=3	Z=3 ROMP.
931.01	<b>8</b>	25	<b>AO1</b>	<b>AR4</b>
.02	<b>8</b>	32	<b>AP1</b>	<b>AS4</b>
.03	<b>10</b>	32	<b>AR3</b>	<b>AV2</b>
.04	<b>10</b>	42	<b>AS4</b>	<b>AV5</b>
.05	<b>10</b>	52	<b>AT4</b>	<b>BB3</b>
.06	<b>12</b>	32	<b>AS4</b>	<b>AV4</b>
.07	<b>12</b>	42	<b>AV1</b>	<b>BB2</b>
.08	<b>12</b>	52	<b>AV5</b>	<b>BC4</b>
.09	<b>14</b>	42	<b>AV5</b>	<b>BD3</b>
.10	<b>14</b>	52	<b>AZ3</b>	<b>BE3</b>
.11	<b>16</b>	42	<b>BB5</b>	<b>BF2</b>
.12	<b>16</b>	52	<b>BC2</b>	<b>BG1</b>
.13	<b>16</b>	72	<b>BE3</b>	<b>BI5</b>
.14	<b>18</b>	52	<b>BE2</b>	<b>BI2</b>
.15	<b>18</b>	72	<b>BH1</b>	<b>BM5</b>
.16	<b>20</b>	52	<b>BF5</b>	<b>BM1</b>
.17	<b>20</b>	72	<b>BL1</b>	<b>BX1</b>
.18	<b>20</b>	85	<b>BM3</b>	<b>BS1</b>
.19	<b>20</b>	102	<b>BO5</b>	<b>BT2</b>

**ELICA TIPO POSITIVO**  
*ELIX POSITIVE*



**ELICA TIPO NEGATIVO**  
*ELIX NEGATIVE*



# 932

**Punta pantografo un hm integrale**

- Drill for pantograph in hm integral
- Bohrer mit drallnut und spanebrecher für pantograph

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			Z=2	
932.01	<b>3</b>	12	<b>AO3</b>	
.02	<b>4</b>	15	<b>AP1</b>	
.03	<b>5</b>	17	<b>AP3</b>	
.04	<b>6</b>	17	<b>AX1</b>	
.05	<b>6</b>	22	<b>AR3</b>	
.06	<b>8</b>	25	<b>AR3</b>	
.07	<b>8</b>	32	<b>AS3</b>	
.08	<b>10</b>	32	<b>AV1</b>	
.09	<b>10</b>	42	<b>AV4</b>	
.10	<b>10</b>	52	<b>BB1</b>	
.11	<b>12</b>	32	<b>AV2</b>	
.12	<b>12</b>	42	<b>BB1</b>	
.13	<b>12</b>	52	<b>BC4</b>	

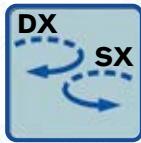
**ELICA TIPO  
POSITIVO**  
*ELIX POSITIVE*



# 933

**Punte elicoidali  
per mortasare**

- Spiral slot mortise bits
- Pendelschlitz bohrer



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	LU	A	LT	codice prezzi Код цены	
					Z=3	
					DX	SX
933.01	<b>8</b>	30	16X50	110	<b>BB4</b>	<b>BC1</b>
.02	<b>9</b>	30	16X50	110	<b>BC2</b>	<b>BC5</b>
.03	<b>10</b>	30	16X50	110	<b>BC4</b>	<b>BD3</b>
.04	<b>11</b>	30	16X50	110	<b>BD4</b>	<b>BE2</b>
.05	<b>12</b>	30	16X50	110	<b>BE1</b>	<b>BE5</b>

**ELICA TIPO POSITIVO**  
*ELIX POSITIVE*



**ELICA TIPO NEGATIVO**  
*ELIX NEGATIVE*

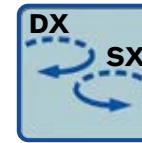


# 934

**NOTE / Прим.**  
Elica SX +10%

**Punte elicoidali raggiate**

- Helical round router bits
- Hohlkehfraser



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

ART.NR. Apt. №	D	LU	A	LT	codice prezzi Код цены	
					Z=3	
					POS	NEG
934.01	<b>8</b>	25	8	70	<b>AP2</b>	<b>AP3</b>
.02		32		80	<b>AX4</b>	<b>AR1</b>
.03		42		90	<b>AS1</b>	<b>AS3</b>
.04	<b>10</b>	32	10	80	<b>AS2</b>	<b>AS4</b>
.05		42		100	<b>AT4</b>	<b>AV2</b>
.06		52		100	<b>AU4</b>	<b>AV2</b>
.07	<b>12</b>	32	12	80	<b>AT3</b>	<b>AT4</b>
.08		42		100	<b>AV1</b>	<b>AV3</b>
.09		52		100	<b>AZ1</b>	<b>AZ2</b>
.10	<b>14</b>	42	14	100	<b>AZ4</b>	<b>AZ4</b>
.11		52		100	<b>BB4</b>	<b>BC1</b>
.12	<b>16</b>	42	16	100	<b>BC4</b>	<b>BD1</b>
.13		52		100	<b>BD3</b>	<b>BD3</b>
.14		72		120	<b>BF4</b>	<b>BF5</b>
.15	<b>18</b>	52	18	100	<b>BF1</b>	<b>BF3</b>
.16		72		130	<b>BI1</b>	<b>BI3</b>
.17	<b>20</b>	52	20	100	<b>BH2</b>	<b>BH3</b>
.18		72		130	<b>BM1</b>	<b>BM2</b>
.19		85		150	<b>BO5</b>	<b>BP1</b>
.20		102		160	<b>BX3</b>	<b>BX4</b>

**ELICA TIPO  
POSITIVO**  
*ELIX POSITIVE*



**ELICA TIPO  
NEGATIVO**  
*ELIX NEGATIVE*

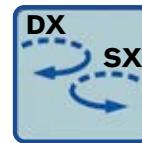


# 935

## Fresa elicoidale per serrature in Widia integrale

- Solid carbide router bit for locks
- Hwm schlosskastenfräser

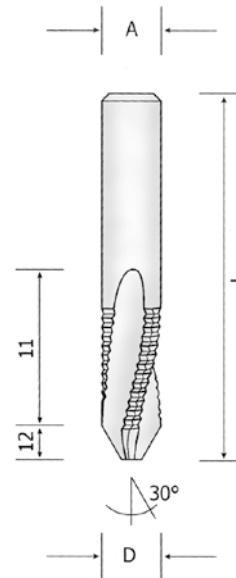
DX ART.NR. Apt. №	SX ART.NR. Арт. №	D	B	LT	codice prezzi Код цены
					HW
935.01	935.101	<b>14</b>	45	150	<b>BF1</b>
.02	.102	<b>16</b>	45	150	<b>BH1</b>
.03	.103	<b>18</b>	45	150	<b>BL1</b>
.04	.104	<b>20</b>	45	150	<b>BO3</b>



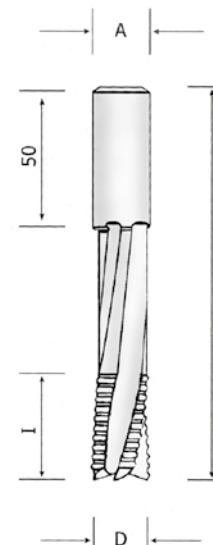
ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

**Z=3R**



**Z=3R**



# 936

## Fresa elicoidale per serrature in Widia integrale

- Solid carbide router bit for locks
- Hwm schlosskastenfräser

DX ART.NR. Apt. №	SX ART.NR. Арт. №	D	B	LT	codice prezzi Код цены
					HW
936.01	936.101	<b>14</b>	45	150	<b>BF3</b>
.02	.102	<b>16</b>	45	150	<b>BH3</b>
.03	.103	<b>18</b>	45	150	<b>BL4</b>



# LAME CIRCOLARI CIRCULAR SAWBLADES LAMES DESCIECIRCULAIRES HARTMETALLSÄGEN

## LEGENDA DEI SIMBOLI E DELLE ABBREVIAZIONI EXPLANATION OF SYMBOLS AND ABBREVIATIONS

COD. CODICE ARTICOLO  
ITEM CODE

D DIAMETRO  
DIAMETER

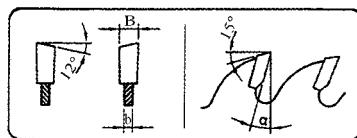
B SPESORE DI TAGLIO  
CUTTING THICKNESS

d FORO  
BORE

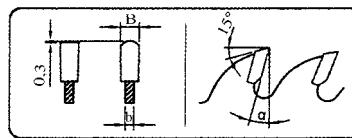
Z NUMERO DI DENTI  
NUMBER OF TEETH

b SPESORE CORPO LAMA  
SAWBLADE BODY THICKNESS

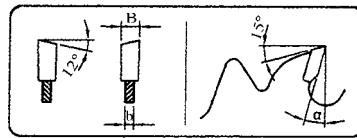
## FORMA DEL TAGLIENTE TEETH FORM



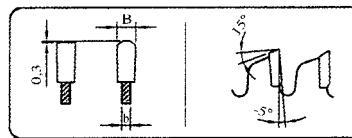
Alternato  
Alternate Top Bevel



Piatto Trapezoidale  
Triple Chip Grind



Alternato con Limitatore di Truciolo  
Alternate Top Bevel with Anti-kick Back



Piatto Trapezoidale Negativo  
Negative Triple Chip Grind

## DATI DI LAVORAZIONE PRODUCTION DATA

La tabella indica il rapporto tra il diametro della lama, il numero di giri della macchina e la velocità periferica ottenuta. Scegliere, se possibile, il diametro di lama che in rapporto al numero dei giri della macchina, dà la velocità periferica più adatta.

## PRODUCTION DATA

The table shows the relationship between the diameter of the blades, the revolutions per minute of the machine and the cutting speed obtained. Choose, where possible, the diameter of blade which, in relation to the speed of the machine, gives the most suitable cutting speed.

## INFORMAZIONI TECNICHE TECHNICAL INFORMATION

Noi garantiamo che le nostre lame circolari sono costruite con i migliori materiali esistenti, senza economizzare sui processi produttivi. Per sfruttare al meglio i nostri prodotti Vi preghiamo di attenerVi alle seguenti regole:

- La macchina di utilizzo non deve avere vibrazioni e le flange di fissaggio devono essere pulite, perfettamente piane, e di diametro pari ad almeno 1/3 di quello della lama.
- I taglienti devono sporgere dal legno mm 10-15.
- L'avanzamento del materiale dovrebbe essere automatico.
- Quando si tagliano materiali pastosi o umidi tenere pulite le lame.
- La rifilatura deve avvenire ogni volta che i taglienti presentano un arrotondamento di mm 0,2.

We guarantee that our circular blades are made with the best available materials, taking no shotr-cuts in the production process. To obtain the best results we recommend that you abide by the following rules:

- The machine you use must not vibrate and the mounting flanges must be clean, perfectly flat, and of diameter at least one third of the size of the blade.
- The teeth must protrude from the wood 10-15 mm.
- The material feed should be automatic.
- When cutting soft or damp material, keep the blades clean.
- The teeth must be sharpened whenever they show wear of 0,2 mm.

### VELOCITÀ PERIFERICA, METRI PER SECONDO / CUTTING SPEED, INMETRES PER SECOND

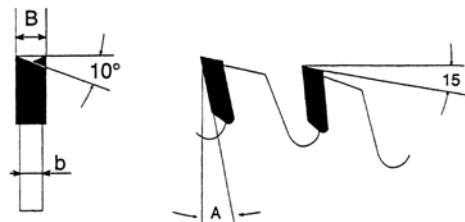
Ø mm	40	45	50	55	60	70	80	90	100
NUMERO DI GIRI AL MINUTO / NUMBER OF REVOLUTIONS PER MINUTE									
150	5.100	5.730	6.730	7.010	7.640	8.920	10.190	11.470	12.740
180	4.250	4.780	5.310	5.840	6.370	7.420	8.490	9.550	10.620
200	3.820	4.400	4.780	5.250	5.730	6.690	7.640	8.600	9.560
250	3.060	3.440	3.820	4.200	4.590	5.350	6.110	6.880	7.650
300	2.550	2.870	3.180	3.500	3.820	4.460	5.100	5.730	6.370
350	2.180	2.480	2.730	3.000	3.280	3.820	4.370	4.910	5.500
400	1.910	2.160	2.390	2.630	2.870	3.340	3.820	4.300	4.800
450	1.700	1.920	2.120	2.340	2.550	2.970	3.400	3.820	4.260
500	1.530	1.720	1.920	2.100	2.290	2.680	3.060	3.440	3.820
500	1.395	1.570	1.750	1.920	2.100	2.440	2.970	3.140	3.490
600	1.280	1.440	1.600	1.760	1.920	2.240	2.550	2.880	3.200

# 1000

## Lame circolari universali

- Circular sawblades for ripping
- Hartmetallsägen

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1000.01	<b>200</b>	3.2	30	24	AP5
.02	<b>250</b>	3.2	30	30	AX2
.03	<b>300</b>	3.2	30	36	AR4
.04	<b>350</b>	3.2	30	42	AS4
.05	<b>400</b>	3.2	30	48	AT5

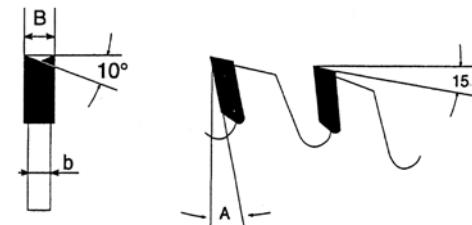


# 1001

## Lame circolari universali

- Circular sawblades for ripping
- Hartmetallsägen

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1001.01	<b>150</b>	3.2	30	24	AM1
.02	<b>180</b>	3.2	30	30	AP4
.03	<b>200</b>	3.2	30	34	AX4
.04	<b>220</b>	3.2	30	34	AR2
.05	<b>250</b>	3.2	30	42	AR4
.06	<b>300</b>	3.2	30	48	AS3
.07	<b>350</b>	3.5	30	54	AT3
.08	<b>400</b>	3.8	30	60	AU4
.09	<b>450</b>	4.2	30	72	BC4

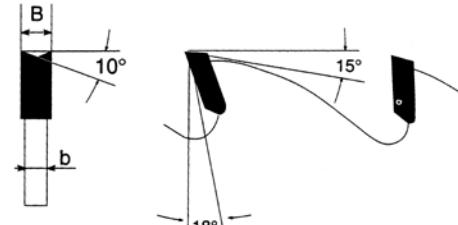


# 1002

## Lame circolari universali per taglio lungo e tra- verso vena

- Circular sawblades for ripping and cross cutting
- Hartmetallsägen

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1002.01	<b>200</b>	2.7	30	48	AS3
.02	<b>200</b>	2.7	30	64	AT2
.03	<b>250</b>	2.7	30	60	AT3
.04	<b>250</b>	2.7	30	80	AU4
.05	<b>300</b>	2.7	30	72	AU5
.06	<b>300</b>	2.7	30	96	AV5
.07	<b>330</b>	2.7	30	72	AV3
.08	<b>330</b>	2.7	30	96	AZ4
.09	<b>350</b>	3.0	30	108	AZ5

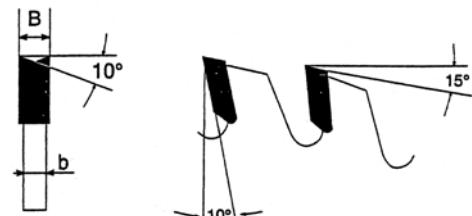


# 1003

## Lame circolari universali per taglio lungo e trasverso vena

- Circular sawblades for ripping and cross cutting
- Hartmetallsägen

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1003.01	<b>180</b>	3.2	30	42	AR2
.02	<b>200</b>	3.2	30	48	AR5
.03	<b>250</b>	3.2	30	60	AS5
.04	<b>300</b>	3.2	30	72	AU1
.05	<b>350</b>	3.5	30	84	AV2
.06	<b>400</b>	3.8	30	96	AZ4

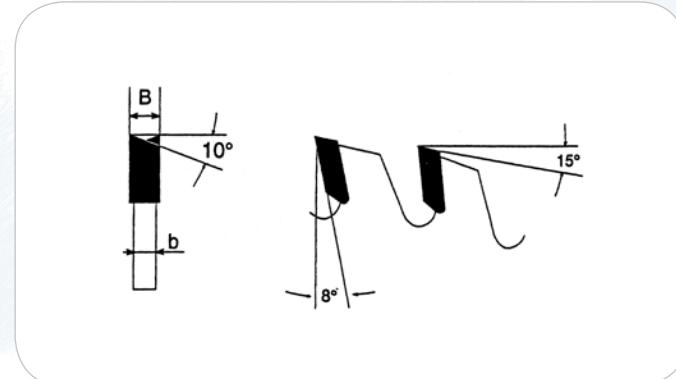


# 1005

## Lame circolari universali per taglio lungo e trasverso vena

- Circular sawblades for ripping and cross cutting
- Hartmetallsägen

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1005.01	<b>150</b>	3.2	30	48	AR4
.02	<b>180</b>	3.2	30	56	AS4
.03	<b>200</b>	3.2	30	64	AS5
.04	<b>220</b>	3.2	30	64	AT1
.05	<b>250</b>	3.2	30	80	AU2
.06	<b>300</b>	3.2	30	96	AV4
.07	<b>350</b>	3.5	30	108	AZ3
.08	<b>400</b>	3.5	30	120	BB1

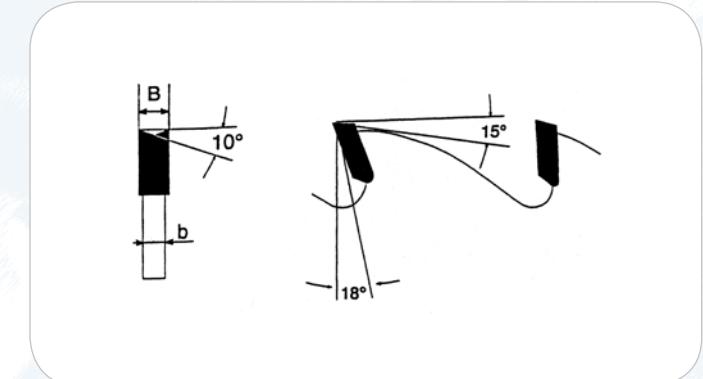


# 1010

## Lame per multilame con taglienti alternativa-mente inclinati

- Sawblades for multiblades machine with alternate top bevel teeth
- Zuschnedsägeblätter welchselzahn

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1010.01	<b>250</b>	3.2	30	20	AP3
.02		3.2	60/70	20	AX2
.03	<b>300</b>	3.2	30	24	AX5
.04		3.2	60	24	AR2
.05		3.2	70	24	AR2
.06	<b>350</b>	3.5	30	28	AR5
.07		3.5	70	28	AS2

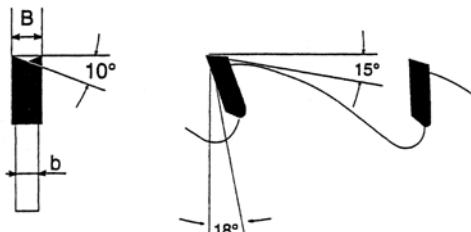


# 1011

## Lame circolari per multilame a forte spessore

- Thicks circular saws for multiblades machines with strong kerf
- Säumer sägeblätter

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены	
					HW	
1011.01	<b>250</b>	5	60/70	20	AX2	
.02	<b>300</b>	5	60/70	24	AS5	
.03	<b>350</b>	5	60/70	28	AT5	

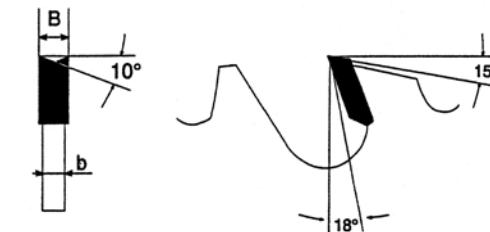


# 1012

## Lame con taglienti alternativamente inclinati con limitatore di truciolo

- Sawblades with thickness limitation butts and alternate top bevel teeth
- Zuschneidsägeblätter welchselzahn

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены	
	HW					
1012.01	<b>250</b>	3.2	30	20	AP3	
.02	<b>300</b>	3.2	60	20	AX2	
.03	<b>300</b>	3.2	70	20	AX2	
.04	<b>300</b>	3.2	30	24	AX5	
.05		3.2	60	24	AR2	
.06		3.2	70	24	AR2	
.07	<b>350</b>	3.5	30	28	AR5	
.08			60	28	AS2	
.09			70	28	AS2	

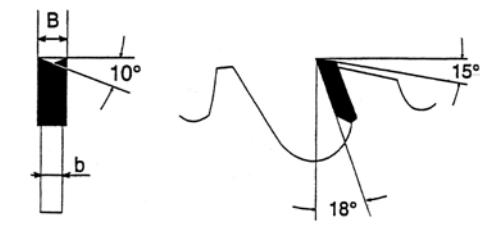


# 1013

## Lame per multilame con rasanti e limitatore di truciolo a spessore sottile

- Sawblades with thin kerf with shavings and chip thickness limitation butt
- Schbklinge für mehrfachklinge

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены	
	HW					
1013.01	<b>250</b>	2	30	20+2	AT2	
.02			60	20+2	AT2	
.03			70	20+2	AT2	
.04			80	20+2	AT2	
.05	<b>250</b>	2.5	30	20+4	AS3	
.06			60	20+4	AS3	
.07			70	20+4	AS3	
.08			80	20+4	AS3	
.09	<b>300</b>	2.5	30	24+4	AT3	
.10			60	24+4	AT3	
.11			70	24+4	AT3	
.12			80	24+4	AT3	

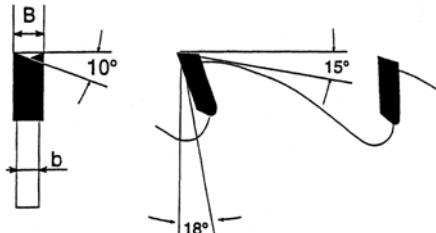


# 1014

## Lame per multilame con rasanti

- Blade for multiblade with shavings
- Schbklinge für mehrfachklinge

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены	
					HW	
1014.01	<b>250</b>	3.2	30	20+4	AS3	
.02			60	20+4	AS3	
.03			70	20+4	AS3	
.04	<b>300</b>	3,2	30	24+4	AT3	
.05			60	24+4	AT3	
.06			70	24+4	AT3	
.07	<b>320</b>	3,2	80	24+4	AV4	
.08	<b>350</b>	3.8	30	30+6	AZ1	
.09			60	30+6	AZ1	
.10			70	30+6	AZ1	
.11	<b>380</b>	4.2	30	30+6	BB5	
.12	<b>400</b>	4.2	60/70	30+6	BC1	

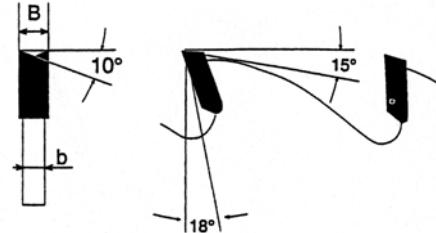


# 1015

## Lame per multilame con ranti a spessore sottile

- Blade for multiblade with thin kerf and shavings
- Schbklinge für mehrfachklinge

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены	
					HW	
1015.01	<b>160</b>	2.5	30/35/40	30+3	BC1	
.02	<b>180</b>	2.5	30/35/40	21+3	BC5	
.03	<b>200</b>	2.5	30/35/40	21+3	BD2	

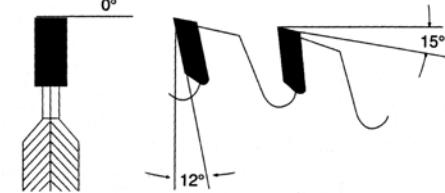


# 1016

## Incisore regolabile per sezionatrici

- Adjustable engraver for saws
- Regulierbare Stecher für Zerlegemaschine

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены	
					HW	
1016.01	<b>100</b>	2.8/3.6	20/22/30	10+10	AT4	
.02	<b>120</b>	2.8/3.6	20/22	12+12	AU5	
.03	<b>125</b>	3.8/4.6	20/22	12+12	AV1	



# 1017

**Lame circolari incisori per sezionatrici con taglienti conici**

- Sawblades for panel sizing with conical teeth
- Hartmetall sägen für platten aufteilsägen mit konischzahn

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены	
					HW	
1017.01	<b>125</b>	3.4/4.6	20/45	24	AR2	
.02		4.3/5.5	20/45	24	AR3	
.03	<b>150</b>	3.4/4.6	20/45	24	AR3	
.04		4.3/5.5	20/45	24	AR4	
.05	<b>150</b>	3.4/4.6	20/40	36	AS2	
.06		4.3/5.5	20/45	36	AS3	
.07	<b>160</b>	3.4/4.6	30/50	36	AT3	
.08		4.3/5.5	30/50	36	AT4	
.09	<b>180</b>	4.3/5.5	30/55/65	36	AU1	
.10	<b>200</b>	4.3/5.5	30/55	36	AU3	

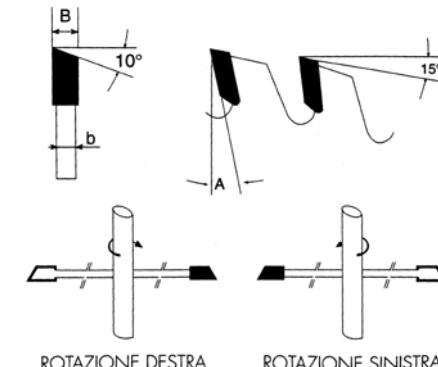


# 1018

**Incisori per squadratrici e bordatrici con taglienti unilateralmente inclinati**

- Scoring sawblades with cutting edges slanted on one side only
- Ritz sägeblätter

DX ART.NR. Apt. №	SX ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
		HW				
1018.01	1018.101	<b>150</b>	3.2	30	36	AR1
.02	.102			55	36	AR1
.03	.103			60	36	AR1
.04	.104	<b>180</b>	3.2	30	42	AR4
.05	.105			55	42	AR4
.06	.106			60	42	AR4
.07	.107	<b>200</b>	3.2	30	48	AS2
.08	.108			55	48	AS2
.09	.109			60	48	AS2

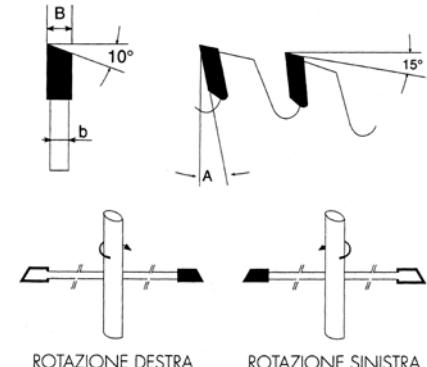


# 1019

**Incisori per squadratrici e bordatrici con taglienti unilateralmente inclinati**

- Scoring sawblades with cutting edges slanted on one side only
- Ritz sägeblätter

DX ART.NR. Apt. №	SX ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
		HW				
1019.01	1019.101	<b>100</b>	3.2	20	24	AP3
.02	.102	<b>125</b>	3.2	20/30	30	AP4
.03	.103	<b>150</b>	3.2	20/30	24	AO4
.04	.104	<b>150</b>	3.2	20/30	36	AX5
.05	.105	<b>160</b>	3.2	20/30	36	AR1
.06	.106	<b>170</b>	3.2	20/30	36	AR2

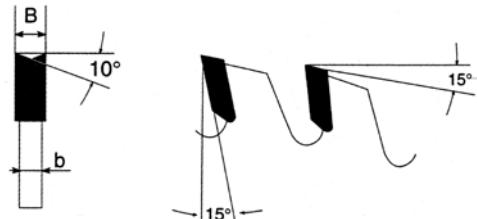


# 1020

## Lame circolari per sezionatrici a denti alternati

- Sawblades for panel sizing with alternate top bevel teeth
- Universal kreissägeblatt mit wechselzahn

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены	
					HW	
1020.01	<b>350</b>	4.4	30	42	AV1	
.02			75	42	AV1	
.03			80	42	AV1	
.04	<b>400</b>	4.4	30	48	AV5	
.05			75	48	AV5	
.06			80	48	AV5	

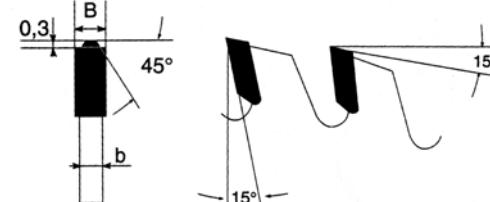


# 1021

## Lame per sezionatrici con taglienti a sbozzare e finire

- Sawblades for cutting panels with roughing and finishing teeth
- Hatmetallsägen von beachtliche Stärke zu schneiden von Plattenin Spapeln

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1021.01	<b>350</b>	4.4	30	42	AV3
.02			75	42	AV3
.03			80	42	AV3
.04	<b>400</b>	4.4	30	48	AZ2
.05			75	48	AZ2
.06			80	48	AZ2

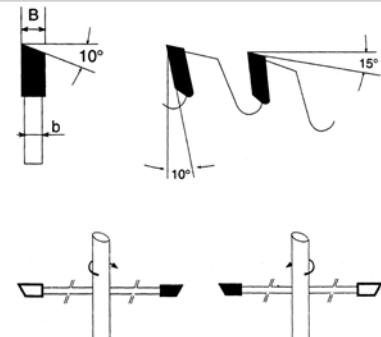


# 1023

## Lame circolari di ricambio per truciolatori

- Spare circular saws for hogging units
- Ersatzkreissägeblätter für zerspanner

DX ART.NR. Apt. №	SX ART.NR. Apt. №	D	B	Z	codice prezzi Код цены
					HW
1023.01	1023.101	<b>200</b>	4.2	48	AU1
.02	.102	<b>250</b>	4.2	60	AV1
.03	.103	<b>300</b>	4.2	72	AV5
.04	.104	<b>350</b>	4.2	84	BB1



ROTAZIONE DESTRA

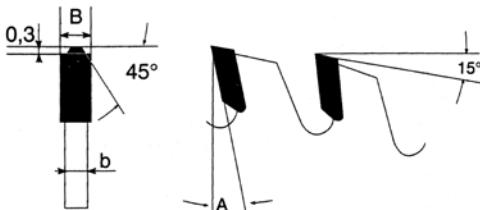
ROTAZIONE SINISTRA

# 1022 FONIX

## Lame per sezionatrici con taglienti a sbozzare e finire

- Sawblades for cutting panels with roughing and finishing teeth
- Hatmetallsägen von beachtlicher Stärke zu schneiden von Plattenin Spapeln

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
					HW
1022.01	<b>300</b>	4.4	30/65	60	AZ3
.02		4.4	30/65	72	AZ5
.03	<b>350</b>	4.4	80	60	BB1
.04		4.4	80	72	BB5
.05	<b>355</b>	4.4	65/80	72	BB5
.06	<b>400</b>	4.4	65/80	72	BD1
.07	<b>430</b>	4.4	65/80	72	BE1
.08	<b>450</b>	4.4	65/80	72	BE1
.09	<b>480</b>	4.4	65/80	72	BG2

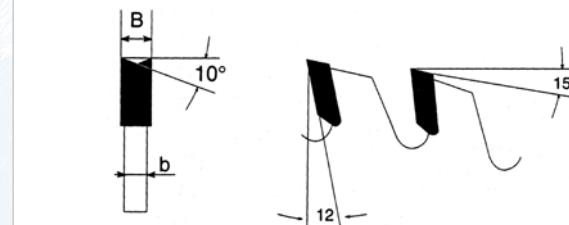


# 1024 FONIX

## Lame silenziate per il taglio del legno

- Silent saw blades for cutting wood
- Lames de scie circulaires silencieuses pour couper le bois

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
	HW				
1024.01	<b>250</b>	3.2	30	48	AT1
.02		3.2	30	60	AT2
.03	<b>300</b>	3.2	30	60	AU5
.04		3.2	30	72	AV2
.05	<b>350</b>	3.5	30	72	AZ1
.06		3.5	30	84	AZ5

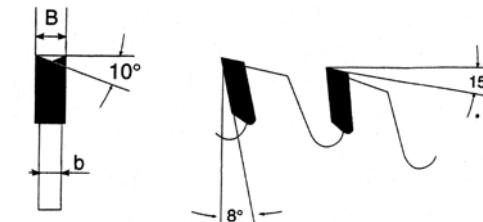


# 1025 FONIX

## Lame silenziate per il taglio del legno

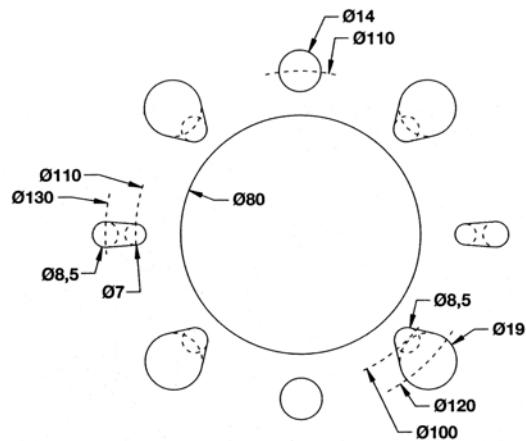
- Silent saw blades for cutting wood
- Lames de scie circulaires silencieuses pour couper le bois

ART.NR. Apt. №	D	B	d	z	codice prezzi Код цены
	HW				
1025.01	<b>250</b>	3.2	30/35	80	AV3
.02	<b>300</b>	3.2	30/35	96	AZ5
.03	<b>350</b>	3.5	30/35	108	BB5
1025.01TP	<b>250</b>	3.2	30/35	80	AZ2
1025.02TP	<b>300</b>	3.2	30/35	96	BB4
1025.03TP	<b>350</b>	3.5	30/35	108	BC5

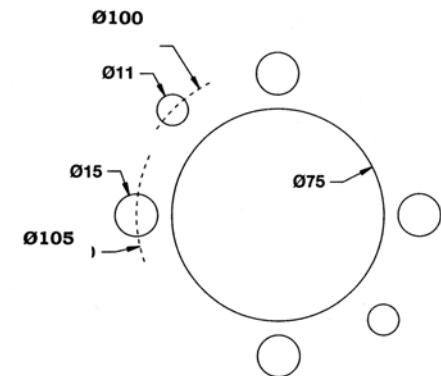


**DISEGNI DI RIFERIMENTO PER FORATURE | REFERENCE DRAWINGS FOR STANDARD PIN HOLES**

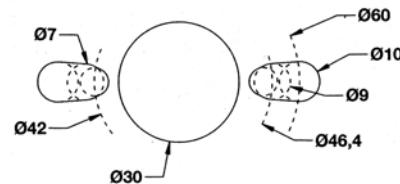
GABBIANI  
SELCO

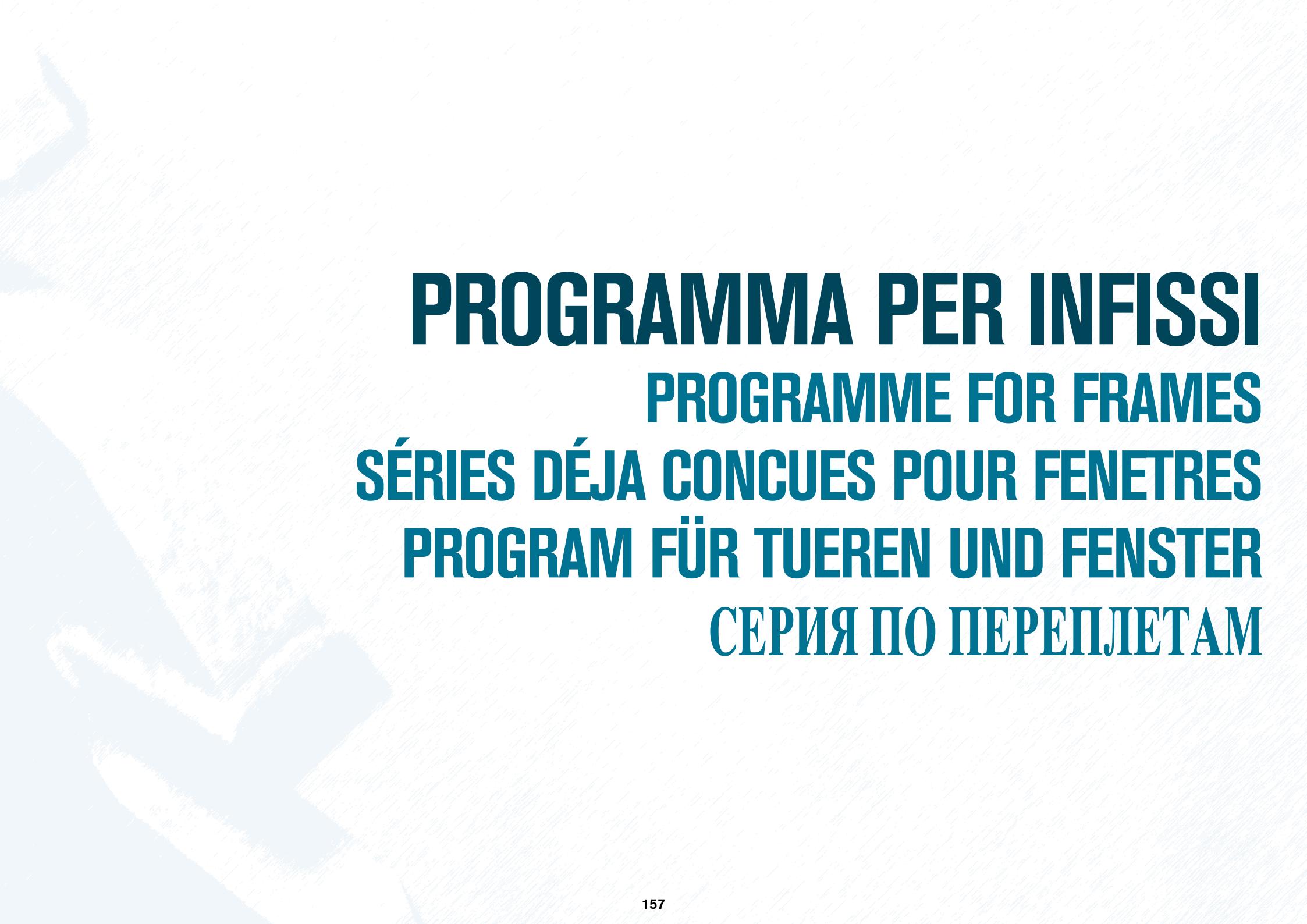


GIBEN  
EUROMAC



PANHANS  
SCM  
SCHEER  
SCHELLING  
CASADEI





# **PROGRAMMA PER INFISI PROGRAMME FOR FRAMES SÉRIES DÉJA CONCUES POUR FENETRES PROGRAM FÜR TÜREN UND FENSTER СЕРИЯ ПО ПЕРЕПЛЕТАМ**

# TG 950

**Infisso serie jv68**

- Перецвет серии jv68
  - Frame series jv68
  - Fenster und tueren jv68



## UTENSILI PER AVANZAMENTO MANUALE

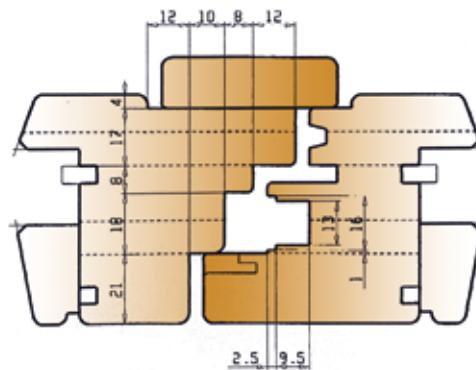
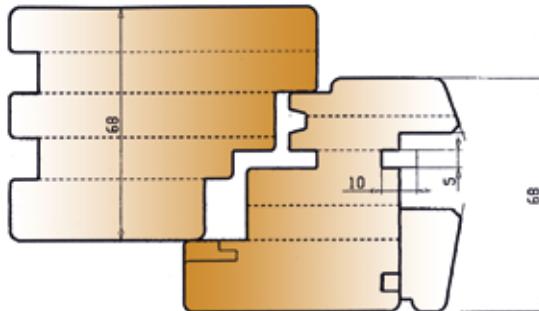
## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РУЧНОЙ ПОДАЧИ



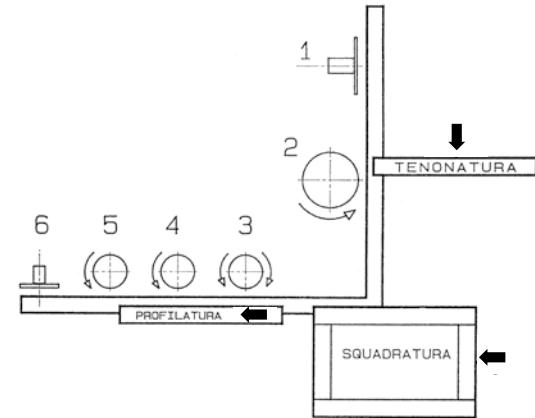
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**



## **ESEMPIO - ПРИМЕР**



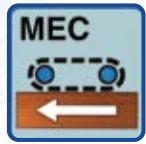
# TG 951

## Infisso serie jv78

- Перецвет серии jv78
- Frame series jv78
- Fenster und tueren jv78

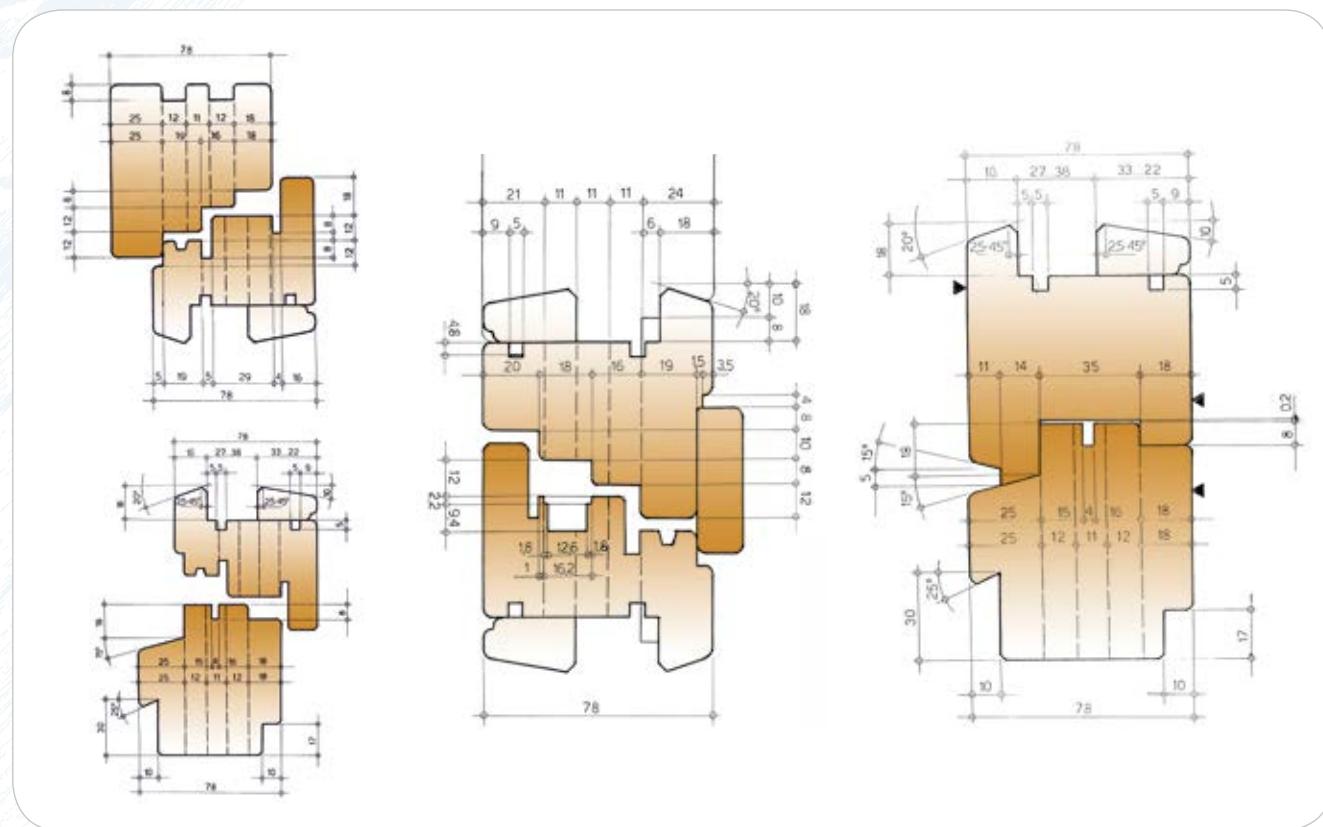


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

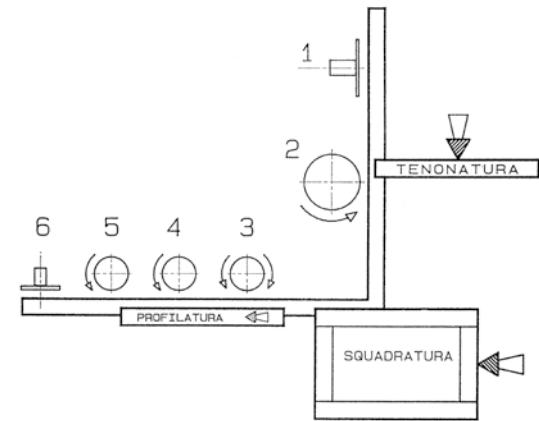


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**



## ESEMPIO - ПРИМЕР



# TG 952

## Infisso telaio 80 anta 80 aria 12

- Перецвет серии 80-80
- Frame series 80-80
- Fenster und tueren 80-80



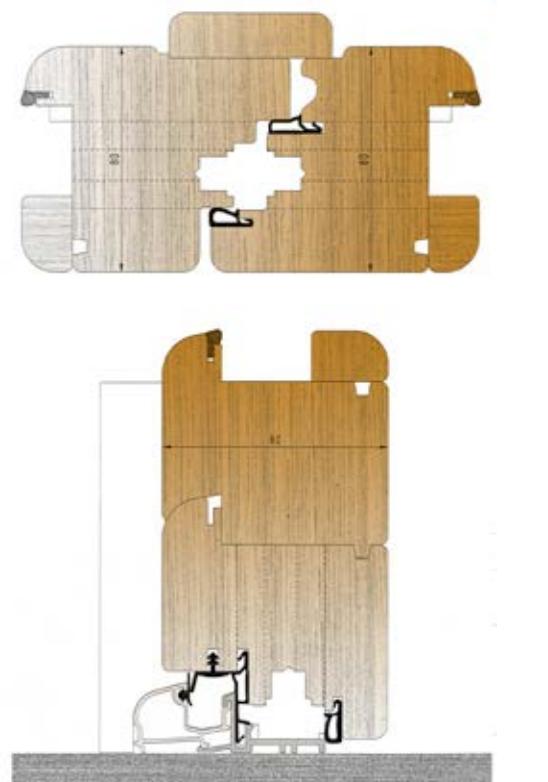
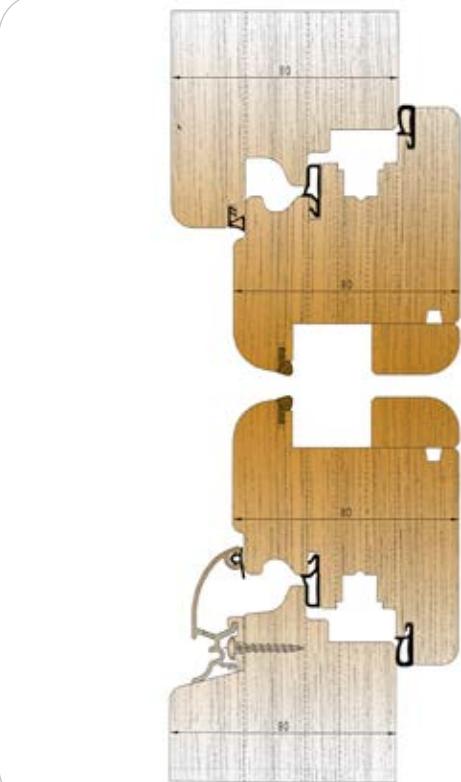
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE



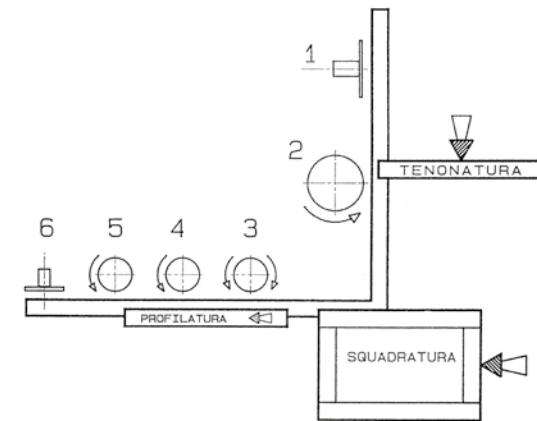
UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**



## ESEMPIO - ПРИМЕР



# TG 953

## Infisso telaio 68 anta 68-80-92 aria 12

- Перецвет серии 68-80-92
- Frame series 68-80-92
- Fenster und tueren 68-80-92

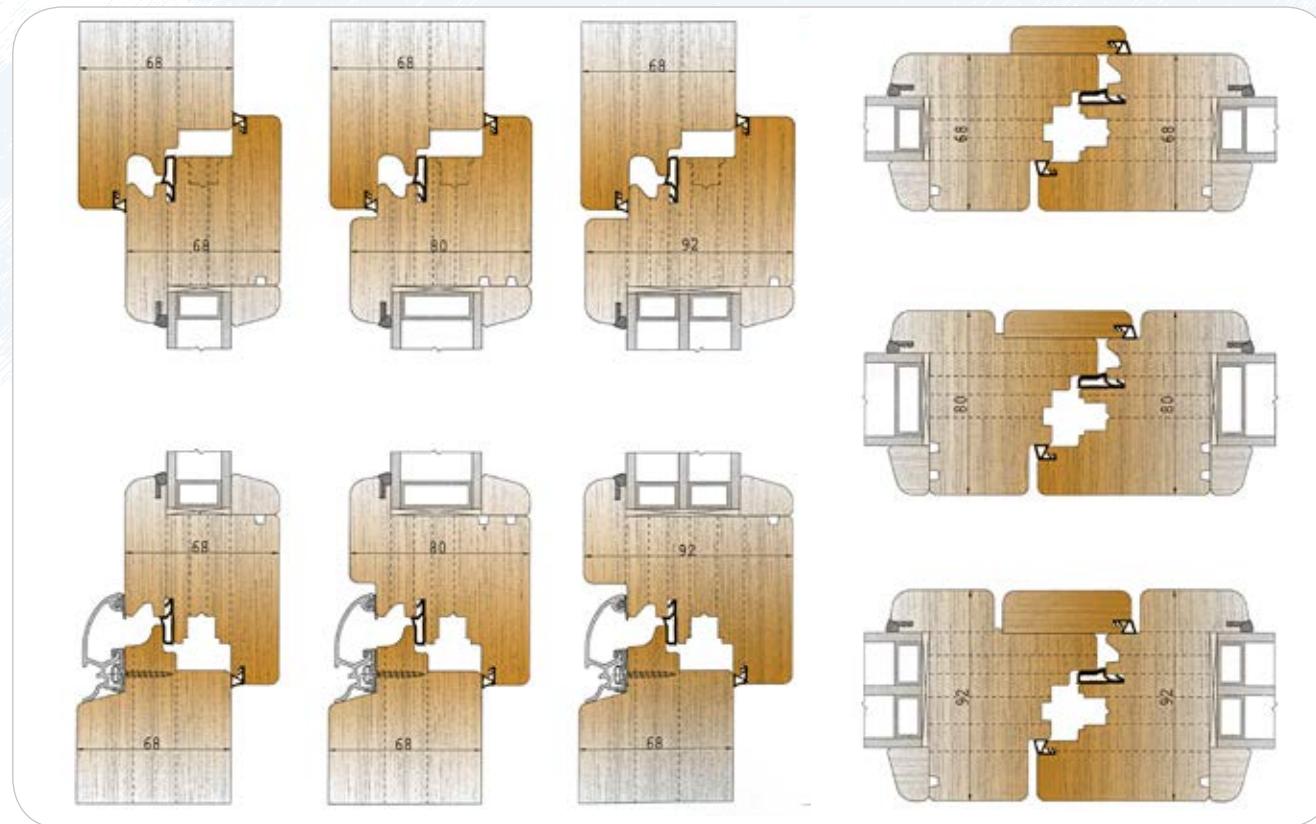


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MANUALE  
ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ РУЧНОЙ  
ПОДАЧИ

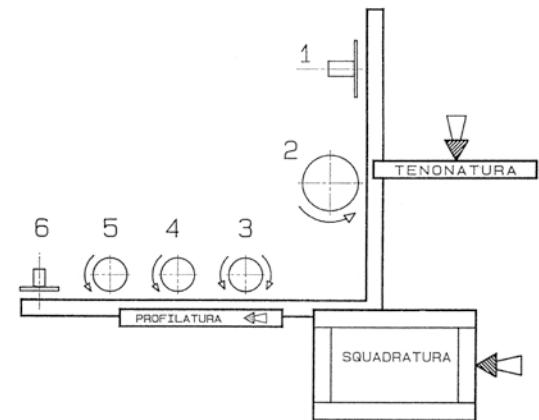


UTENSILI PER  
AVANZAMENTO  
MECCANICO  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ  
ПОДАЧИ

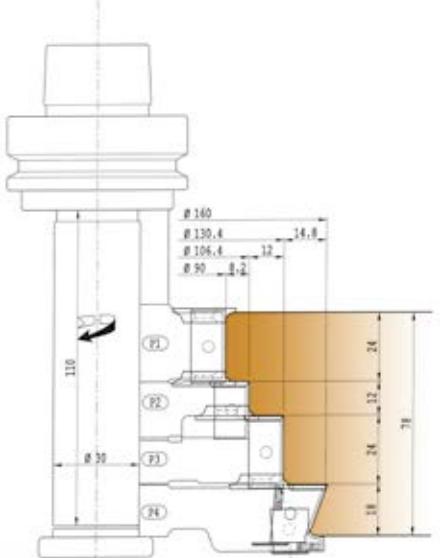
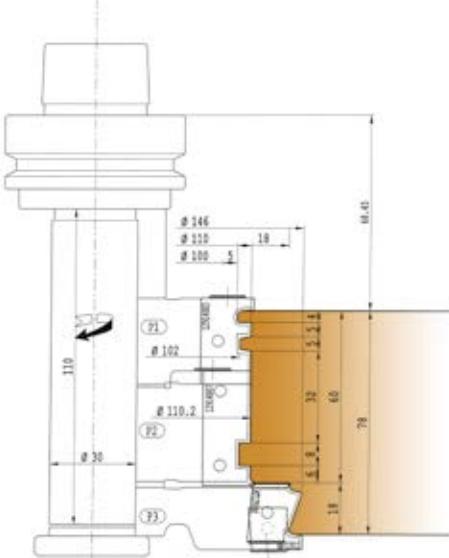
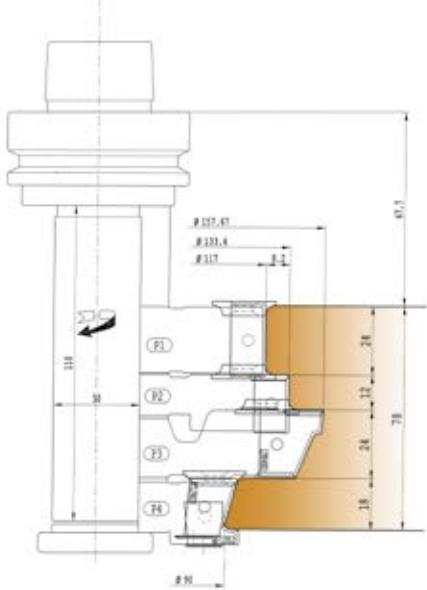
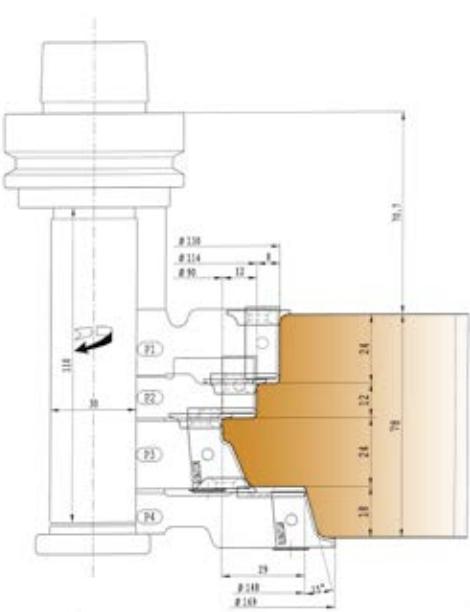
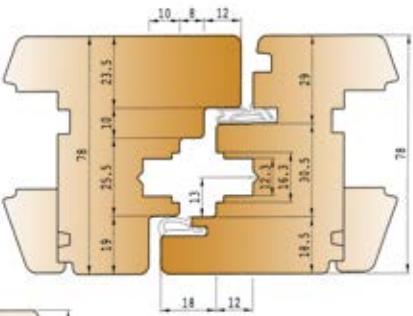
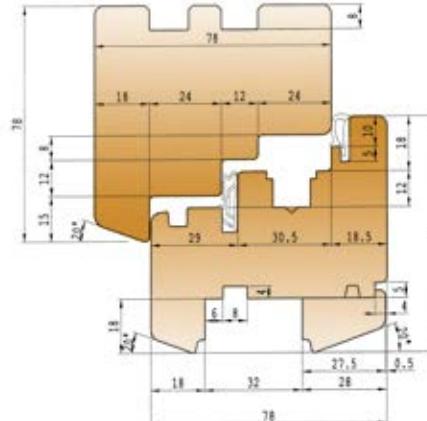
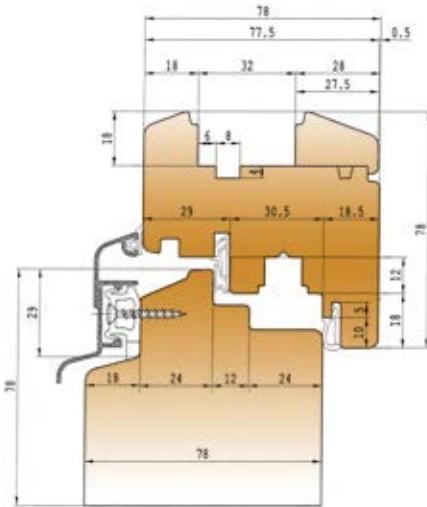
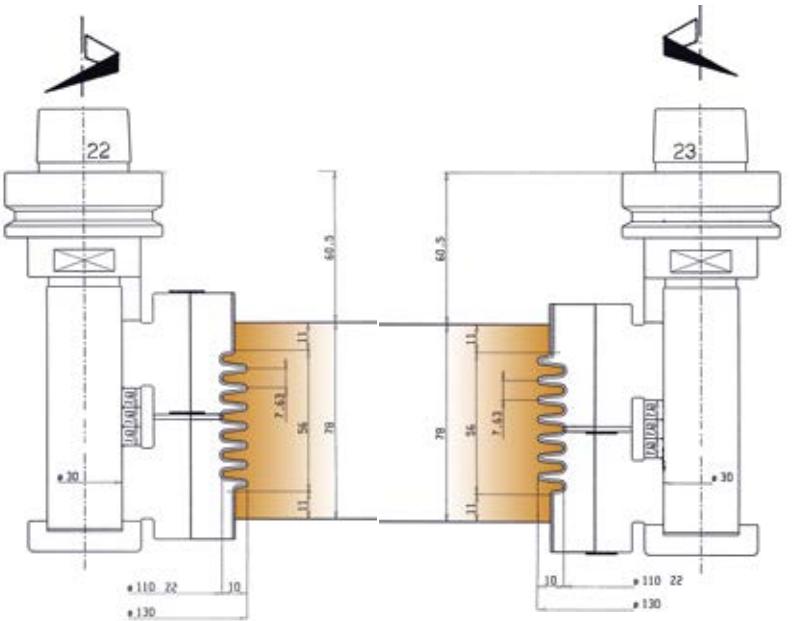
NORMATIVA EUROPEA/ЕВРОПЕЙСКИЙ НОРМАТИВ  
**EN 847-1**

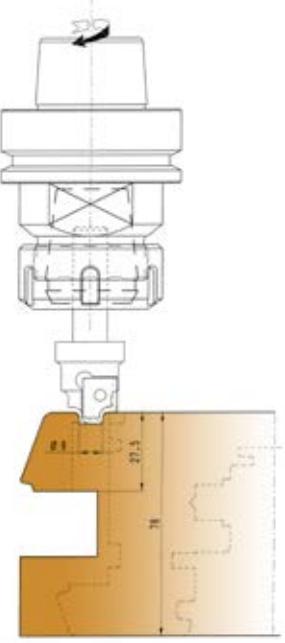
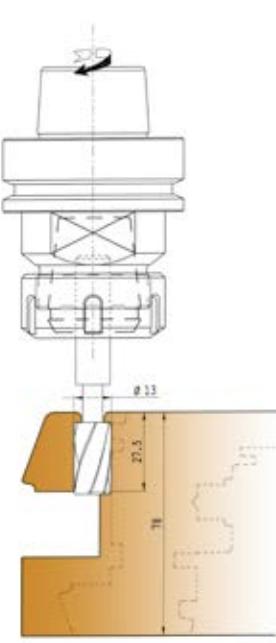
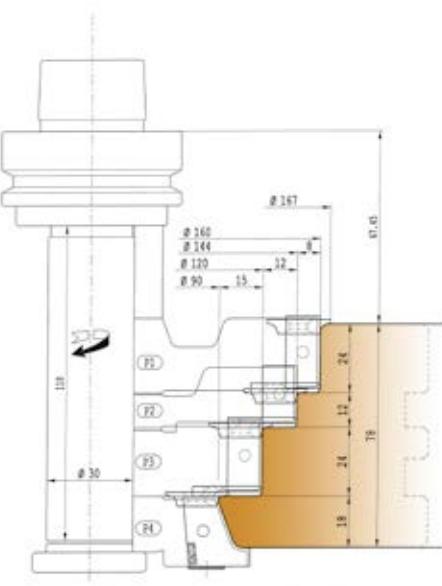
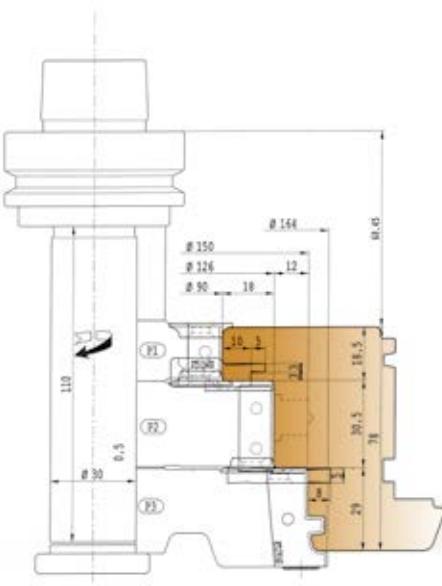
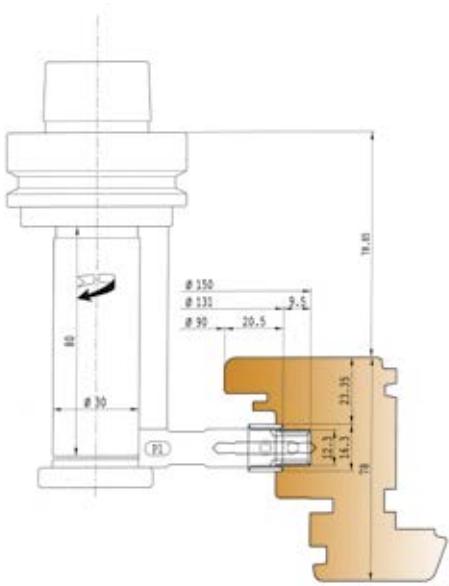
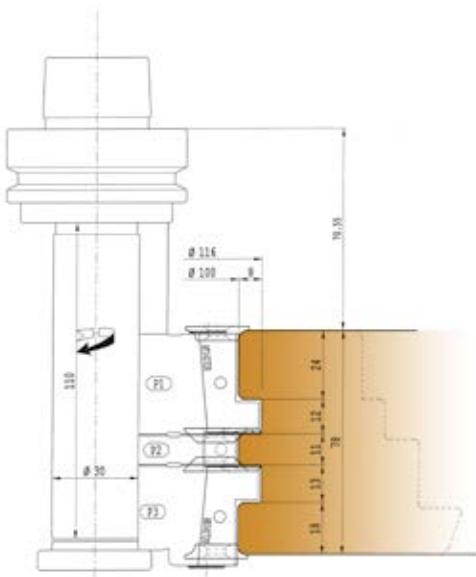
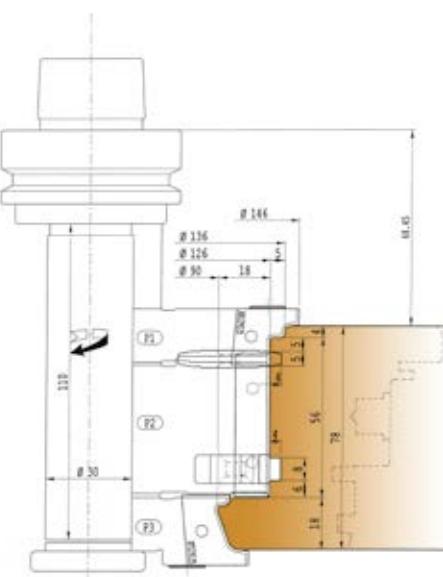
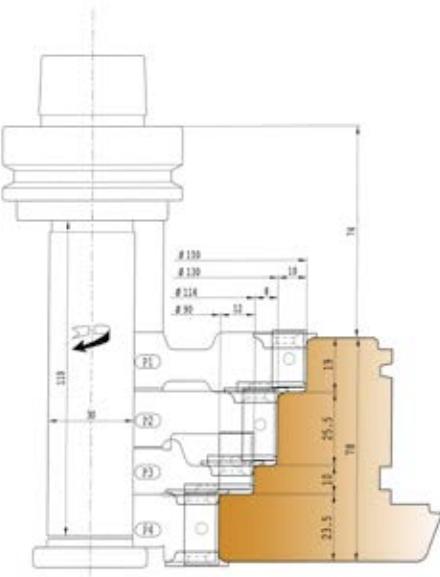
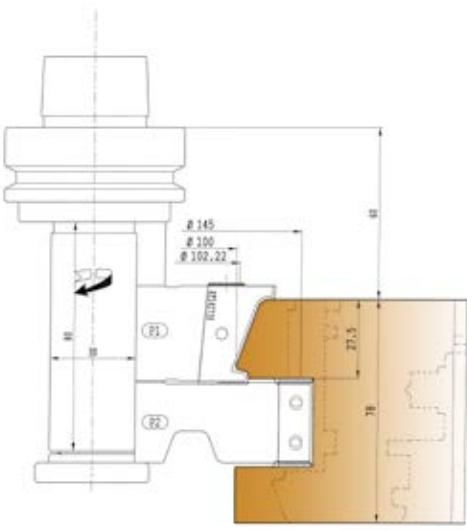


## ESEMPIO - ПРИМЕР



## **ESEMPIO SET UTENSILI PER ESEGUIRE JV/78 SU CNC EXEMPLE SET TOOLS FOR MANUFACTURING JV/78 ON CNC**





## **NOTE / ПРИМЕЧАНИЯ**



# **RICAMBI ACCESSORI**

## **SPARE PARTS**

## **PIÈCES DÉTACHÉES**

## **ERSATZTEILE**

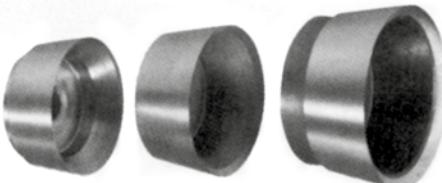
## **ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ**

# 1999

## Bicchierini HS per tornio

- Cups for copying lathe

ART.NR. Арт. №	D	B	codice prezzi / Код цены	
			HS	
1999.01	<b>25</b>	20		
.02	<b>35</b>	20		
.03	<b>38</b>	18		
.04	<b>45</b>	26		

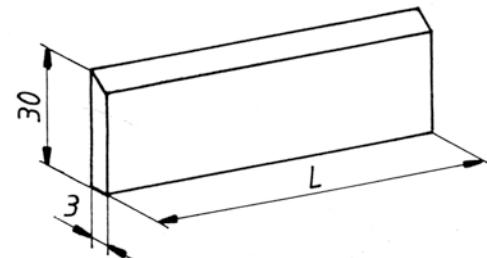


# 2000

## Coltelli ricambio per teste

- Plaining knives
- Streifenhobelmessr

ART.NR. Арт. №	L	codice prezzi / Код цены	
		HS	HW
2000.01	<b>60</b>	<b>AE3</b>	<b>AH5</b>
	.02	<b>80</b>	<b>AE4</b>
	.03	<b>100</b>	<b>AF2</b>
	.04	<b>120</b>	<b>AF5</b>
	.05	<b>130</b>	<b>AG1</b>
	.06	<b>140</b>	<b>AG2</b>
	.07	<b>150</b>	<b>AG3</b>
	.08	<b>160</b>	<b>AG4</b>
	.09	<b>170</b>	<b>AG5</b>
	.10	<b>180</b>	<b>AH1</b>
	.11	<b>200</b>	<b>AH2</b>
	.12	<b>250</b>	<b>AH5</b>

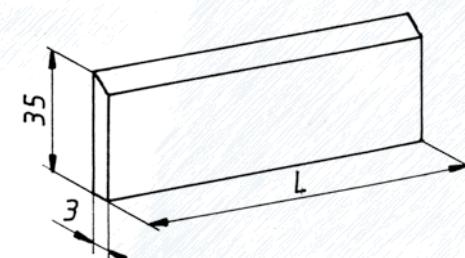


# 2001

## Coltelli ricambio per pialla

- Plaining knives
- Streifenhobelmessr

ART.NR. Арт. №	L	codice prezzi / Код цены	
		HS	HW
2001.01	<b>150</b>	<b>AG3</b>	<b>AP2</b>
.02	<b>180</b>	<b>AH1</b>	<b>AR1</b>
.03	<b>200</b>	<b>AH2</b>	<b>AR3</b>
.04	<b>250</b>	<b>AH5</b>	<b>AS5</b>
.05	<b>300</b>	<b>AI3</b>	<b>AV2</b>
.06	<b>310</b>	<b>AI4</b>	<b>AV3</b>
.07	<b>350</b>	<b>AL3</b>	<b>AV2</b>
.08	<b>400</b>	<b>AL5</b>	<b>AZ3</b>
.09	<b>410</b>	<b>AM1</b>	<b>AZ4</b>
.10	<b>450</b>	<b>AM5</b>	<b>BB4</b>
.11	<b>500</b>	<b>AO3</b>	<b>BC4</b>
.12	<b>510</b>	<b>AO4</b>	<b>BC5</b>
.13	<b>530</b>	<b>AO5</b>	<b>BD2</b>
.14	<b>550</b>	<b>AX1</b>	<b>BD5</b>
.15	<b>600</b>	<b>AX2</b>	<b>BE3</b>
.16	<b>610</b>	<b>AX3</b>	<b>BE4</b>
.17	<b>630</b>	<b>AX4</b>	<b>BE5</b>
.18	<b>640</b>	<b>AX5</b>	<b>BF1</b>

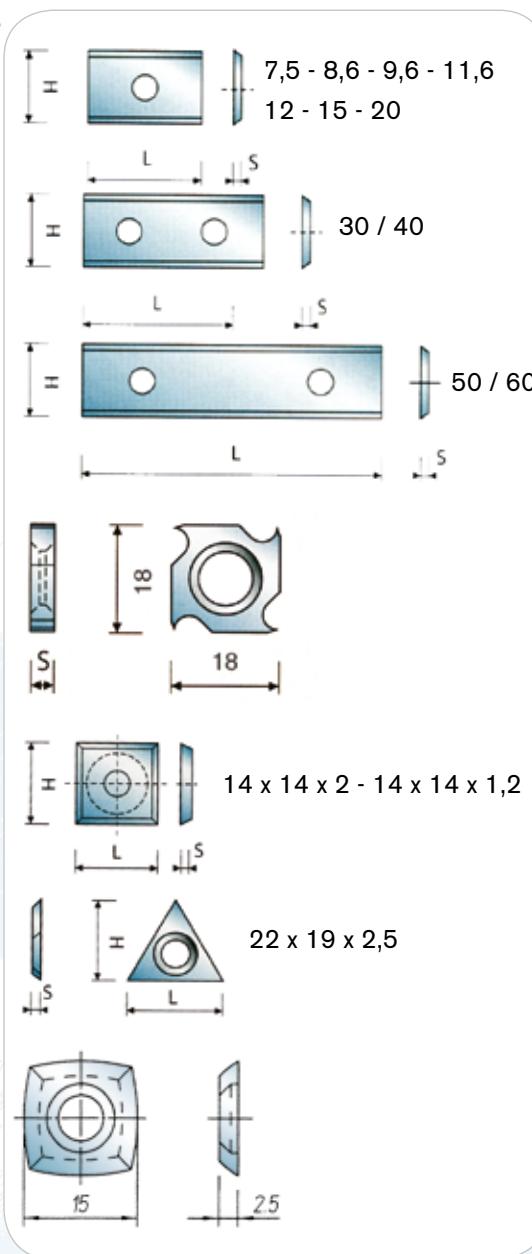


# 2002

## Coltellini in HW integrale a gettare

- Сменные ножи из hw
- Reversible hw knives
- Messe zu hw integral werfen

ART.NR. Арт. №	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ	codice prezzi Код цены
2002.01	7,6 X 12 X 1,5	<b>AC5</b>
.02	8,6 X 12 X 1,5	<b>AE3</b>
.03	9,6 X 12 X 1,5	<b>AC5</b>
.04	11,6 X 12 X 1,5	<b>AD4</b>
.05	12 X 12 X 1,5	<b>AD2</b>
.06	15 X 12 X 1,5	<b>AD1</b>
.07	20 X 12 X 1,5	<b>AD1</b>
.08	30 X 12 X 1,5	<b>AD2</b>
.09	40 X 12 X 1,5	<b>AD5</b>
.10	50 X 12 X 1,5	<b>AE1</b>
.11	60 X 12 X 1,5	<b>AE4</b>
.12	15 X 15 X 2	<b>AG3</b>
.13	14 X 14 X 1,2	<b>AD4</b>
.14	14 X 14 X 2	<b>AD2</b>
.15	18 X 18 X 1,90	<b>AF5</b>
.16	18 X 18 X 2,9	<b>AF4</b>
.17	18 X 18 X 4	<b>AG3</b>
.18	18 X 18 X 5,5	<b>AG5</b>
.19	22 X 19 X 2,5	<b>AD5</b>
.20	15 X 15 X 2,5	<b>AI4</b>
	MICROGRANO	
.21	20X12X1,5	<b>AD2</b>
.21	30X12X1,5	<b>AD3</b>
.22	50X12X1,5	<b>AE3</b>

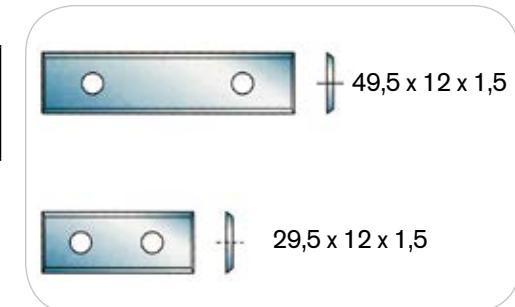


# 2003

## Coltellini a gettare HW con taglio in testa

- Сменные ножи с торцевым распилом
- Reversible hw knives
- Messe zu hw integral werfen

ART.NR. Арт. №	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ	codice prezzi Код цены
2003.01	49,5 X 12 X 1,5	<b>AE3</b>
.02	29,5 X 12 X 1,5	<b>AF2</b>

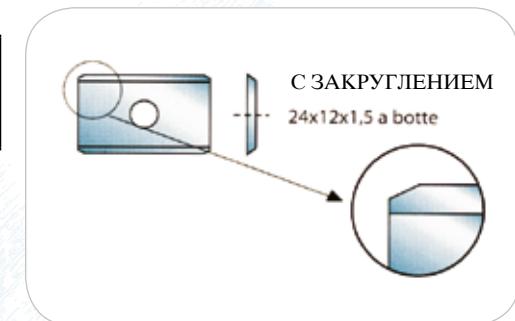


# 2004

## Coltellini in HW integrale a gettare a botte

- Закругленные сменные ножи из hw
- Reversible hw knives bevelled
- Messe stumpf

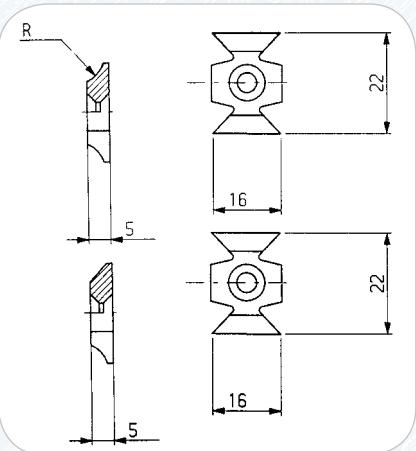
ART.NR. Арт. №	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ	codice prezzi Код цены
2004.01	24 X 12 X 1,5	<b>AE3</b>



## Coltelli reversibili HW

- Реверсивные ножи из hw
- Couteaux reversible en hw
- Wendemesser-hw

ART. NR. Арт. №	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ	PROFILO ПРОФИЛЬ	codice prezzi Код цен
CRI.01	16 x 22	R=1,5	<b>AM1</b>
.02		R=2	<b>AM1</b>
.03		R=3	<b>AM1</b>
.04		R=4	<b>AM1</b>
.05		R=5	<b>AM1</b>
.06	16 x 22	45°	<b>AL4</b>

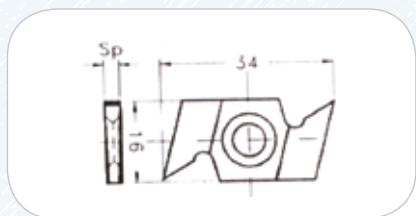


# ST

## Settori per canali in HW

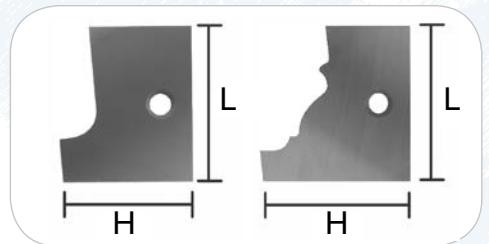
- Секции для пазов из hw
- Sectors for HW channels
- Zeitung zu HW fur

ART. NR. Арт. №	DIMENSIONI РАЗМЕРЫ	codice prezzi Код цен
ST.01	34 x 16 x 3	<b>AM1</b>
.02	34 x 16 x 4	<b>AM1</b>
.03	34 x 16 x 5	<b>AM1</b>
.04	34 x 16 x 6	<b>AM1</b>



## Coltelli HW sagomati

- Фасонные ножи hw
- Profiled knives
- Profilverte rohe-messer



ART. NR. Арт. №	L	H	S	codice prezzi Код цен
CS.01	13	16	2	<b>AM1</b>
.02	16	22	2	<b>AI1</b>
.03	17,5	16	2	<b>AL1</b>
.04	20	20	2	<b>AH5</b>
.05		25	2	<b>AL1</b>
.06		30	2	<b>AM1</b>
.07		35	2	<b>AM4</b>
.08	25	20	2	<b>AL1</b>
.09		25	2	<b>AM1</b>
.10		30	2	<b>AO5</b>
.11		35	2	<b>AO5</b>
.12		40	2	<b>AO5</b>
.13		45	2	<b>AM1</b>
.14	30	25	2	<b>AO1</b>
.15		30	2	<b>AO5</b>
.16		35	2	<b>AP3</b>
.17	35	20	2	<b>AM4</b>
.18		25	2	<b>AO5</b>
.19		30	2	<b>AP3</b>
.20		35	2	<b>AX5</b>
.21		40	2	<b>AR3</b>
.22	40	15	2	<b>AM1</b>
.23		20	2	<b>AO4</b>
.24		25	2	<b>AP3</b>

ART. NR. Арт. №	L	H	S	codice prezzi Код цен
.25			30	<b>2</b> <b>AX5</b>
.26			35	<b>2</b> <b>AR3</b>
.27			40	<b>2</b> <b>AS1</b>
.28			45	<b>2</b> <b>AS5</b>
.29	50	15	2	<b>AO1</b>
.30			20	<b>2</b> <b>AP3</b>
.31			25	<b>2</b> <b>AR1</b>
.32			30	<b>2</b> <b>AR5</b>
.33			35	<b>2</b> <b>AS4</b>
.34			40	<b>2</b> <b>AT3</b>
.35			45	<b>2</b> <b>AU2</b>
.36			50	<b>2</b> <b>AV1</b>
.37	60	25	2	<b>AR5</b>
.38			30	<b>2</b> <b>AS5</b>
.39			35	<b>2</b> <b>AT5</b>
.40			40	<b>2</b> <b>AU4</b>
.41			45	<b>2</b> <b>AV4</b>
.42			50	<b>2</b> <b>AZ3</b>
.43	80	25	2	<b>AT3</b>
.44			30	<b>2</b> <b>AV1</b>
.45			35	<b>2</b> <b>AZ1</b>
.46			40	<b>2</b> <b>BB3</b>
.47			50	<b>2</b> <b>BD4</b>

**Coltelli zigrinati da sagomare HS/HW**

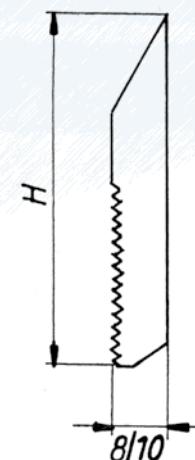
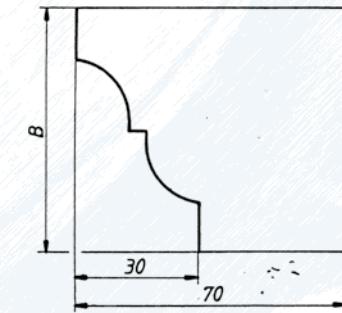
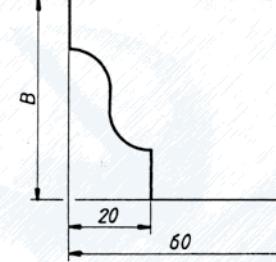
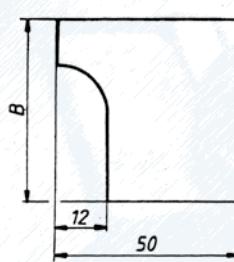
- Knives for profiling HS/HW
- Couteaux à faconner HS/HW
- Klingen zu schablonieren HS/HW

**NOTE / Прим.**

Nel prezzo non è compresa la profilatura  
- costo profilatura a preventivo -

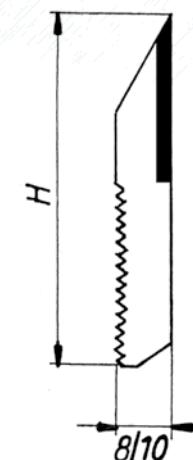
ART. NR. Арт. №	L	H	S	codice prezzi Код цен HS
CZ.01	40	40	8	<b>AG5</b>
.02	50			<b>AH5</b>
.03	60			<b>AI3</b>
.04	80			<b>AL5</b>
.05	100			<b>AO4</b>
.06	130			<b>AX5</b>
.07	150			<b>AR4</b>
.08	180			<b>AS4</b>
.09	230			<b>AU3</b>
.10	40	50	8	<b>AH3</b>
.11	50			<b>AI1</b>
.12	60			<b>AI5</b>
.13	80			<b>AM3</b>
.14	100			<b>AP1</b>
.15	130			<b>AR2</b>
.16	150			<b>AS1</b>
.17	180			<b>AT2</b>
.18	230			<b>AV1</b>
.19	40	60	8	<b>AH4</b>
.20	50			<b>AI2</b>
.21	60			<b>AP4</b>
.22	80			<b>AM5</b>
.23	100			<b>AP3</b>
.24	130			<b>AR4</b>

ART. NR. Арт. №	L	H	S	codice prezzi Код цен HS
.25	150	60	8	<b>AS2</b>
.26	180			<b>AT4</b>
.27	230			<b>AV3</b>
.28	40	70	8	<b>AH5</b>
.29	50			<b>AI4</b>
.30	60			<b>AL4</b>
.31	80			<b>AO3</b>
.32	100			<b>AX2</b>
.33	130			<b>AS2</b>
.34	150			<b>AT1</b>
.35	180			<b>AV3</b>
.36	230			<b>AZ2</b>

**ESEMPI - EXAMPLE - ПРИМЕРЫ**

ART. NR. Арт. №	L	H	S	codice prezzi Код цен HW
CZ.100	40	40	10/8	<b>AO5</b>
.101	50			<b>AP5</b>
.102	60			<b>AR1</b>
.103	80			<b>AS3</b>
.104	100			<b>AV2</b>
.105	130			<b>AV5</b>
.106	150			<b>AZ5</b>
.107	180			<b>BC4</b>
.108	230			<b>BE5</b>
.109	40	50	10/8	<b>AR1</b>
.110	50			<b>AR4</b>
.111	60			<b>AS2</b>
.112	80			<b>AV2</b>
.113	100			<b>AV5</b>
.114	130			<b>BC1</b>
.115	150			<b>BD1</b>
.116	180			<b>BE4</b>
.117	230			<b>BH3</b>
.118	40	60	10/8	<b>AS2</b>
.119	50			<b>AS5</b>
.120	60			<b>AT5</b>
.121	80			<b>AV5</b>
.122	100			<b>BC1</b>
.123	130			<b>BE2</b>

ART. NR. Арт. №	L	H	S	codice prezzi Код цен HW
.124	150	60	10/8	<b>BF1</b>
.125	180			<b>BH2</b>
.126	230			<b>BM1</b>
.127	40	70	10/8	<b>AT3</b>
.128	50			<b>AU2</b>
.129	60			<b>AV1</b>
.130	80			<b>BB3</b>
.131	100			<b>BE2</b>
.132	130			<b>BG1</b>
.133	150			<b>BH2</b>
.134	180			<b>BL3</b>
.135	230			<b>BP2</b>

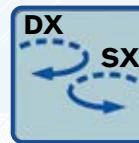


# MP1

## Mandrino attacco cilindrico porta-frese per pantografo

- Шпиндель для цилиндрического крепления фрез для обрабатывающего центра
- Chuck with cylindrical shank for pantograph
- Spannfutter mit zylinder verbindungsstuck fur pantograph

ART. NR. Арт. №	D	LU	codice prezzi Код цен
MP1.01	<b>16</b>	30/50	<b>AU3</b>
.02	<b>18</b>	30/50	<b>AU3</b>
.03	<b>20</b>	30/50	<b>AZ5</b>
.04	<b>25</b>	50	<b>AZ5</b>



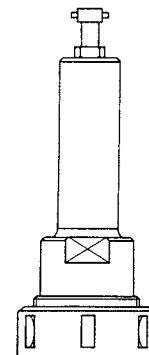
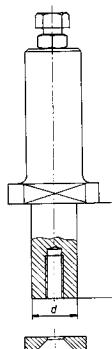
ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

# MP2 ER 32

## Mandrino attacco CM2 porta-pinze ER32 per pantografo

- Шпиндель крепления CM2 крепления зажимов ER32 для обрабатывающего центра
- Chuck for collects ER32 with CM2 shank for pantograph
- Spannfutter mit CM2 fur pantograph spanzannege ER32

ART. NR. Арт. №	D	LU	codice prezzi Код цен
MP2.01	<b>MK2/MK3</b>	M30	<b>BL2</b>
.02	<b>20/25</b>		<b>BL2</b>



# MP3 ER 32

## Mandrino attacco ISO-30 porta-pinze ER32

- Шпиндель с креплением ISO-30 крепления зажимов ER32
- Chuck shank ISO-30 for collects ER32
- Spannfutter ISO-30 fur spannzangen ER32

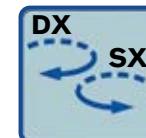
ART. NR. Арт. №	D	LU	codice prezzi Код цен
MP3.01			<b>BL5</b>
.02			<b>BM5</b>

# MP4 ER 32

## Mandrino attacco hsk-63 porta pinze ER32 su macchine a cnc

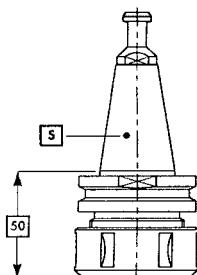
- Шпиндель с креплением HSK-63 крепления зажимов ER32 на станках с ЧПУ
- Chuck with shank hsk-63-f for collects ER32 on cnc machines
- Spannfutter mit verbindung hsk-63-f fur zange ER32 fur cnc maschinen

ART. NR. Арт. №	D	LU	codice prezzi Код цен
MP4.01	<b>DX</b>		<b>BE2</b>
.02	<b>SX</b>		<b>BE2</b>

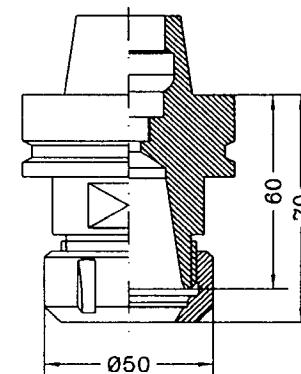
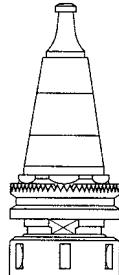


ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

1 ДЛЯ СТАНКОВ  
BIESSE



2 ДЛЯ СТАНКОВ  
SCM/MORBIDELLI

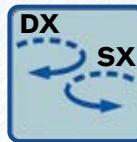


# MP5 ER 40

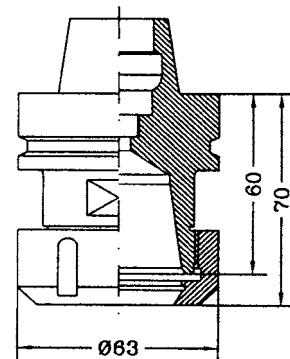
## Mandrino attacco hsk-63-f porta-pinze ER40 su macchine a cnc

- Шпиндель с креплением HSK-63-f крепления зажимов ER40 на станках с ЧПУ
- Chuck with shank hsk-63-f for collects ER40 on cnc machines
- Spannfutter mit verbindung hsk-63-f fur zange ER40 fur cnc maschinen

ART. NR. Арт. №	D	LU	codice prezzi Код цен
MP5.01	<b>DX</b>		<b>BE5</b>
.02	<b>SX</b>		<b>BE5</b>



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

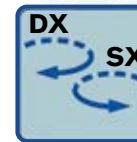


# MP6

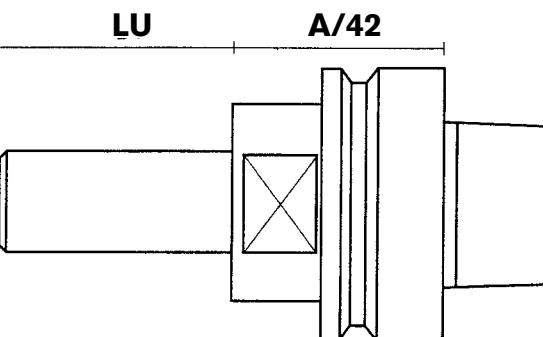
## Mandrino attacco hsk-63

- Шпиндель с креплением HSK-63
- Chuck with shank hsk-63-f
- Spannfutter mit verbindung hsk-63-f

ART.NR. Арт. №	L	LU	codice prezzi Код цены
MP6.01	<b>30</b>	70	<b>BF3</b>
.02	<b>30</b>	100	<b>BG1</b>
.03	<b>30</b>	150	<b>BL1</b>
.04	<b>40</b>	70	<b>BF3</b>
.05	<b>40</b>	80	<b>BF5</b>
.06	<b>40</b>	100	<b>BG2</b>
.07	<b>40</b>	150	<b>BL3</b>
MP06/bp Portalama	<b>80/30</b>	98	<b>BZ4</b>



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

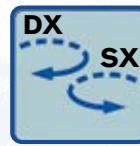


# MP7

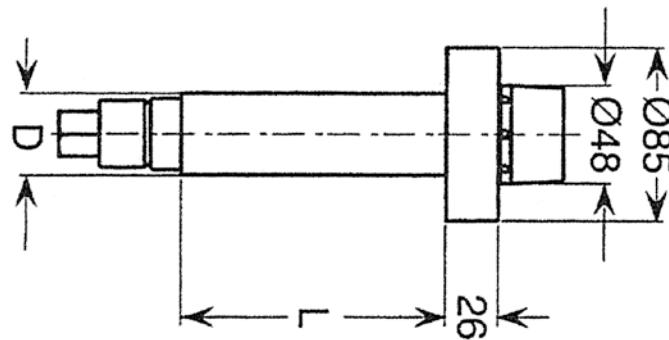
## Mandrino attacco HSK 85 / Power lock

- Шпиндель с креплением HSK 85
- Chuck shank HSK 85
- Spannfutter HSK 85

ART. NR. Арт. №	D	LU	codice prezzi Код цен
MP7.01	<b>40</b>	130	<b>On Request</b>
.02	<b>40</b>	170	<b>On Request</b>
.03	<b>40</b>	250	<b>On Request</b>
.04	<b>50</b>	170	<b>On Request</b>
.05	<b>50</b>	240	<b>On Request</b>



ROTAZIONE  
DESTRA O SINISTRA  
ВРАЩЕНИЕ  
ВПРАВО ИЛИ ВЛЕВО

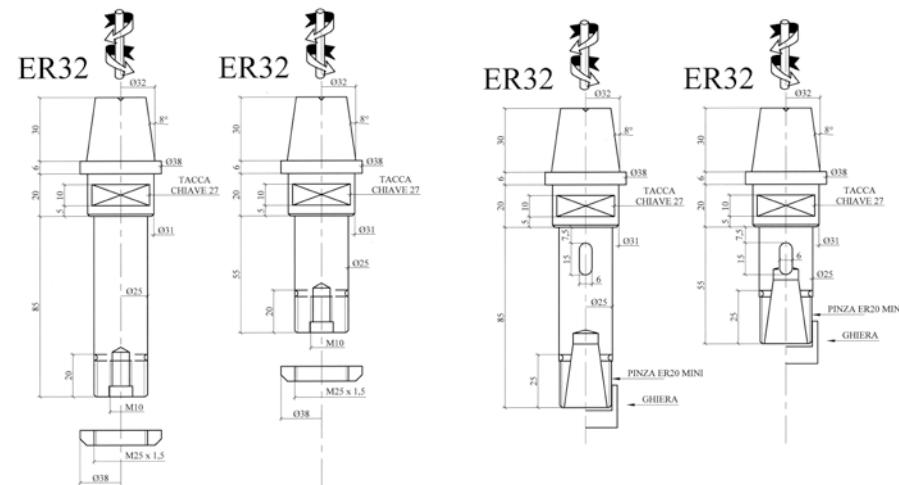


# MP08

## Mandrino attacco BCK ER32/40 su macchine e CNC Bacci

- Cuch shank BCK ER32/40 on machines CNC Bacci
- Sparnfutter BCK ER32/40 für mashinen CNC Bacci

ART.NR. Арт. №	D	LU	TIPO	codice prezzi Код цены
MP08.01	<b>25</b>	55	ER32	<b>On Request</b>
.02	<b>25</b>	85	ER32	<b>On Request</b>
.03	<b>25</b>	55	ER32 / ER20	<b>On Request</b>
.04	<b>25</b>	85	ER32 / ER20	<b>On Request</b>
.05	<b>30</b>	65	ER40	<b>On Request</b>
.06	<b>30</b>	100	ER40	<b>On Request</b>
.07	<b>30</b>	65	ER40 / ER25	<b>On Request</b>
.08	<b>30</b>	100	ER40 / ER25	<b>On Request</b>

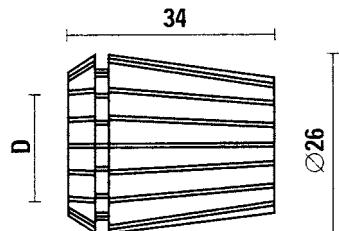


# PER 25

## Pinze elastiche di serraggio ER25

- Упругие крепежные зажимы ER 25
- Collects ER25
- Spannzange ER25

ART. NR. Арт. №	DIAMETRO ДИАМЕТР	codice prezzi Код цен
P.1	3	<b>AL2</b>
.2	4	<b>AL2</b>
.3	5	<b>AL2</b>
.4	6	<b>AL2</b>
.5	7	<b>AL2</b>
.6	8	<b>AL2</b>

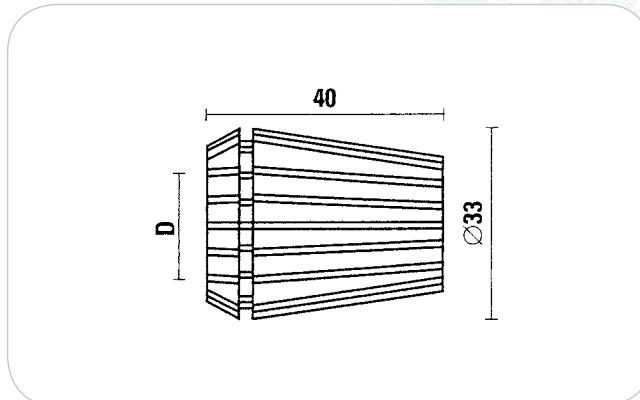


# PER 32

## Pinze elastiche di serraggio ER32

- Упругие крепежные зажимы ER 32
- Collects ER32
- Spannzange ER32

ART. NR. Арт. №	DIAMETRO ДИАМЕТР	codice prezzi Код цен
P.01	3	<b>AL3</b>
.02	5	<b>AL3</b>
.03	6	<b>AL3</b>
.04	8	<b>AL3</b>
.05	10	<b>AL3</b>
.06	12	<b>AL3</b>
.07	14	<b>AL3</b>
.08	16	<b>AL3</b>
.09	18	<b>AL3</b>
.10	20	<b>AL3</b>

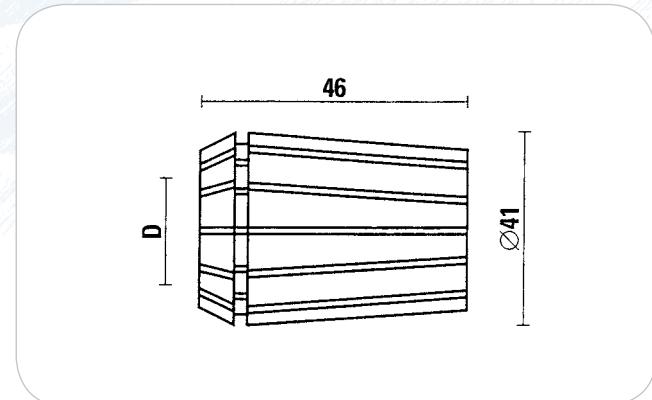


# PER 40

## Pinze elastiche di serraggio ER40

- Упругие крепежные зажимы ER 40
- Collects ER40
- Spannzange ER40

ART. NR. Арт. №	DIAMETRO ДИАМЕТР	codice prezzi Код цен
P.101	3/4	<b>AL4</b>
.102	5/6	<b>AL4</b>
.103	7/8	<b>AL4</b>
.104	9/10	<b>AL4</b>
.105	11/12	<b>AL4</b>
.106	13/14	<b>AL4</b>
.107	15/16	<b>AL4</b>
.108	17/18	<b>AL4</b>
.109	19/20	<b>AL4</b>
.110	24/25	<b>AL4</b>

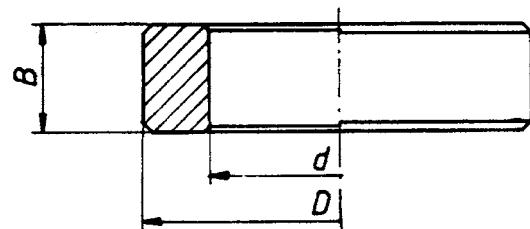


# AN1

## Anelli distanziali

- Распорные кольца
- Spacing collars
- Abstandsringe

ART.NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Код цены
AN1.01	<b>50</b>	01÷1	30	<b>AD1</b>
.02		2÷5		<b>AD5</b>
.03		6÷10		<b>AE1</b>
.04		11÷20		<b>AE5</b>
.05		21÷30		<b>AF2</b>
.06		31÷50		<b>AF5</b>
AN1.07	<b>55</b>	01÷1	35	<b>AD1</b>
.08		2÷5		<b>AD5</b>
.09		6÷10		<b>AE1</b>
.10		11÷20		<b>AE5</b>
.11		21÷30		<b>AF2</b>
.12		31÷50		<b>AF5</b>
AN1.13	<b>60</b>	01÷1	40	<b>AD1</b>
.14		2÷5		<b>AE1</b>
.15		6÷10		<b>AE2</b>



ART.NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Код цены
AN1.16	<b>60</b>	11÷20		<b>AF1</b>
.17		21÷30		<b>AF3</b>
.18		31÷50		<b>AG1</b>
AN1.19	<b>70</b>	01÷1	50	<b>AD1</b>
.20		2÷5		<b>AE1</b>
.21		6÷10		<b>AE3</b>
.22		11÷20		<b>AF2</b>
.23		21÷30		<b>AF4</b>
.24		31÷50		<b>AG2</b>
AN1.25	<b>80</b>	01÷1	60	<b>AE2</b>
.26		2÷5		<b>AG1</b>
.27		6÷10		<b>AG3</b>
.28		11÷20		<b>AG4</b>
.29		21÷30		<b>AH3</b>
.30		31÷50		<b>AI1</b>

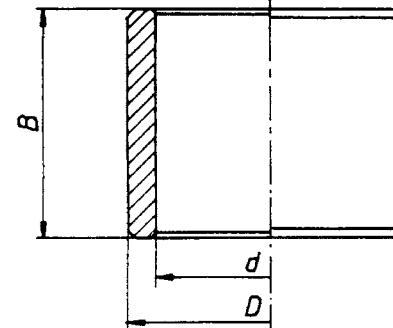
# BU1

## Bussole di riduzione

- Переходные втулки
- Reducing bushes with collar
- Reduzierungsbüchse mit bund

ART.NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Код цены
BU1.01	<b>30</b>	10÷20	25	<b>AE3</b>
.02		21÷30		<b>AE4</b>
.03		31÷50		<b>AF5</b>
.04		51÷100		<b>AG4</b>
BU1.05	<b>35</b>	10÷20	30	<b>AE3</b>
.06		21÷30		<b>AE4</b>
.07		31÷50		<b>AF5</b>
.08		51÷100		<b>AG4</b>
BU1.09	<b>40</b>	10÷20	30	<b>AE3</b>
.10		21÷30		<b>AE4</b>
.11		31÷50		<b>AF5</b>
.12		51÷100		<b>AG4</b>
.13	<b>40</b>	10÷20	35	<b>AE3</b>
.14		21÷30		<b>AE4</b>
.15		31÷50		<b>AF5</b>

ART.NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Код цены
BU1.16	<b>50</b>	51÷100	35	<b>AG4</b>
.17	<b>50</b>	10÷20	30	<b>AF2</b>
.18		21÷30		<b>AF4</b>
.19		31÷50		<b>AG3</b>
.20		51÷100		<b>AH2</b>
.21		10÷20	35	<b>AF2</b>
.22		21÷30		<b>AF4</b>
.23		31÷50		<b>AG3</b>
.24		51÷100		<b>AH2</b>
BU1.25	<b>50</b>	10÷20	40	<b>AF2</b>
.26		21÷30		<b>AF4</b>
.27		31÷50		<b>AG3</b>
.28		51÷100		<b>AH2</b>
BUSSOLE DI RIDUZIONE				
BU1.29	<b>30/40</b>		<b>16/35</b>	<b>AD5</b>

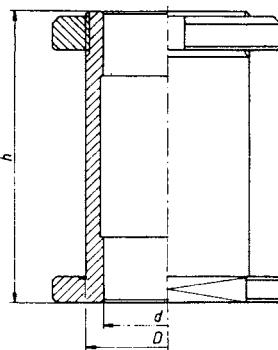


# BU2

## Bussole di fissaggio

- Крепежные втулки
- Reduction bush with ring nut
- Reducierhulse mit spannfutter

ART.NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Код цены	ART.NR. Арт. №	D	B	d	codice prezzi Код цены
BU2.01	<b>50</b>	90	30	<b>AS5</b>	BU2.13			40	<b>AT4</b>
.02			35	<b>AS5</b>	.14	<b>55</b>	150	35	<b>AU2</b>
.03			40	<b>AS5</b>	.15			40	<b>AU2</b>
.04	<b>50</b>	120	30	<b>AT4</b>	BU2.16	<b>60</b>	90	35	<b>AT3</b>
.05			35	<b>AT4</b>	.17			40	<b>AT3</b>
.06			40	<b>AT4</b>	.18			50	<b>AT3</b>
.07	<b>50</b>	150	30	<b>AU2</b>	.19	<b>60</b>	120	35	<b>AU2</b>
.08			35	<b>AU2</b>	.20			40	<b>AU2</b>
.09			40	<b>AU2</b>	.21			50	<b>AU2</b>
BU2.10	<b>55</b>	90	35	<b>AS5</b>	.22	<b>60</b>	150	35	<b>AU5</b>
.11			40	<b>AS5</b>	.23			35	<b>AU5</b>
.12	<b>55</b>	120	35	<b>AT4</b>	.24			40	<b>AU5</b>

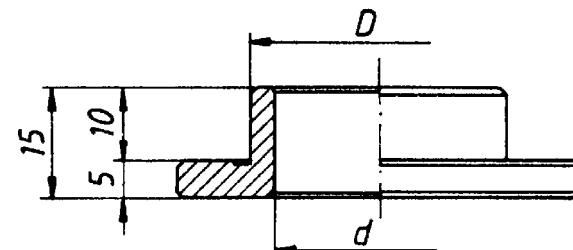


# BU3

## Bussole con flangia

- Втулки с фланцем
- Reducing bushes with collar
- Reduzirungsbüchse mit bund

ART.NR. Арт. №	D	d	codice prezzi Код цены
BU3.01	30	25	<b>AH4</b>
.02	35	30	<b>AH4</b>
.03	40	30	<b>AI2</b>
.04		35	<b>AI2</b>
.05	50	30	<b>AI4</b>
.06		35	<b>AI4</b>
.07		40	<b>AI4</b>

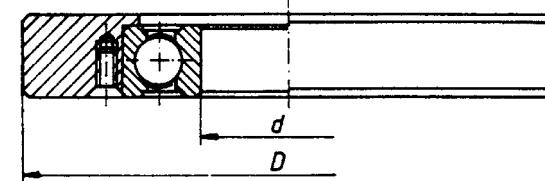


# CU1

## Cuscinetti per contornatura

- Подшипники для обгонки по периметру
- Guide ball bearing for sawing out
- Kugellager - leerlaufbüchse

ART.NR. Арт. №	D	d	codice prezzi Код цены
CU1.01	<b>70</b>	25÷30	<b>AR4</b>
.02	<b>75</b>	25÷35	<b>AS5</b>
.03	<b>80</b>	25÷35	<b>AS5</b>
.04	<b>85</b>	25÷40	<b>AT2</b>
.05	<b>90</b>	30÷40	<b>AT2</b>
.06	<b>100</b>	30÷40	<b>AT3</b>
.07	<b>110</b>	30÷50	<b>AU3</b>
.08	<b>120</b>	30÷50	<b>AU3</b>
.09	<b>130</b>	30÷50	<b>AU5</b>
.10	<b>140</b>	30÷50	<b>AU5</b>



# CL9

**Modifica profilo frese**  
Изменение профиля фрезы

ART.NR. Арт. №	prezzo a consuntivo По заказу
CL9.01	

# CL10

**Supplemento frese con spessore superiore ai 100 mm**  
Увеличение за фрезу толщиной более 100 мм

ART.NR. Арт. №	SP. FRESA ТОЛЩИНА ФРЕЗЫ	supplemento in percentuale Дополнение в процентах
CL10.01	120	+15%
.02	140	+30%
.03	160	+45%
.04	180	+60%
.05	200	+75%

# CL11

**Supplemento frese con diametro superiore ai 200 mm**  
Увеличение за фрезу толщиной более 200 мм

ART.NR. Арт. №	SP. FRESA ТОЛЩИНА ФРЕЗЫ	supplemento in percentuale Дополнение в процентах
CL11.01	220	+10%
.02	240	+12%
.03	260	+15%
.04	280	+20%
.05	300	+25%

# CL12

**Applicazione cuscinetto su punte**  
Увеличение за подшипник

ART.NR. Арт. №	D	supplemento in percentuale Дополнение в процентах
CL12.01	10÷32	AP2

# CL1

## Allargatura fori frese

Расширение посадочных  
отверстий фрез

ART.NR.  
Арт. №

codice prezzi  
Код цены

CL1.01

**AL1**

# CL2

## Allargatura fori lame

Расширение для посадочных  
отверстий пил

ART.NR.  
Арт. №

codice prezzi  
Код цены

CL2.01

**AH1**

# CL3

## Esecuzione chiavette frese

Выполнение шплинтов для фрез

ART.NR.  
Арт. №

codice prezzi  
Код цены

CL3.01

**AL1**

# CL6

## Programmazione frese

Программирование производства  
фрез

ART.NR.  
Арт. №

NR. FRESE  
Кол-во фрез

codice prezzi  
Код цены

CL6.01

2

**AO1**

.02

3

**AP1**

.03

4

**AP4**

.04

5

**AX3**

.05

6

**AR1**

.06

7

**AR4**

.07

8

**AS2**

# CL7

## Supplemento frese con rasanti

Дополнительные фрезы с доп.  
резцами

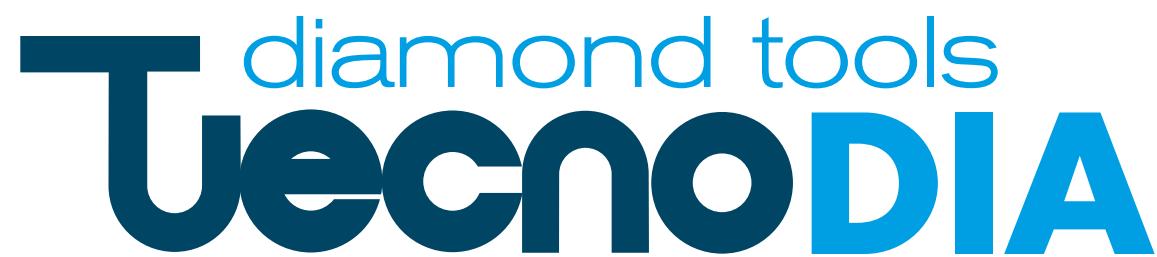
ART.NR. Арт. №	SP. FRESA Толщ. фрезы	NR.RASANTI Кол-во доп. резцов	codice prezzi Код цены
			HW/HS
CL7.01	10÷25	2	<b>AU2</b>
	.02	3	<b>AV1</b>
	.03	4	<b>AV5</b>
	.04	26÷50	<b>AV1</b>
	.05	3	<b>AV5</b>
	.06	4	<b>AZ5</b>
	.07	51÷75	<b>AV4</b>
	.08	3	<b>AZ3</b>
	.09	4	<b>BB4</b>
	.10	76÷100	<b>AZ1</b>
	.11	3	<b>BB1</b>
	.12	4	<b>BC1</b>

# CL8

## Spinatura frese

Установка шпонок на фрезы

ART.NR. Арт. №	GRUPPO COMP. DA N. FRESE КОМПЛЕКТ, СОСТОЯЩИЙ ИЗ ФРЕЗ	codice prezzi Код цены
CL8.01	1	<b>AG1</b>
	.02	<b>AH2</b>
	.03	<b>AI5</b>
	.04	<b>AM4</b>
	.05	<b>AP2</b>
	.06	<b>AX4</b>
	.07	<b>AR2</b>
	.08	<b>AS3</b>
	.09	<b>AT2</b>
	.10	<b>AT5</b>



**SOLUZIONI  
AFFIDABILI  
RELIABLE  
SOLUTIONS**